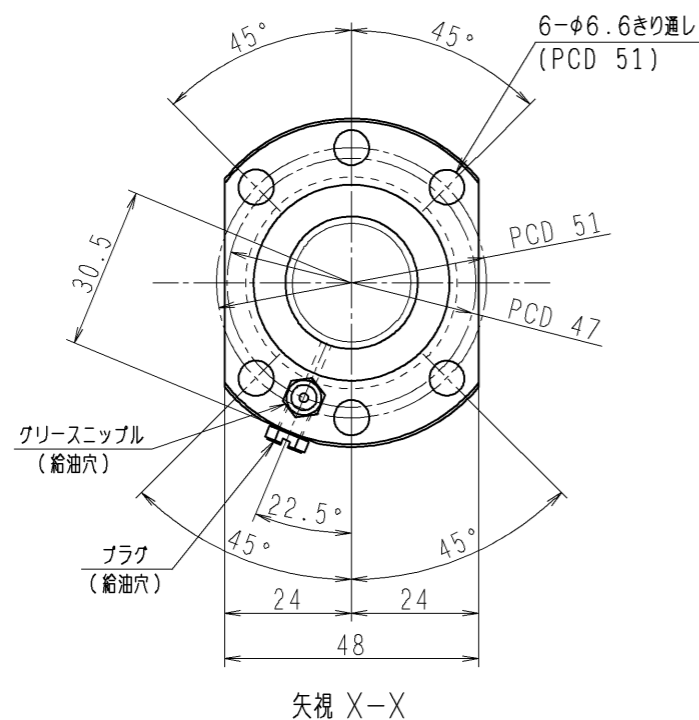
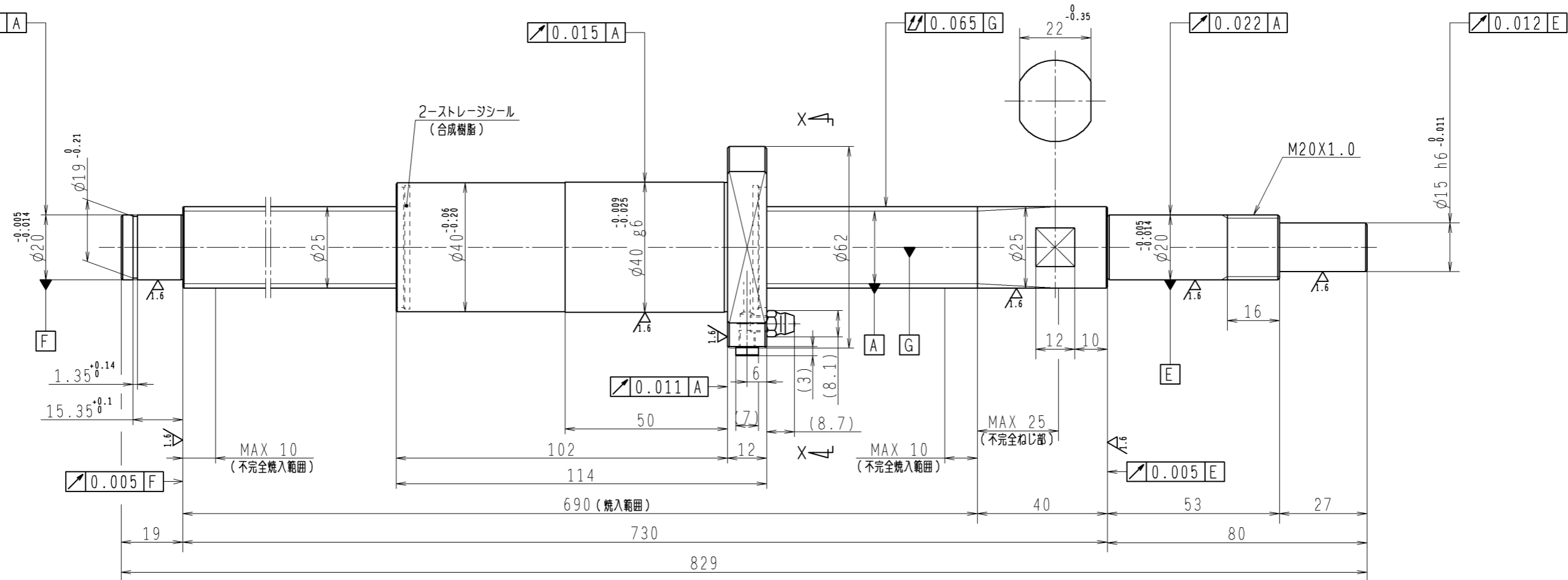


6.3 (✓)



1. ストレージシールの摺動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予 圧 ト ル ク 仕 様				ボ ー ル ね じ 仕 様 JIS B 1192-5			
予圧荷重 (基準値)	200 N	許容範囲	5.4 ~ 17.6 N-cm	ナット形式	BSS2550-2E	リ - ド	50
測定条件	回転速度 100 min <sup>-1</sup> 潤滑剤 油:粘度 ISO VG68			基本動定格荷重 Ca	6910 N	B C D	25.5
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			基本静定格荷重 Coa	14700 N	BCDのリード角	31°58'
使用条件		リ - ド 精 度		ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸 HRC58~62 ナット HRC58~62	ねじれ方向	右
最大軸方向荷重	N	移動量誤差		鋼 球 径	3.1750	スパーサーボール比	1/8
最高回転速度	min <sup>-1</sup>	ねじ部有効長さ		軸方向すきま	0	精度等級すきま記号	C5Z
軸取付方法				許容回転数	min <sup>-1</sup> (dn= )		
潤滑剤	グリス			封入潤滑剤	NSKグリス LR3		
承認				貴社 図番			
検閲				コンパクトFAシリーズ BSS2550-2E	尺度 1:1		
設計				名 番	PSS2550N1D0829	図番	
製図				符 号		日付	