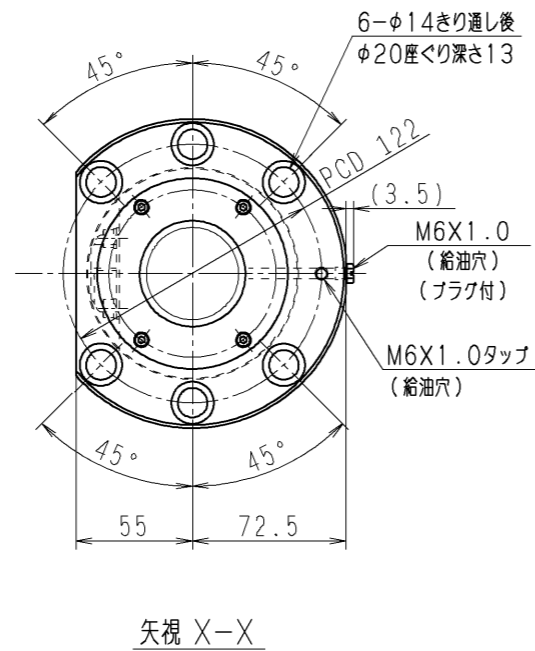
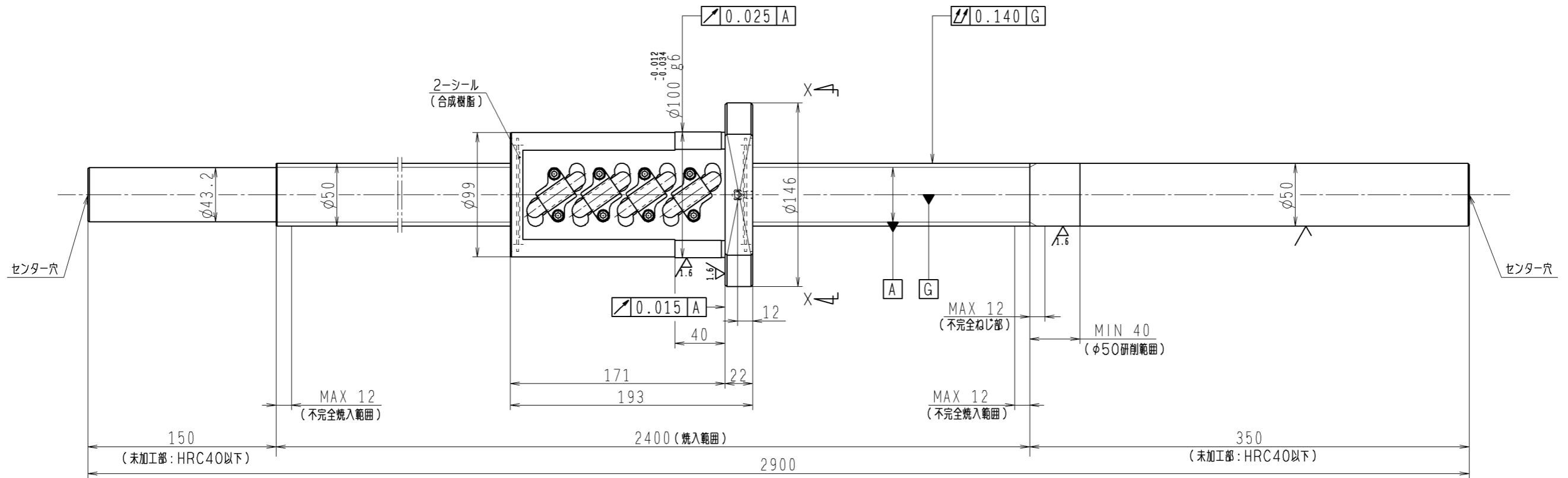


6.3 (✓)



1. 御使用時には潤滑剤(油または、グリース)の供給が必要です
2. プラグ(M6X1.0)は付け替え可能です
3. 軸端未加工部硬さ: HRC40以下
4. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予 圧 ト ル ク 仕 様				ボ ー ル ね じ 仕 様 JIS B 1192-5						
予圧荷重 (基準値)	3880	N	許容範囲	89 ~184	N-cm	ナット形式	ZFRC5012-10	リ - ド	12	
測定条件	回転速度	100 min <sup>-1</sup>	潤滑剤	油:粘度	ISO VG68	基本動定格荷重 C <sub>a</sub>	91500	N	B C D	51.5
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる					基本静定格荷重 C <sub>0a</sub>	218000	N	BCDのリード角	4°15'
使用条件	リ - ド 精 度					ボール溝部と 焼入指定部の 表面かたさ	軸	HRC58~62	鋼 球 径	7.9375 5/16
最大軸方向荷重	N	ねじ部有効長さ			T	-0.058	ナット	HRC58~62	スパーサーボール比	
最高回転速度	min <sup>-1</sup>	移動量誤差			ep	0.077			軸方向すきま	0
軸取付方法		T±ep			vu	0.046			精度等級すきま記号	C5Z
潤滑剤		vu/300			vu300	0.018			許容回転数	min <sup>-1</sup> (dn= )
									封入潤滑剤	無し(防錆油塗布)
承認								貴社 図番		
検図								ハイスピードSSシリーズ ZFRC5012-10	尺 度	2:5
設計									名 番	HSS5012N1D2900
製図									日 付	
符号	日 付	切 替 番 号	記 事	承認者	変更者					