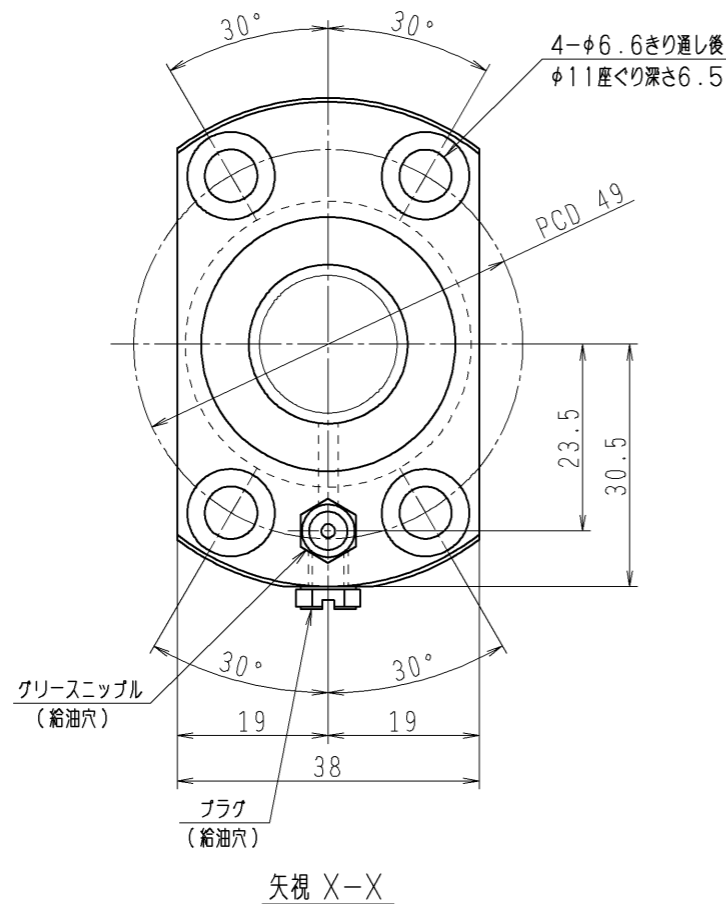
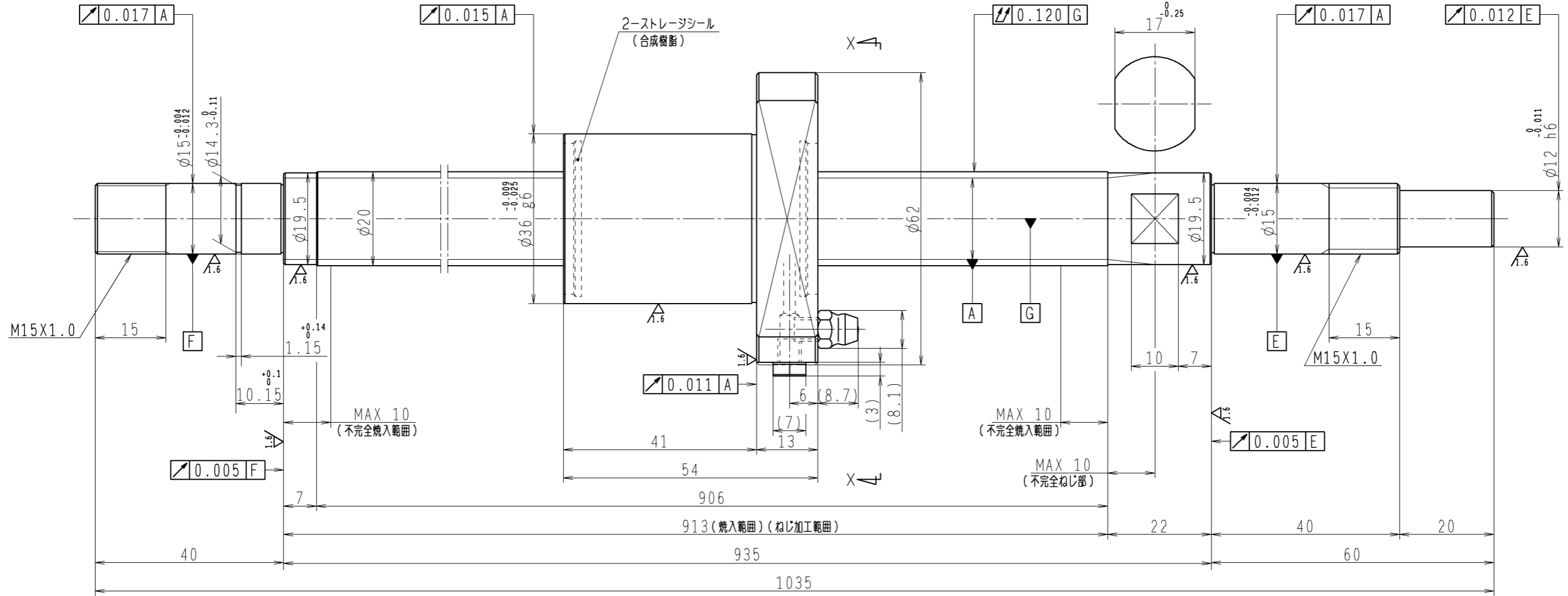


6.3 (✓)



1. ストレージシールの磨動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリースニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様 JIS B 1192-5				
予圧荷重 (基準値)	200 N	許容範囲	0.8 ~ 13.8 N-cm	ナット形式	BSS2020-2E	リード	20	
回転速度	100 min ⁻¹	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68	基本動定格荷重 Ca	6790 N	B C D	20.5	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			基本静定格荷重 Coa	11800 N	ねじれ方向	右	
使用条件	最大軸方向荷重	最高回転速度	軸取付方法	潤滑剤	グリース	ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸 HRC58~62 ナット HRC58~62	
移動量誤差	ねじ部有効長さ	精度	T	0	ep	0.040	鋼球径	3.175
			v _v	0.027	v ₃₀₀	0.018	スパーボール比	1/8
							軸方向すきま	0
							精度等級すきま記号	C5Z
							許容回転数	min ⁻¹ (dn=)
							封入潤滑剤	NSKグリース LR3
承認	検閲	設計	製図	承認	検閲	設計	製図	貴社 図番
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	承認	検閲	設計
								コンパクトFAシリーズ BSS2020-2E
								名番 PSS2020N1D1035
								尺 3:2
								日付