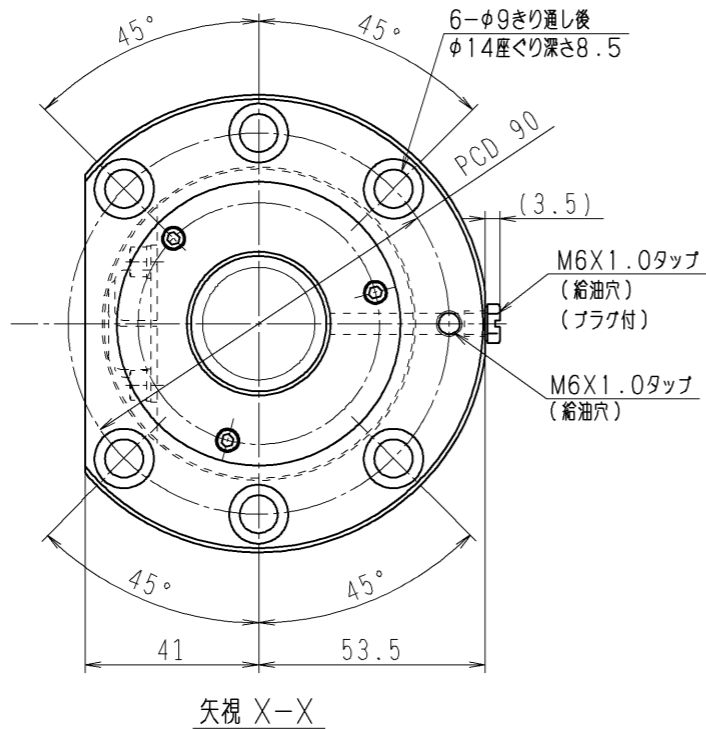
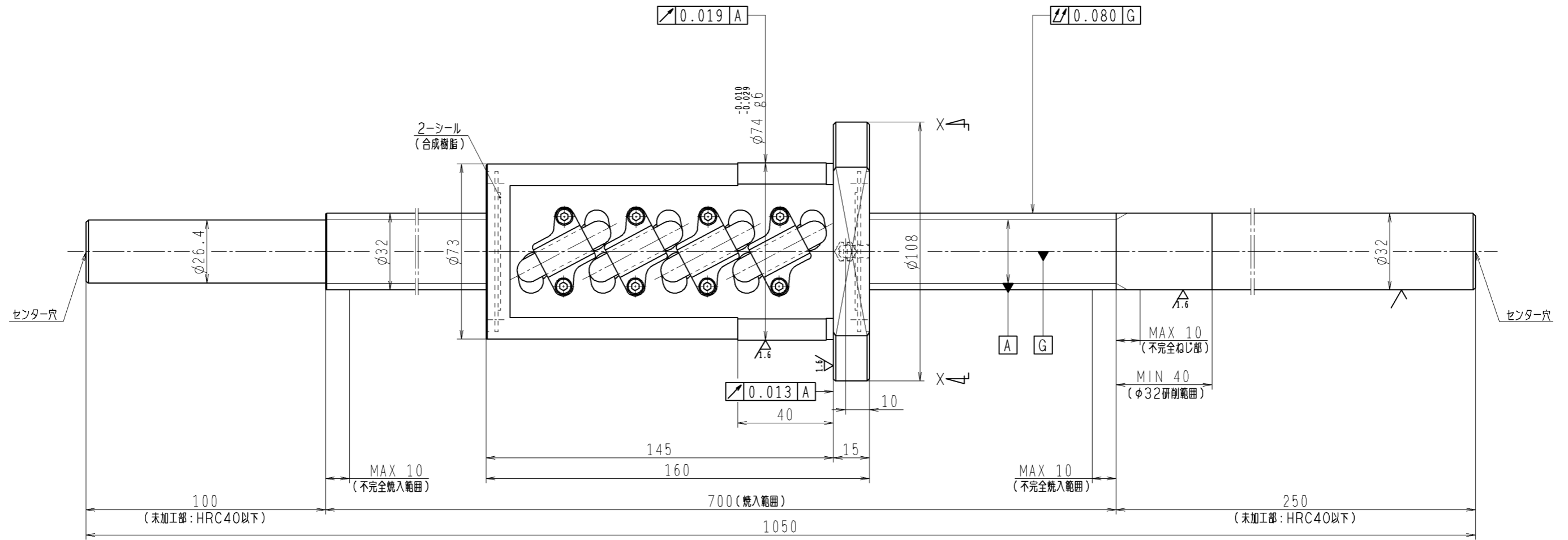


6.3 (✓)



1. 御使用時には潤滑剤(油または、グリース)の供給が必要です
2. フラグ(M6X1.0)は付け替え可能です
3. 軸端未加工部硬さ: HRC40以下
4. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様				JIS B 1192-5	
予圧荷重 (基準値)	2310	N	許容範囲	41 ~86	N-cm	ナット形式	ZFRC3210-10	リード	10
測定条件	回転速度	100 min ⁻¹	潤滑剤	油:粘度 ISO VG68		基本動定格荷重 C _a	54500 N	B C D	33
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる					基本静定格荷重 C _{0a}	110000 N	BCDのリード角	5°31'
使用条件	リード精度					ボール溝部と 焼入指定部の 表面かたさ	軸 HRC58~62 ナット HRC58~62	ねじれ方向	右
最大軸方向荷重	N		ねじ部有効長さ		T	-0.017	鋼球径	6.35	
最高回転速度	min ⁻¹		移動量誤差		ep	0.035	スパーボール比	1/4	
軸取付方法					v _v	0.025	軸方向すきま	0	
潤滑剤					v ₃₀₀	0.018	精度等級すきま記号	C5Z	
							許容回転数	min ⁻¹ (dn=)	
							封入潤滑剤	無し(防錆油塗布)	
承認							貴社 図番		
検図							ハイスピードSSシリーズ ZFRC3210-10	尺度	4:5
設計							名 番	HSS3210N1D1050	日付
製図							図番		
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者				