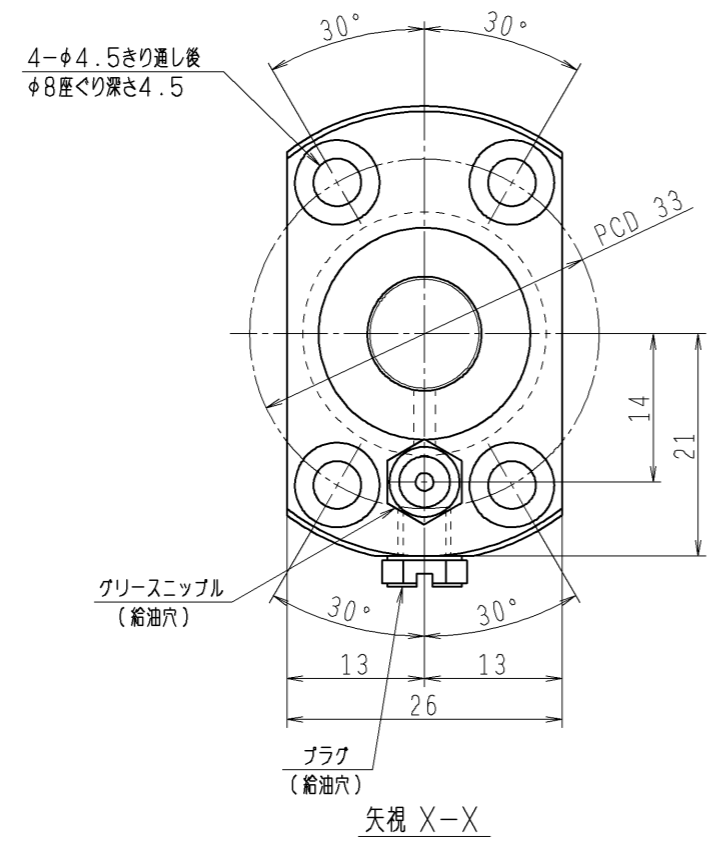
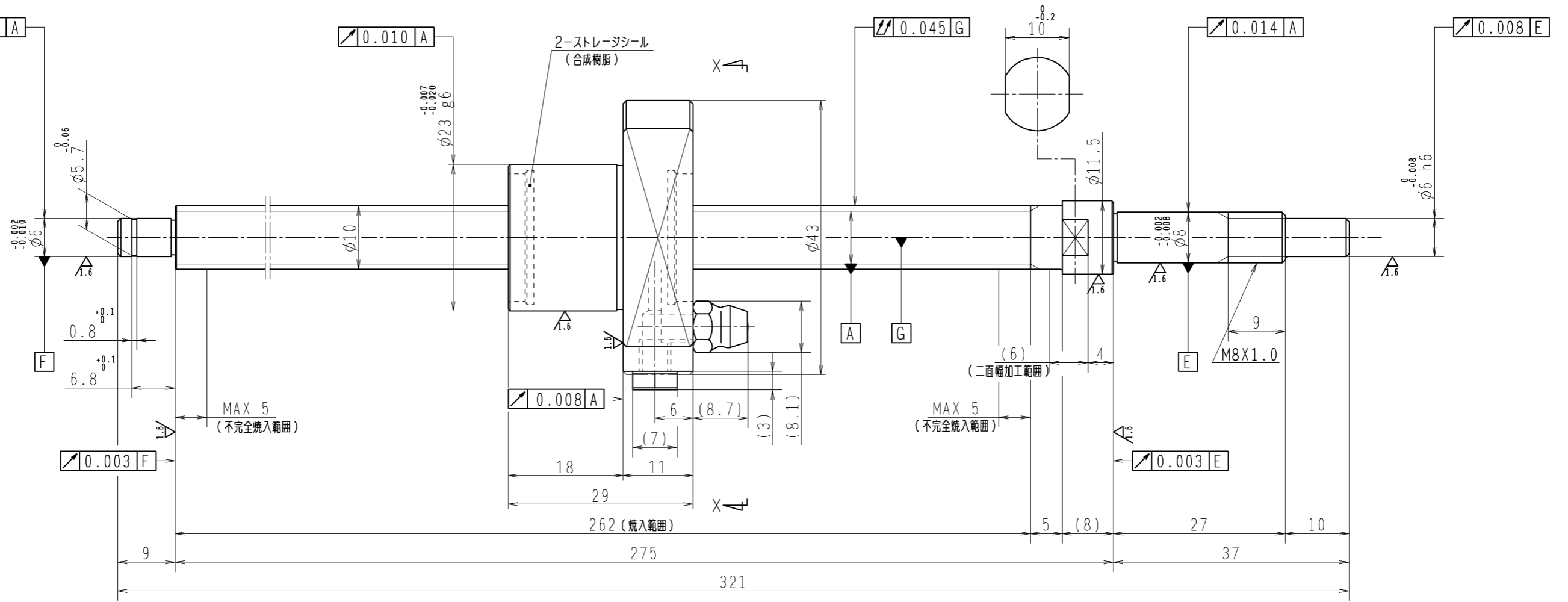


6.3 (✓)



1. ストレージシールの磨動トルクは2.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様 JIS B 1192-5							
予圧荷重 (基準値)	70	N	許容範囲	0.2 ~ 2.0	N-cm	ナット形式	BSS1005-3E	リード	5		
測定条件	回転速度	100	min ⁻¹	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68	基本動定格荷重 Ca	3420	N	B C D	10.3	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる				基本静定格荷重 Coa	4840	N	ねじれ方向	右		
使用条件	リード精度				ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62	鋼球径	2.000		
最大軸方向荷重	N				移動量誤差	ナット	HRC58~62	スパーボール比	0		
最高回転速度	min ⁻¹				ねじ部有効長さ			軸方向すきま	0		
軸取付方法								精度等級すきま記号	C3Z		
潤滑剤	グリス							許容回転数	min ⁻¹ (dn=)		
								封入潤滑剤	NSKグリス LG2		
承認								貴社 図番			
検図								コンパクト高精度FAシリーズ 予圧品: ストローク 100	尺度	2:1	
設計								名番	USS1005N1D0321	図番	
製図								日付			
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者						