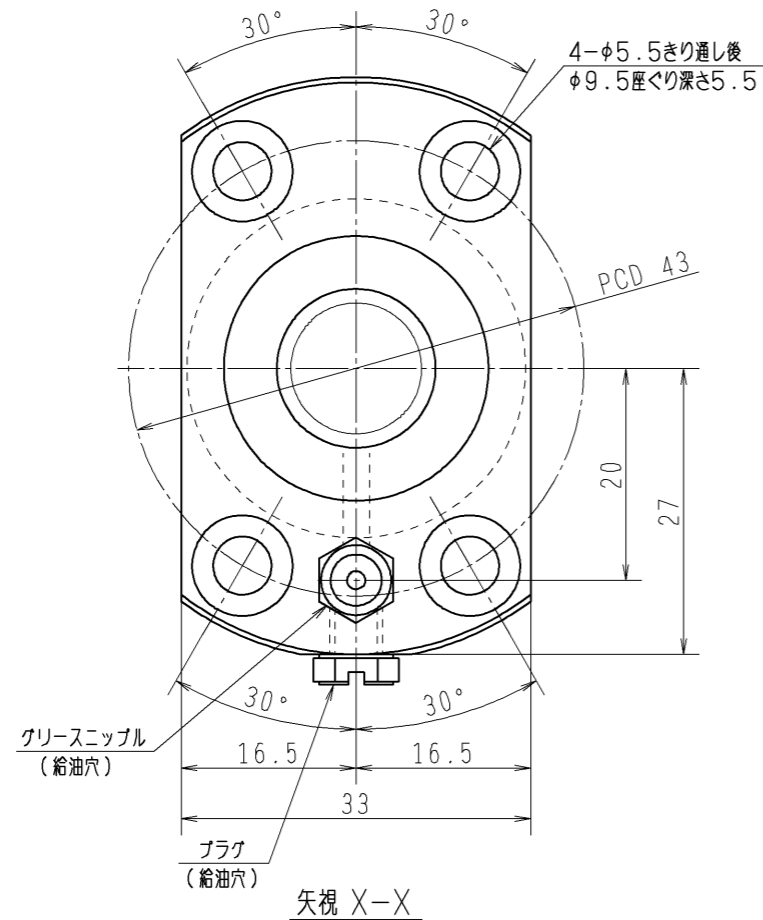
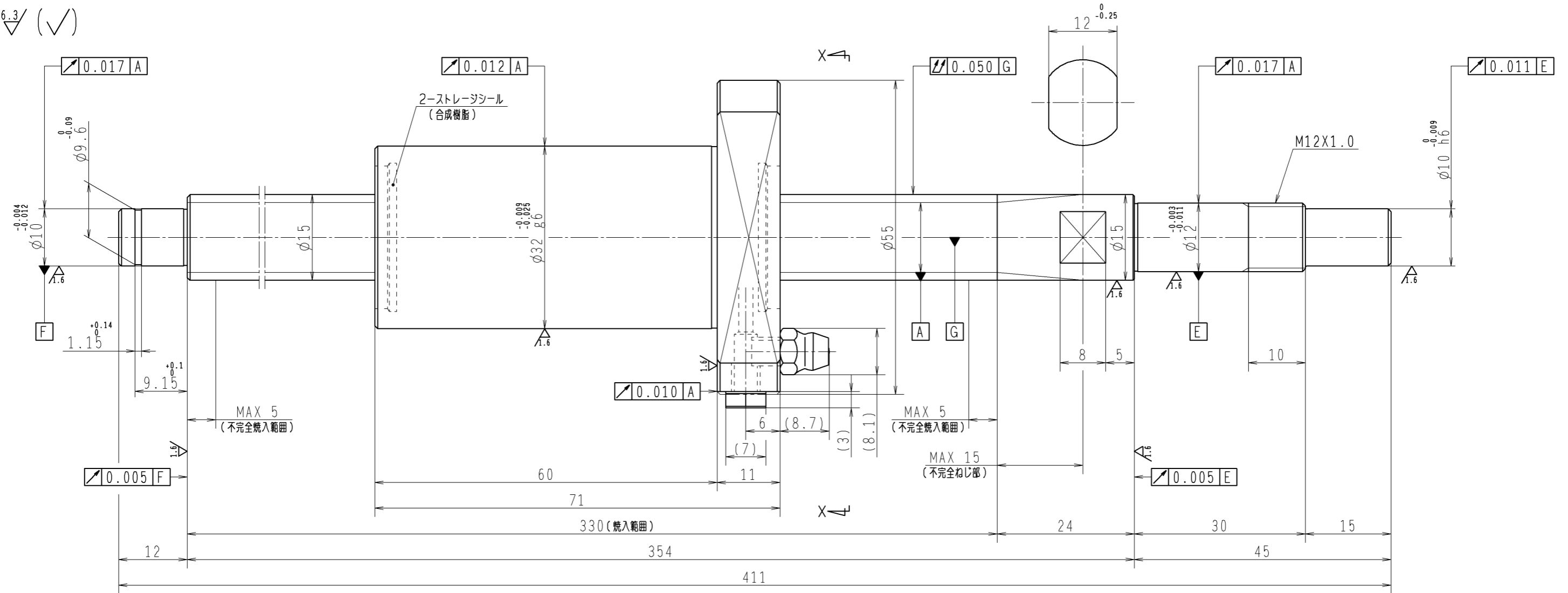


6.3 (✓)



1. ストレージシールの磨動トルクは2.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予 圧 ト ル ク 仕 様				ボ ー ル ね じ 仕 様 JIS B 1192-5			
予圧荷重 (基準値)	150	N	許容範囲	0.8 ~ 10.8 N-cm	ナット形式	BSS1530-2E	
回路数				リ	-	ド	30
回転速度	100 min <sup>-1</sup>			基本動定格荷重	5500 N		
潤滑剤	油:粘度 ISO VG68			Ca			
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			基本静定格荷重	8580 N		
Coa				ねじれ方向	右		
使用条件	リ			ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62	
最大軸方向荷重	N			ナット	HRC58~62		鋼球径
最高回転速度	min <sup>-1</sup>			移動量誤差	3.175		
軸取付方法				ねじ部有効長さ	1/8		
潤滑剤	グリース			許容回転数	min <sup>-1</sup> (dn=)		
				封入潤滑剤	NSKグリース LR3		
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	製図	承認
							貴社 図番
							コンパクトFAシリーズ BSS1530-2E
							名 番
							PSS1530N1D0411
							図番
							日付