



1. ストレージシールの磨動トルクは $3.0\text{N}\cdot\text{cm}$ 以下です
2. グリースニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズは $M5\times 0.8$ となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予 圧 ト ル ク 仕 様				ボ ー ル ね じ 仕 様				JIS B 1192-5		
予圧荷重 (基準値)	N	許容範囲	~ N-cm	ナット形式	BSS2020-2E	リ	-	ド	20	
測定条件	回転速度			回路数	1.7X1					
	潤滑剤			基本動定格荷重 C_a	6790 N	B	C	D	20.5	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			基本静定格荷重 C_{0a}	11800 N	BCDのリード角			$17^\circ 15'$	
使用条件	リ			ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸 HRC58~62	ねじれ方向			右	
最大軸方向荷重	N			ナット HRC58~62		鋼	球	径	3.1750	
最高回転速度	min^{-1}			移動量誤差		ス	ペ	ー	ボール比	
軸取付方法				ねじ部有効長さ		軸	方	向	す	
潤滑剤	グリース					ま			0.010以下	
				許容回転数	min^{-1} (dn=)				精度等級すきま記号	Ct7S
				封入潤滑剤	NSKグリース LR3					
承認				貴社		図	番			
検閲				コンパクトFA搬送用シリーズ標準		尺	度	3:2		
設計				名	FSS2020N1D0600	図	番			
製図				符		日	付			
符号	日	付	切替番号	記事	承認者	変更者				