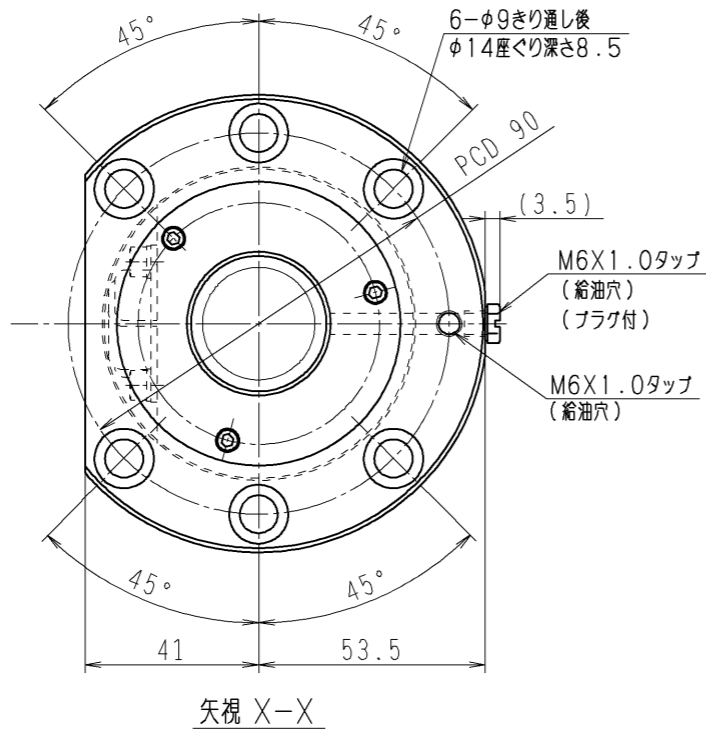
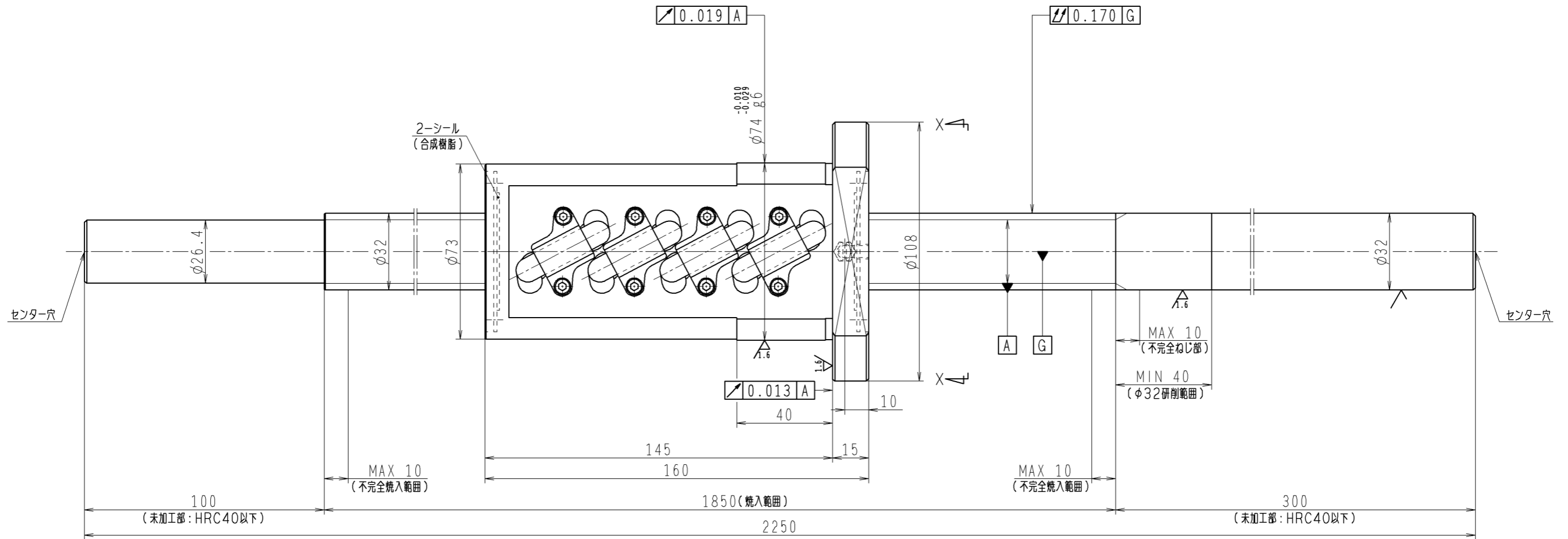


6.3 (✓)



- 御使用時には潤滑剤(油または、グリース)の供給が必要です
- プラグ(M6X1.0)は付け替え可能です
- 軸端未加工部硬さ: HRC40以下
- 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様 JIS B 1192-5			
予圧荷重 (基準値)	2310 N	許容範囲	37.5 ~ 91 N-cm	ナット形式	ZFRC3210-10	リード	10
測定条件	回転速度 100 min <sup>-1</sup>	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68	基本動定格荷重 Ca	54500 N	B C D	33
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			基本静定格荷重 Coa	110000 N	BCDのリード角	5°31'
使用条件	最大軸方向荷重	最高回転速度	ねじ部有効長さ	ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸 HRC58~62	ねじれ方向	右
	N	min <sup>-1</sup>	移動量誤差	ナット HRC58~62	鋼球径		6.35
			$T \pm ep$		スパーボール比		1/4
			$v_u$		軸方向すきま		0
			$v_{300}$		精度等級すきま記号		C5Z
				許容回転数	min <sup>-1</sup> (dn=)		
				封入潤滑剤	無し(防錆油塗布)		
承認				貴社 図番			
検図				ハイスピードSSシリーズ ZFRC3210-10	尺度	4:5	
設計				名番	HSS3210N1D2250	図番	
製図				符番		日付	