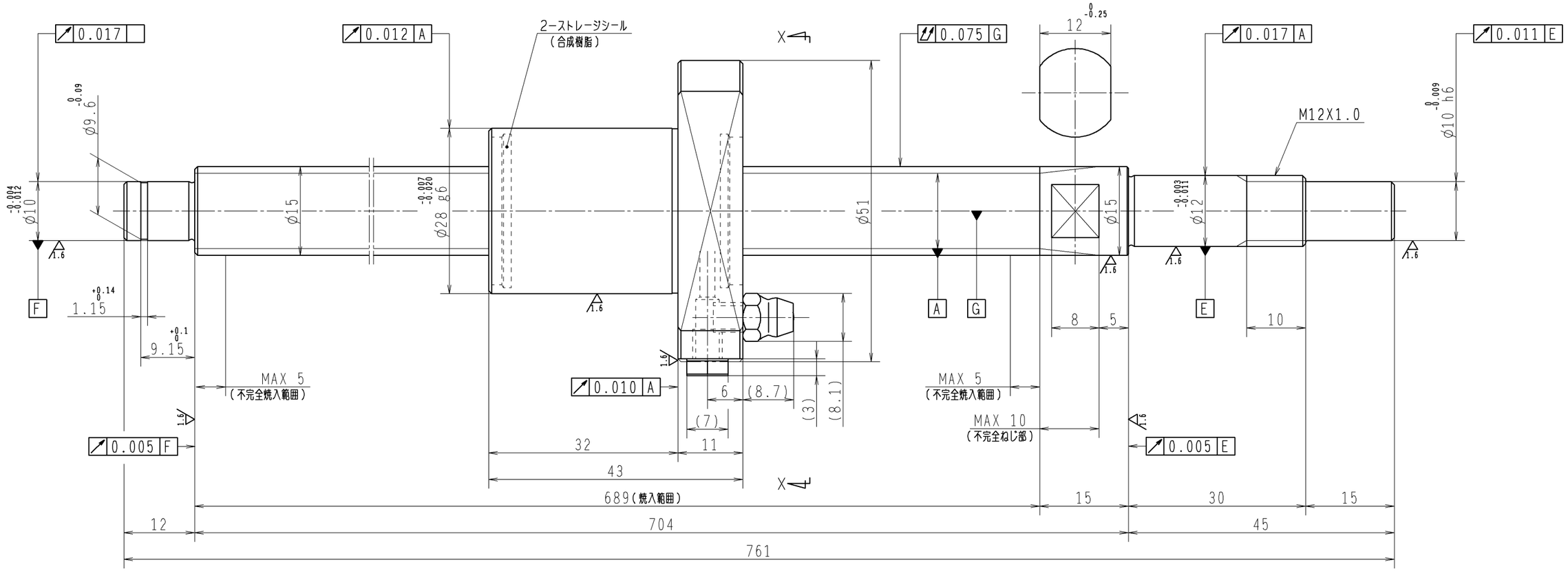
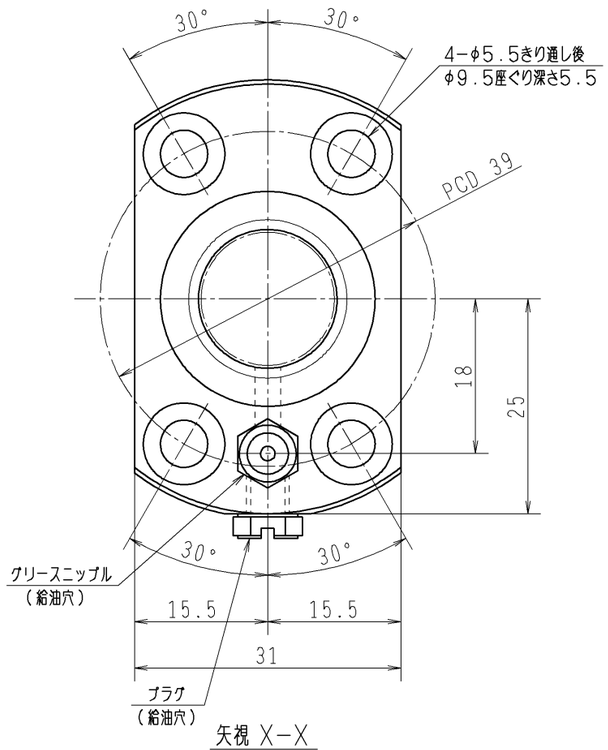
NSK

6.3 (√)





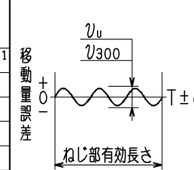
矢視 X−X

1. ストレージシールの摺動トルクは2.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				
予圧荷重（基準値）	150 N	許容範囲	0.4 ~11.8 N−cm	
測定条件	回転速度	100 min⁻¹		
	潤滑剤	油：粘度 ISO VG68		
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405−mによる			

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min⁻¹
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度



T	0
ep	0.035
υu	0.025
υ300	0.018

ボールねじ仕様 JIS B 1192-5				
ナット形式	BSS1510-3E		リード	10
回路数	2.7X1			
基本動定格荷重 Ca	6530 N		B C D	15.5
基本静定格荷重 Coa	10200 N		BCDのリード角	11°36'
			ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62	鋼球径	2.7781 7/64
	ナット	HRC58~62	スペーサーボール比	
			軸方向すきま	0
			精度等級すきま記号	C5Z
許容回転数	min⁻¹（dn= ）			
封入潤滑剤	NSKグリース LR3			

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認	
検図	
設計	
製図	

貴社図番	
コンパクトFAシリーズ BSS1510-3E	
尺度	2:1
名番	PSS1510N1D0761
図番	
日付	

（原紙サイズ：A2）

日本精工株式会社