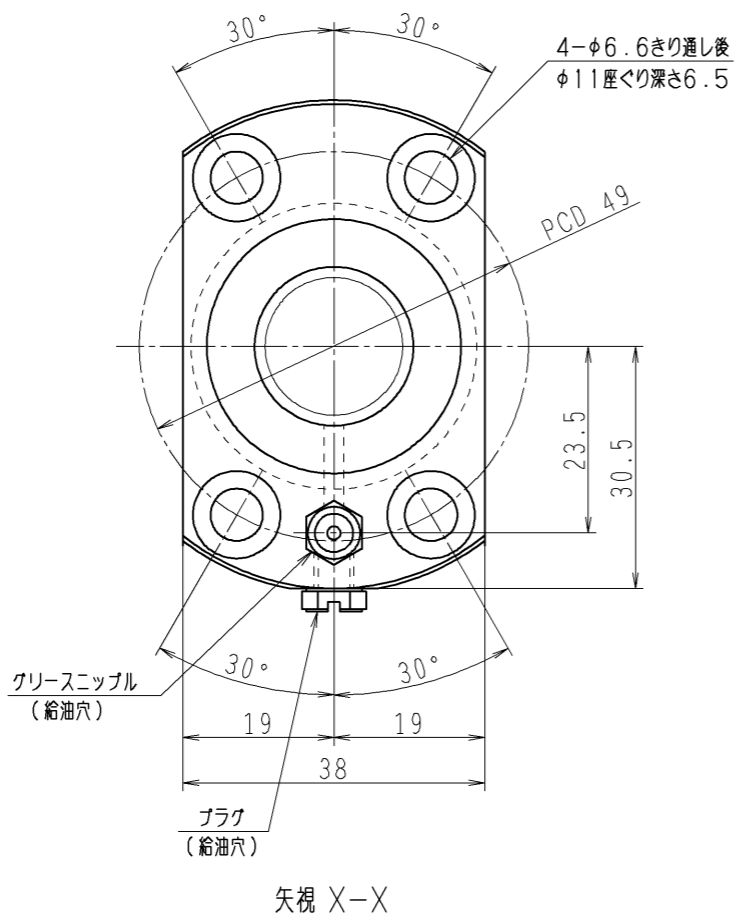
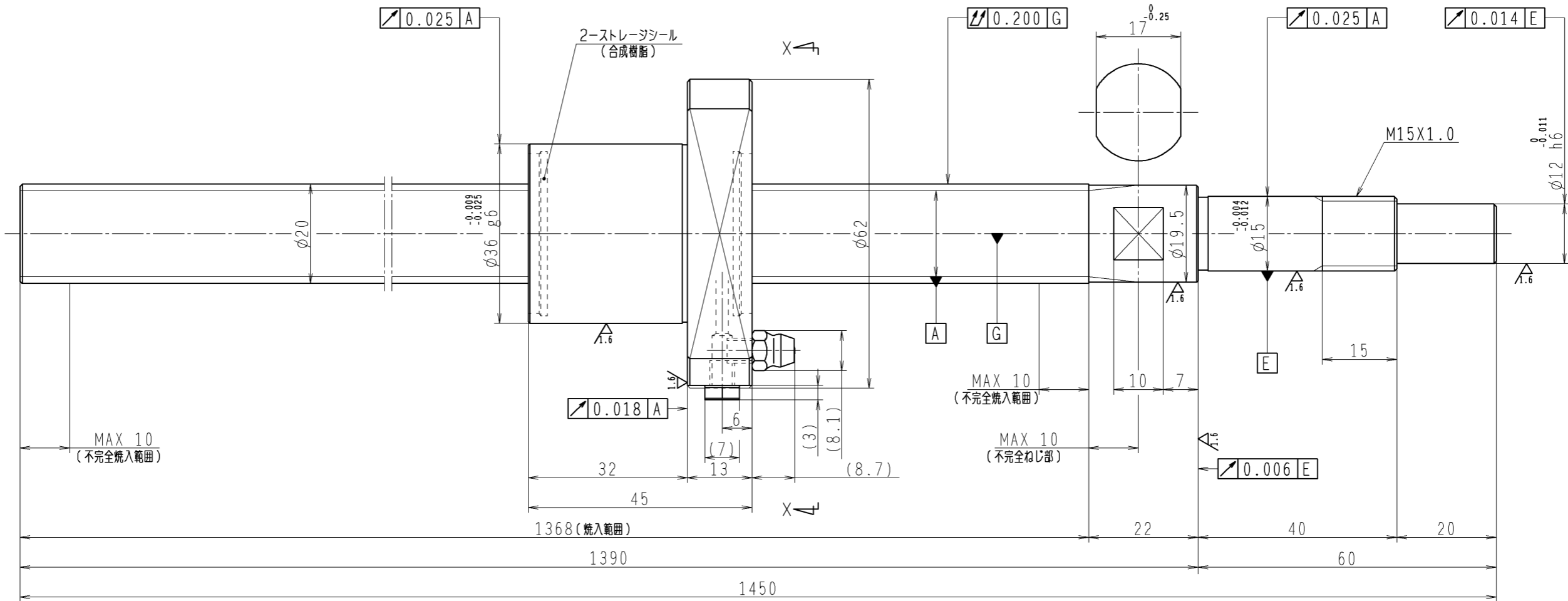


6.3 (✓)



1. ストレージシールの磨動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様 JIS B 1192-5				
予圧荷重 (基準値)	N	許容範囲	~ N-cm	ナット形式	BSS1210-3E		リード	10
測定条件	回転速度			回路数	2.7X1			
	潤滑剤			基本動定格荷重 Ca	10200 N		B C D	20.5
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			基本静定格荷重 Coa	18600 N		BCDのリード角	8°50'
使用条件	リード精度			ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62	ねじれ方向	右
最大軸方向荷重	N			ナット	HRC58~62		鋼球径	3.1750
最高回転速度	min ⁻¹			移動量誤差	T ± ep		スパーボール比	1/8
軸取付方法				ねじ部有効長さ	v300 0.052		軸方向すきま	0.010以下
潤滑剤	グリース			許容回転数	min ⁻¹ (dn=)		精度等級すきま記号	Ct7S
				封入潤滑剤	NSKグリース LR3			
				承認			貴社 図番	
				検閲			コンパクトFA搬送用シリーズ標準	尺度 3:2
				設計				図番
				製図				日付
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者		名番	FSS2010N1D1450