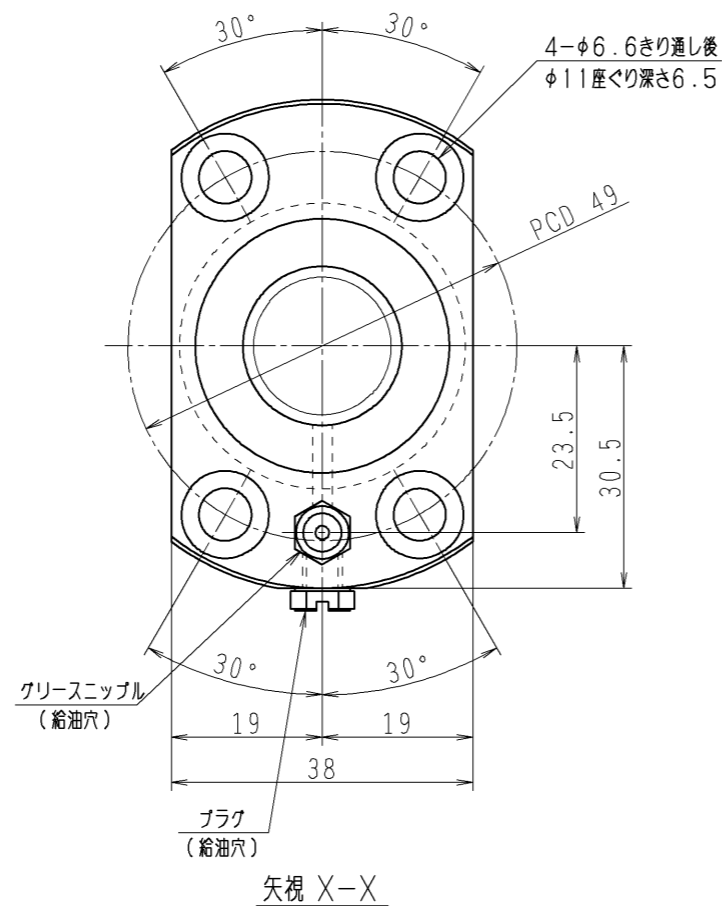
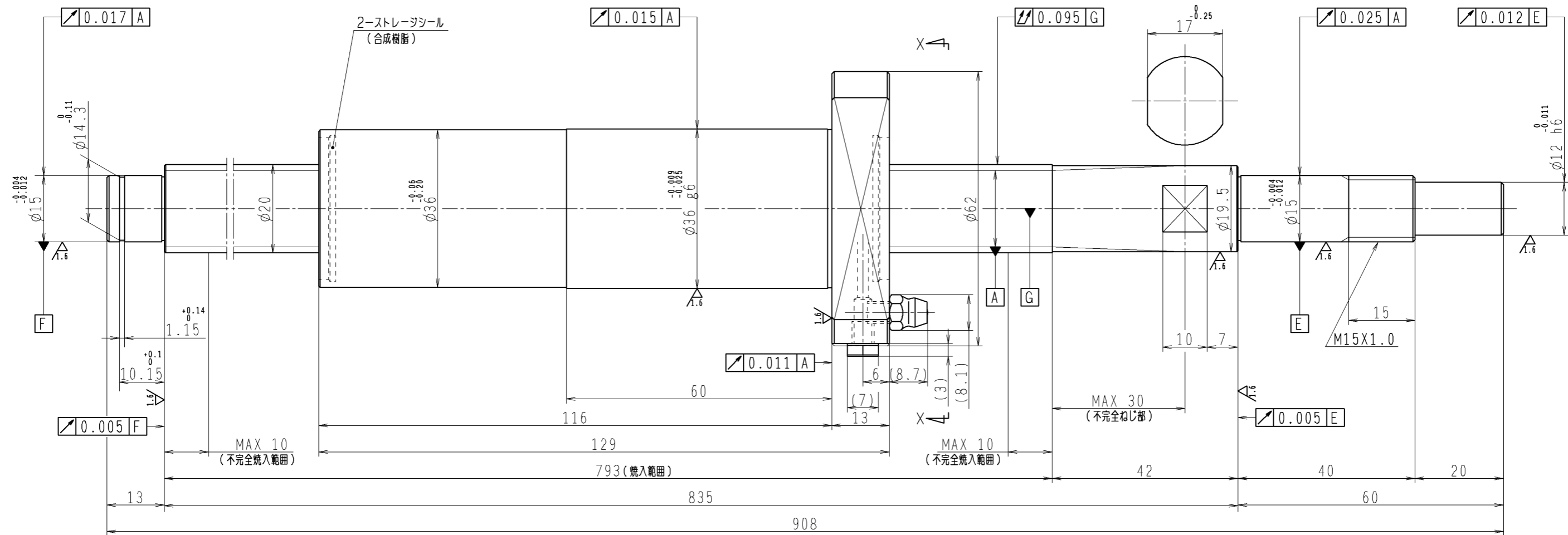


6.3 (✓)



1. ストレージシールの摺動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様 JIS B 1192-5			
予圧荷重 (基準値)	150 N	許容範囲	2.7 ~ 13.8 N-cm	ナット形式	BSS2060-2E	リード	60
測定条件	回転速度 100 min ⁻¹ 潤滑剤 油: 粘度 ISO VG68			回路数	1.7X1		
				基本動定格荷重 Ca	5680 N	B C D	20.5
				基本静定格荷重 Coa	11800 N	BCDのリード角	42°58'
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			ねじれ方向	右	鋼球径	3.175
使用条件		リード	精度	ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸 ナット HRC58~62	銅球径	1/8
最大軸方向荷重	N				軸 ナット HRC58~62	スパーサーボール比	
最高回転速度	min ⁻¹					軸方向すきま	0
軸取付方法							
潤滑剤	グリース						
						精度等級すきま記号	C5Z
						許容回転数	min ⁻¹ (dn=)
						封入潤滑剤	NSKグリース LR3
承認						貴社図番	
検閲						コンパクトFAシリーズ	
設計						BSS2060-2E	尺度 3:2
製図						名番	図番
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	PSS2060N1D0908	日付