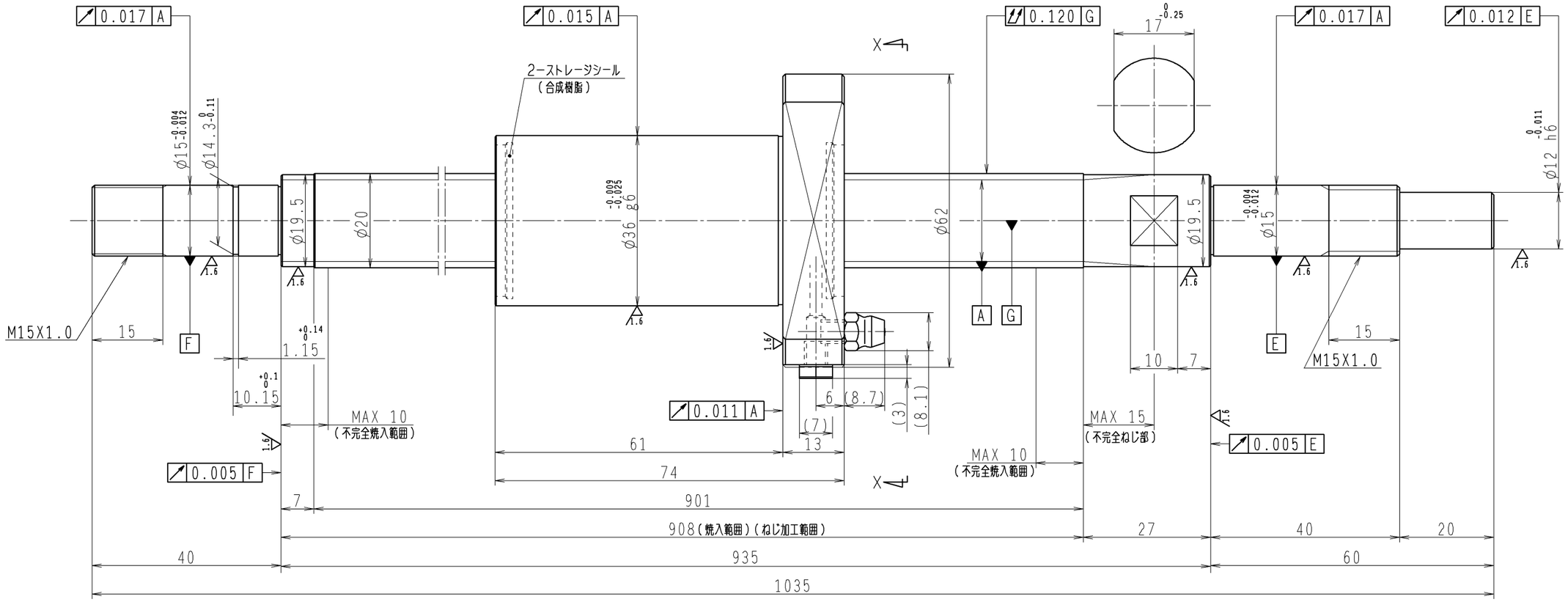
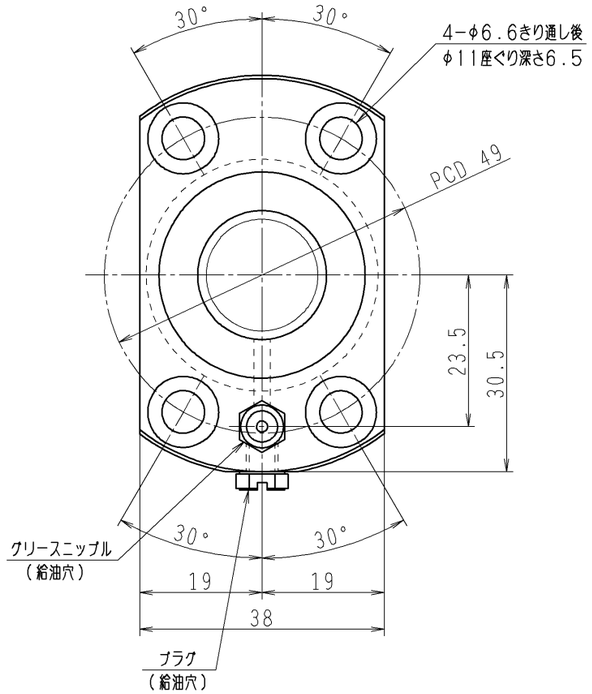
NSK

6.3 (√)





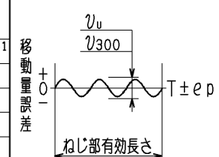
矢視 X−X

1. ストレージシールの磨動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様			
予圧荷重（基準値）	150 N	許容範囲	0.8 ~13.8 N−cm
測定条件	回転速度	100 min⁻¹	
	潤滑剤	油：粘度 ISO VG68	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405−mによる		

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min⁻¹
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度



T	0
ep	0.040
υu	0.027
υ300	0.018

ボールねじ仕様 JIS B 1192-5					
ナット形式	BSS2030-2E			リード	30
回路数	1.7X1				
基本動定格荷重 Ca	6550 N			BCD	20.5
基本静定格荷重 Coa	11800 N			BCDのリード角	24°59'
				ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62		鋼球径	3.175
	ナット	HRC58~62			1/8
				スペーサーボール比	
				軸方向すきま	0
				精度等級すきま記号	C5Z
許容回転数	min⁻¹（dn= ）				
封入潤滑剤	NSKグリース LR3				

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認	
検図	
設計	
製図	

貴社図番	
コンパクトFAシリーズ BSS2030-2E	尺度 3:2
名番 PSS2030N1D1035	図番 / 日付

（原紙サイズ：A2）

日本精工株式会社