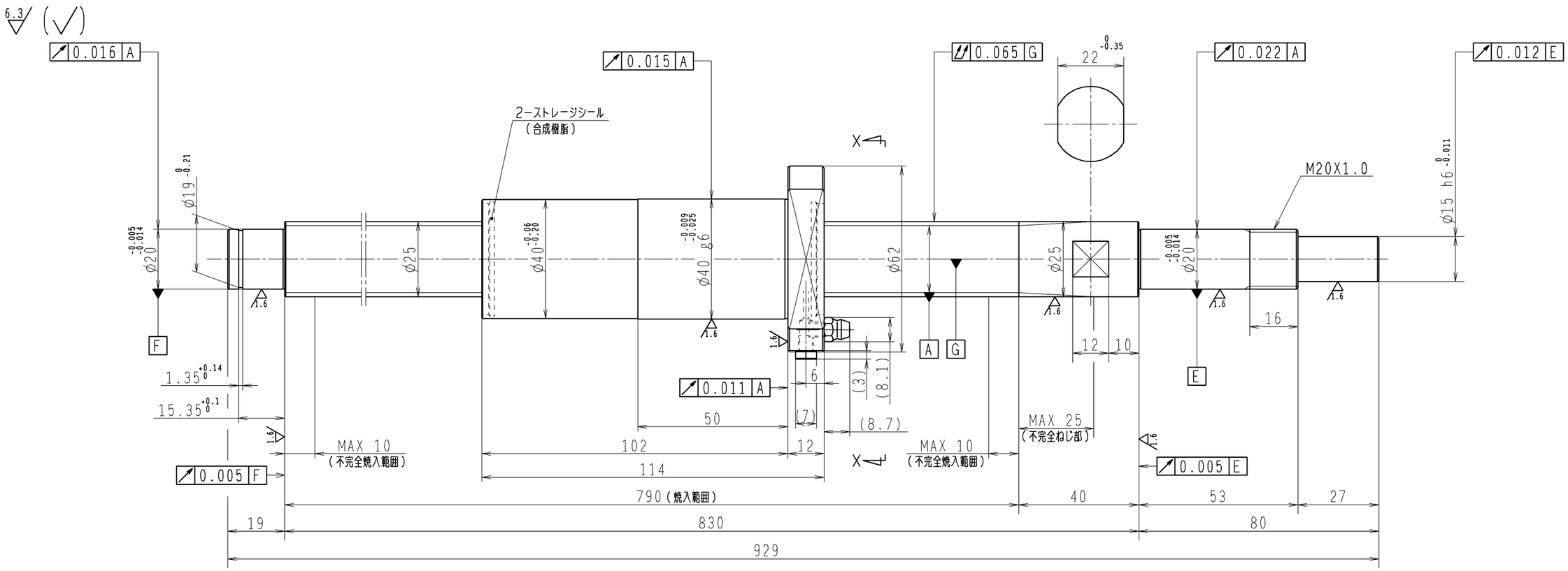
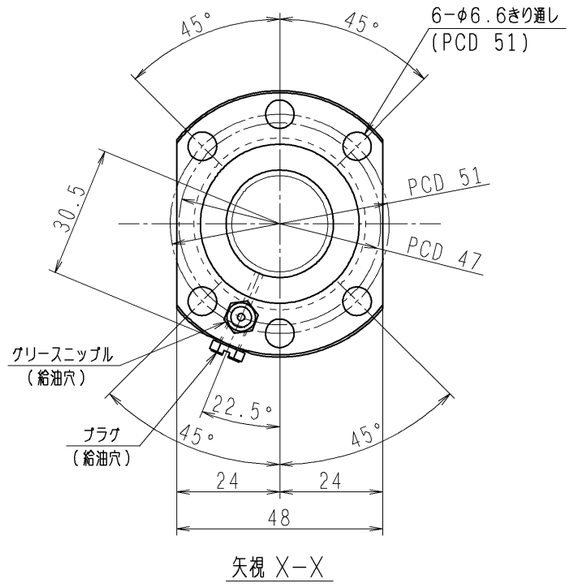
NSK





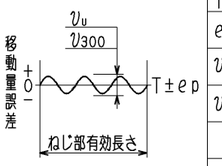
矢視 X−X

1. ストレージシールの摺動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				
予圧荷重（基準値）	200 N	許容範囲	5.4 ~17.6 N-cm	
測定条件	回転速度	100 min-1		
	潤滑剤	油：粘度 ISO VG68		
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min-1
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度



T	0
ep	0.035
υu	0.025
υ300	0.018

ボールねじ仕様 JIS B 1192-5					
ナット形式	BSS2550-2E			リード	50
回路数	1.7X1				
基本動定格荷重 Ca	6910 N			B C D	25.5
基本静定格荷重 Coa	14700 N			BCDのリード角	31°58'
				ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62		鋼球径	3.1750
	ナット	HRC58~62		スペーサーボール比	1/8
				軸方向すきま	0
				精度等級すきま記号	C5Z
許容回転数	min-1 (dn=)				
封入潤滑剤	NSKグリース LR3				

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認	
検図	
設計	
製図	

貴社図番			
コンパクトFAシリーズ BSS2550-2E	尺度	1:1	
名番 PSS2550N1D0929	図番	日付	

（原紙サイズ：A2）

日本精工株式会社