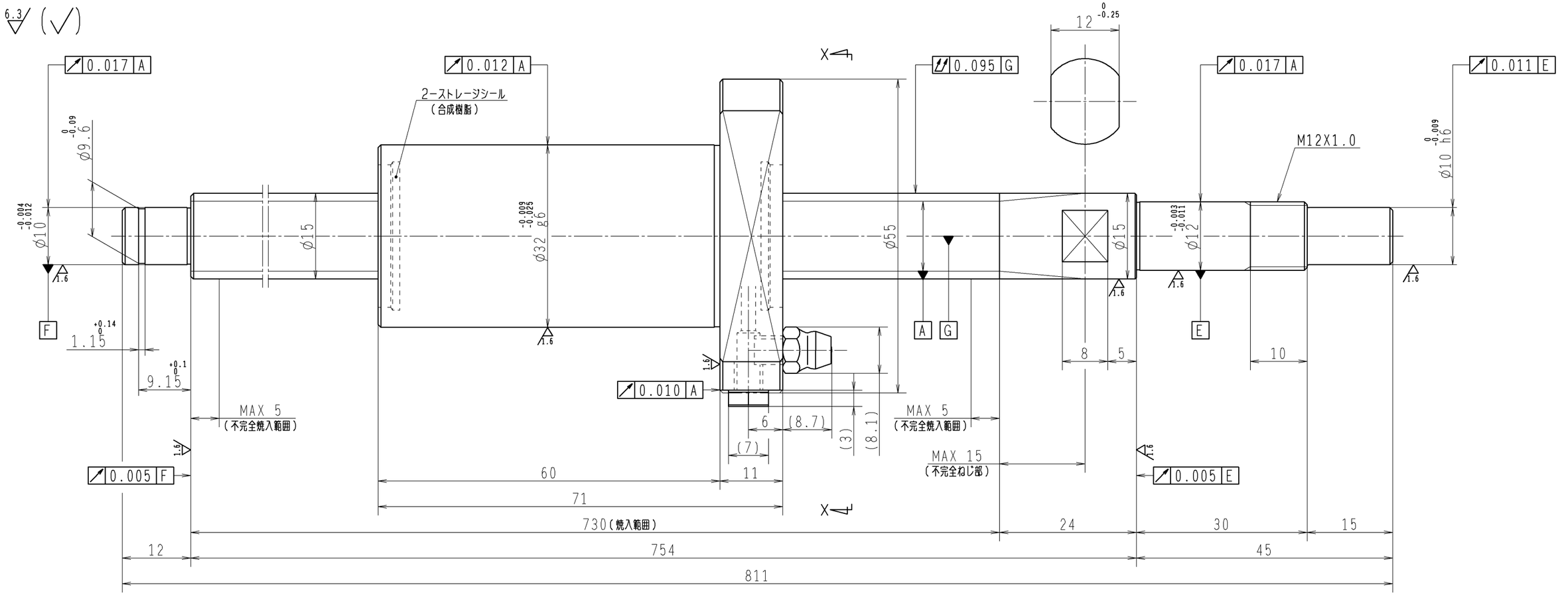
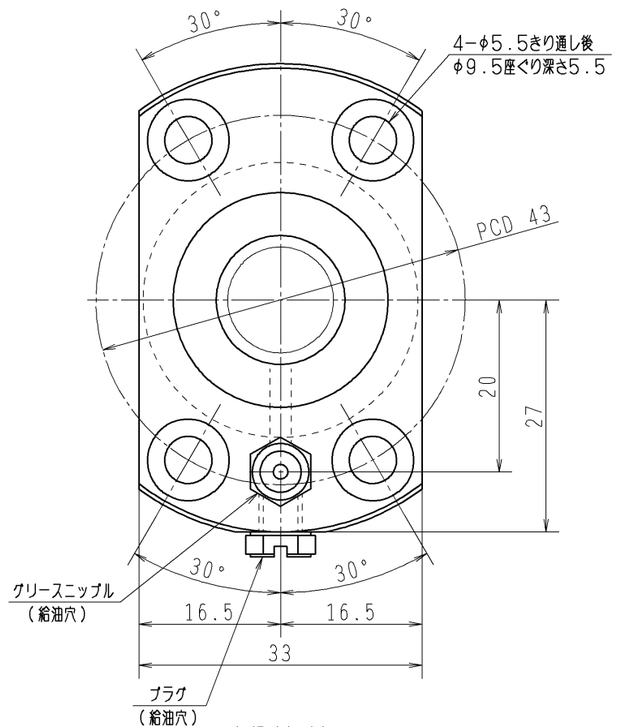
NSK





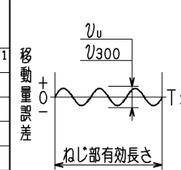
矢視 X−X

1. ストレージシールの摺動トルクは2.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様			
予圧荷重（基準値）	150 N	許容範囲	0.8 ~13.8 N−cm
測定条件	回転速度	100 min⁻¹	
	潤滑剤	油：粘度 ISO VG68	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405−mによる		

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min⁻¹
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度



T	0
ep	0.035
vu	0.025
v300	0.018

ボール ねじ 仕様 JIS B 1192-5				
ナット形式	BSS1530-2E		リード	30
回路数	1.7X1			
基本動定格荷重 Ca	5500 N		B C D	15.5
基本静定格荷重 Coa	8580 N		BCDのリード角	31°38'
			ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62	鋼球径	3.175
	ナット	HRC58~62		1/8
			スペーサーボール比	
			軸方向すきま	0
			精度等級すきま記号	C5Z
許容回転数	min⁻¹ (dn=)			
封入潤滑剤	NSKグリース LR3			

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認	
検図	
設計	
製図	

貴社図番	
コンパクトFAシリーズ BSS1530-2E	尺度 2:1
名番 PSS1530N1D0811	図番 / 日付

（原紙サイズ：A2）

日本精工株式会社