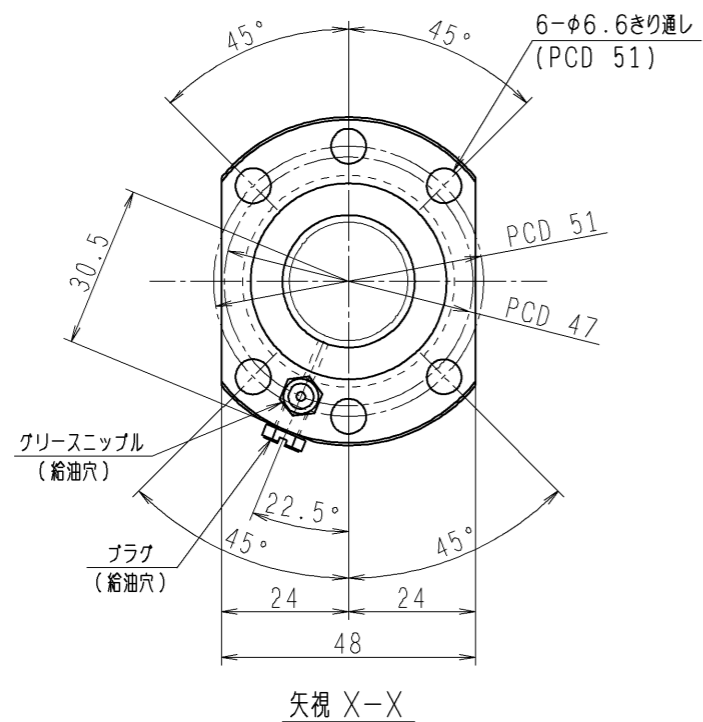
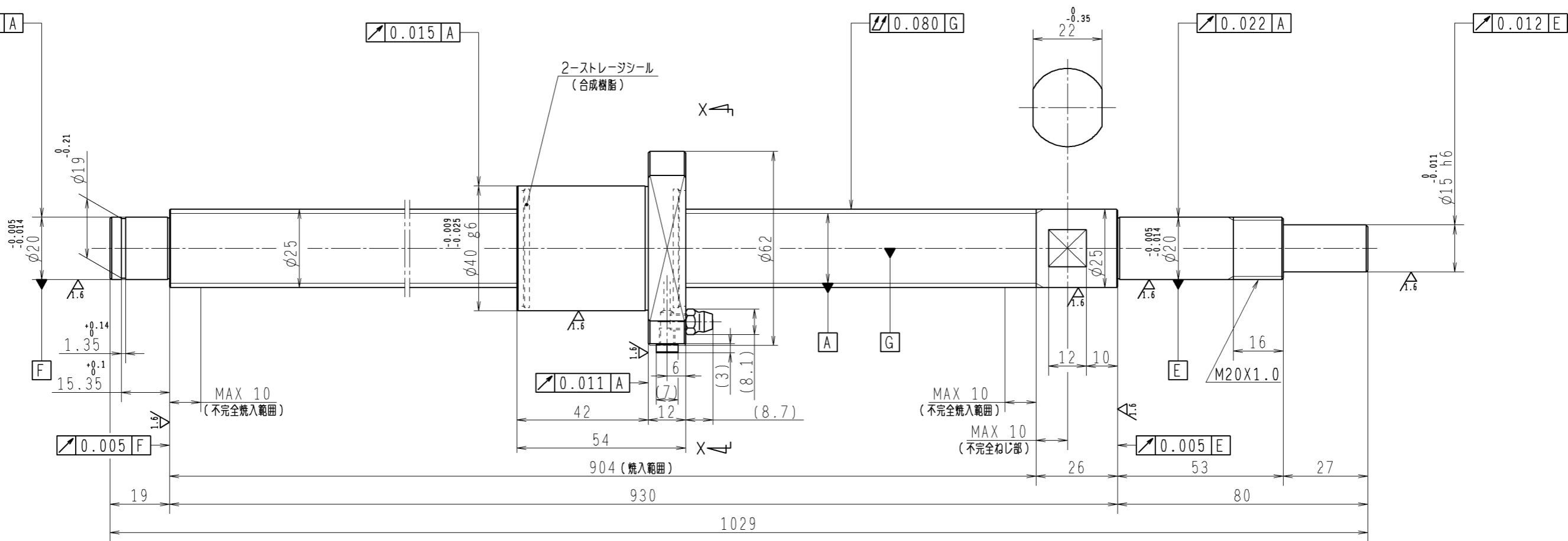


6.3 (✓)



1. ストレージシールの磨動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様 JIS B 1192-5			
予圧荷重 (基準値)	200 N	許容範囲	2.2 ~ 12.8 N-cm	ナット形式	BSS2520-2E	リード	20
回転速度	100 min <sup>-1</sup>	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68	基本動定格荷重 Ca	7650 N	B C D	25.5
基本動定格荷重 Ca	7650 N	基本静定格荷重 Coa	14800 N	ねじれ方向	右	鋼球径	3.175
最大軸方向荷重	N	最高回転速度	min <sup>-1</sup>	軸 HRC58~62	ナット HRC58~62	スパーサーボール比	1/8
軸取付方法		潤滑剤	グリス	ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ		軸方向すきま	0
移動量誤差		ねじ部有効長さ		許容回転数	min <sup>-1</sup> (dn=)	精度等級すきま記号	C5Z
封入潤滑剤	NSKグリス LR3						
承認		検図		設計		製図	
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	名番	PSS2520N1D1029