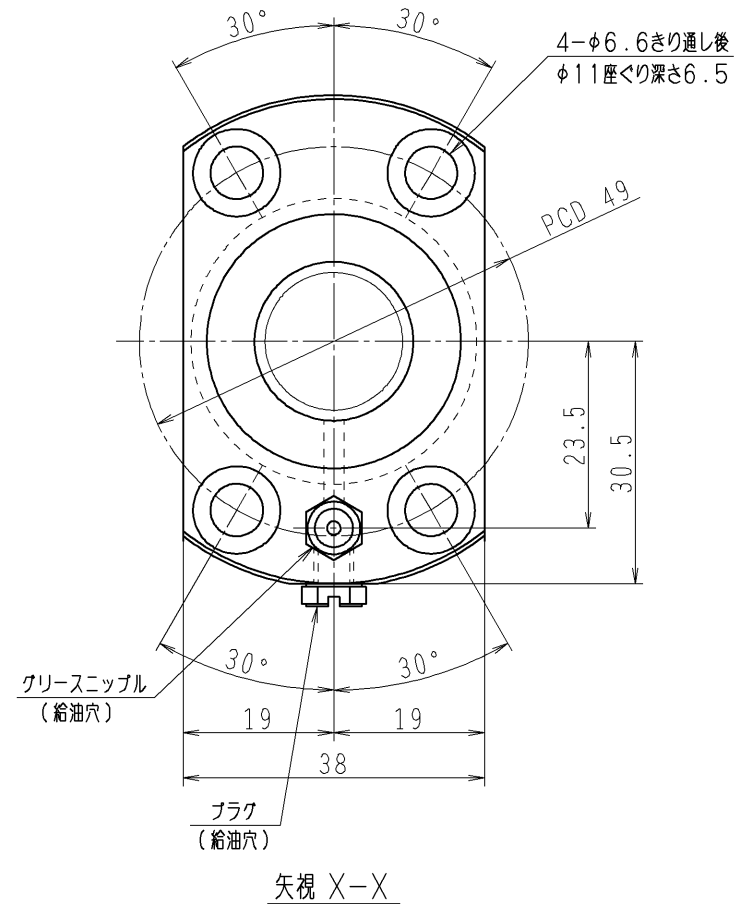
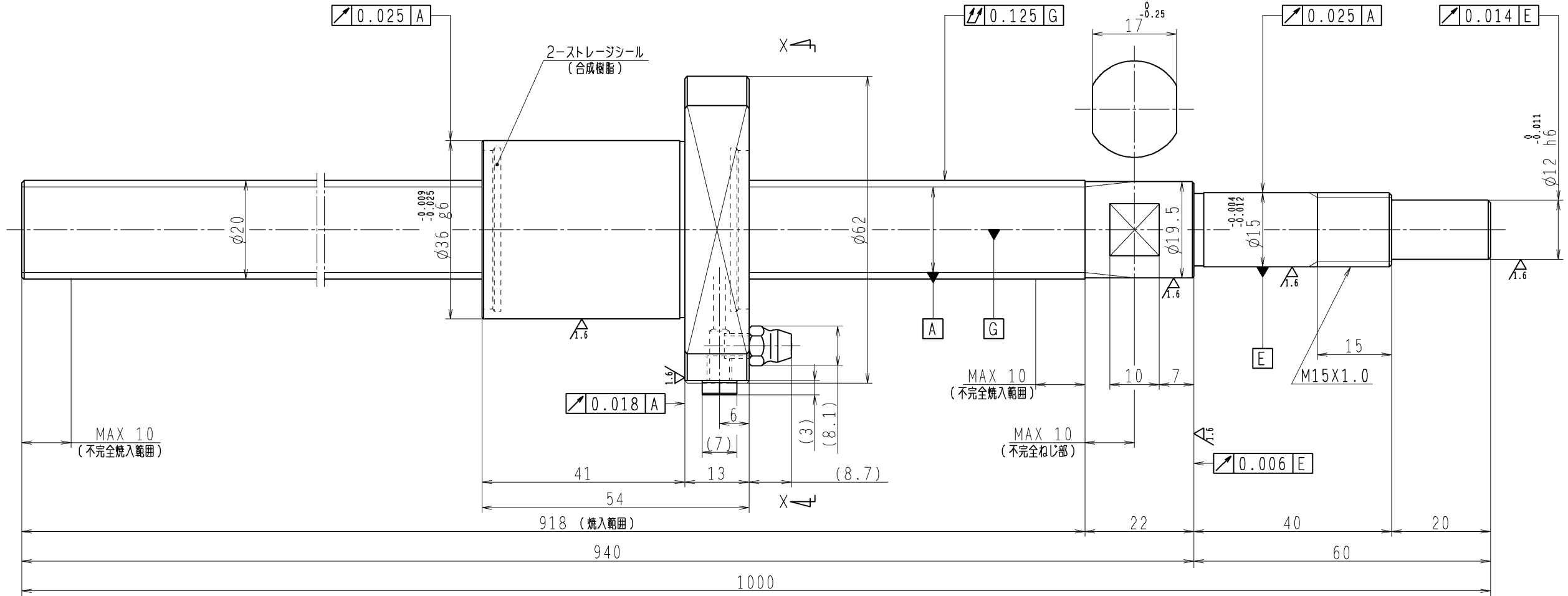


6.3 (✓)



1. ストレージシールの磨動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様 JIS B 1192-5			
予圧荷重 (基準値)	N	許容範囲	~ N-cm	ナット形式	BSS2020-2E	リード	20
測定条件	回転速度			回路数	1.7X1		
	潤滑剤			基本動定格荷重 $C_a$	6790 N	B C D	20.5
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			基本静定格荷重 $C_{0a}$	11800 N	BCDのリード角	17°15'
使用条件	リード精度			ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸 HRC58~62	ねじれ方向	右
最大軸方向荷重	N			ナット HRC58~62		鋼球径	3.1750
最高回転速度	min <sup>-1</sup>			移動量誤差		スパーサーボール比	1/8
軸取付方法				ねじ部有効長さ		軸方向すきま	0.010以下
潤滑剤	グリス			許容回転数	min <sup>-1</sup> (dn=)	精度等級すきま記号	Ct7S
				封入潤滑剤	NSKグリス LR3		
承認				貴社図番			
検図				コンパクトFA搬送用シリーズ標準		尺度	3:2
設計				名番	FSS2020N1D1000	図番	
製図				符		日付	