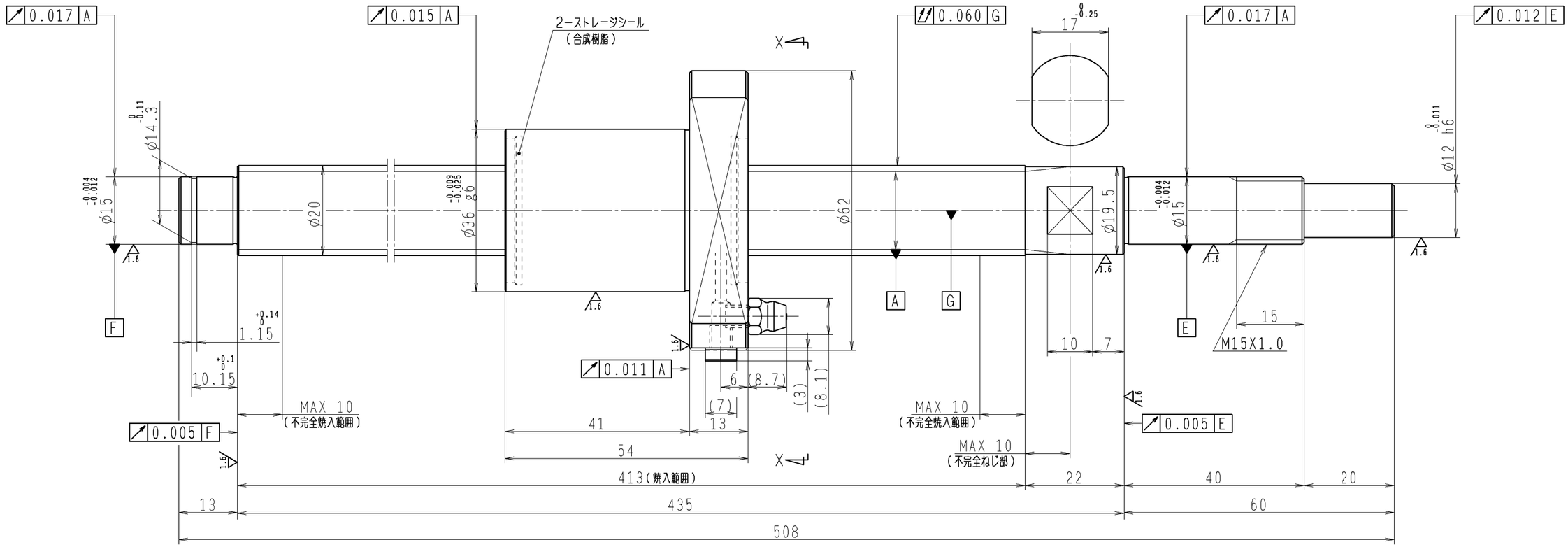
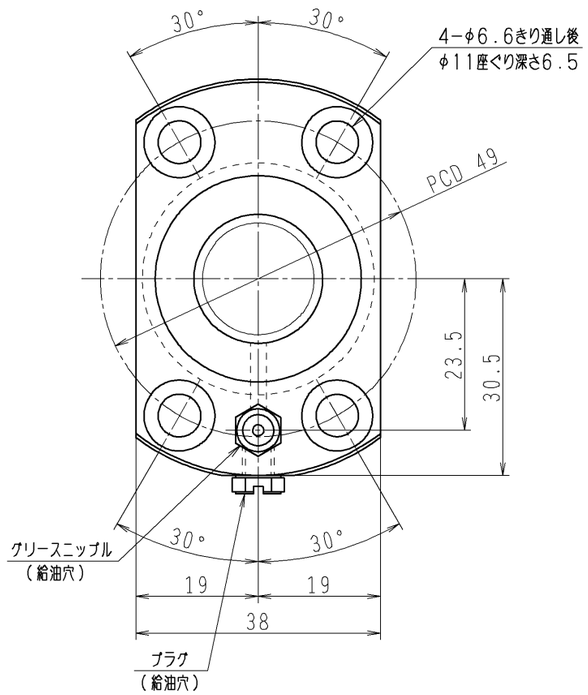
NSK

6.3 (√)





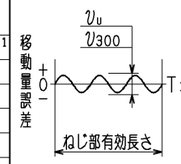
矢視 X−X

1. ストレージシールの摺動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				
予圧荷重（基準値）	200 N	許容範囲	1.4 ~11.8 N-cm	
測定条件	回転速度	100 min⁻¹		
	潤滑剤	油：粘度 ISO VG68		
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min⁻¹
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度



T	0
ep	0.027
υu	0.020
υ300	0.018

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認	
検図	
設計	
製図	

ボールねじ仕様 JIS B 1192-5			
ナット形式	BSS2020-2E	リード	20
回路数	1.7X1		
基本動定格荷重 Ca	6790 N	BCD	20.5
基本静定格荷重 Coa	11800 N	BCDのリード角	17°15'
		ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ 軸	HRC58~62	鋼球径	3.175
ナット	HRC58~62		1/8
		スペーサーボール比	
		軸方向すきま	0
		精度等級すきま記号	C5Z
許容回転数	min⁻¹ (dn=)		
封入潤滑剤	NSKグリース LR3		

責社図番	
コンパクトFAシリーズ BSS2020-2E	
尺度	3:2
名番	PSS2020N1D0508
図番	
日付	

（原紙サイズ：A2）

日本精工株式会社