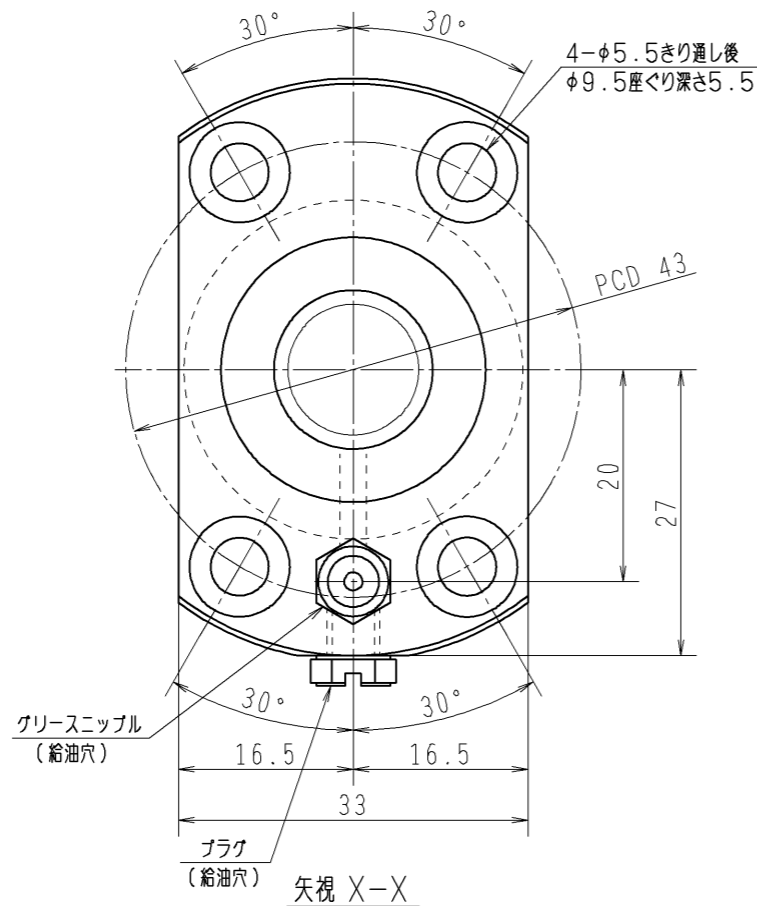
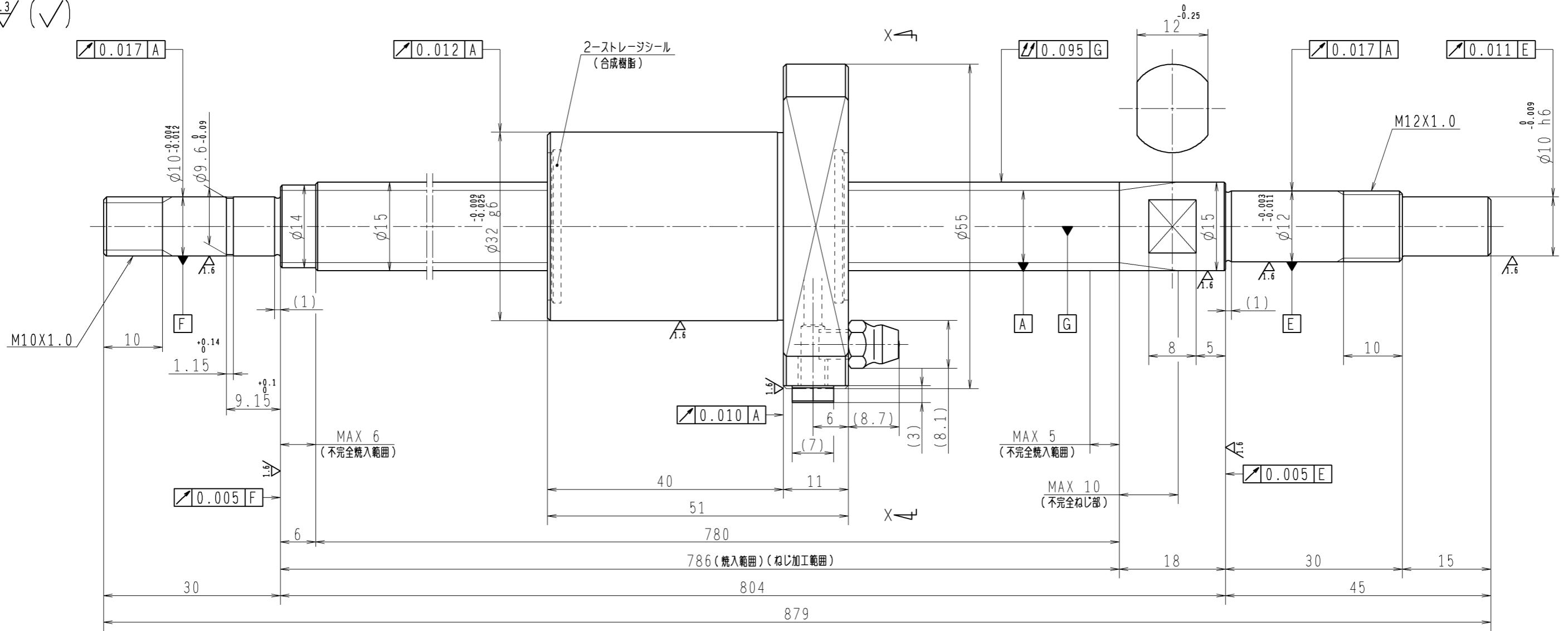


6.3 (✓)



1. ストレージシールの磨動トルクは2.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様 JIS B 1192-5								
予圧荷重 (基準値)	150	N	許容範囲	0.8 ~ 13.8	N-cm	ナット形式	BSS1520-2E	リード	20			
測定条件	回転速度	100	min ⁻¹	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68	基本動定格荷重 Ca	5660	N	B C D	15.5		
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる					基本静定格荷重 Coa	8700	N	BCDのリード角	22°20'		
使用条件	最大軸方向荷重	N	最高回転速度	min ⁻¹	軸取付方法	潤滑剤	グリース	ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62	鋼球径	3.175
									ナット	HRC58~62	スベーパーボール比	1/8
											軸方向すきま	0
											精度等級すきま記号	C5Z
									許容回転数	min ⁻¹ (dn=)		
									封入潤滑剤	NSKグリース LR3		
承認									貴社			
検閲									図番			
設計									コンパクトFAシリーズ			
製図									BSS1520-2E			
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	製図			名番	PSS1520N1D0879	図番	日付