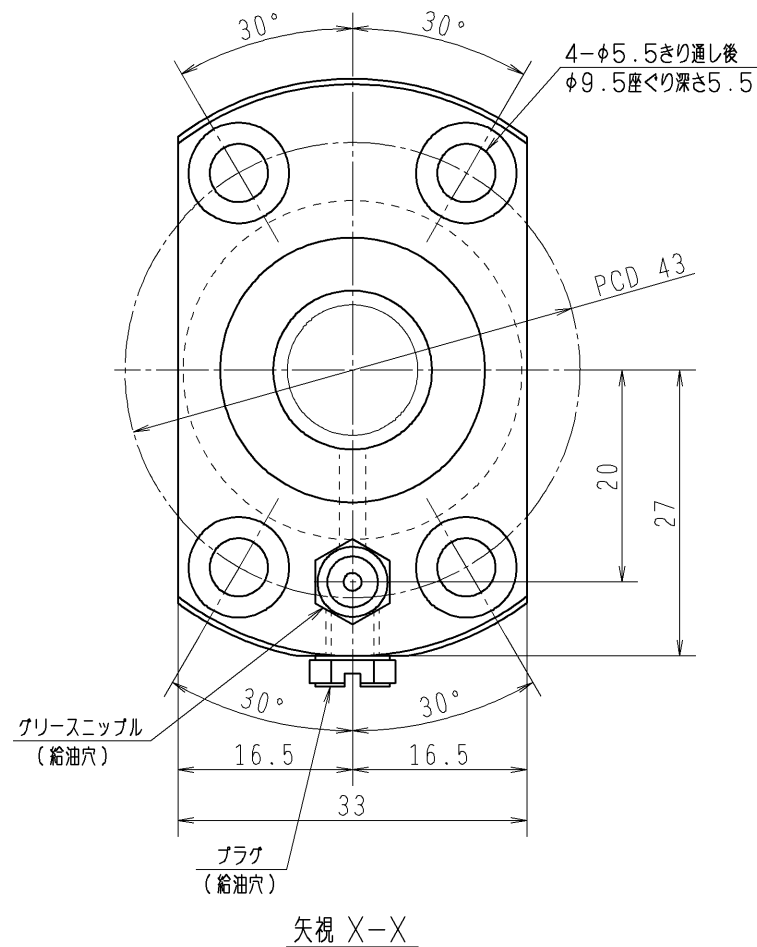
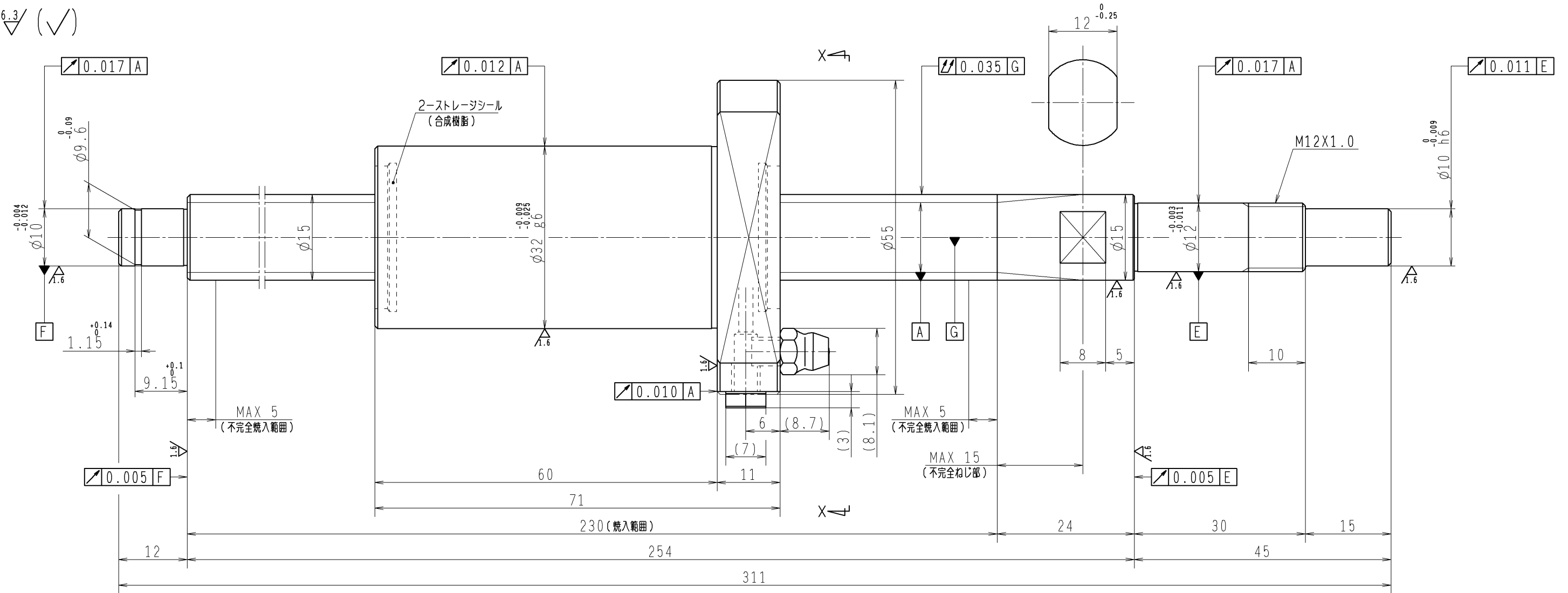


6.3 (✓)



1. ストレージシールの磨動トルクは2.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様 JIS B 1192-5			
予圧荷重 (基準値)	150 N	許容範囲	1.2 ~ 9.3 N-cm	ナット形式	BSS1530-2E	リード	30
回転速度	100 min <sup>-1</sup>	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68	基本動定格荷重 Ca	5500 N	B C D	15.5
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			基本静定格荷重 Coa	8580 N	BCDのリード角	31°38'
使用条件	最大軸方向荷重	最高回転速度	回転取付方法	潤滑剤	グリス	ねじれ方向	右
	N	min <sup>-1</sup>				鋼球径	3.175
						スパーボール比	1/8
						軸方向すきま	0
						精度等級すきま記号	C5Z
						許容回転数	min <sup>-1</sup> (dn=)
						封入潤滑剤	NSKグリス LR3
承認	検閲	設計	製図	承認	貴社 図番	尺度	2:1
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	名番	日付
						PSS1530N1D0311	