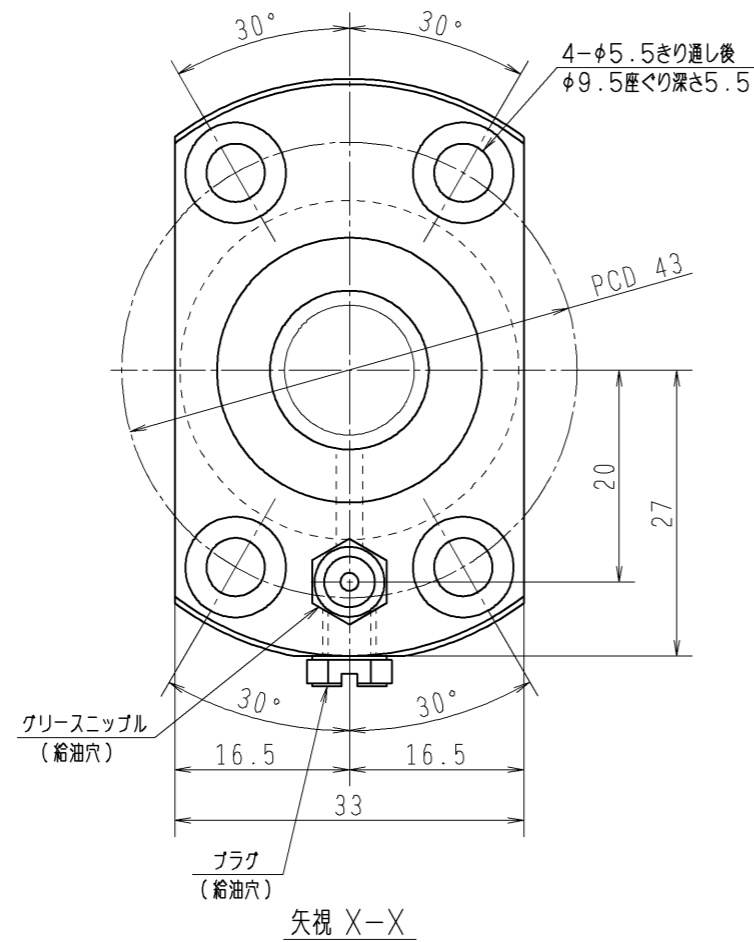
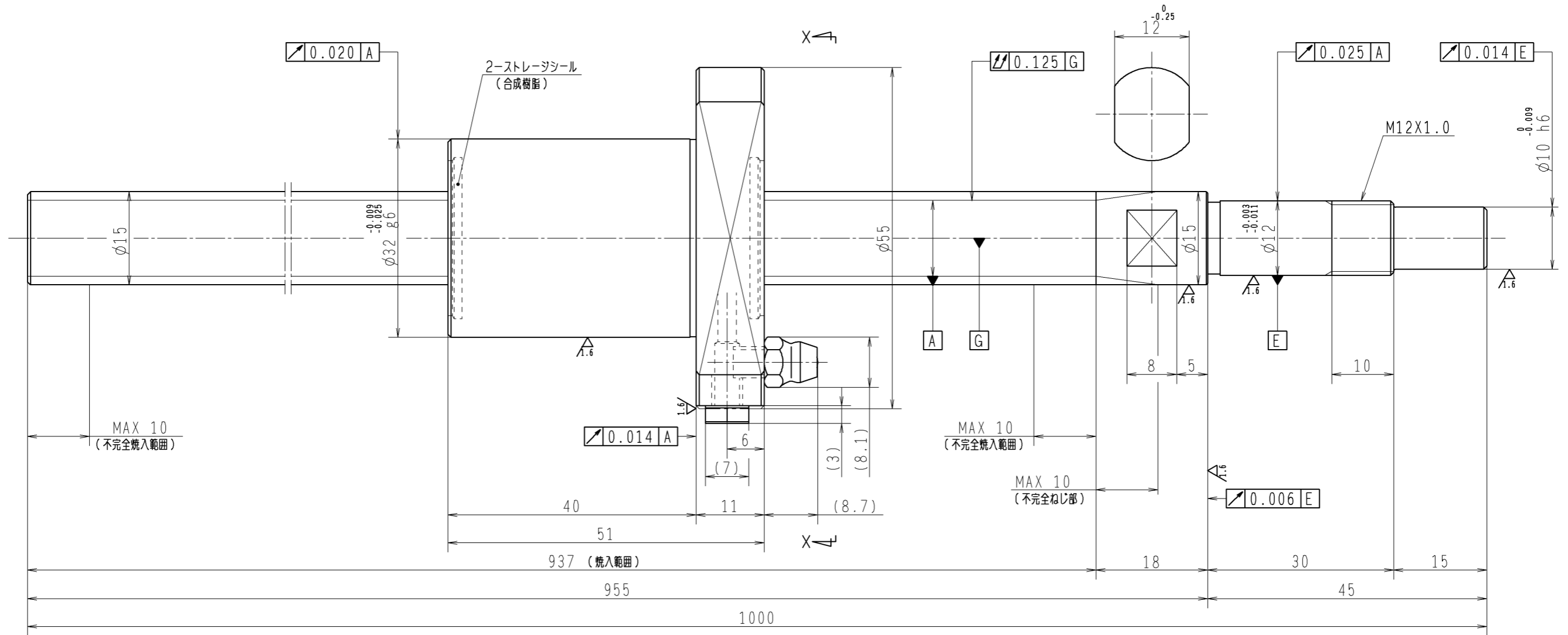


6.3/ (✓)



1. ストレージシールの磨動トルクは2.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります

予圧トルク仕様			ボールねじ仕様 JIS B 1192-5				
予圧荷重 (基準値)	N	許容範囲 ~ N-cm	ナット形式	BSS1520-2E	リード	20	
測定条件	回転速度		回路数	1.7X1			
	潤滑剤		基本動定格荷重 C_a	5660 N	B C D	15.5	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる		基本静定格荷重 C_{0a}	8700 N	BCDのリード角	22°20'	
使用条件	リード	精度	ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸 ナット	HRC58~62	ねじれ方向	右
最大軸方向荷重	N			鋼球径		3.1750	
最高回転速度	min ⁻¹		T	0	スパーボール比	1/8	
軸取付方法			ep	0.310	軸方向すきま	0.010以下	
潤滑剤	グリース		v_{300}	0.052	精度等級すきま記号	Ct7S	
			移動量誤差		許容回転数	min ⁻¹ (dn=)	
			ねじ部有効長さ		封入潤滑剤	NSKグリース LR3	
承認			検査		貴社 図番		
設計			製図		コンパクトFA搬送用シリーズ標準	尺度 2:1	
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	図番	
						名番 FSS1520N1D1000	