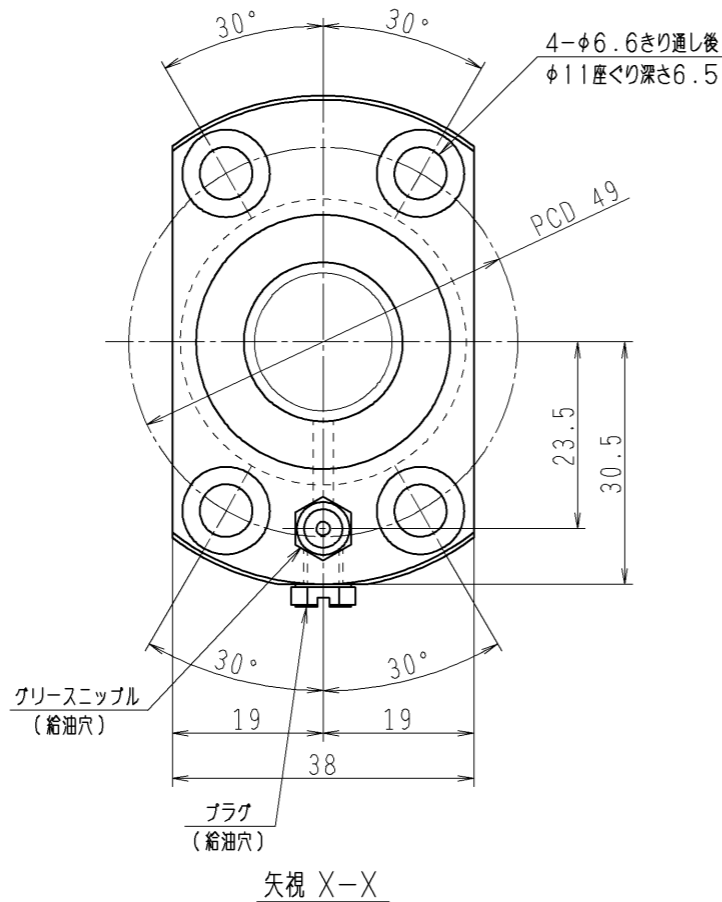
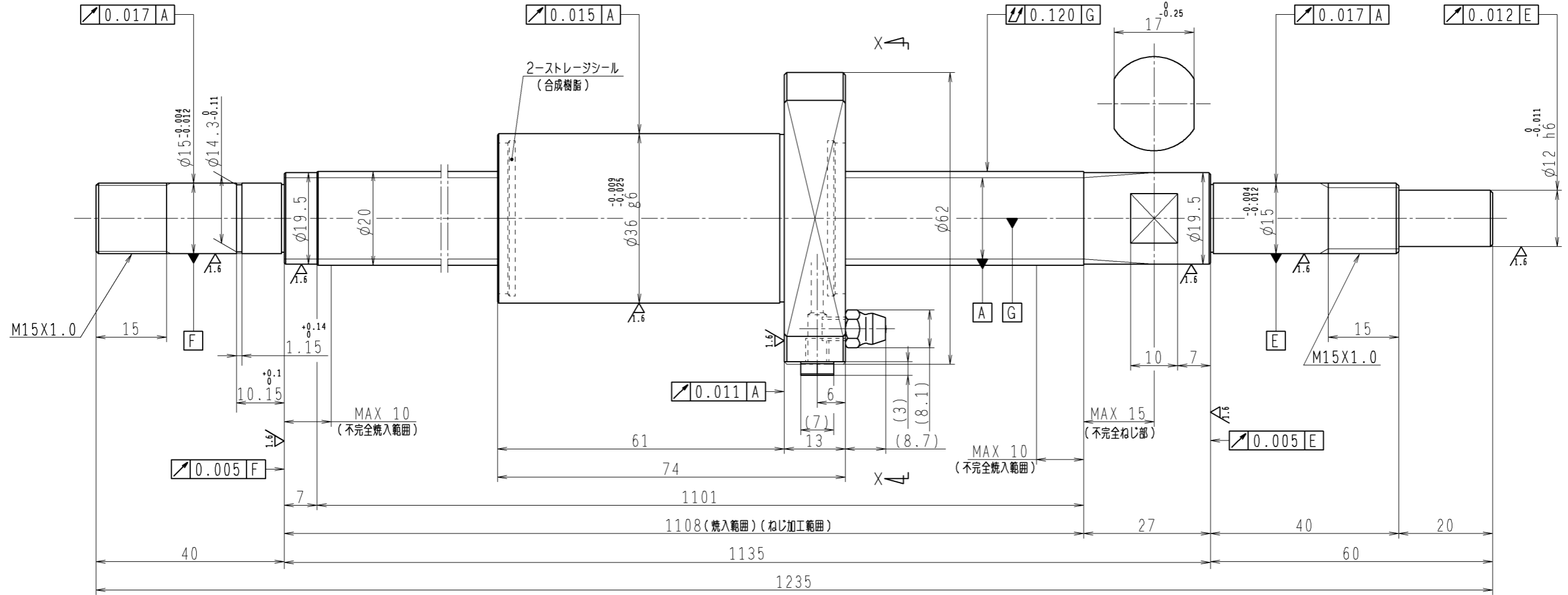


6.3 (✓)



1. ストレージシールの駆動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予 圧 ト ル ク 仕 様				ボ ー ル ね じ 仕 様 JIS B 1192-5							
予圧荷重 (基準値)	150	N	許容範囲	0.8 ~ 13.8	N-cm	ナット形式	BSS2030-2E	リ - ド	30		
測定条件	回転速度	100	min <sup>-1</sup>	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68	基本動定格荷重 Ca	6550	N	B C D	20.5	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる					基本静定格荷重 Coa	11800	N	BCDのリード角	24°59'	
使用条件	最大軸方向荷重	N	リ - ド	精度	T	0	ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62	鋼 球 径	3.175
最高回転速度	min <sup>-1</sup>		移動量誤差	$v_u$	$v_{300}$	$T \pm ep$	ナット	HRC58~62	スパーサーボール比	1/8	
軸取付方法			ねじ部有効長さ	$v_u$	0.046				軸方向すきま	0	
潤滑剤	グリース			$v_{300}$	0.030				精度等級すきま記号	C5Z	
					0.018		許容回転数	min <sup>-1</sup> (dn=)			
							封入潤滑剤	NSKグリース LR3			
承認							貴社	図番			
検図							コンパクトFAシリーズ	尺度	3:2		
設計							BSS2030-2E	図番			
製図							名 番	PSS2030N1D1235	日付		