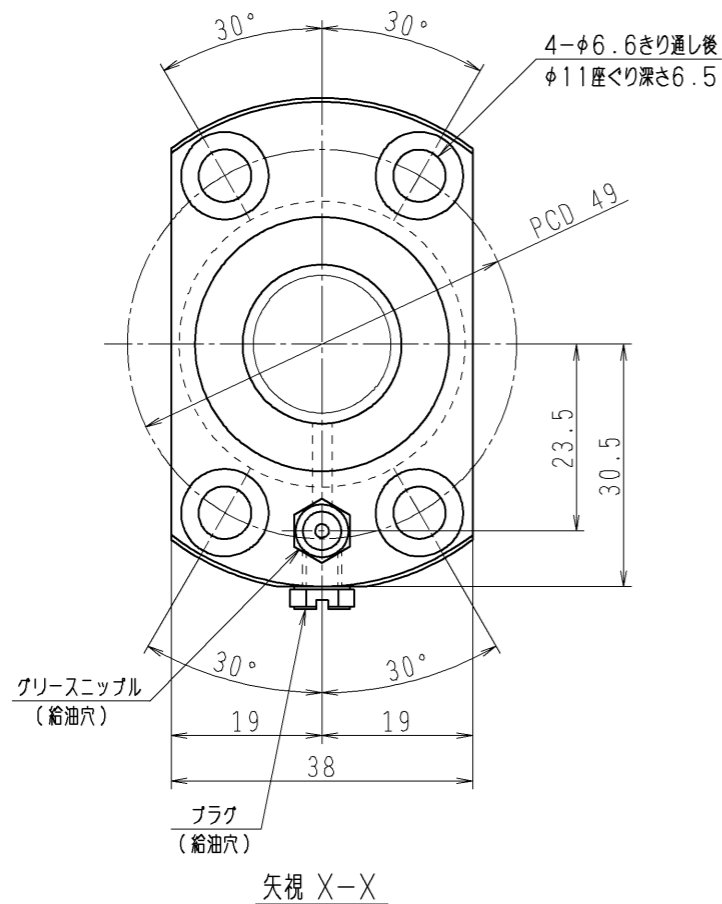
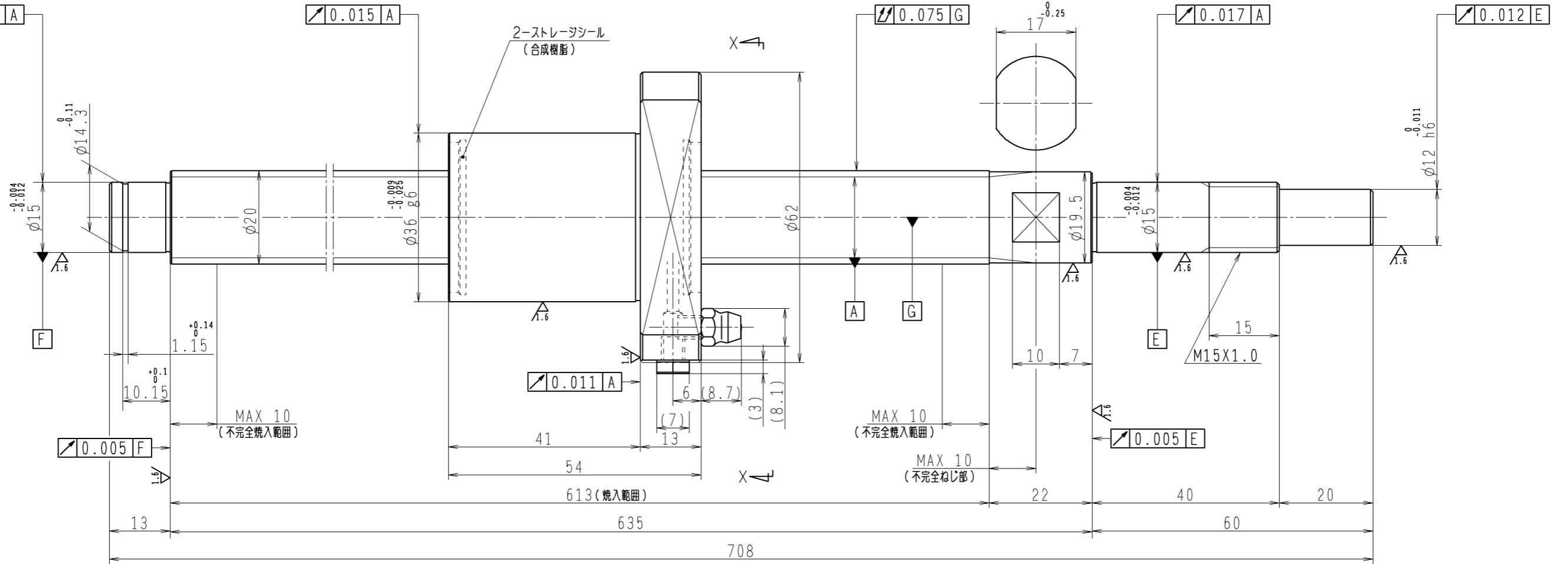


6.3 (✓)



1. ストレージシールの磨動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様 JIS B 1192-5			
予圧荷重 (基準値)	200 N	許容範囲	1.4 ~ 11.8 N-cm	ナット形式	BSS2020-2E	リード	20
回転速度	100 min ⁻¹	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68	基本動定格荷重 C _a	6790 N	B C D	20.5
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			基本静定格荷重 C _{0a}	11800 N	BCDのリード角	17°15'
使用条件	リード精度			ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸: HRC58~62 ナット: HRC58~62	ねじれ方向	右
最大軸方向荷重	N	移動量誤差	$\frac{v_u}{v_{300}}$	鋼球径	3.175	スパーサーボール比	1/8
最高回転速度	min ⁻¹	ねじ部有効長さ	$T \pm ep$	軸方向すきま	0	精度等級すきま記号	C5Z
軸取付方法				許容回転数	min ⁻¹ (dn=)		
潤滑剤	グリース			封入潤滑剤	NSKグリース LR3		
承認				検査		貴社 図番	
設計				製図		コンパクトFAシリーズ BSS2020-2E	尺度 3:2
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	名番	図番
						PSS2020N1D0708	日付