

# ニードルベアリング



# NSKニードルベアリング

解説			A6~ 解
ケージ&ローラ	FWJ FWFW	FBN WJC FBNW	B4~
シェル形 ニードルベアリング	F, FH MF, MFH FJL, FJH MFJ, MFJL MFJH MJ, MJH	Y YH DD MFY FJT, FJTT FJT, FJTT MFJLT MFJLT JP	B36~
ソリッド形 ニードルベアリング	RNA48 RNA49 RNA59 RNA69 HJ RLM RNAF RNAFW	NA48 NA49 NA59 NA69 NA69 RNATT HJ+IR LM NAF NAFW NATT	B88~
ニードルベアリング用内輪	FIR IR IR		B128~
スラストベアリング	FNTA FB FF FF FF FF	FTRA TRA TRA TRB TRB TRC TRC TRD TRE TRE TRE	B162~
カムフォロア	FCR FCJ CR FCRMB FCJMB	FCRS FCJS CRS	B176~
ローラフォロア	FYCR FYCJ YCR	FYCRS FYCJS YCRS FYCH	B192~
ニードルローラ	A	T	B202∼
球面滑り軸受	FSF SF	FSBB SBB	B212~
ユニバーサルジョイント用 ニードルベアリング	zy 💮	NSA I	B224~
シェル形ローラクラッチ	FC RC RC	FCB RCB	B232~
ニードルベアリング用 オイルシール	vc C	кс	B246~
図例集・付表			C1~ 図



# ニードルベアリング

CAT.No.1419 m

日本精工株式会社は、外国為替及び外国貿易管理法、その他の輸出関連法規によって、戦略物資として規制されている製品・技術については、法令に違反して輸出しないことを基本方針としております。

この総合カタログに記載されている製品のうち、高精度(JIS 5 級以上)の軸受を単体で輸出する場合には、最寄りの支社までお問い合せくださるようお願いいたします。

# NSK ニードルベアリングの 総合カタログ(CAT. No. 1419m)発刊にあたって

日頃から NSK ニードル製品に格別なご愛顧を賜り、ありがたく御礼申し上げます。

NSK ニードルベアリングの総合カタログを発刊することになりましたので、 お届けいたします。

NSK ニードルベアリングは、産業界のあらゆる分野において広くご愛顧を頂くとともに、好評を得ております.

特に近年の産業界が指向している自動化、小形・軽量化、省資源化及びメンテナンスフリー化に対しましては積極的にご協力申し上げております.

このたび、NSK ニードルベアリングの総合カタログを改訂し、長期間にわたって蓄積した多くの実績と、全世界的な規模で収集した情報を盛り込み、内容の充実を図りました。

カタログに記載された豊富な NSK ニードルベアリングの形式・種類の中から、皆様がたの用途に最適なベアリングを選定され、ご愛用くださるようお願いいたします。

このカタログが一層皆様のお役に立つことを確信いたしますとともに、倍旧 のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。



# 総 目 次

解	
1 軸	ページ <b>受の形式と特長</b> A 6
■ 単出	受の形式と特長 A 0
2 寿	命と基本定格荷重
2.1	寿 命 ······ A12
2.2	基本動定格荷重 A12
2.3	寿命計算式 A13
2.4	基本静定格荷重 A15
2.5	シェル形ニードルベアリングの
	最大許容荷重 $P_{\max}$ ······ A16
	受荷重
3.1	動等価荷重 A17
3.2	軸受にかかる荷重 A17
3.3	平均荷重 ····· A18
4 +1	W 0 121-
	受の選定
4.1	THI 2/10 20
4.2	使用機械と軸受寿命 ····· A20
4.3	許容回転数 ····· A20
4.4	軸受の内部すきま A21
4.5	軸受の精度 A23
5 軸	TT 7 ドリーナンドン・64 の FD-L
	及びハウジングの設計
5.1	はめあい A27
5.2	精度と粗さ A30
5.3	軌道面の材質と熱処理 A31
5.4	取付関係寸法 ····· A31

6 潤	<b>滑と潤滑方法</b> ページ
6.1	摩擦と潤滑 A33
6.2	潤滑剤 ····· A33
6.3	潤滑方法 A37
7 密	封装置
7.1	オイルシール A39
7.2	油溝 ······ A39
7.3	フリンガ(スリンガ)A40
7.4	ラビリンス A40
8 取	扱い
8.1	一般的な注意 ····· A41
8.2	取付け ····· A41
8.3	圧入力及び引抜力 ······ A42
8.4	運転検査 A43
8.5	取外し ······ A43
8.6	洗 浄 ······ A43

軸受寸法表		
	^°-	ージ
ケージ&ローラ	В	4
シェル形ニードルベアリング	В	36
ソリッド形ニードルベアリング	В	88
ニードルベアリング用内輪	В1	128
スラストニードルベアリング	В1	162
カムフォロア	В1	176
ローラフォロア	В1	192
ニードルローラ	B2	202
球面滑り軸受	B2	212
ユニバーサルジョイント用		
ニードルベアリング	B2	224
シェル形ローラクラッチ	B2	232
ニードルベアリング用オイルシール	B2	246

# 図例集

<ul><li>工作</li></ul>	F機械	C20
<ul><li>事務</li></ul>	务機械	C26
<ul><li>電動</li></ul>	助·空気動機械	C30
· 2 +	ナイクルエンジン	C39
<ul><li>その</li></ul>	D他	C44
付:	<del></del>	
13 3	14	
付表 1	国際単位系(SI)からの換算	C48
付表 3	kg-lb換算表	C5′
付表 4	°C-°F温度換算表	C52
付表 5	粘度換算表	C53
付表 6	inch-mm換算表 ······	C54
付表 7	硬さ換算表	C56
付表 8	金属材料の物理的機械的性質	C57
付表10	ハウジング穴の寸法許容差	C60
付表11	基本公差ITの数値	C62
付表12	回転速度 $n$ と速度係数 $f_{\mathrm{n}}$	C64
付表13	荷重比 $C/P$ ・疲れ寿命係数 $f_{ m h}$ と	
	疲れ寿命 $L\cdot L_{\rm h}$	C65
付表14	ラジアル軸受の主要寸法	C66
	・・・・・ <b>付</b> 付付付付付付付付付付付付付付付付付付付付付付付付付付付付付付	<ul> <li>事務機械</li> <li>電動・空気動機械</li> <li>2サイクルエンジン</li> <li>油圧機械</li> <li>その他</li> <li>付表 1 国際単位系(SI)からの換算</li> <li>付表 2 N-kgf換算表</li> <li>付表 3 kg-lb換算表</li> <li>付表 4 °C-°F温度換算表</li> <li>付表 5 粘度換算表</li> <li>付表 6 inch-mm換算表</li> <li>付表 7 硬さ換算表</li> <li>付表 7 硬さ換算表</li> <li>付表 8 金属材料の物理的機械的性質</li> <li>付表 9 軸の寸法許容差</li> <li>付表 10 ハウジング穴の寸法許容差</li> <li>付表10 ハウジング穴の寸法許容差</li> <li>付表11 基本公差ITの数値</li> <li>付表12 回転速度ルと速度係数 f<sub>n</sub></li> <li>付表13 荷重比C/P・疲れ寿命係数 f<sub>n</sub>と 疲れ寿命L・L<sub>h</sub></li> </ul>

付表15 スラスト軸受の主要寸法 ……… C67

### 1 軸受の形式と特長

ニードルベアリングは ころ軸受の一種であり、組込まれている ころ がJISの規定する針状ころ の範囲を多少超えるものでも、一般にはニードルベアリングと呼んでいる。

ニードルベアリングは負荷できる荷重の方向によって ラジアル軸受とスラスト軸受とに分けられる.

ニードルベアリングには、ラジアル軸受としてシェル 形、ソリッド形の各シリーズと、用途別のカムフォロア、 ローラフォロアがある。

スラスト軸受には、スラストニードルベアリングがある。また、転がり軸受ではないが、ラジアル及びアキシアル荷重を負荷する球面滑り軸受もある。

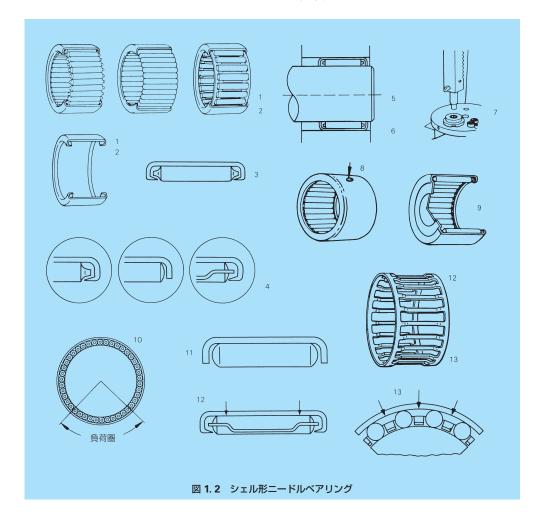
以下に ニードルベアリングの代表的な軸受形式とその特長を示す. なお, 説明文の番号は, 図1.1~図1.9の中の番号と対応している.

- 1.1 ケージ&ローラ
- 1 保持器は独特の構造をもち、ころ が脱落しないよう保持しているので、取扱いが容易である.
- 2 保持器の外径面が案内面となるので、潤滑条件がよい.

- 3 通常、保持器は ころ を両端近くで正確に案内する ので、ころ の運動は安定している.
- 4 一体形の保持器は高い強度と剛性を備え、潤滑剤が自由に循環できる。
- 5 理想的な有効長さをもつ多数の ころ により、最大 の負荷容量をもっている。
- 6 焼入れ後、研削仕上げされた ころ には適切なクラウニングが施されているので、両端の応力集中(端荷重)を避けることができる。

- 1.2 シェル形ニードルベアリング
- 1 NSK シェル形ニードルベアリングには総ころ形と 保持器付きがある. 厳選された特殊合金鋼板を精密な 絞り加工後表面硬化したシェル形外輪は, 独特な構造 をしている.
- 2 外輪は精密に絞り加工されているので、ころと十分な線接触をし、最適な熱処理によって軌道面の強度は均一で大きい負荷に耐える。
- 3 断面高さが小さいので軸受スペースを節約でき、機 械の小形軽量化に役立つ.
- 4 シェル形外輪の折り曲げ部は、ころ 又は保持器を 確実に保持し、ごみ の侵入と潤滑剤の漏れを防止す るラビリンスシールの効果をもっている。また、外輪 端部の強度を高くしている。
- 5 軸が適切な硬さをもち、正しい寸法精度に仕上げられている場合には、内輪を省略できるので、ラジアル方向のスペースを更に節約できる.
- 6 圧入だけでアキシアル方向に固定されるので、止め 輪、カラー又はハウジングの肩などを必要とせず、ハ ウジングも単純な構造となり低コストに設計できる。

- 7 アーバプレスなどで圧入すればよく、取付けも容易である。
- 8 潤滑も容易であり、ご要求により油穴も付けることができる。
- 9 一般に用いられる開放形のほか、一端密閉形を軸端 に用いれば、ハウジングのエンドカバーを省略できる。
- 10 総ころ形は多数の ころ が荷重を分担負荷するので、 最大の負荷容量をもっている.
- 11 総ころ形のうちでも、グリース保持形は、ころの 有効長さが最も長いので、最高の負荷容量をもっている。
- 12 保持器付きニードルベアリングの保持器は、ころのピッチ径で ころ を正確に案内するので摩擦トルクが小さく、表面硬化されているので、強度と耐摩耗性が高い。
- 13 保持器の独特な構造により、潤滑剤を保有するスペースが広く、潤滑剤の循環が円滑なので、グリース寿命が長い、

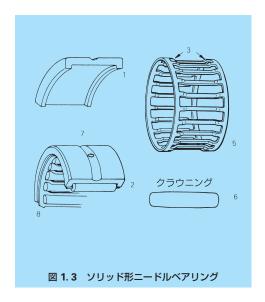


A 6



#### 1.3 ソリッド形ニードルベアリング

- 1 厳選した真空脱ガス軸受鋼又は浸炭鋼を用いた軌道 輪は、熱処理後精密に研削されているので衝撃荷重に 強い.
- 2 強固な一体形の つば をもった外輪には、ころ が非 常に多く組み込まれており、最高の負荷容量をもって いる。
- 3 独特な一体形の保持器は、ころのピッチ径でころの両端近くを正確に案内するため、高速回転にも最適である。
- 4 潤滑剤の保有量が大きく、潤滑寿命が長い、
- 5 保持器は表面処理されているので、耐摩耗性が大き く、剛性も高い。
- 6 熱処理後、精密に研削仕上された ころ には、適切 なクラウニングが施されているので、端荷重を避ける ことができる。
- 7 外輪に油溝と油穴を設けたものは、潤滑剤の補給が容易である。
- 8 ころ径の相互差が小さいので、ころの荷重の分担がよく、軸受寿命が長い.



#### 1.4 スラストベアリング

- 従来のスラストワッシャと変わらぬ薄い断面高さなので、コンパクトな設計ができる。
- 2 保持器は2枚の鋼板を精密プレスして作られており、ころを保持し、正確に案内する。また、保持器は表面硬化しているので、耐摩耗性と剛性が高い。
- 3 用途に応じ種々の厚さのスラストワッシャがある.



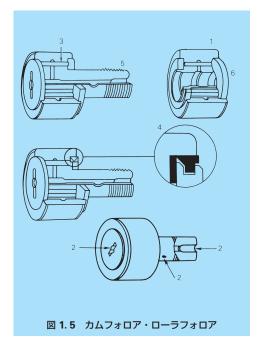
#### 1.5 カムフォロア・ローラフォロア

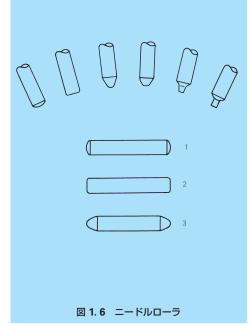
- 1 高炭素クロム軸受鋼を焼入後研削仕上げした厚肉の 外輪は、耐衝撃性が高く変形も少ない.
- 2 カムフォロアには、アキシアル方向とラジアル方向に3箇所の油穴があり、どれか一つの油穴から簡単に給油できる。
- 3 ころ にはクラウニングを施してあるので、端荷重 が避けられる。
- 4 ラビリンス方式のシール構造となっているので、低 摩擦である。また、耐焼付性向上のため特殊スラスト ワッシャが組み込まれている。
- 5 カムフォロアの軸は、軌道面を硬化しているので、 耐衝撃性が高い.
- 6 ローラフォロアは、両持式で使用されるので高荷重に耐える。

#### 1.6 ニードルローラ

いろいろな端面形状のものがあるので、用途に応じ適当な形状のものを選択できる.

- 1 丸面形の ころ は、広く利用されている.
- 2 平面形の ころ は、有効長さが長い、
- 3 クランクピン形の ころ は、軸又はハウジング段部 の隅の丸みが大きい箇所に適している。
- 4 使用条件により適切なクラウニングを施すことができる.





A 8



#### 1.7 球面滑り軸受

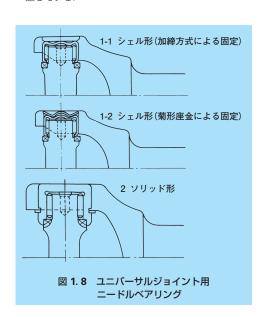
- 1 外径が球面の内輪と、内径が球面の外輪とで構成されるシンプルな構造となっており、内、外輪の傾きの大きい箇所には最適である。
- 2 厳選された高炭素クロム軸受鋼を使用し、完全な焼 入をしているので高い負荷容量をもっている。
- 3 外輪が一つ割り形式の軸受は、組立て後スナップリング無しでも分離しない.
- 4 外輪が二つ割り形式の軸受は、ワイヤースナップリングによって一体に組合わされる.
- 5 内輪及び外輪に設けられた油溝、油穴は再給油を容易にしている.
- 6 りん酸塩被膜処理後、全面に二硫化モリブデンをコーティングしている。

# 

#### 1.8 ユニバーサルジョイント用 ニードルベアリング

ユニバーサルジョイント用ニードルベアリングには、 シェル形とソリッド形の2種類がある.

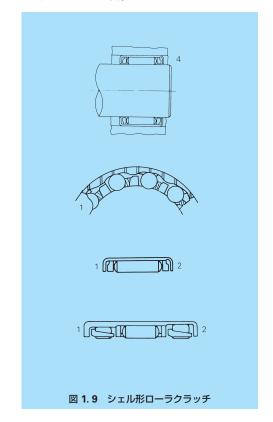
- 1 シェル形ニードルベアリングをヨーク穴に固定する方法は、主として加締方式によるが、菊形座金によって固定する方式もあり、それぞれ専用の組立機械によって組付けられる。シェル形ニードルベアリングを組付けたユニバーサルジョイントは、次のような特長をもっている。
- (a) 軸受内底と十字軸端との間に軽い予圧を与えることができる.
- (b) 軸心に対して、十字軸の回転中心を一致させることができる.
- (c) 小形軽量化に寄与する経済的な製品である.
- 2 ソリッド形ニードルベアリングは、シェル形ニードルベアリングに対して重荷重用なので、このベアリングを組付けたユニバーサルジョイントは中・大形車に適している。



#### 1.9 シェル形ローラクラッチ

クラッチのみの FC, FCL, RC形と、クラッチとベアリングの組合わさった FCB, RCB, FCBN形の3形式がある.

- 1 独特のシェル形外輪構造なので軽量であり、非常にコンパクトなワンウェイクラッチである.
- 2 標準のシェル形ニードルベアリングと同一の断面高 さで高いトルク容量をもっている.
- 3 作動が正確で、オーバーランニング時の摩擦トルクが小さい。
- 4 シェル形ニードルベアリングと同様にハウジング穴 に圧入するだけで取付けられる.



A 10 A 11

# 2 寿命と基本定格荷重

#### 2.1 寿 命

ニードルベアリングも他の転がり軸受と同様に、永久 に使用できるものではなく、いろいろの原因によって破 損する. 例えば、取付けが悪かったり、潤滑が不適当で あったり、不完全な密封のため ごみ や湿気にさらされ ていたりすれば、軸受は使用に耐えなくなる.

しかも、取付けも潤滑も正常で理想的な運転状態にお いても、ある荷重を受けて回転する軸受の内輪・外輪や 転動体には、絶えず繰返し応力が加わっているので、軌 道面や転動面は疲れ破損し、表面の一部が うろこ状 に はがれる. これをフレーキングと呼んでいる.

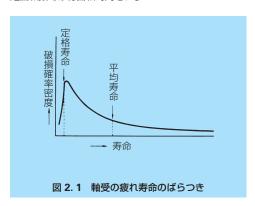
軸受の疲れ寿命は、軌道輪又は転動体に疲れによる最 初のフレーキングが現われるまでの総回転数として定義 されている。回転数が一定のときは、疲れ寿命を総回転 時間で表わすことが多い.

軸受の疲れ寿命は、寸法、構造、材料、熱処理、加工 法などを同じくする多くの同一呼び番号の軸受を同一条 件で運転しても、図2.1に示すように、相当大きなばら つき がある. これは材料の疲れそのものに本質的な ば らつき があるためである.

この一群の軸受の個々の疲れ寿命の算術平均値を平均 疲れ寿命というが、寿命を表わす基準として平均疲れ寿 命をとることは、実際の軸受の選定上適切とはいえない、

このため次のように定義された定格疲れ寿命を基準と している.

定格疲れ寿命とは、一群の同じ軸受を同じ条件で個々 に回転させたとき、そのうち90%の軸受が転がり疲れに よる材料の損傷を起こさずに回転できる総回転数又は一 定回転数では総回転時間をいう.



#### 2.2 基本動定格荷重

基本動定格荷重とは、内輪又は軸を回転させ、外輪を 静止させた条件で、一群の同じ軸受を個々に運転したと き定格疲れ寿命が100万回転(10<sup>6</sup>rev.)になるような方 向と大きさが変動しない荷重をいう. ラジアル軸受では 方向と大きさが一定のラジアル荷重をとり、スラスト軸 受では中心軸に一致し大きさが一定のアキシアル荷重で 表す.

ころ軸受の基本動定格荷重は、JIS B 1518 に規定され ており、式 (2.1) 及び式 (2.2) から求めることがで きる.

NSK 各種ニードルベアリングの寸法表に示した基本 動定格荷重  $C_r$  及び  $C_a$  の値は、JISに準じて算出されて いるが、現在の軸受の材料・製造品質の向上に伴って. 修正された値になっている.

$$C_{\rm r} = b_{\rm m} f_{\rm c} (i L_{\rm we} \cos \alpha)^{\frac{7}{9}} Z^{\frac{3}{4}} D_{\rm w}^{\frac{29}{27}} \cdots$$
 (2. 1)

スラストころ軸受の場合

$$C_{\rm a} = b_{\rm m} f_{\rm ca} L_{\rm we}^{\frac{7}{9}} Z^{\frac{3}{4}} D_{\rm w}^{\frac{29}{27}} \cdots$$
 (2. 2)

ここで  $C_r$ ,  $C_a$ : 基本動定格荷重 (N) {kgf}

i: 1 個の軸受内の ころ の列数

α: 呼び接触角

Z: 1列当たりの転動体の数

D<sub>w</sub>: ころ の直径

L<sub>wa</sub>: ごろ の有効長さ

bm: 普通使用する材料及び製造品質による 定格係数

 $f_{c}, f_{ca}$ : ころ と軌道輪との接触部の形状, 軸受 各部の加工精度及び材料によって定ま る係数

#### 2.3 寿命計算式

ころ軸受の基本動定格荷重, 軸受荷重, 定格疲れ寿命 との間には次のような関係がある.

$$L = \left(\frac{C_{\rm r}}{P}\right)^{\frac{10}{3}} \, \text{ZIL} \, L = \left(\frac{C_{\rm a}}{P}\right)^{\frac{10}{3}} \cdots$$
 (2.3)

ここで *L*: 定格疲れ寿命 (10<sup>6</sup>回転単位)

P: 軸受荷重(動等価荷重)(N). {kgf}

 $C_{\rm r}$ ,  $C_{\rm a}$ : ラジアル軸受及びスラスト軸受の基本動定 格荷重 (N), {kgf}

軸受が一定回転速度n (min<sup>-1</sup>) で回転しているとき は、軸受の寿命は時間で表したほうが便利である、疲れ 寿命を時間で表すとき、500時間を基準にすると

 $33.3 \text{min}^{-1} \times 60 \text{min} \times 500 \text{h} = 10^6 \text{rev}$ である、換言すれば、106回転の寿命を与える基本動定 格荷重 C は、33.3min<sup>-1</sup>のとき500時間の寿命を与える ものである.

 $L_{\rm h}$ : 軸受の疲れ寿命時間(h)

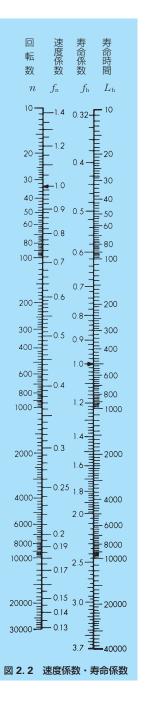
------- **図2. 2**又は**付表13**に示す

f。: 疲れ寿命係数 ……… **図2. 2**又は**付表13**に示す f。: 速度係数 ……… **図2. 2**又は**付表12**に示す

とすれば式 (2.4), (2.5), (2.6) の関係が得られる.

$$L_{\rm h} = 500 f_{\rm h}^{\frac{10}{3}}$$
 (2. 4)   
  $f_{\rm h} = f_{\rm h} \cdot \frac{C_{\rm r}}{P}$  \text{ \text{Zit} }  $f_{\rm h} = f_{\rm h} \cdot \frac{C_{\rm a}}{P}$  ..... (2. 5)

$$f_{\rm n} = \left(\frac{33.3}{n}\right)^{\frac{3}{10}}$$
.....(2. 6)



#### 2.3.1 温度による基本動定格荷重の補正

高温で転がり軸受を使用する場合は、軸受の硬さが下がり、常温で使用する場合よりも、疲れ寿命が低下する. したがって、基本動定格荷重も、それだけ小さく見積っておく必要があり、次式で補正する.

$$C_t = f_t \cdot C$$
 ..... (2. 7)

ここで  $C_{\rm t}$ : 使用温度による補正をした動定格荷重

(N), {kgf}

f: 温度係数 (**表2.1**)

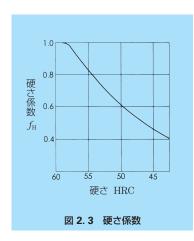
C: 基本動定格荷重 (N), {kgf}

表 2.1 温度係数 ƒ の値

軸受温度℃	125	150	175	200	250
温度係数ft	1.00	1.00	0.95	0.90	0.75

#### 2.3.2 硬さ係数 f<sub>H</sub>

ころ と接触する軌道面は、 $HRC58\sim64$ にするだけでなく、適切な深さまでの硬化層が必要である。軌道面の硬化の方法は全面焼入、浸炭焼入、又は高周波焼入れなどのいずれでもよいが、硬さが低くなると軸受の疲れ寿命は急激に減少する。その場合には、 $\mathbf{図2.3}$ に示す硬さ係数  $f_{\mathrm{H}}$  を乗じて基本動定格荷重を補正する必要がある



#### 2.3.3 定格疲れ寿命の補正

定格疲れ寿命の基本式は前述のように

ころ軸受では 
$$L_{10} = \left(\frac{C}{P}\right)^{\frac{10}{3}}$$
 ......(2.8)

で表され、L<sub>10</sub>は信頼度90%の定格疲れ寿命と定義されている。しかし、使用する機械によっては、90%以上の高い信頼度で、疲れ寿命の推定を必要とする場合がある。

一方、軸受用鋼材の改良により、疲れ寿命も延びており、また、弾性流体潤滑理論の研究により軌道と転動体との接触部における潤滑油膜の厚さが疲れ寿命に影響することが解明されてきた。

これらを疲れ寿命計算に反映させるために、下記の補正係数を用いて定格疲れ寿命を補正することができる.

$$L_{n_2} = a_1 \ a_2 \ a_3 \ L_{10} \ \cdots \ (2.9)$$

ここで  $L_{\mathrm{na}}$ : 信頼度、材料の改良、潤滑条件などを考慮した疲れ寿命

L<sub>10</sub>:信頼度90%の定格疲れ寿命

a<sub>1</sub>: 信頼度係数

a<sub>2</sub>: 軸受特性係数

a<sub>3</sub>:使用条件係数

信頼度係数  $a_1$ は、90%以上の信頼度に対して、**表2.2** の値を採る。

表 2.2 信頼度係数 a の値

信頼度(%)	90	95	96	97	98	99
$a_1$	1.00	0.64	0.55	0.47	0.37	0.25

軸受特性係数  $a_2$  は、材料の改良による疲れ寿命の延長を補正するための係数で、1以上の値を採る.

NSK は厳選した真空脱ガス軸受鋼材を全面的に採用している。この材料を使用した標準軸受を当研究所において試験した結果,かなりの寿命改善の効果が認められている。軸受寸法表に記載した基本動定格荷重  $C_r$ ,  $C_a$  は材料及び製造技術の改良による寿命延長の効果を考慮した数値である。したがって、式 (2.9) を用いて寿命を推定する場合には、 $a_1=1$ とすればよい。

使用条件係数  $a_3$  は、軸受の使用条件に、特に潤滑条件が疲れ寿命に及ぼす影響を補正する係数である。

軸受の内輪と外輪との間に傾きがなく、軸受の運転中に十分な油膜厚さが期待できる場合に、 $a_3 \ge 1$ とすることができる。しかしながら、次のような場合などでは、 $a_3 < 1$ となる。

- ・軌道輪と転動体との接触部における潤滑油の粘度 が低い場合
- ・転動体の周速が非常に低い場合
- 軸受温度が高い場合
- ・潤滑剤の中に水分などが混入した場合
- ・内輪と外輪との間の傾きが大きい場合

使用条件係数  $a_3$  は現状では未知の分野が多く、個々の使用条件によって定量的に示すのは難しい、また、軸受特性係数  $a_2$  は、使用条件に影響されるので、 $a_2$  及び  $a_3$ をそれぞれ独立の係数として取扱わず、 $(a_2 \times a_3)$  の一つの値として一緒に扱う考え方もある。このとき一般的な潤滑条件、使用条件では、 $(a_2 \times a_3)$  の値として1を採ることができるが、潤滑油の粘度が低すぎる場合には 0.2程度の小さな値ともなる.

軸受に傾きなどの影響もなく、高粘度の潤滑油が使用され、運転温度でも十分な流体油膜厚さが確保される場合には、 $(a_0 \times a_0)$ の値として2程度を採ることができる。

基本動定格荷重による軸受の選定については、それぞれの用途にふさわしい信頼度係数  $a_1$  を必要に応じ考慮し、従来からの同種機械での潤滑条件、温度条件、取付状態などを基準にして、機種別に、経験的に決められた  $\frac{C}{2}$ 又は  $f_h$  の値から行なうことが望ましい.

#### 2.4 基本静定格荷重

#### 2.4.1 基本静定格荷重

転がり軸受は過大な荷重を受けたり瞬間的に大きな衝撃荷重を受けると、転動体と軌道面との間に、局部的な永久変形を生じる。その変形量は、荷重が大きくなるに従って大きくなり、ある限度を超えると、軸受の円滑な回転を妨げるようになる。

基本静定格荷重とは、最大応力を受けている転動体と 軌道の接触部の中央において、ころ軸受の場合 4000MP<sub>a</sub> {408kgf/mm²} の計算上の接触応力を生じ させるような静荷重をいう。

この接触応力を受けている接触部において、転動体の永久変形量と軌道の永久変形量との和は、転動体の直径のほぼ0.0001倍となる。基本静定格荷重  $C_0$  の値は、それぞれの軸受について、ラジアル軸受では  $C_{\rm or}$ 、スラスト軸受では  $C_{\rm or}$  として軸受寸法表に記載されている。

なお、ISO規格の基本静定格荷重の基準の変更に伴って、NSK 玉軸受では新しい  $C_0$  値が従来の値のおよそ 0.8~1.3倍になり、ころ軸受ではおよそ1.5~1.9倍になっている。そのために、静許容荷重係数  $f_s$  の値も改められているので、ご注意ください。

#### 2.4.2 静許容荷重係数

軸受に許容される静等価荷重は、基本静定格荷重と軸 受に要求される条件や軸受の使用条件によって異なる.

基本静定格荷重に対する安全度を検討するための静許容荷重係数  $f_s$  は、式 (2.10) によって求められ、一般に推奨される  $f_s$  の値を、表2.3に示す.

静定格荷重の変更に伴って、特に  $C_0$  値が大きくなっている ころ軸受に対する  $f_s$  の値が変更されているので、適用に当っては十分注意していただきたい。

ここで  $C_0$ : 基本静定格荷重 (N), {kgf}  $P_0$ : 静等価荷重 (N), {kgf}

表 2.3 静許容荷重係数 ƒ。の値

軸受の使用条件	$f_{ m s}$ の下限
音の静かな運転を特に必要とする場合	3
振動・衝撃がある場合	2
普通の運転条件の場合	1.5



## 3 軸受荷重

#### 2.5 シェル形ニードルベアリングの 最大許容荷重 $P_{\text{max}}$

シェル形ニードルベアリングでは、外輪であるシェルが、薄肉特殊鋼板を成形後浸炭硬化したものであるため、寸法表に示している最大許容荷重  $P_{\max}$  以上の動荷重をかけることは避けなければならない。静荷重の場合は、この  $P_{\max}$  の1.3倍まで許容できる。

#### 3.1 動等価荷重

軸受に作用する荷重は、ラジアル荷重、アキシアル荷 重が単独に加わる場合もあるが、実際にはラジアル荷重 とアキシアル荷重とが同時にかかる合成荷重のことが多 く、その大きさや方向が変動することもある。

このような場合、軸受の疲れ寿命計算には、軸受にかかる荷重をそのまま使うことができないので、いろいろな回転条件や荷重条件のもとで、軸受が実際にもつ疲れ寿命と等しい寿命を与えるような、大きさが一定の軸受中心を通る仮想荷重を考える。この仮想荷重を動等価荷重という。

ラジアル形のニードルベアリングの場合には、ラジアル荷重しか負荷できないので、動等価荷重は次式によって求められる.

ここで P:動等価荷重(N), {kgf}

 $F_r$ : 軸受に作用するラジアル荷重 (N), {kgf}

#### 3.2 軸受にかかる荷重

軸受にかかる荷重は、一般に軸受が支える物体の質量、 回転体の自重、歯車やベルトの伝達力及び機械が運転中 に生ずる荷重などである。これらの荷重は、理論的に数 値計算できるものもあるが、計算の困難なものもある。 また、機械は運転中に振動や衝撃を伴うものが多く、し たがって軸受にかかる荷重のすべてを正確に求めること は難しい。

計算した軸受荷重が不正確であれば、軸受の選定や疲れ寿命の推定も不正確となる、軸受荷重をより正しく求めるために、計算できる荷重に経験によって得られた種々の係数を考慮する.

#### 3. 2. 1 荷重係数

ラジアル荷重やアキシアル荷重が計算によって求められたとき、機械の振動や衝撃によって実際にかかる荷重は計算値より大きくなる。実際に軸受にかかる荷重Fは次式で与えられる。

$$\left.\begin{array}{c}
F_{\mathrm{r}}=f_{\mathrm{w}}\cdot F_{\mathrm{rc}} \\
F_{\mathrm{a}}=f_{\mathrm{w}}\cdot F_{\mathrm{ac}}
\end{array}\right\} \cdots \cdots (3.2)$$

表 3.1 荷重係数 f<sub>w</sub>

運転条件	使 用 箇 所	$f_{ m w}$
衝撃のない円滑 運転のとき	電動機,工作機械, 空調機械	1 ~1.2
普通の運転のとき	送風機, コンプレッサ, エレベータ, クレーン, 製紙機械	1.2~1.5
衝撃・振動を伴 う運転のとき	建設機械, クラッシャ, 振動ぶるい, 圧延機	1.5~3

#### 3.2.2 ベルト又はチェーン伝動のときの荷重

ベルト又はチェーンによって動力を伝えるとき, プーリやスプロケットホイールに作用する力は, 次式によって求める.

$$M=9550\ 000H/n\cdots(N\cdot mm)$$
  
 $M=974\ 000H/n\cdots(kgf\cdot mm)$  ..... (3. 3)

ここで M:プーリ又はスプロケットホイールに作用 するトルク  $(N \cdot mm)$ ,  $\{kgf \cdot mm\}$ 

 $P_{\mathbf{k}}$ : ベルト又はチェーンの有効伝動力

(N), {kgf} *H*: 伝動動力 (kW) *n*: 回転速度 (min<sup>-1</sup>)

r: プーリ又はスプロケットホイールの有効 半径 (mm)

ベルト伝動の場合、プーリ軸にかかる荷重  $K_b$  は、有 効伝動力にベルトの引張力を考慮したベルト係数  $f_b$  を乗じて求める、ベルト係数  $f_b$  の値は、ベルトの種類によって表3.2に示すような値とする。

$$K_{\rm b} = f_{\rm b} \cdot P_{\rm k} \cdot \cdots \cdot (3.5)$$

表 3.2 ベルト係数 f。の値

ベルトの種類	$f_{ m b}$
歯付きベルト	1.3~2
Vベルト	2 ~2.5
平ベルト(テンションプーリ付き)	2.5~3
平ベルト	4 ~5

#### 3.2.3 歯車伝動のときの荷重

歯車伝動のとき、歯車にかかる荷重は、歯車の種類に よって計算方法が異なる。最も簡単な平歯車の場合を例 にとれば、次のとおりになる.

$$M=9 550 000 H/n \cdots (N \cdot mm)$$
  
 $M=974 000 H/n \cdots (kgf \cdot mm)$  \ \tag{3. 6}

$$P_k = M/r$$
 ...... (3. 7)

$$S_k = P_k \tan \theta$$
 ..... (3.8)

$$K_{\rm c} = \sqrt{P_{\rm k}^2 + S_{\rm k}^2} = P_{\rm k} {\rm sec} \ \theta \ \cdots$$
 (3. 9)

ここで *M*: 歯車に作用するトルク (N·mm), {kgf·mm}

 $P_k$ : 歯車の接線方向の力(N),  $\{kgf\}$ 

 $S_k$ : 歯車のラジアル方向の力(N). {kgf}

K: 歯車にかかる合成力(N), {kgf}

H: 伝動動力 (kW)

n:回転速度 (min<sup>-1</sup>)

r: 駆動歯車のピッチ円半径 (mm)

 $\theta$ : 圧力角

以上のように求めた理論上の荷重のほかに、歯車の精 度によって生じる振動、衝撃が加わるので、歯車係数 f。 を考え理論上の荷重に歯車係数を乗じた値を実際にかか る荷重とする.

この値としては、普通、表3.3の値を採る、更に、振 動を伴うときには、荷重係数をこの歯車係数に乗じて、 荷重を求める.

表 3.3 歯車係数 ƒ の値

歯車の仕上程度	$f_{ m g}$
精密研削歯車	1 ~1.1
普通の切削歯車	1.1~1.3

#### 3.3 平均荷重

#### 3.3.1 変動する荷重の平均荷重

軸受に作用する荷重がいろいろ変動する場合、その変 動する荷重条件における軸受の疲れ寿命と等しい寿命と なるような平均荷重を求めて、疲れ寿命を計算する。

(1) 荷重と回転速度との関係が段階的に分けられる場 合 (図3.1)

荷重  $F_1$  を受けて、回転速度  $n_1$  で作動時間  $t_1$ 荷重  $F_2$  を受けて、回転速度  $n_2$  で作動時間  $t_2$ 荷重  $F_n$  を受けて、回転速度  $n_n$  で作動時間  $t_n$ の場合、平均荷重  $F_m$  は、次式によって求められる。

$$F_{\rm m} = \frac{\frac{10}{3}}{\sqrt{\frac{F_1 \frac{10}{3} n_1 t_1 + F_2 \frac{10}{3} n_2 t_2 + \dots + F_n \frac{10}{3} n_n t_n}{n_1 t_1 + n_2 t_2 + \dots + n_n t_n}}} \cdots (3. 10)$$

ここで  $F_m$ : 変動する荷重の平均荷重 (N).  $\{kgf\}$ (2) 荷重がほぼ直線的に変化する場合(図3.2) 平均荷重  $F_m$  は、近似的に次式によって求められる。

$$F_{\rm m} = \frac{1}{3} (F_{\rm min} + 2F_{\rm max})$$
 ..... (3. 11)

ここで  $F_{min}$ :変動荷重の最小値 (N), {kgf}  $F_{\text{max}}$ :変動荷重の最大値(N),  $\{\text{kgf}\}$ 

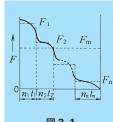
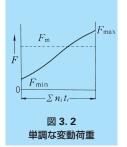


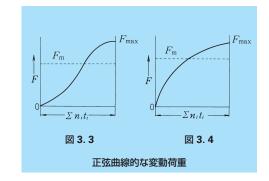
図 3.1 段階的な変動荷重



(3) 荷重が正弦曲線的に変化する場合 平均荷重  $F_m$  は、近似的に次式によって求められる。

(図3.3)のとき 
$$F_{\rm m}$$
=0.65 $F_{\rm max}$  ..... (3.12)

(図3.4)のとき 
$$F_{\rm m}$$
 $\stackrel{.}{=}$ 0.75 $F_{\rm max}$  ············ (3.13)



4.1 軸受形式

ニードルベアリングの数多い形式の中から、用途に最 適な軸受を選定することは最も重要なことである. 選定 した軸受の構造と特長を十分に理解し、正しく使用する 必要がある.

ニードルベアリングの形式の選定に際しては、次の条 件を十分に考慮しなければならない.

- (1) 軸受荷重の大きさ、方向及び性質
- (2) 回転速度と内輪, 外輪回転の区別
- (3) 要求される軸受寿命
- (4) 軸受の周囲温度
- (5) 軸受部分の精度
- (6) 摩擦の大きさ
- (7) 音響
- (8) 立軸·横軸の区分
- (9) 潤滑方法と密封装置
- (10) 取付方法と取外方法
- (11) 取付部分のスペース
- (12) 軸及びハウジングの仕上精度、剛性及び材質
- (13) 経済性

これらの諸条件と、各形式の軸受の特性を理解して、 使用箇所に最適な軸受を選定しなければならない.

表4. 1に NSK 各種ニードルベアリングの特性を比較 する.

#### 4.1.1 保持器付きと総ころ形の比較

同一寸法の軸受では、総ころ形のほうが保持器付きよ り定格荷重及び最大許容荷重が大きい. したがって、静 止時又は揺動運動のとき、総ころ形が有利である。

保持器付きは保持器によって ころ を正しく案内し、 ころ同士の摩擦がないので、総ころ形より摩擦トルクは

理想的な潤滑状態で普通の荷重における摩擦トルク は、大略次式で求められる.

総ころ形の摩擦トルク:

0.0025× ころ のピッチ円半径×軸受荷重 保持器付きの摩擦トルク:

0.0015× ころ のピッチ円半径×軸受荷重

総ころ形でも相当高い回転数まで使用できるが(寸法 表の許容回転数参照)、非常に高速の場合には、保持器 付きを推奨する.

保持器付き軸受の場合、ころ が正しく案内され、ま た、ころ にはクラウニングが施されているので、軸の たわみ や取付誤差が比較的大きい箇所に有利である

#### 表 4.1 ニードルベアリングの特性の比較

4 軸受の選定

軸受形式	ケージ & ローラ	シェ	ル形	ソリッド形	スラスト形	ニードル	カムファ ローラ	†ロア フォロア
	ローフ	保持器付き	総ころ形	保持器付き	ニードル	U- J	保持器付き	総ころ形
特性	FWJ, WJ FBN など	FJ, FJL J,JHなど	F, B BHなど	RNA, HJ RLM など	FNTA NTA	_	FCJ FYCJ	FCR, CR FYCR, YCR
負荷容量(ラジアル)	大	中	大	大	なし	最大	中	大
負荷容量(スラスト)	なし	なし	なし	なし	大	なし	なし	なし
最大許容荷重	大	小	小	大	大	最大	小	小
許容回転数	最大	最大	中	最大	大	中	大	小
軸のたわみ、取付誤 差の許容量	中	中	小	中	小	小	中	小
グリース寿命	最大	最大	中	最大	小	中	大	小
摩擦トルク	最小	最小	小	最小	小	小	最小	小
断面高さ	最小	最小	最小	中	最小	最小	中	中
経済性	大	大	大	中	大	最大	中	中



#### 4.1.2 シェル形とソリッド形の比較

ソリッド形は完全焼入れ又は深く焼入れ硬化した厚い 軌道輪を使用しているので、大きな衝撃荷重、繰り返し 荷重に耐えるが、シェル形は比較的浅く浸炭硬化した外 輪であるために、寸法表に示した最大許容荷重を超えて 使用してはならない。

剛性の高いソリッド形は二つ割りハウジングでも使用できるが、シェル形は外輪が薄肉なので、ハウジングの内径精度及び剛性の影響を受ける. したがって、二つ割りハウジングは避けたほうがよい.

取付けの際、ソリッド形はハウジング穴の肩や止め輪で位置決めを行なう必要があるが、シェル形はハウジングをすべて通し穴にできるので、加工も容易となり経済的である。

#### 4.2 使用機械と軸受寿命

軸受の選定にあたって、疲れ寿命をいたずらに長く採ることは、それだけ軸受が大きくなり経済的ではない、また、軸の強度、剛性、取付寸法などの点で、必ずしも軸受の疲れ寿命だけを基準にできない場合もある。各種の機械に使われる転がり軸受には、使用条件によって目安となる設計寿命があり、経験的な疲れ寿命係数 fi で表すと、表4.2のとおりである。

#### 4.3 許容回転数

転がり軸受には、それぞれ、ある回転速度の限界が存在する。軸受を運転した場合、その回転速度が速くなるに従って、軸受内部の摩擦熱による温度上昇が大きくなる。回転速度の限界は、焼付きや、ある限度以上の発熱を生じさせないで軸受の運転を続け得る経験的な速度の許容限界である。したがって、各軸受の許容回転数(min<sup>-1</sup>)は、軸受の形式、寸法、保持器の形式・材料、軸受荷重、潤滑方法、軸受周辺を含めた冷却状況などによって異なる。

各形式の軸受寸法表には、軸受ごとに油潤滑の場合の許容回転数 (min<sup>-1</sup>) が記載されている。グリース潤滑の場合には、油潤滑のときの60%~70%が目安となる。詳細については、NSK にご相談ください。

表 4.2 疲れ寿命係数 ƒ。と使用機械例

条件		$f_{ m h}$	の値と使用機	械	
<b>未</b> 计	~3	2~4	3~5	4~7	6~
ときどき又は短時間使用する	・家庭用掃除機, 洗濯機などの小 型電動機 ・電動工具	·農業機械			
常時使用しないが、確実な運転が要求される		・家庭用冷暖房機 の電動機 ・建設機械	・コンベア ・エレベータ		
不連続であるが、比較的 長時間運転する	・圧延機ロールネ ック	・小型電動機 ・デッキクレーン ・一般荷役クレー ン ・ピニオンスタン ド ・乗用車	・工場電動機 ・工作機械 ・一般歯車装置 ・振動ぶるい ・クラッシャ	・クレーンシーブ ・コンプレッサー ・重要な歯車装置	
1日8時間以上常時運転 するか、連続で長時間運 転する		・エスカレータ	·遠心分離器 ·空調機 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<ul><li>・鉱山ホイスト</li><li>・プレスフライホイール</li><li>・車両用主電動機</li><li>・機関車車軸</li></ul>	・製紙機械
24時間連続運転で、事故による停止が許されない					・水道設備 ・発電所設備 ・鉱山排水ポンプ

#### 4.4 軸受の内部すきま

転がり軸受の内部すきまは、軸受の寿命、発熱、振動 あるいは音響などの性能に大きな影響を及ぼす重要な特性の一つである。

転がり軸受の内部すきまとは、軌道輪と転動体との間の すきまをいい、内輪、外輪のいずれか一方を固定し、固定されないほうの軌道輪に規定の測定荷重を交互にラジアル方向に加えた場合の動きを求め、ラジアル測定すきまとする。ころ軸受では、測定荷重による弾性変形を無視できるので、測定すきまと幾何すきま(ラジアル内部すきま)とは同じに考えてもよい。

メートル系ソリッド形ニードルベアリングにおけるこのラジアル内部すきまの値は 表4.3による. すきまの大きさによって C2, CN (表示なし), C3, C4 及び C5 に区分されている. 互換性すきまでは すきまの範囲が、大きすぎて機能上支障がある場合、表4.4 (A22ページ参照) に示す非互換性すきまの軸受を使用する.

インチ系の内輪付きニードルベアリングHJ+IR形のラジアル内部すきま を表4.5 (A23ページ参照) に示す. HJ+IR 形ニードルベアリングは比較的幅の広い軸受であり, 経験的に すきま の値を大きく安全側にとっている. 表4.3及び表4.4の すきま の値は, 幅の狭い円筒ころ軸受にも適用されるので, 幅が広く形式構造が種々あるニードルベアリングでは, CNすきま の軸受が必ずしも一般的ではない.

機械に組込まれた軸受が、ある条件で回転したときに 達する温度状態で、しかも荷重による弾性変形のない状態を考えたときの すきま を有効すきま という. 理論的には、有効すきま がわずかに負であるときが最も寿命が長い. すべての軸受を一様にこの理想的な状態で使用することは困難であり、負の すきま の量が多くなると、軸受寿命の低下がいちじるしいことからも、一般には有効すきま を零よりプラス側の すきま になるように選定する

すきま の選定には、はめあい条件、温度条件のほか、 取付誤差などの点を考慮する必要がある。

表 4.3 メートル系ソリッド形ニードルベアリングの互換性ラジアル内部すきま

単位 µm

											+122 priii
呼び	軸受内径 d					ਰ <del>ਹ</del>	きま				
	(mm)	C	2	С	'N	C	23	C	:4	C	5
を超り	え以下	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
- 10 24	10 24 30	0 0 0	25 25 25	20 20 20	45 45 45	35 35 35	60 60 60	50 50 50	75 75 75	- 65 70	90 95
30	40	5	30	25	50	45	70	60	85	80	105
40	50	5	35	30	60	50	80	70	100	95	125
50	65	10	40	40	70	60	90	80	110	110	140
65	80	10	45	40	75	65	100	90	125	130	165
80	100	15	50	50	85	75	110	105	140	155	190
100	120	15	55	50	90	85	125	125	165	180	220
120	140	15	60	60	105	100	145	145	190	200	245
140	160	20	70	70	120	115	165	165	215	225	275
160	180	25	75	75	125	120	170	170	220	250	300
180	200	35	90	90	145	140	195	195	250	275	330
200	225	45	105	105	165	160	220	220	280	305	365
225	250	45	110	110	175	170	235	235	300	330	395
250	280	55	125	125	195	190	260	260	330	370	440
280	315	55	130	130	205	200	275	275	350	410	485
315	355	65	145	145	225	225	305	305	385	455	535
355	400	100	190	190	280	280	370	370	460	510	600
400	450	110	210	210	310	310	410	410	510	565	665

A 20 A 21

#### 4.4.1 はめあい条件

内輪又は外輪を、軸又はハウジングに しめしろ を付けて はめあい を行なうとき、軌道輪の膨張又は収縮によりラジアルすきま が減少する. この減少量は表5.1 (A28ページ参照) に示す式により求められるが、およそしめしろ の75~90%である.

はめあい面は、それぞれある許容差をもって加工されているので、はめあい による内部すきま の減少量の計算については、統計的に処理することが望ましい.

#### 4.4.2 軸受及び周辺の温度条件

軸受の回転により発生した摩擦熱は、軸及びハウジングを通って放熱されるが、ハウジングの放熱条件のほうがよいので、内輪及び転動体は外輪よりも温度が高くなる。また、軸が加熱されたり、ハウジングが冷却される場合には、さらに温度差は大きくなる。この内輪・外輪の温度差による熱膨張の差からラジアル内部すきまが減少する。この減少量は、ころ軸受では次式で求められる。

 $\delta_t = \frac{1}{4} \alpha \Delta_t (3D+d)$  ..... (4. 1)

ここで  $\delta_t$ : 内輪・外輪の温度差によるラジアル内部すきまの減少量 (mm)

α:軸受鋼の線膨張係数(12.5×10<sup>-6</sup>)

 $\Delta_{\rm t}$ : 内輪・外輪の温度差 ( $^{\circ}$ C)

D: 呼び軸受外径 (mm)

d:呼び軸受内径 (mm)

#### 4.4.3 軸の たわみ 及び軸受の取付誤差

軸の たわみ 及び軸受の取付誤差が大きい場合には、実情に即して大きい すきま を選定する必要がある.

メートル系ソリッド形ニードルベアリングでは、内輪及び外輪が、k 及び K 以上の固い はめあい の場合、表4.3、表4.4から C3 又は CC3 以上の すきま の軸受を選定し、ラジアル内部すきま が過少にならないよう十分注意しなければならない。

表 4.4 メートル系ソリッド形ニードルベアリングの非互換性ラジアル内部すきま

単位 µm

呼び軸受	内径 $d$					ਰ ਰ	きま				
(mr	n)	C	C2	C	C	C	C3	C	C4	C	C5
を超え	以下	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
6	10	10	20	20	30	35	45	45	55	-	–
10	14	10	20	20	30	35	45	45	55	65	75
14	18	10	20	20	30	35	45	45	55	65	75
18	24	10	20	20	30	35	45	45	55	65	75
24	30	10	25	25	35	40	50	50	60	70	80
30	40	12	25	25	40	45	55	55	70	80	95
40	50	15	30	30	45	50	65	65	80	95	110
50	65	15	35	35	50	55	75	75	90	110	130
65	80	20	40	40	60	70	90	90	110	130	150
80	100	25	45	45	70	80	105	105	125	155	180
100	120	25	50	50	80	95	125	120	145	180	205
120	140	30	60	60	90	105	135	135	160	200	230
140	160	35	65	65	100	115	150	150	180	225	260
160	180	35	75	75	110	125	165	165	200	250	285
180	200	40	80	80	120	140	180	180	220	275	315
200	225	45	90	90	135	155	200	200	240	305	350
225	250	50	100	100	150	170	215	215	265	330	380
250	280	55	110	110	165	185	240	240	295	370	420
280	315	60	120	120	180	205	265	265	325	410	470
315	355	65	135	135	200	225	295	295	360	455	520
355	400	75	150	150	225	255	330	330	405	510	585
400	450	85	170	170	255	285	370	370	455	565	650

内輪を省略して使用することが多いソリッド形ニードルベアリングでは、**表4.6**に示すように軸の許容差を適当に選ぶことによって種々のラジアル内部すきまが得られる.

表 4.5 インチ系ソリッド形ニードルベアリングの 互換性ラジアル内部すきま

単位 μm

ころ内接円径 $F_{ m w}$ の阿	Fび寸法 (mm(inch))	<b>ਰ</b> ਰ	きま
を 超 え	以下	最小	最大
	15.875 ( <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )	33	66
15.875 ( <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )	25.400 ( 1 )	41	77
25.400 ( 1 )	28.575 (1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> )	46	82
28.575 (1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> )	34.925 (1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> )	48	86
34.925 (1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> )	41.275 (1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )	50	88
41.275 (1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )	47.625 (1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> )	50	91
47.625 (1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> )	69.850 (2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> )	56	99
69.850 (2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> )	76.200 ( 3 )	56	104
76.200 ( 3 )	95.250 (3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> )	63	117
95.250 (3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> )	101.600 ( 4 )	68	122
101.600 ( 4 )	114.300 (4 ½)	68	127
114.300 (4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> )	139.700 (5 ½)	71	132
139.700 (5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> )	152.400 ( 6 )	76	137
152.400 ( 6 )	165.100 (6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> )	76	142
165.100 (6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> )	196.850 (7 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> )	84	154
196.850 (7 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> )	209.550 (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> )	84	159
209.550 (8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> )	234.950 (9 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> )	87	162

備 考 この表以外の内部 すきま の軸受が必要な場合, NSK にご相談ください。

#### 表 4.6 内輪なしソリッド形ニードルベアリングに 組み合わせる軸の公差域クラスとラジアル 内部すきま

ころ内接 呼び寸法 を超え	円径 F <sub>w</sub> の (mm) 以下	C2	CN	С3	C4
6	80	k5	h5	f6	е6
80	180	k5	g5	f6	e6
180	315	ј6	f6	е6	d6
315	490	h6	е6	d6	с6

備 考 外輪が K 以上の固い はめあい の場合には、組立後 の内接円径の収縮量を考慮して、軸の寸法を小さめ に選定する。

#### 4.4.4 シェル形ニードルベアリングの ラジアル内部すきま

シェル形ニードルベアリングは、規定のハウジング穴に圧入されてはじめて正しい形状と寸法精度が得られるので、内部すきまの選定について、ソリッド形ニードルベアリングと同じ考え方は適用できない。シェル形ニードルベアリングの内部すきまについては、B39ページをご参照ください。

#### 4.5 軸受の精度

NSK ニードルベアリングは JIS B 1514の精度に準拠して製作されている。一般の用途に対しては 0 級が適当であるが、回転体の振れの精度が高く要求されたり、回転速度が高い場合、あるいは軸受の摩擦及びその変動が少ないことを要求される場合などには、6級、5級、4級などの高精度な軸受を用いるのがよい。高精度の軸受を選定する場合、軸受の形式、内部すきま、潤滑、取付けなどの他の事項と関連が多いので NSK にご相談ください。

表4.7に JIS B 1514が定めるラジアル軸受の主要寸法, 回転精度についての許容差, 許容値. 表4.8にラジアル 軸受の面取寸法の許容限界値を示す. 6級以上の精度の 軸受については, NSK にご相談ください.

A 22 A 23

表 4.7 ラジアル軸受表 4.7.1 内輪の許容差及び許容値

ns	びァドまかる	受内径	平面		径の寸法剤 Imp	<b>≜</b> (²)	内径の寸法差 $^{(2)}$ $\Delta ds$				平		径不同 $d$ p	(2)			
μ	ナロ 単曲ご d						4 級		0 級			6 級		5	級	4	級
	(mr	m)	0 級	6 級	5 級	4 級	直径系列	Ē	<b>直径系</b> 列	īIJ	谨	<b>[径系</b> ]	7I]	直径	系列	直径	系列
							0,1,2,3,4	9	0,1	2,3,4	9	0,1	2,3,4	9	0,1,2,3,4	9	0,1,2,3,4
を	超え	以下	上下	上下	上下	上下	上下		最大	-		最大	-	最	大	最	大
	0.6(1) 2.5 10	) 2.5 10 18	0 - 8 0 - 8 0 - 8	0 - 7 0 - 7 0 - 7	$     \begin{array}{r}       0 - 5 \\       0 - 5 \\       0 - 5     \end{array} $	$   \begin{array}{cccc}     0 - 4 \\     0 - 4 \\     0 - 4   \end{array} $	$   \begin{array}{c cccc}     0 - 4 \\     0 - 4 \\     0 - 4   \end{array} $	10 10 10	8 8 8	6 6 6	9 9 9	7 7 7	5 5 5	5 5 5	4 4 4	4 4 4	3 3 3
3	18 30 50	30 50 80	0 -10 0 -12 0 -15	0 - 8 0 - 10 0 - 12	0 - 6 0 - 8 0 - 9	$     \begin{array}{r}       0 - 5 \\       0 - 6 \\       0 - 7     \end{array} $	$     \begin{array}{r}       0 - 5 \\       0 - 6 \\       0 - 7     \end{array} $	13 15 19	10 12 19	8 9 11	10 13 15	8 10 15	6 8 9	6 8 9	5 6 7	5 6 7	4 5 5
12 15		120 150 180	0 -20 0 -25 0 -25	0 -15 0 -18 0 -18	0 -10 0 -13 0 -13	$     \begin{array}{r}       0 - 8 \\       0 - 10 \\       0 - 10     \end{array} $	0 - 8 0 - 10 0 - 10	25 31 31	25 31 31	15 19 19	19 23 23	19 23 23	11 14 14	10 13 13	8 10 10	8 10 10	6 8 8
18 25 31 40	50 15	250 315 400 500	0 -30 0 -35 0 -40 0 -45	0 -22 0 -25 0 -30 0 -35	0 -15 0 -18 0 -23 	0 - 12  	0 - 12  	38 44 50 56	38 44 50 56	23 26 30 34	28 31 38 44	28 31 38 44	17 19 23 26	15 18 23 –	12 14 18 –	12 - - -	9 - - -

- 注 (1) 0.6mmは, この寸法区分に含まれる.
  - (2) 円筒穴軸受に適用する.
  - (3) 外輪の幅の寸法差及び幅不同は、同じ軸受の内輪の値による. なお、5級及び4級の外輪の幅不同は、表4.7.2による.
- 備 考 この表に定める円筒穴軸受の軸受内径の上の許容差は、軌道輪側面から面取寸法 r(最大)の1.2倍の距離以内には適用しない。

表 4.7.2 外輪の許容差

	平	面内平均ダ <i>Δ</i> D	N径の寸法 mp	差	外径の寸法差 <i>△D</i> s				귁		外径不[ Dp	司			
呼び軸受外径					4 級		0 級			6 級		5	級	4	級
D	0 47	C 417	F 477	4 417	4 700	厚	見放軸の	受	厚	見放軸き	受	開放	軸受	開放	 !軸受
(mm)	0 級	6 級	5級	4 級	直径系列	Ē	直径系 <sup>3</sup>	7I]	直	<b>経系</b>	īIJ	直径	系列	直径	系列
					0,1,2,3,4	9	0,1	2,3,4	9	0,1	2,3,4	9	0,1,2,3,4	9	0,1,2,3,4
を超え 以下	上下	上下	上下	上下	上下		最大	-		最大	-	最	大	最	大
2.5 <sup>(1)</sup> 6 6 18 18 30	0 - 8 0 - 8 0 - 9	0 - 7 0 - 7 0 - 8	0 - 5 0 - 5 0 - 6	$   \begin{array}{cccc}     0 - 4 \\     0 - 4 \\     0 - 5   \end{array} $	$   \begin{array}{c c}     0 - 4 \\     0 - 4 \\     0 - 5   \end{array} $	10 10 12	8 8 9	6 6 7	9 9 10	7 7 8	5 5 6	5 5 6	4 4 5	4 4 5	3 3 4
30 50 50 80 80 120	0 -11 0 -13 0 -15	0 - 9 0 - 11 0 - 13	0 - 7 0 - 9 0 - 10	0 - 6 0 - 7 0 - 8	0 - 6 0 - 7 0 - 8	14 16 19	11 13 19	8 10 11	11 14 16	9 11 16	7 8 10	7 9 10	5 7 8	6 7 8	5 5 6
120 150 150 180 180 250	0 -18 0 -25 0 -30	0 -15 0 -18 0 -20	0 -11 0 -13 0 -15	0 - 9 0 - 10 0 - 11	0 - 9 0 - 10 0 - 11	23 31 38	23 31 38	14 19 23	19 23 25	19 23 25	11 14 15	11 13 15	8 10 11	9 10 11	7 8 8
250 315 315 400 400 500 500 630	0 -35 0 -40 0 -45 0 -50	0 -25 0 -28 0 -33 0 -38	0 -18 0 -20 0 -23 0 -28	0 -13 0 -15 	0 -13 0 -15 	44 50 56 63	44 50 56 63	26 30 34 38	31 35 41 48	31 35 41 48	19 21 25 29	18 20 23 28	14 15 17 21	13 15 –	10 11 - -

- 注 (1) 2.5mmは, この寸法区分に含まれる.
  - (2) 0級及び6級の外輪の幅不同は,表4.7.1による.
- **備 考** この表に定める軸受外径の下の許容差は、軌道輪側面から面取寸法r(最大)の1.2倍の距離以内には適用しない.

#### の許容差及び許容値

#### 並びに外輪の幅の許容差及び許容値

単位 µm

平面印	为平均内 $V_d$	径の不 mp	同(2)	内輪(又 <i>山</i>	は外輪)の 3s (又				(又はタ ' <sub>Bs</sub> (又			内輔	iのラミ <i>K</i>	ブアル: .ia	振れ	内輪の横振れ S <sub>d</sub>	
	- 677	- 4-70		単	体	軸	受	内輪(又は	t外輪)(3)	内	輪	0.00	0.47	E (-)	4.00	E (	4.47
0級	6級	5級	4級	0 6	級級	5 4	級級	0級	6級	5級	4級	0級	6級	5級	4級	5級	4級
最大	最大	最大	最大	上	下	上	下	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大
6 6 6	5 5 5	3 3 3	2 2 2	0 - 0 -	40 120 120	0 - 0 - 0 -		12 15 20	12 15 20	5 5 5	2.5 2.5 2.5	10 10 10	5 6 7	4 4 4	2.5 2.5 2.5	7 7 7	3 3 3
8 9 11	6 8 9	3 4 5	2.5 3 3.5	0 - 0 -	120 120 150	-	120 120 150	20 20 25	20 20 25	5 5 6	2.5 3 4	13 15 20	8 10 10	4 5 5	3 4 4	8 8 8	4 4 5
15 19 19	11 14 14	5 7 7	4 5 5	0 - 0 -	250	0 -	200 250 250	25 30 30	25 30 30	7 8 8	4 5 5	25 30 30	13 18 18	6 8 8	5 6 6	9 10 10	5 6 6
23 26 30 34	17 19 23 26	8 9 12 –	6 - - -	0 - 0 - 0 -	350 400	0 -	300 350 400	30 35 40 50	30 35 40 45	10 13 15 –	6 - -	40 50 60 65	20 25 30 35	10 13 15 –	8 - -	11 13 15 –	7 - -

#### 及び許容値

単位 µm

											- Pe11
平面	内平均 $V_D$	外径の mp	)不同	外輔		ブアル: ea	振れ		の倒れ <sub>D</sub>	外輪幅不同 $(^2)$ $V_{Cs}$	
0級	6級	5級	4級	0級	6級	5級	4級	5級	4級	5級	4級
最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大
6	5	3	2	15	8	5	3	8	4	5	2.5
6	5	3	2	15	8	5	3	8	4	5	2.5
7	6	3	2.5	15	9	6	4	8	4	5	2.5
8	7	4	3	20	10	7	5	8	4	5	2.5
10	8	5	3.5	25	13	8	5	8	4	6	3
11	10	5	4	35	18	10	6	9	5	8	4
14	11	6	5	40	20	11	7	10	5	8	5
19	14	7	5	45	23	13	8	10	5	8	5
23	15	8	6	50	25	15	10	11	7	10	7
26	19	9	7	60	30	18	11	13	8	11	7
30	21	10	8	70	35	20	13	13	10	13	8
34	25	12	-	80	40	23	-	15	-	15	-
38	29	14	-	100	50	25	-	18	-	18	-

A 24

# 5 軸及びハウジングの設計

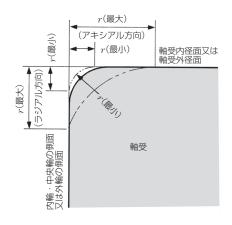
#### 表 4.8 面取寸法の許容限界値(メートル系) 表 4.8.1 ラジアル軸受の面取寸法の 許容限界値

単位 mm

内輪・外輪 の最小許容 面取寸法 <i>r</i> (最小)		受内径 <i>d</i>		外輪の 面取寸法 浸大)
	を超え	以下	ラジアル方向	アキシアル方向(1)
0.15	-	_	0.3	0.6
0.2	-	_	0.5	0.8
0.3	- 40	40 -	0.6 0.8	1
0.5(2)	_	_	1.2	1.7
0.6	-	40	1	2
	40	-	1.3	2
1	- 50	50 -	1.5 1.9	3 3
1.1	_	120	2	3.5
	120	—	2.5	4
1.5	_	120	2.3	4
	120	-	3	5
2	-	80	3	4.5
	80	220	3.5	5
	220	–	3.8	6
2.1	_	280	4	6.5
	280	_	4.5	7
2.5	-	100	3.8	6
	100	280	4.5	6
	280	—	5	7
3	_	280	5	8
	280	_	5.5	8
4	_	_	6.5	9

注 (1) 呼び軸受幅が2mm以下の軸受の7キシアル方向のr (最大)の値は、ラジアル方向の値と同じとする.

(2) JISには規定されていない.



r: 内輪・外輪の面取寸法

備 考 面取表面の正確な形状は規定しないが、アキシアル 平面におけるその輪郭は、内輪の側面と軸受内径面、 もしくは外輪の側面と軸受外径面とに接する半径 r(最小)の仮想の円弧の外へ出てはならない。

多くの形式の中から軸受が正しく選定されても、その軸受が取付けられる軸受部分が正しく設計されていなければ、軸受の機能を十分に発揮できない。特にニードルベアリングは他の転がり軸受と比較して軌道輪が薄肉なので、軸及びハウジングの設計と はめあい には特別な考慮が必要である。

#### 5.1 はめあい

#### 5.1.1 はめあい の目的

はめあい の目的は、軸受の内輪、外輪を軸あるいは八 ウジングに固定して、有害な滑り(クリープ)が起こら ないようにすることである。はめあい面に滑りが生じる と、はめあい面は摩耗し、摩耗粉が軸受内に侵入して、 異常な発熱、振動などの原因になる。また、シェル形ニ ードルベアリングについては はめあい によって正しい 形状と寸法精度を得ることにある。

#### 5.1.2 荷重の性質と大きさ

荷重に対して内輪,外輪いずれが回転するかを知る必要がある.内輪回転荷重の場合,内輪と軸との はめあいがゆるいとクリープが生じる.この力は内輪を軸方向に締付けるだけでは防止できないから,内輪と軸との はめあい を固くする必要がある.しかし,取付け,取外しを簡単にするために,やむを得ずゆるい はめあい を用いることもあるので,この場合,はめあい面の潤滑を良好にして、フレッチングや かじり の発生を少なくする必要がある.

外輪回転荷重のときには、外輪とハウジングとの はめ あい を固くする. 方向不定荷重の場合、すなわちアンバランス荷重、振動荷重、方向不規則な荷重のときには、内輪・外輪とも固い はめあい にするのが普通である.

荷重の大きさによって、内輪はラジアル方向に圧縮されるとともに、幾分ひろがり、最初に与えた しめしろ が減少するが、ラジアル荷重によって しめしろ がなくならないことが必要である。普通荷重以下のラジアル荷重による しめしろ の減少量  $\Delta d_{\rm F}$ は、次式によって概略求められる。

$$\Delta d_{\rm F} = 0.08 \sqrt{\frac{d}{B} F_{\rm r}} \times 10^{-3} \cdots ({\rm N})$$

$$\Delta d_{\rm F} = 0.25 \sqrt{\frac{d}{B} F_{\rm r}} \times 10^{-3} \cdots \{{\rm kgf}\}$$

ここで  $\Delta d_{ ext{F}}$ : 内輪のしめしろ減少量(mm)

d: 呼び軸受内径 (mm)

B: 呼び内輪幅 (mm)

 $F_r$ : 軸受にかかるラジアル荷重 (N), {kgf}

#### 5. 1. 3 はめあい面の粗さの影響

はめあい における しめしろ は、はめあい面の塑性変形により多少減少する。はめあい 後の有効な しめしろは、はめあい面の仕上程度によって異なり、一般に次式によって求められる。外輪とハウジングとの はめあいにおいても同じ考え方が適用できる。

研削軸には 
$$\Delta d = \frac{d}{d+2} \Delta d_a \text{(mm)}$$
 …… (5.2)

旋削軸には 
$$\Delta d = \frac{d}{d+3} \Delta d_a \text{(mm)} \cdots (5.3)$$

ここで ⊿da:見かけのしめしろ (mm)

△d: 有効しめしろ (mm)

d:呼び軸受内径 (mm)

#### 5.1.4 軸受と軸及びハウジングとの温度差

軸受がある荷重をうけて回転すると、摩擦熱によって軸受の温度が上昇する。内輪は軸より幾分温度が高くなるので、膨張差により内輪と軸との間の有効しめしろが減少する。いま、軸受内部とハウジング周囲との温度差を $\Delta T$  ( $^{\circ}$ C) とすれば、軸と内輪との はめあい面の温度差は、大体  $(0.10\sim0.15)$   $\Delta T$ と仮定することができる。したがってこの温度差による内輪の しめしろ の減少量 $\Delta t_{T}$ は次式によって求められる。

$$\Delta d_{\mathrm{T}} = (0.10 \sim 0.15) \Delta T \cdot \alpha \cdot d$$
  
 $= 0.0015 \Delta T \cdot d \times 10^{-3} (\text{mm}) \cdots (5.4)$ 

ここで α:軸受鋼の線膨張係数(12.5×10<sup>-6</sup>)

d: 呼び軸受内径 (mm)

#### 5.1.5 はめあい による変形と応力

はめあい面に しめしろ を与えて取付けると、軌道輪は変形し応力を生じる. はめあい における面圧、応力及び内輪、外輪の膨張、収縮量の計算は、均一な内圧又は外圧を受ける厚肉円筒の場合と同じである. これを軸受の内輪、外輪についてまとめ表5.1に示す、軸及びハウジングの縦弾性係数とポアソン比は、内輪、外輪と同じとして求めたものである. 内輪内径面の円周応力は、127N/mm²、{13kgf/mm²} 以下にするのが好ましい. ただしシェル形ニードルベアリングには表5.1は適用

ただしシェル形ニードルベアリングには**表5.1**は適用しない.

表 5.1 はめあい による変形と応力

区分	内輪 と軸	外輪とハウジング
面 圧 $p_{m}$ · (MPa) {kgf/mm²}	中空軸のとき $p_{\text{m}} = \frac{\varDelta d}{d} \frac{1}{m_{\text{s}} - 1} \frac{1}{m_{\text{s}} E_{\text{s}}} + 2\left[\frac{k_0^2}{E_{\text{s}}(1 - k_0^2)} - \frac{1}{E_{\text{i}}(1 - k^2)}\right]$ 中実軸のとき $p_{\text{m}} = \frac{\varDelta d}{d} \frac{1}{m_{\text{s}} - 1} \frac{m_{\text{s}} - 1}{m_{\text{E}}} + \frac{2}{E_{\text{c}}(1 - k^2)}$	$p_{\rm m} = \frac{\Delta D}{D} \frac{1}{\left[\frac{m_{\rm e} - 1}{m_{\rm e} E_{\rm e}} - \frac{m_{\rm h} - 1}{m_{\rm h} E_{\rm h}}\right] + 2\left[\frac{h^2}{E_{\rm e}(1 - h^2)} - \frac{1}{E_{\rm h}(1 - h_{\rm g}^2)}\right]}$
内輪軌道径膨張量 $\Delta D_i$ (mm) 外輪軌道径収縮量 $\Delta D_o$ (mm)	$\Delta D_i = 2d \frac{p_{\rm m}}{E_i} \frac{k}{1 - k^2}$ $= \Delta d \cdot k \frac{1 - k_0^2}{1 - k^2 k_0^2}  (中空軸)$ $= \Delta d \cdot k \qquad (中実軸)$	
最大応力 $\sigma_{ m t\ max}$ (MPa) {kgf/mm²}	内輪内径はめあい面の円周方向応力が最大 $oldsymbol{\sigma}_{ ext{t max}} = p_{ ext{m}} rac{1+k^2}{1-k^2}$	外輪内径面の円周方向応力が最大 $\sigma_{ m tmax} = p_{ m m} rac{2}{1-h^2}$
記号	$d_0 =$ 中空軸内径 $D_0 =$ $D_i =$ 内輪軌道径 $D_e =$ $k = d/D_i, k_0 = d_0/d$ $h =$ $E_i =$ 内輪の縦弾性係数 $E_e =$ $=$ 208000MPa $[21200kgf/mm^2]$ $E_s =$ 軸の縦弾性係数 $E_h =$ $m_i =$ 内輪のポアソン数 $m_e =$ $=$ 3.33 $=$	ハウジング内径、外輪外径 ハウジング外径 外輪軌道径 $D_c D_c,h_o=D/D_o$ 外輪の縦弾性係数 208000MPa 21200kgf/mm <sup>2</sup>   ハウジングの縦弾性係数 外輪のポアソン数 3.33 ハウジングのボアソン数

#### 5.1.6 推奨はめあい

適切な はめあい を選定するには、以上のごとく軸受にかかる実際の荷重の大きさと性質、温度条件、そのほか はめあい によって生じる諸条件をあらかじめ知っていなければならない。しかし、これらの要素を正確に把握することはかなり困難である。したがって従来の経験や実績を参考にして はめあい を決定することが多い。表5.2及び表5.3にニードルベアリングの一般的な はめあい例を示す。薄肉のハウジング及び中空軸に軸受を取付ける場合には、普通より固い はめあい を必要とする

二つ割りハウジングは、シェル形ニードルベアリングには適用できず、やむを得ず使用する場合には、円筒形のスリーブに軸受を圧入して使用する必要がある。また、ソリッド形ベアリングでも二つ割りハウジングのときJS7 (J7) より固い はめあい を用いないほうがよい.

表5. 2、表5. 3 (A29ページ参照) の はめあい の例は、中実軸及び鋼又は鋳鉄製の厚肉のハウジングに適用する。中空軸及び薄肉のハウジングあるいは軽金属製のハウジングにニードルベアリングを取付けるときには、表5. 2、表5. 3より固い はめあい を用いる。また、軸受部分の精度が特に要求されるときは、軸及びハウジングの精度を高める必要がある。

シェル形ニードルベアリングの外輪は、規定のハウジング穴に圧入されてはじめて正しい形状と寸法精度が得られるので、シェル形ニードルベアリングの はめあい はB40ページをご参照ください. ただし、シェル形ニードルベアリングに使用する内輪と軸との はめあい は表5.2による.

巻末の付表9及び付表10に軸とハウジング穴の寸法許容差を示す.

表 5.2 内輪付きニードルベアリングと軸との はめあい

使	用 条 件	適 用 例(参考)	軸 径 (mm)	軸の公差域クラス		
	軽・中荷重で中速回転の場合	静止軸の車輪		g6		
外輪回転荷重	重荷重で中速回転の場合	ロープシープ テンションプーリ	全 軸 径	h6		
	精度が要求される場合	あそび歯車など		h5		
		電気器具	18以下	h5又はjs5(j5)		
	軽 荷 重	精密機械 工作機械	50以下	js5(j5)		
	(0.06C <sub>r</sub> (1)以下の荷重)	- エ1Fix(fix) ポンプ, 送風機	50を超え150以下	k6		
		運搬車など	150以上	m6		
内輪回転荷重		40. O +1 =7 +0 ()	50以下	js5(j5)又はk5		
又は		一般の軸受部分 ポンプ	50を超え100以下	m5		
方向不定荷重	中 荷 重 (0.06~0.13 <i>C</i> <sub>r</sub> (1)の荷重)	中形・大形エンジンの主軸受	100を超え150以下	m6		
	(4:44 - 4:	本工機械 歯車伝導装置など	150を超え200以下	n6		
		四十四分な匠のC	200を超え	р6		
	重 荷 重 (0.13 $C_{ m r}$ ( <sup>1</sup> ) を超える荷重) 又は	産業車両,建設機械	50を超え150以下	n6		
	を超える何里)又は 衝撃荷重	粉砕機など	150以上	р6		

注 (1) C<sub>r</sub>は使用する各軸受の基本動定格荷重を表す.

備 考 1. この表は鋼製中実軸に使用する.

2. メートル系の軸受ではk以上の はめあい をする場合, CNすきま より大きい すきま の軸受を使用する.

表 5.3 ソリッド形ニードルベアリングとハウジング穴の はめあい

使	用 条 件	適 用 例(参考)	穴の交差域クラス
	軽荷重又は変動荷重	コンベア,滑車,テンションプーリなど	M7
外輪回転 荷 重	中荷重又は重荷重	車輪ボス, クランク軸, コネクティングロッドなど	N7
15 <u>*</u>	大 き い 衝 撃 荷 重	フライホイールなど	P7
	軽荷重で特に精密回転をする 場合	工作機械の主軸など	К6
方向不定	軽 荷 重 又 は 中 荷 重	クランク軸,ポンプ,コンプレッサー	JS7 (J7)
荷 重	中 荷 重 又 は 重 荷 重	大型高速歯車装置,送風機など	K7
	衝 撃 荷 重	偏心カムなど	M7
	軽荷重又は中荷重でとくに精密 回転を要する場合	工作機械の主軸など	JS6 (J6)
内輪 回転	軽 荷 重 又 は 中 荷 重	伝導装置,プランマブロック	Н7
荷 重	各 荷 重	普通の軸受取付部	H7又はG7
	衝 撃 荷 重	産業車両,建設機械,粉砕機械	JS7 (J7)

備 考 1. この表はシェル形ニードルベアリングには適用しない.

- 2. この表は鋼又は鋳鉄のハウジングに適用する. 軽金属のハウジングに対しては上表より固い はめあい にする.
- 3. メートル系の軸受ではK以上の はめあいをする場合, CNすきま より大きい すきま の軸受を使用する.

A 28 A 29



#### 5.2 精度と粗さ

#### 5. 2. 1 はめあい面の精度と粗さ

ニードルベアリングの軌道輪は非常に薄肉なので、その軌道面は取付けられる軸及びハウジングの精度に大きな影響を受ける。一般の使用条件では、はめあい面は旋削仕上げ、精密中ぐり仕上げ、あるいはリーマ仕上げでもよいが、精度や音響の要求が厳しいところ及び荷重条件のきついところでは研削仕上げが必要である。

粗さは、1.6μmRa以下を希望する、二つ割りのハウジングは薄肉のニードルベアリングの外輪を変形させることがあるので、合わせ面に逃げをとるなど仕上げには注意を要する、はめあい面の精度と粗さを**表5.4**に示す.

#### 5.2.2 軌道面の精度と粗さ

軸受部分を最もコンパクトに設計し、軸の剛性、負荷能力あるいは精度を高めるために、軸及びハウジング内径を直接ニードルベアリングの軌道面として使用することが多い。その場合には、軌道面の精度と粗さが、直接、軸受寿命、音響及び精度に影響を与えるので、形状、精度及び粗さに十分な注意が必要である。特に悪い円周方向のうねり、多角の形状は好ましくない。表5.4に軌道面の精度と粗さを示す。また、軌道面に切欠きや段差があると寿命が低下することがあるので、切欠きや段差は無いようにしてください。

#### 5.2.3 軸の傾斜

外力による弾性たわみ、取付誤差などによる軸の傾斜 は、軸受において次の値以下にする必要がある.

ただし軸受寸法が大きいとき、この値は1/2~1/3程度 にする、このような場合には NSK にご相談ください。

軸 受 幅	許容傾斜	(mm/mm)
(mm)	保持器付き	総ころ形
25 以下	0.0015	0.0010
25を超え50以下	0.0010	0.0005
50を超え	0.0005	0.0005

#### 表 5.4 ラジアル針状ころ軸受の軸・ハウジング仕様

(ケージ&ローラ・シェル形・ソリッド形軸受)

EZA	軸		ハウジング穴	
区分	軌道面	はめあい面	軌道面	はめあい面
真円度公差	IT3	IT3	IT3	IT4
円筒度公差	IT3	IT3	IT3	IT4
粗 さ Ra	0.4	0.8	0.4	1.6
硬 さ	HRC58〜64(HRC 60〜64が望ましい) 適切な深さまで硬 化層が必要		HRC58~64(HRC 60~64が望ましい) 適切な深さまで硬 化層が必要	

備 考 1. コネクティングロッド用ケージ&ローラの軸・ハウジング仕様については(B10~B11ページ) をご参照ください。

#### 5.3 軌道面の材料と熱処理

ニードルベアリングの軌道輪と ころ は極めて小さい 接触面で繰り返し応力を受けるので、直接軌道輪となる軸又はハウジングの材料は、硬さが高く、永久変形を生じにくく、また、転がり疲れ寿命の長いことが必要である。その他耐摩耗性、耐衝撃性、寸法安定性なども要求される。軌道輪として使用する軸又はハウジングの材料には次のものが一般的である。

高炭素クロム軸受鋼(全面焼入用)

SUJ2 (JIS G 4805)

機械構造用炭素鋼 (浸炭焼入用)

S15CK (JIS G 4051)

クロムモリブデン鋼(浸炭焼入用)

SCM415~421 (JIS G 4053)

クロム鋼(浸炭焼入用)

SCr415, 420 (JIS G 4053)

ニッケルクロム鋼 (浸炭焼入用)

SNC415~815 (JIS G 4053)

ニッケルクロムモリブデン鋼(浸炭焼入用)

SNCM220, 415, 420 (JIS G 4053)

このほかにS50C、S55Cなども完全焼入れ、又は高周 波焼入れして使用することができる.

焼入れ後160~180℃で焼戻しされた硬化層は、微細な炭化物が均一に分布した細かいマルテンサイト組織でなければならない。浸炭焼入又は高周波焼入れによって軌道面を硬化する場合には、その表面硬さをHRC58~64(HRC60~64が望ましい)の値にするだけでなく、ビッカース硬さHV653(HRC58)とHV550(HRC52.3)の硬化層が、それぞれ適切な深さまで必要である。硬さがこれ以下になると軸受の疲れ寿命は急激に低下する(A14ページ参照)。研削仕上後における硬化層(HV550まで)の深さは次式が目安となる。

 $t \ge (0.08 \sim 0.10) D_w \cdots (5.5)$ 

ここで t:有効硬化層深さ (mm)

D<sub>w</sub>: ころ直径 (mm)

心部硬さは、HRC30~45が一般的である.

#### 5.4 取付関係寸法

ソリッド形二ードルベアリングの外輪は、ハウジング の肩やカラー、止め輪を用いてアキシアル方向の位置を 決め、取付けのとき刻印のない側面をハウジングの肩に あてる.

ハウジングの隅の丸みの半径 $r_a$ は軸受の面取寸法r又は $r_1$ の最小値を超えない値とする。内輪を軸に取付ける場合も同様な注意が必要である(表5.5参照)。最小許容面取寸法r(最小)は、基本的には新JISによるものである。隅の丸みの半径 $r_a$ は、RNA496 $\sim$ RNA498以外は従来の値と同じであり、表5.5の値以下であれば軸、ハウジングはそのまま使用できる。

表 5.5 軸,ハウジングの隅の  $r_{
m a}$ 

単位 mm

	+12 11111
最小許容面取寸法 $r$ (最小)	軸,ハウジングの 隅の $r_{ m a}$ (最大)
0.15 0.2 0.3 0.5(¹) 0.6 1 1.1 1.5 2 2.1 2.5	0.15 0.2 0.3 0.5 0.6 1 1.5 2 2
4	3

注(1) JISには規定されていない.

A 30 A 31

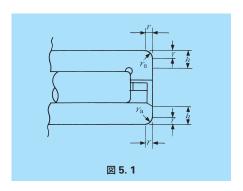
<sup>2.</sup> 半径法による一般的な推奨である. 基本公差ITについては付表(C66ページ)をご参照ください。

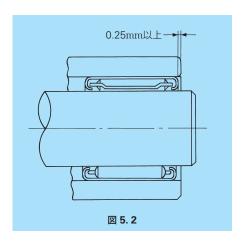
## 6 潤滑と潤滑方法

肩の高されは、外輪の側面の幅、又は内輪の厚さより小さく、かつ十分な接触面がなければならない。また、軸又はハウジングの肩は軸心に対して直角に仕上げる必要がある(図5.1)

シェル形ニードルベアリングは刻印のある側面を取付 治具に当て、肩のない通し穴に取付け、止め輪やカラー などでアキシアル方向に位置決めしてはならない。シェ ル形外輪の側面折り曲げ部を保護するために外輪の側面 はハウジング側面から0.25mm以上内側に入るように設 計する必要がある(図5.2).

そのほか、取付関係寸法は必要に応じ各シリーズの前 文にまとめられているので、各項をご参照ください.





#### 6.1 摩擦と潤滑

軸受の摩擦が小さいことは、機械の動力損失を少なくし、温度上昇を減少させ、高速回転を可能にする。軸受の摩擦は、軸受の形式、構造、寸法、転がり及び滑り接触面の仕上精度によって異なり、軸受荷重、回転数、潤滑などの運転条件に左右される。低荷重、高速回転では潤滑が起動トルクに大きく影響し、高荷重、低速回転では荷重の影響が大きくなる。軸受の起動トルクは、熱エネルギーに変化して軸受温度の上昇の原因となる。温度上昇は発生する熱量と放熱される熱量との平衡によって定まる。軸受温度が120℃を超えると、軸受材料の性質が代わり、潤滑剤の劣化が著しくなる。

#### 6.1.1 潤滑の目的

軸受の潤滑の目的は、軸受内部の摩擦及び摩耗を減らし、焼付きを防止することであるが、潤滑の効用を更に詳しく説明すると次のとおりである.

#### (1) 摩擦及び摩耗の減少

ニードルベアリングにおいては、保持器と ころ、保 持器と軌道輪の案内面、そして ころ端面と軌道論の つ ば面の間に生じる滑り摩擦、摩耗を減らす必要があり、運転中の ころ のスキュー (倒れ) や弾性変形により軌道面と ころ の間に生じる滑りに対して潤滑が必要である。

#### (2) 摩擦熱の搬出,冷却

循環給油法などでは、摩擦により発生した熱、又は外部から伝わる熱を油によって搬出、冷却し、軸受の過熱 と潤滑剤の劣化を防止する.

#### (3) 疲れ寿命への影響

軸受の疲れ寿命は、回転中の転がり接触面における油の粘度が低く潤滑不十分なときには短かくなり、逆に転がり接触面及び滑り接触面が油膜で十分に潤滑されているときには、計算寿命より長くなる。

#### (4) その他

軸受内部に異物が侵入するのを防ぎ、さび の発生を 防ぐという効果もある.

#### 6.2 潤滑剤

#### 6.2.1 潤滑グリース

グリースは、よく精製された鉱油又は合成油と増ちょう剤(金属石けんなど)をよく練り合わせて作った半固体状の潤滑剤である。表6.1 (A34ページ参照)にグリースの種類と一般的な性能を示す。

グリースの選定に当っては、次のことを考える必要がある。

#### (1) 基油

グリースの潤滑性能は、主として基油の潤滑性能によって決まるから、潤滑油の選定の場合と同様に、基油粘度を重視しなければいけない。一般に、低温あるいは高速には低粘度基油、高温あるいは高荷重には高粘度基油のグリースが適している。ただし、グリースでは、石けん基(増ちょう剤)も潤滑性能に関係するので、潤滑油の場合と全く同一には取扱えない。また、基油がジエステル油やシリコーン油の場合は、別途に考える必要がある。

#### (2) 増ちょう剤(石けん基)

普通は**表6.1**に示すように増ちょう剤として金属石 けんが使われる.シリカゲル、ベントナイトなどの無機 質増ちょう剤は特殊用途に使われる.

グリースの耐水性は石けん基によって定まる。Na石けん基グリース、又はNa石けんを含む混合基グリースは、水のかかるところや高湿度のところでは乳化するので使用できない。

増ちょう剤の種類とグリースの滴点とは密接な関係を もっている. しかし, 滴点の高いグリースは使用可能の 上限温度も高いとは限らない. 使用可能の上限温度は基 油の耐熱性なども考慮して決定されなければならない.

滴点とは規定の小容器中でグリースを加熱して流動滴 下する温度をいう.

#### (3) 添加剤

高荷重の使用条件には、極圧添加剤(例えばPb石けん)を加えたものがよい、長時間無給油で使用する場合は、酸化防止剤の添加されたものがよい、

このほか必要に応じて、さび止め剤を添加したものを 使うことがある。

A 32 A 33

表 6.1 各種グリースの

				1X U. I	口性ノン へい
名称(通称)		リチウム グリース		ナトリウム グリース (ファイバーグリース)	カルシウム グリース (カップグリース)
増ちょう剤	リチウム石けん			ナトリウム石けん	カルシウム石けん
性能基油	鉱油	ジエステル油 多価エステル油	シリコーン油	鉱油	鉱油
滴 点℃	170~195	170~195	200~210	170~210	70~90
使用温度範囲℃	-20~+110	−50~+130	-50~+160	-20~+130	-20~+60
機械的安定性	良	良	良	良	劣
耐 圧 性	中	中	弱	中	弱
耐 水 性	良	良	良	劣	良
防せい性	良	良	劣	良~劣	良
備考	各種転がり軸受用 として最も用途が 広い.	低温特性,摩擦特性が優れている. 計器用小形軸受, 小形電動機用軸受 に適する.	主として高温用に使われる。 高速、高荷重条件や、滑り部分の多い軸受には適さない。	長繊維状と短繊維 状とがある. 長繊 維状のグリースは 高速には 使えな い. 水. 高湿度条 件に対して注意を 要す.	高粘度の鉱油を基油として、Pb石けんなどの極圧添加剤を使用したグリースは耐圧性大.

備 考 各性能は銘柄による差が大きい.

表 6.2 グリースの ちょう度と使用条件・用途

ちょう度番号	0号	1号	2号	3号	4号
ちょう度(¹) <u>1</u> mm	355~385	310~340	265~295	220~250	175~205
使用条件・用途	集中給脂用 フレッチングを起 こしやすい場合	集中給脂用 フレッチングを起 こしやすい場合 低温用	一般用	一般用高温用	高温用 グリースでシール する場合

注 (') ちょう度: 規定重量の円すい形コーンが、グリースに侵入した深さ(1/10mm単位)を表わし、数値が大きいほど軟らかい.

#### 一般的性能

混合基グリース (コンプレックス) (グリース		非石けん基グリース (ノンソーブグリース)	
Na+Ca石けん Li+Ca石けん など Ca複合石けん Al複合石けん Li複合石けん など			イト,カーボンブラック, 熱性有機化合物など
鉱油鉱油		鉱油	合成油(ジエステル油, 多 価エステル油, 合成炭化 水素油, シリコーン油, ふっ素油)
160~190 180~300 -20~+80 -20~+130 良 良 強~中 Na入りは劣る 良 良~中 良~中		230~ -10~+130 良 中 良 良~劣	230~ ~+220 良 中 良
大形軸受に使われ 耐圧性、機械的安 る. 定性が大.		合成油を基油とした	・ リースは一般用に用い、 グリースは一般用のほか、 カリ、耐放射能、耐燃焼 うことができる.

#### (4) ちょう度

ちょう度はグリースの「軟らかさ」を示す値で、使用中の流動性を表わす目安となる。**表6.2**(A34ページ参照) にちょう度番号、ちょう度と使用条件の一般的関係を示す。

#### 6.2.2 潤滑油

転がり軸受には、よく精製された鉱油又は合成油が使用される。潤滑油の選定にあたって考慮しなければならないことは、まず第一に適正な粘度である。ニードルベアリングの形式によって異なるが、普通の使用条件では、運転温度において13mm²/s 以上のものを選び、スラストベアリングでは更に高い粘度のものが必要である。一般に回転数が高いほど低粘度、荷重が大きくなるほど、軸受が大きくなるほど高粘度のものを使用する。

粘度以外にも潤滑油として必要な性質は、清浄であり、腐食性がなく、潤滑性能がよいことのほか、酸化安定性、低温での流動性、極圧性などである。図6.1は、一般的な油の温度粘度線図であり、温度変化に対する粘度の変化を知ることができる。この図より運転温度における適正な粘度を選定することもできる。表6.3に各使用条件における潤滑油の選び方を示した。

A 34 A 35



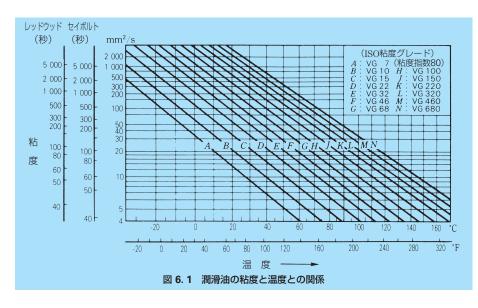


表 6.3 軸受の使用条件と潤滑油の選定例

運転温度	回転速度	軽荷重又は普通荷重	重荷重又は衝撃荷重
−30~0℃	許容回転数以下	ISO VG 15, 22, 32(冷凍機油)	_
	許容回転数の50%以下	ISO VG 32, 46, 68 (軸 受 油)	ISO VG 46, 68, 100 (軸 受 油)
0~50℃	許容回転数の50~100%	ISO VG 15, 22, 32 (軸 受 油)	ISO VG 22, 32, 46 (軸 受 油)
	許容回転数以上	ISO VG 10, 15, 22(軸受油)	_
	許容回転数の50%以下	ISO VG 100, 150, 220(軸受油)	ISO VG 150, 220, 320(軸受油)
50~80℃	許容回転数の50~100%	ISO VG 46, 68, 100 (軸 受 油)	ISO VG 68, 100, 150 (軸 受 油)
	許容回転数以上	ISO VG 32, 46, 68 (軸 受 油)	_
	許容回転数の50%以下	ISO VG 320, 460(軸受油)	ISO VG 460, 680 (軸 受油)
80~110℃	許容回転数の50~100%	ISO VG 150, 220(軸受油)	ISO VG 220, 320(軸受油)
	許容回転数以上	ISO VG 68, 100 (軸 受油)	_

- 備 考 1. 許容回転数は、軸受寸法表に記載されている潤滑油の場合の値を用いる.
  - 2. 冷凍機油(JIS K 2211), 軸受油(JIS K 2239), タービン油(JIS K 2213), ギヤー油(JIS K 2219) 参照,
  - 3. 上表の左欄に示す温度範囲で、運転温度が高温側の場合には、高粘度の油を使用する.
  - 4. 運転温度が-30℃以下又は110℃以上の場合には、NSK にご相談ください.

#### 6.3 潤滑方法

#### 6.3.1 グリース潤滑と油潤滑の比較

転がり軸受の潤滑方法は、グリース潤滑と油潤滑に大別される。グリース潤滑の場合、グリースを一度充てんすれば普通の使用条件では半年ないし2年ぐらい補給しなくてもよくメンテナンスフリーの要求に適する。しかし、許容回転数、潤滑剤の寿命、冷却効果など多くの点で油潤滑のほうが優れているので設計が許されるならば油潤滑を推奨する。

表6.4にグリース潤滑と油潤滑の比較を示す。

表 6.4 グリース潤滑と油潤滑の比較

			1
項 E	3	グリース潤滑	油潤滑
許容回転	数	低速,中速	あらゆる速度
潤 滑 性	能	良い	非常に良い
冷却効	果	悪い	良い
潤滑剤の寿	命	比較的短い	比較的長い
潤滑剤の交	換	繁雑	容易
密封装	置	容易	繁雑
潤滑剤の漏	れ	少い	やや多い
油膜の緩衝	性	やや悪い	良い
ごみのろ	過	困難	容易

#### 6.3.2 グリース潤滑

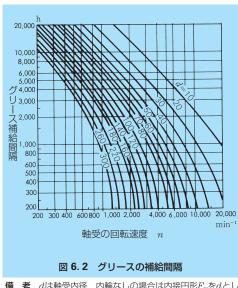
グリース潤滑のとき、ハウジングの内部空間は軸受容積の1.5倍程度あればよい。取付けのとき軸受に十分グリースをつめ、ハウジング内には空間の1/4~1/3程度つめるのが一般的である。ハウジング内の空気が上記より狭いときは、グリースの量は、軸受を含めた空間の約1/2~2/3が適当である。グリースの補給に当っては、単にハウジング内にグリースを詰めるだけでなく、確実に軸受内部に注入する必要がある。

グリース量が多すぎると回転によってグリースがかくはんされ、温度が高くなり、劣化を早めるばかりでなく、軟化を促進し、漏れを生じるので注意を要する。一般には、グリースは一度詰めれば長い間補給しなくてもよいが、ハウジングはグリース補給、交換の容易な設計にしておくことが望ましい。回転数の高いときなど、グリースをひんぱんに補給することが必要なときには、グリースニップルを備えてグリースガンで入れるのがよい。

#### 6.3.3 グリースの補給間隔

高品質のグリースであっても、使用時間の経過とともに、性状は劣化し、潤滑機能が低下するので、適宜、グリースの補給を行なわなければならない、グリースの補給間隔を運転時間で示すと、図6.2がおおよその目安となる、図6.2は、軸受温度が70℃以下の場合に適用できるが、70℃を超える場合には、軸受温度が15℃上がるごとに、グリースの補給間隔を半減させる必要がある.

図から求められる補給間隔は、グリースに ごみ や水 分などの有害物質が比較的混入しにくい場合を対象としている. したがって、これらの悪影響がある場合には、更に補給間隔を短縮する必要がある.



備 考 dは軸受内径,内輪なしの場合は内接円形 $F_w$ をdとしてよい

A 36 A 37

# 7 密封装置

#### 6.3.4 油潤滑

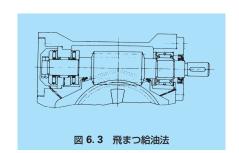
#### (1) 油浴給油法

普通の使用条件の場合に最も多く使用されている方法で、油面は原則として軸受の最下位の ころ の中心にあるようにする. オイルゲージを設置して油面に注意することが望ましい.

#### (2) 飛まつ給油法

歯車や簡単な回転板によって油を飛まつとして利用する方法で、自動車の変速歯車装置及び差動歯車装置などに広く用いられている。これらの場合、飛まつの軸受への侵入は軸受の配置、軸受形式、飛まつの作り方などによって左右され、ややもすると回転しはじめに飛まつの供給が不十分で潤滑不良を起こすことがある。図6.3にこれらの欠点を防止するために、油受けと油面保持を考えた減速装置の一例を示す。

山形の溝をもった油受けと高い排油口の位置が有効に 働いている. 更に, これらの場合歯車の摩耗粉や異物を 防ぐために, マグネットプラグの設置や運転時に影響を 受けない沈殿装置を設ける必要がある.



#### (3) 循環給油法

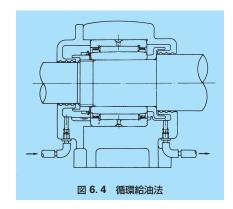
高速あるいは周囲が高温となるような場合に多く用いられる。図6.4に示すように給油パイプからの油は左側から入り、一定レベルよりあふれた油は右側の口から排油管に流れ出る。タンクにたまり冷却された後、ポンプやフィルタを通って再給油される。

#### (4) 滴下給油法

オイラー又は繊維類などで油を滴下させ、軸受内部に 少量の油が通過するようにする。滴下の量は軸受の形式 によって異なるが、小形の軸受では一般に3~8秒に1滴 である。比較的高速で中荷重以下の場合に使用される。

#### (5) その他

ジェット潤滑, 噴霧潤滑法などがあるが、ニードルベアリングでは許容回転数に限度があり、軸受周りの空間 にも制約があるので一般的ではない.



軸受の寿命を十分に活用するため、軸受の運転中に潤滑剤の漏れを防ぐと同時に、外部からの ごみ、水分、異物など軸受に有害なものの侵入を密封装置により防がなければならない。

もちろん密封装置の部分は、不当な摩擦や焼付きなどを起こしてはならず、組立分解が容易で軸の工作精度もある程度許すことができ、しかも経済的なものがよい、これらの諸条件を完全に満足することは簡単ではないが、それぞれの用途に応じて、次のような密封装置が用いられている。

密封装置としては、使用条件、潤滑剤の種類によって 合成ゴム、合成樹脂、フェルトなどの接触先端が、軸と 摩擦接触をしながら密封作用を行なう形式で、合成ゴム のリップをもつオイルシールが最も一般的である。

#### **7.1** オイルシール

外部から、ごみ、水分、異物などが多量に侵入しやすいところでは、合成ゴム製のオイルシールが多く使用される。一般のオイルシールは JIS B 2402 に規格化されている。NSK シェル形ニードルベアリングに適したオイルシールを B242ページの寸法表に示す。

合成ゴムのオイルシールは、シールリップと軸との間に油膜がないと、摩擦、発熱を起こしやすいので、取付時にはシールの部分に油を塗布する必要がある。周速の大きい場合や、内圧の高いときには、軸のしゅう動部をよく仕上げる必要があり、軸の偏心も0.02~0.05mm以下にするのがよい。

軸のしゅう動部は耐摩耗性を高めるため硬くする必要があり、一般には、HRC40以上とする。摩耗しやすい条件ではHRC55以上が望ましい。また潤滑剤の種類によってはシール材料に悪影響を及ぼすものもあるので注意する。

シール材料による許容周速及び使用温度の目安を表7.1に軸の周速としゅう動部の粗さの関係を表7.2に示す。

表 7.1 オイルシールの許容周速と使用温度範囲

シールの材料		許容周速 (m/s)	使用温度範囲 ℃(¹)
合成ゴム	ニトリル系 アクリル系 シリコン系 ふっ素系	16以下 25以下 32以下 32以下	$-25 \sim +100$ $-15 \sim +130$ $-70 \sim +200$ $-30 \sim +200$
四ふっ化エチレン樹脂		15以下	-50~+220

注 (¹) 運転時間が短かい場合, 使用温度範囲の上限を20℃ ほど高く採ることができる.

表 7.2 軸の周速としゅう動部の粗さ

周速 (m/s)	表面粗さ Ra
5以下	0.8
5~10	0.4
10を超えるもの	0.2

#### 7.2 油 溝

非接触方式の密封装置としては、油溝、フリンガ、ラビリンスなどの形式がある。油溝による方法は数本の溝を軸とハウジングの片方又は両方につけて、密封効果をもたせるもので、油潤滑の場合には、両方に付けたほうが有効である。軸とハウジングとの すきま はできるだけ小さいほうがよく、その値を表7.3に示す。

表 7.3 油瀟形式の軸とハウジングとの すきま

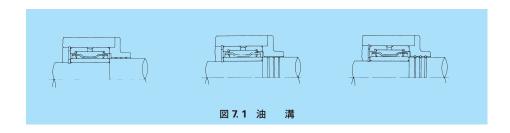
単位 mm

軸の呼び直径	ラジアル方向のすきま
50以下	0.25~0.4
50を超え200以下	0.5 ~1.5

満の幅は3~5mm程度とし、深さは4~5mm程度がよい、満数は、溝だけで密封する場合は、3本以上必要である、一般に ごみ の少ないところで油の漏れを防ぐ目的のとき、この密封装置を使うことが多い、また油溝は低速の油潤滑、グリース潤滑いずれにも有効であるが、油溝にちょう度200程度のグリースを満たすと更に効果的である。

A 38 A 39

# 8 取 扱 い



#### 7.3 フリンガ (スリンガ)

フリンガは遠心力で油や ごみ を飛ばし、同時にポンプの作用をして油の流出と ごみ の侵入を防ぐ働きをもっている。防じんの目的で使用されるフリンガは、**図7.2** のように他の密封装置と組合せると効果的である。 ただしフリンガの遠心力がハウジング内の油を吸い出すように作用することもあるので、設計上注意する必要がある.

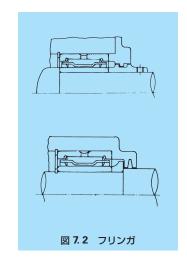
#### 7.4 ラビリンス

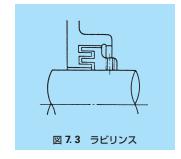
非接触方法のラビリンスは、密封効果が大きく高速軸の油漏れを防止するのに最も適している。ラビリンスのすきまは表7.4に示す程度がよい。このすきまにグリースを満たして効果を上げることもある。ラビリンスの構造は種々あるが図7.3に代表的な例を示す。



単位 mm

		+ 12 Hilli	
軸の呼び直径	ラビリンスすきま		
軸の呼び直径	ラジアル方向	アキシアル方向	
50以下	0.25~0.4	1~2	
50を超え200以下	0.5 ~1.5	2~5	





#### 8.1 一般的な注意

軸受は非常に精度の高いものであるから、取扱いには 十分な慎重さが望ましい. 一般的な取扱い上の注意は次 の諸点である.

- (1) 軸受及びその周辺を清浄に保つこと 取扱いに当っては、ごみが入らぬよう軸受及びその周辺はもちろんのこと、取扱用具、洗浄油、潤滑剤 などにも十分注意しなければならない。
- (2) 取扱いはていねいにすること 取扱い中に軸受に強い衝撃を与えると、きず や割 れなどを生じ、事故の原因となるので注意が肝要であ る
- (3) 取扱用具は適切なものを用いること 有り合わせの器具で代用することは避けて、それぞれの軸受形式に適した用具を使用することが必要である。特にシェル形ニードルベアリングを取付ける場合には、専用の取扱用具を使用すること。
- (4) 軸受の さび に注意すること 素手で軸受を取扱う場合、手の汗が さび の原因と なるので、清潔な手で扱う注意が必要である。できれ ば手袋を使用するとよい。

#### 8.2 取付け

軸受の取付けは軸受の形式、取付条件によって異なる. 軸受特性をよく把握し、それに相応するような取扱いをすることが大切であり、ここでは一般的な取付方法について記述する。ただしシェル形ニードルベアリングの場合、取付けに当って特別な考慮をする必要がありB41ページをご参照ください。

#### (1) プレスによる圧入方法

一般には、プレスによる圧入方法が広く採用されている。圧入する側の軌道輪(内輪又は外輪)に当て金を当て、プレスにより、静かに圧入する。外輪の場合を図8.1に示す。

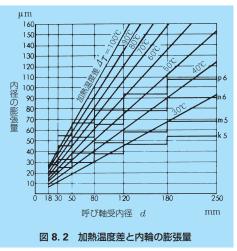


#### (2) 焼ばめによる方法

内輪を軸に取付ける際は焼きばめによる方法も広く用いられている。軸受の加熱温度は最高120℃に抑える必要がある。取付け後、軸受が冷却すると内輪はアキシアル方向にも収縮するので、内輪と肩との間にすきまが生じないように、ナットなどでこれを密着させなければならない。加熱温度差と軸受の寸法及び内輪の膨張量を図8.2に示す。

#### (3) 打込みによる方法

寸法の小さい軸受で しめしろ の少ない場合には、ハンマ (樹脂など) などにより打ち込んで取付けることがある. この場合も当て金を当てて、軸受側面に均等に力を加えるようにしなければならない. しかし、往々にして軸受損傷の原因になるので、一般に勧められない.



A 40 A 41

#### 8.3 圧入力及び引抜力

軸受を軸又はハウジングに しめしろ をもって圧入するときの圧入力, 又は引抜くときの引抜力については,次式で計算することができる.

$$K = \mu p_{\rm m} \pi d($$
又は $D) \cdot B$  ………………… (8.1)

ここで K: 圧入力又は引抜力 (N),  $\{kgf\}$ 

 $p_{\mathrm{m}}$ : はめあい面の面圧(**表5.1**参照)

(N/mm<sup>2</sup>), {kgf/mm<sup>2</sup>}

d: 呼び軸受内径 (mm)

D: 呼び軸受外径 (mm)

B: 呼び内輪(外輪)幅(mm)

μ: 軸と内輪又はハウジングと外輪の滑り摩擦係数で表8.1による

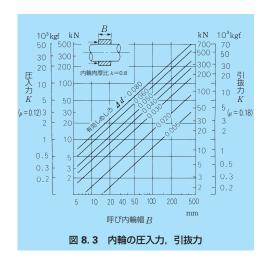
式 (8.1) の $p_m$  は表5.1により計算できるが、内輪と軸の場合、表5.1のkの値は軸受の形式や寸法系列によって異なり、およそk=0.7~0.9の範囲内にある.いまk=0.8として中実軸k0=0のとき計算し線図にすると図8.3のようになる.

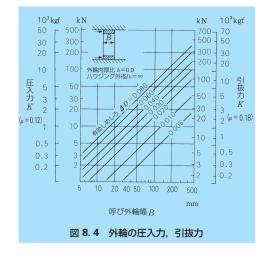
同様に外輪とハウジングの間の圧入力、引抜力についてもh=0.9、 $h_0$ =0のとき**図8.4**のようになる.

実際の圧入力や引抜力は、取付誤差その他により、計算上の数値よりはるかに大きくなることがある。したがって、図8.3、図8.4から得られる圧入力(引抜力)は一つの目安と考えるべきで、引抜治具を設計する場合は、図から得られる値の5~6倍の荷重に耐えられる強度(剛性)が必要である。

表 8.1 圧入, 引抜きの滑り摩擦係数

適要	μ
内輪(外輪)を円筒軸(穴)に圧入するとき	0.12
内輪(外輪)を円筒軸(穴)から引抜くとき	0.18





#### 8.4 運転検査

取付けが完了したらそれが正常であるかどうかを調べるため必ず運転検査を実施しなければならない. いきなり回転数を定格まで上げることは、取付不良がある場合に軸受の損傷を起こしたり、潤滑が正常に行なわれていない場合に軸受の焼付きを起こしたりすることがあるので、避けなければならない.

運転検査は次のような手順により異常の有無を確かめる.

(1) 手回しによる検査 · ひっかかり (ごみ, きず)

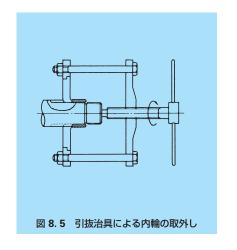
・トルクむら(取付不良)

・トルク過大(すきま過小, シール摩擦大など)

(2) 動力運転による検査・異常音(ごみ,きず,潤滑 不良,残留すきまの大小)

> ・運転温度の飽和状況,単位 時間当りの温度上昇(潤滑 不良,取付不良)

以上の各項目について、検査を行なうが、大形の軸受では(2)項のみの検査になる。(2)項については、回転数を段階的に上げてゆき、各段階について、それぞれ異常がないことを確認する。



#### 8.5 取外し

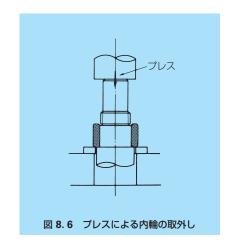
軸受の取外しは、定期点検その他の理由により行なわれるが、取外し後、その軸受を再使用する場合とか、状況を調査する場合には、取外しも取付けと同様に入念に行なう必要がある。軸受の はめあい がきつい場合は、取外しも困難を伴うので、設計のときに、軸受周りの構造について十分に考慮を払わなければならない。

軸受の取外しには専用の引抜治具(図8.5)やプレス(図8.6)が使われる.

#### 8.6 洗 消

取外した軸受を再使用する場合、軸受を洗浄し有害な異物(砂、金属粉、スラッジ)と、劣化した潤滑剤などを除かねばならない、洗浄油としては、普通、軽油又は灯油を使用する。また、粗洗浄と仕上洗浄に分け、金網などの上げ底をつけた容器に使用するのが望ましい。

洗浄油を常に清浄に保つことは、非常に重要なことである. したがって、常時洗浄油をフィルターに通し、ろ過して使用することが望ましい.



A 42

# 軸受寸法表





# 軸 受 寸 法 表 目 次

			ヘーン	
ケージ&ローラ		В	4∼B	35
メートル系ケージ&ローラ	内接円径 4~150mm ······	В	12∼B	29
インチ系ケージ&ローラ	内接円径 9.525~127.000mm ······	В	30∼B	33
コネクティングロッド大端部用	内接円径 12~ 36mm ······	В	34	
コネクティングロッド小端部用	内接円径 7~ 19mm ······	В	35	
シェル形ニードルベアリング …		В	36∼B	87
メートル系		В	46∼B	63
保持器付き開放形・一端密閉形	内接円径 10~55mm ······	В	46∼B	53
保持器付きシール形		В	54∼B	57
保持器付き薄形開放形	内接円径 18~82mm ······	В	58∼B	59
	内接円径 8~55mm ·····			
	内接円径 9.525~50.800mm ······			
	内接円径 11.112~50.800mm ······			
総ころ形・グリース保持形				
	- ドルベアリング			
メートル系保持器付き開放形・				
メートル系総ころ形・開放形・一				
インチ系保持器付き開放形・一		_		
	端 <b>密閉形</b> 内接円径 3.175~9.525mm		86~B	8/
ソリッド形ニードルベアリング・		В	88~B	127
メートル系			96~B	
RLM·LM, RNA·NA	内接円径 8~115mm ·····			
RNA·NA	内接円径 120~490mm ·····			
	<b>W</b> 内接円径 10∼100mm ······			
RNA···TT, NA···TT	内接円径 14~125mm ·····			
			22~B	
HJ, HJ+IR	内接円径 15.875~234.950mm ·······	В1	22~B	127
			28~B	
シェル形ニードルベアリング用内軸	<b>a</b>	В1	28~B	137
メートル系(FIR)	内径 7~45mm ······			
インチ系(IR)	内径 9.525~38.100mm ······			
	勺輪			
メートル系(FIR)	内径 5~220mm ······			
メートル系(FIR)	内径 8~ 50mm ······			
インチ系(IR)	内径 9.525~203.200mm ······	B1	56~B	161

		ページ
		B162~B175
スラストニードルベアリング用ケー	-ジ&ローラ	B168~B171
メートル系	内径 10~100mm ······	B168~B169
インチ系	内径 6.350~104.775mm ······	B170~B171
一体形レース付きスラストニードル	レベアリング	B172~B175
メートル系(FB)	内径 20~55mm ······	B172~B173
メートル系(FH, FG)	内径 22.6~43mm ······	B174~B175
カムフォロア		B176~B191
メートル系	外径 10~90mm ······	B182~B185
インチ系	外径 12.700~152.400mm ······	B186~B189
小径ミニアチュア	外径 5~12mm ······	B190~B191
ローラフォロア		B192~B201
メートル系	内径 5~50mm ······	B196~B199
インチ系	内径 6.350~57.150mm ······	B200~B201
ニードルローラ		B202~B211
メートル系	ころ直径 1~5mm ······	B204
インチ系	ころ直径 0.792~6.350mm ······	B211
球面滑り軸受		B212~B223
メートル系	内径 12~160mm ······	B218~B221
インチ系	内径 12.700~152.400mm ······	B222~B223
ユニバーサルジョイント用ニート	・ルベアリング	B224~B231
シェル形	内接円径 10~21.3mm ······	B228~B229
ソリッド形	内接円径 12.170~32.600mm ······	B230~B231
シェル形ローラクラッチ		B232~B245
FC · FCL, RC	軸径 4~30mm ·····	B240~B241
FCB · FCBN, RCB	軸径 4~30mm ·····	B242~B243
FCP · FCPC · DF	軸径 4~10mm ·····	B244~B245
ニードルベアリング用オイルシー	-JV	B246~B250
合成ゴム 1 枚リップ		B250
合成ゴム2枚リップ		B250



# ケージ&ローラ

メートル系ケージ&ローラ内接円径4~150mmB12~B29 ページインチ系ケージ&ローラ内接円径9.525~127.000mmB30~B33 ページコネクティングロッド大端部用内接円径12~36mmB34 ページコネクティングロッド小端部用

NSK ケージ&ローラは、ころ が分離しないように組立てられた取扱いやすい 軸受で、軸受スペースが小さいにもかかわらず大きな負荷容量をもっている. 独特の保持器構造により ころ を正確に案内し、潤滑が理想的に行なわれるので高い回転速度まで許容できる. ケージ&ローラの ころ には、通常特殊クラウニング (Controlled Contour) を施してあるので、わずかな取付誤差や軸の たわみによる ころ端部の応力集中を緩和し、軸受寿命を増大させる.

内接円径 7~ 19mm ······ B35 ページ

#### 構造・形式

ケージ&ローラには、各種の保持器形式のものがあるが、M形断面形状のものが代表的な保持器である。一般にこの形式の保持器は、厚みの均一な鋼板から精密プレス加工したものと、削り加工したものに分けられる。これらの保持器は加工後表面硬化処理されているので耐摩耗性と剛性が高い、また、潤滑剤が入りやすい構造になっているので、潤滑が理想的に行なわれる。

精密プレス加工した保持器、溶接保持器及びポリアミド成形保持器は、量産品に適しており、NSKは、豊富な実績から安定した品質のケージ&ローラを供給している。

溶接保持器は、鋼板を打抜き、溶接したもので、特に量産品に適している。 ケージ&ローラの形式記号を表1に示す。

表1に示した以外の形式のケージ&ローラ、例えば二つ割り保持器なども製作している。なお、エンジンコネクティングロッド用ケージ&ローラは、特殊シリーズとして B9ページに記載してある。

B 4 B 5



表 1 ケージ&ローラ形式記号

保持器形式		形式記号	
		メートル系	インチ系
単 列	M 形 保 持 器 FBN 形 保 持 器 溶 接 保 持 器 ポリアミド保持器	FWJ, FWF FBN FWJC, FWJW FBNP	M1C — M1
複列	M 形 保 持 器 FBN 形 保 持 器 溶 接 保 持 器 ポリアミド保持器	FWF···W, FDJ FBN···W FDJC FBNP···W	DJ — DJC —

呼び番号の構成は次のとおりである.



インチ系の場合、形式記号のあとに各部の寸法をそれぞれ1/16インチ単位の整数二けたで表す。

#### 精度規格

NSK ケージ&ローラには、JIS等級 3以上の ころ を使用している。ころ の精度を**表 2**に示す。

表2 針状ころの精度

						単位 µm
等級		平均値 容差 下	平面内 直径不同(1) <i>VD</i> <sub>WP</sub> (最大)	真円度(¹) <i>△R</i> (最大)	ケージロットの 直径の相互差( <sup>1</sup> ) <i>VD</i> <sub>WL</sub> (最大)	長さの 寸法差(²) <i>ΔL</i> <sub>ws</sub>
2	0	-5	1	1	2	h13
3	0	-5	1.5	1.5	3	h13
5	0	-5	2	2.5	5	h13

- 注(1) ころの長さの中央に適用する.
  - (2) L<sub>w</sub>の区分による. h13は, B201ページ**表5**に示す.
- **備 考** ころの全長にわたりどの実測直径も、ころの長さの中央における実際の 最大直径より次の値を超えて大きくてはならない。

等級 2 については0.5 μm

等級3については $0.8\,\mu m$ 

等級5については1 μm

#### 応 用

#### 取扱い

ケージ&ローラは構造上ころがむきだしとなっている。そのため運搬時に衝撃を与えるところが保持器から外れる可能性があるので注意する。また取扱い時にはころを持たずに保持器の端を持って取扱うことが大切である。

#### 取付け

(1) ケージ&ローラの場合、一般に軸及びハウジングが直接軌道輪として使用されることが多く、これらは表3に示す仕上精度及び硬さを満足することが大切である。

表 3 軸及びハウジングの精度と硬さ

区分軸		ハウジング	
真円度公差	IT3	IT3	
円筒度公差 IT3		IT3	
粗 さ 0.4		0.4	
硬 さ	HRC58~64 適切な深さまで硬化層が必要	HRC58~64 適切な深さまで硬化層が必要	

備 考 詳しくはA30ページ 5.2 項及びA31ページ 5.3 項参照のこと.

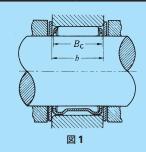
#### (2) ケージ&ローラの案内幅

ケージ&ローラの案内幅 b は、保持器幅  $B_c$  に対して**表4**の許容差を推奨する、(図**1**を参照)

また、ケージ&ローラの径方向及び軸方向の案内面は、径方向では保持器外径面を全長にわたって案内することが大切であり、軸方向では保持器端面を軸と同心の止め輪やワッシャーで案内することが大切である。

表 4 案内幅 b の許容差

区分	b の許容差
メートル系	$B_{\rm C}^{^{+0.2}}$
インチ系	$B_{ ext{C}}^{\ddagger 82}$





#### (3) 隅の丸み

保持器端面に接する 軸 及び ハウジング の肩の隅の丸みの半径は、保持器に干渉しないようにする必要がある.

#### 軸. ハウジング穴の公差域クラス

ケージ&ローラの一般的な使用条件における軸及びハウジング穴の公差域クラスを**表5**に示す.

表 5 軸及びハウジング穴の公差域クラス

使用条件		高精度 摇動運動	普通	高温度, 軸の たわみ・取付 誤差が大きい 場合
ハウジング穴の 公差域クラス		G6	G6	G6
軸 の F <sub>w</sub> ≦50mm		j5	h5	f6
軸 の 公差域クラス	F <sub>w</sub> >50mm	h5	g5	10

#### 軸の傾斜

外力による弾性たわみや取付誤差による軸の傾斜は表**6**による. この値を超えるような場合には、ころのクラウニング量をかえ、内部すきまを大きくする必要があるので、NSK にご相談ください.

表6 軸の傾斜

保持器幅(mm)	許容傾斜(mm/mm) (最大)
25以下	0.0015
25を超え~50以下	0.0010
50を超え	0.0005

# コネクティングロッド用ケージ&ローラ

軽自動車、二輪車、アウトボード、スノーモービル、チェーンソーなどのエンジン及び小形汎用エンジンのコネクティングロッド用ケージ&ローラは、強い衝撃荷重、複雑な運動、燃焼室から伝わる熱、不利な潤滑というような極めて過酷な条件で使われる。したがって、コネクティングロッド大端部、小端部用として特に設計製作されたケージ&ローラ FWF…E形、FBN…E形が使用される。コネクティングロッド用ケージ&ローラは、軽量で剛性と耐摩耗性の極めて高い保持器に独特のクラウニングされた高精度なころが組込まれている。

#### 形式

#### 大端部用ケージ&ローラ FWF…E形

大端部用ケージ&ローラ FWF…E形の保持器は、軽量であり剛性が高く、その外径面は運転中に適切な案内 すきま をもつように精密に仕上げられている。保持器の材質には特殊鋼を使い、浸炭窒化などにより適当な深さまで硬化している。使用条件によっては、非鉄金属の表面処理などをして摩擦特性をよくしている。

クランク軸が一体構造の箇所には、割り形のケージ&ローラも製作している.

B8 B9



#### 小端部用ケージ&ローラ FBN···E形

小端部用ケージ&ローラには、ころ径1.5~2.5mmの長い ころ が多く組込まれており、静定格荷重  $C_{\rm or}$  が大きく負荷圏における接触圧力を小さくしている、エンジンの構造により、内径面案内又は外径面案内の保持器が使用される。

#### 応 用

#### コネクティングロッド及びクランク、ピストンピンの仕様

コネクティングロッド用ケージ&ローラが厳しい使用条件に耐えて十分にその性能を発揮するためには、ケージ&ローラの軌道面となるコネクティングロッド大端部、小端部の穴及びクランクピン、ピストンピンの外径を次の仕様にすることが必要である.

#### (1) 軌道面の粗さ

クランクピン, ピストンピンの軌道面の粗さは、特に過酷な使用条件では、早期摩耗に影響するので  $0.1 \mu m R_a$  程度の粗さが望ましい。コネクティングロッドの大端部穴、小端部穴の粗さは、少なくとも $0.25 \mu m R_a$ 以内にする必要がある。

#### (2) 軌道面の硬さと有効硬化層深さ

軌道面の表面硬さは、 $HRC60\sim64$ 、有効な硬化層深さ(HV550までの深さ)は 荷重条件によって異なるが  $0.6\sim1.2$ mm の範囲で決める.

#### (3) 軌道面の精度

軌道面の真円度、円筒度を表1に示す.

表 1 軌道面の真円度,円筒度

		単位 µm
区分	クランクピン ピストンピン	大端部穴 小端部穴
真円度公差	IT2	IT3
円筒度公差	IT2	IT3

#### (4) コネクティングロッド大端部穴と小端部穴の平行度

コネクティングロッド大端部穴と小端部穴の平行度不良は、エンジンの性能を 低下させるので、高い精度で仕上げる必要がある。

使用条体によって異なるが、中、低速度の場合100mmにつき0.04mm以下、 高速度の場合0.02mm以下を推奨する.

#### (5) 取付部の寸法許容差

大端部、小端部用ケージ&ローラの ラジアル内部すきま は、エンジンの形式、特性及び運転条体などにより決定すべきである。一般にピストンピン径は h5 で、小端部穴は G6、クランクピン径は g5 又は f5 で大端部穴は G6 を適用する。ラジアル内部すきま を厳密に規制する必要がある場合、表2の値を推奨する。大端部の場合、高速回転では 内部すきま の上限を目標値とするのがよい。

表2 推奨ラジアル内部すきま

単位 µm

軸径の区分 (mm)		大端部		小剪	端部
を超え	以下	最小	最大	最小	最大
6	10	_	_	5	15
10	18	12	24	6	18
18	30	14	28	7	20
30	_	18	34	_	_

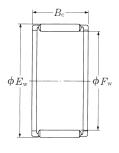
B 10 B 11

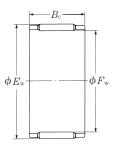


# **FWF**

## FBN · FBNP

内接円径 4~12 mm





**FWF** 

FBN, FBNP

主 要 寸 法		基本定/		許容回転数	
(mm)		(N		(min <sup>-1</sup> )	
$F_{ m w}$	$E_{ m w}$	$B_{ m c}_{{-0.2\atop -0.55}}$	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
4	7	7	1 710	1 220	120 000
5	8	8	2 330	1 860	95 000
6	9	8	2 200	1 780	75 000
	9	10	3 350	3 050	75 000
	10	13	4 300	3 600	80 000
7	10	8	2 840	2 560	67 000
	10	10	3 650	3 550	67 000
8	11	8	3 050	2 900	56 000
	11	10	3 950	4 000	56 000
	11	13	4 750	5 150	56 000
9	12	10	3 750	3 850	50 000
	12	13	5 100	5 750	50 000
10	13	8	3 450	3 600	45 000
	13	10	3 950	4 300	45 000
	13	11	4 450	5 000	45 000
	13	13	5 400	6 350	45 000
	14	8	3 750	3 300	45 000
	14	10	5 350	5 300	45 000
	14	13	6 500	6 750	45 000
	16	12	7 700	6 650	48 000
11	14	10	3 950	4 350	40 000
12	15	9	4 350	5 100	36 000
	15	10	4 350	5 100	36 000
	15	12	5 400	6 750	36 000
	15	13	5 950	7 600	36 000
	16	10	5 700	5 950	38 000
	16	13	7 350	8 350	38 000
	17	13	8 250	8 350	38 000
	18	12	9 150	8 650	38 000

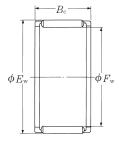
呼 び 番 号	質 量 (g)
	(参考)
* FBNP-477	0.5
* FBNP-588	1.0
* FBNP-698	1.2
* FBNP-6910	1.5
* FBNP-61013	2.8
* FBNP-7108	1.3
* FBNP-71010	1.6
* FBNP-8118	1.4
* FBNP-81110	1.8
* FBNP-81113	2.6
* FBNP-91210	2.0
* FBNP-91213	2.6
FBN-10138	2.0
FBN-101310	2.2
FBN-101311	2.4
FBN-101313	2.9
FBN-10148	2.5
FWF-101410	3.1
FWF-101413	4.0
FWF-101612	6.0
FBN-111410	2.6
FBN-12159	2.4
FBN-121510	2.6
FBN-121512	3.1
FBN-121513	3.4
FWF-121610	3.6
FWF-121613	4.6
FWF-121713	6.0
FWF-121812	6.9

注 (\*) \*印のついている軸受はポリアミド保持器付きである. この場合、最高許容温度は120℃、連続使用には100℃以下とする.

B 12 B 13

FWF · FWJ

内接円径 14~17 mm



FWF, FWJ

主 要 寸 法 (mm)			基本定(1)	基本定格荷重 (N)	
$F_{ m w}$	$E_{ m w}$	$B_{ m c}_{{-0.2\atop -0.55}}$	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
14	18	10	6 750	7 750	32 000
	18	11	6 750	7 750	32 000
	18	13	8 050	9 750	32 000
	18	17	10 700	14 100	32 000
	18	20	12 100	16 400	32 000
	20	12	9 850	9 800	32 000
	20	17	13 400	14 600	32 000
15	19	10	7 050	8 400	28 000
	19	13	8 400	10 500	28 000
	19	17	11 200	15 200	28 000
	20	13	9 950	11 300	30 000
	21	15	12 600	13 600	30 000
	21	17	13 400	14 800	30 000
	21	21	16 300	18 900	30 000
16	20	10	7 350	9 000	26 000
	20	13	8 800	11 300	26 000
	20	17	11 700	16 300	26 000
	21	13	10 500	12 300	28 000
	21	17	13 000	16 200	28 000
	21	26	20 000	28 200	28 000
	21	27	20 800	29 600	28 000
	22	12	10 500	10 900	28 000
	22	13	10 900	11 500	28 000
	22	17	14 700	16 900	28 000
	22	20	17 000	20 300	28 000
	22	22	18 700	22 900	28 000
	22	24	20 300	25 600	28 000
	24	20	20 800	22 200	30 000
17	21	10	7 650	9 650	26 000
	21	13	10 200	14 000	26 000
	21	15	10 800	15 000	26 000
	21	16	11 500	16 300	26 000
	21	17	11 500	16 300	26 000
	22	20	15 400	20 400	26 000
	23	17	15 100	17 800	26 000

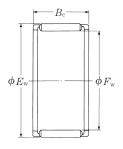
	質 量 (g)
呼び番号	(g)
	(参考)
FWF-141810	4.1
FWF-141811	4.5
FWF-141813	5.3
FWF-141817	6.9
FWF-141820	10
FWF-142012	7.8
FWF-142017	11
FWF-151910	4.3
FWF-151913	5.6
FWF-151917	7.4
FWF-152013	7.2
FWF-152115	10
FWF-152117	12
FWF-152121A	14
FWF-162010	4.6
FWF-162013	6.0
FWF-162017	7.8
FWF-162113	7.7
FWF-162117	10
FWF-162126	15
FWF-162127	16
FWF-162212	8.7
FWF-162213	9.4
FWF-162217	12
FWF-162220	14
FWF-162222	16
FWF-162224	17
FWF-162420	20
FWF-172110	4.8
FWJ-172113	6.3
FWF-172115	7.5
FWF-172116	8.0
FWF-172117	8.2
FWF-172220	16
FWF-172317	14

B 14 B 15

FWF · FWJ FWF···W

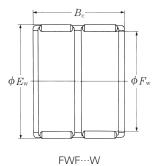
FBN...W

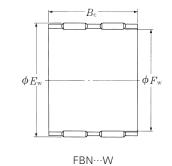
内接円径 17.6~21 mm



FWF, FWJ

主 要 寸 法		基本定格荷重		許容回転数	
(mm)		(N)		(min <sup>-1</sup> )	
$F_{ m w}$	$E_{ m w}$	$B_{ m c}_{{ m -0.255}}$	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
17.6	22.6	21	16 600	22 700	24 000
	23.6	32	29 300	42 000	26 000
18	22	10	7 900	10 300	24 000
	22	13	9 450	12 900	24 000
	22	17	12 600	18 600	24 000
	22	28	16 100	25 400	24 000
	23	20	16 600	22 900	24 000
	24	12	11 700	13 000	24 000
	24	13	12 800	14 600	24 000
	24	17	17 400	21 600	24 000
	24	20	18 900	24 100	24 000
	25	14	14 200	15 200	24 000
	25	17	16 500	18 300	24 000
	25	22	21 300	25 500	24 000
19	23	13	9 900	13 900	22 000
	23	17	12 300	18 500	22 000
	24	28	23 800	37 000	22 000
	31	24	31 500	31 500	26 000
19.1	31.1	24	31 000	30 500	24 000
20	24	10	8 000	10 700	20 000
	24	13	9 700	13 700	20 000
	24	17	12 400	18 800	20 000
	25	40	30 000	50 500	22 000
	26	12	12 200	14 100	22 000
	26	13	13 100	15 500	22 000
	26	16	16 600	21 000	22 000
	26	17	18 000	23 200	22 000
	26	20	19 200	25 200	22 000
	26	24	23 200	32 000	22 000
	28	20	19 800	21 700	22 000
21	25	13	10 500	15 500	20 000
	25	17	13 100	20 600	20 000





呼び番号	質 量 (g) (参考)
FWF-172221Z	13
FWJ-172332Z	25
FWF-182210	5.1
FWF-182213	6.6
FWF-182217	8.7
FBN-182228W	16
FWF-182320	13
FWF-182412	9.6
FWF-182413	10
FWJ-182417	14
FWF-182420	16
FWF-182514	13
FWF-182517	19
FWF-182522	21
FWF-192313	7.0
FWF-192317	9.1
FWJ-192428	19
FWF-193124	45
FWJ-193124Z	46
FWF-202410	5.6
FWF-202413	7.3
FWF-202417	9.5
FWF-202540W	29
FWF-202612	10
FWF-202613	11
FWF-202616	14
FWJ-202617	15
FWF-202620	18
FWF-202624	21
FWF-202820	28
FWF-212513	7.6
FWF-212517	10

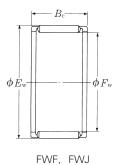
B 16 B 17

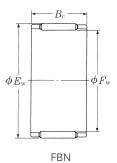
NSK

FWF · FWJ FBN

FBN...W

内接円径 22~26 mm





 $\phi E_{
m w}$   $\phi F_{
m w}$ 

主 要 寸 法		基本定	基本定格荷重		
(mm)		(N	(N)		
$F_{ m w}$	$E_{ m w}$	$B_{ m c}_{{-0.2}\atop{-0.55}}$	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
22	26	10	8 600	12 200	19 000
	26	11	8 600	12 200	19 000
	26	13	10 300	15 300	19 000
	26	17	13 000	20 700	19 000
	27	20	18 000	27 000	20 000
	28	13	13 200	16 100	20 000
	28	17	17 300	22 700	20 000
	28	23	23 600	34 000	20 000
	29	16	17 100	20 200	20 000
	30	14	17 400	19 000	20 000
23	28	24	22 400	36 000	19 000
24	28	13	10 500	16 100	17 000
	28	17	14 600	24 700	17 000
	28	25	15 900	27 400	17 000
	29	13	10 700	14 100	18 000
	30	17	17 900	24 300	18 000
25	29	10	9 350	14 100	17 000
	29	13	11 300	18 000	17 000
	29	17	14 800	25 500	17 000
	30	13	13 900	20 200	17 000
	30	17	17 200	26 400	17 000
	30	20	18 800	29 700	17 000
	30	25	23 600	39 500	17 000
	31	13	15 000	19 500	17 000
	31	17	19 200	26 800	17 000
	31	20	22 100	32 000	17 000
	31	24	26 500	40 500	17 000
	32	16	18 700	23 500	17 000
	32	24	28 300	40 000	17 000
	33	20	28 400	37 000	18 000
	33	24	34 000	47 000	18 000
26	30	13	10 400	16 200	16 000
	30	17	14 400	24 900	16 000
	30	24	17 900	32 500	16 000

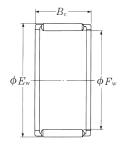
呼び番号	質 量 (g) (参考)
FWF-222610	6.1
FWF-222611	7.2
FWF-222613	7.9
FWF-222617	10
FWF-222720	16
FWF-222813	12
FWF-222817	16
FWF-222823	22
FWF-222916	18
FWF-223014	24
FWF-232824	20
FWF-242813	8.6
FWF-242817	11
FBN-242825W	19
FBN-242913	11
FWF-243017	14
FWF-252910	6.9
FWF-252913	8.9
FWF-252917	12
FWF-253013	11
FWF-253017	14
FWF-253020	15
FWF-253025	21
FWF-253113	17
FWF-253117	18
FWF-253120	21
FWF-253124	26
FWF-253216	20
FWF-253224	30
FWJ-253320	30
FWJ-253324	36
FWF-263013	9.3
FWF-263017	12
FBN-263024	20

B 18

FWF · FWJ

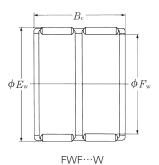
FWF···W FBN···W

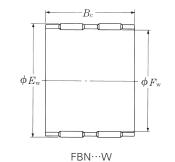
内接円径 28~34 mm



FWF, FWJ

	主要寸法 (mm)			基本定格荷重 (N)	
$F_{ m w}$	$E_{ m w}$	$B_{ m c}_{{-0.2\atop -0.55}}$	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
28	33	13	13 700	20 400	15 000
	33	17	17 600	28 300	15 000
	33	20	21 900	37 500	15 000
	33	26	27 100	49 000	15 000
	33	27	28 100	51 500	15 000
	34	17	19 900	29 100	15 000
	35	20	25 200	35 500	15 000
	36	20	26 200	34 000	16 000
29	34	17	17 500	28 400	14 000
	34	24	25 400	46 000	14 000
	34	27	26 600	48 500	14 000
30	35	13	14 000	21 600	14 000
	35	17	18 700	31 500	14 000
	35	20	21 000	36 000	14 000
	35	27	28 700	54 000	14 000
	36	14	18 400	26 900	14 000
	36	20	24 300	38 500	14 000
	36	26	29 600	49 500	14 000
	37	16	22 200	31 000	14 000
	37	20	26 000	38 000	14 000
	38	18	25 500	34 000	14 000
	38	20	25 900	34 500	14 000
	38	27	38 500	57 500	14 000
	40	25	38 500	49 500	15 000
32	36	29	22 300	46 500	13 000
	37	13	15 100	24 400	13 000
	37	17	18 500	31 500	13 000
	37	23	24 300	44 500	13 000
	37	27	31 500	63 000	13 000
	37	28	25 200	47 000	13 000
	38	20	24 900	40 500	13 000
	38	26	33 000	59 000	13 000
	39	16	22 900	33 000	13 000
	39	20	27 300	41 000	13 000
	40	20	28 400	39 500	13 000
34	39	23	25 100	47 500	12 000



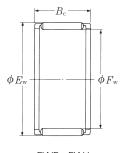


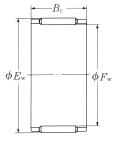
呼 び 番 号	質 量 (g)
	(参考)
FWF-283313	13
FWF-283317	16
FWJ-283320	20
FWF-283326	25
FWF-283327	26
FWF-283417	20
FWF-283520	22
FWF-283620	33
FWF-293417	17
FWF-293424	24
FWF-293427	27
FWF-303513	14
FWF-303517A	18
FWF-303520	21
FWF-303527	28
FWF-303614	18
FWF-303620	25
FWF-303626	33
FWF-303716	24
FWF-303720	30
FWF-303818	32
FWF-303820	35
FWF-303827	47
FWF-304025	68
FBN-323629WA	32
FWF-323713	14
FWJ-323717	19
FWJ-323723	25
FWJ-323727	30
FWF-323728W	31
FWF-323820	27
FWF-323826	35
FWJ-323916	25
FWF-323920	32
FWF-324020	37
FWJ-343923	27

B 20 B 21

FWF · FWJ FBN

内接円径 35~38.1 mm





−VV⊢,	FVVJ

FBN

主 要 寸 法 (mm)				基本定格荷重 許容回転数 (N) (min <sup>-1</sup> )		
$F_{ m w}$	$E_{ m w}$	$B_{ m c} = 0.25 - 0.55$	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑	
35	40	13	14 900	24 600	12 000	
	40	17	20 500	37 000	12 000	
	40	20	26 400	51 000	12 000	
	40	25	27 200	53 000	12 000	
	40	26	27 200	53 000	12 000	
	40	27	31 500	64 000	12 000	
	40	30	34 000	71 500	12 000	
	40	32.7	30 500	61 000	12 000	
	42	16	22 700	33 500	12 000	
	42	18	25 900	39 500	12 000	
	42	20	30 000	47 500	12 000	
	42	30	43 000	75 500	12 000	
	44	18	29 600	39 500	12 000	
36	41	26	30 000	61 000	11 000	
	41	30.5	32 000	66 000	11 000	
	48	22.5	45 500	57 500	12 000	
	48	25	48 500	62 500	12 000	
37	42	13	16 500	28 400	11 000	
	42	14.5	15 400	26 000	11 000	
	42	17	20 300	37 000	11 000	
	42	27	31 500	66 000	11 000	
	42	30	35 500	77 000	11 000	
	44	18	26 500	41 500	11 000	
38	43	13	16 400	28 500	11 000	
	43	17	20 400	38 000	11 000	
	43	27	32 500	68 500	11 000	
	44	27	39 000	76 500	11 000	
	46	20	31 500	47 000	11 000	
	46	32	47 500	80 500	11 000	
38.1	50.8	24.7	50 500	64 000	11 000	

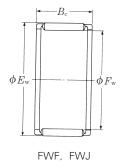
呼び番号	質 量 (g)
	(参考)
FWF-354013	16
FWF-354017	20
FWJ-354020	26
FBN-354025	30
FBN-354026	31
FWF-354027	32
FWF-354030	34
FBN-354032Z	40
FWF-354216	28
FWF-354218	31
FWJ-354220	34
FWF-354230	54
FWF-354418	41
FWF-364126	31
FWJ-364130Z	37
FWF-364822Z	72
FWF-364825	80
FWF-374213	16
FWJ-374214ZA	15
FWJ-374217	21
FWJ-374227	34
FWF-374230	43
FWF-374418	32
FWF-384313	17
FWF-384317	22
FWF-384327	35
FWJ-384427	42
FWF-384620	43
FWF-384632	75
FWJ-385024Z	93

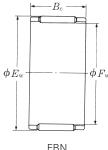
B 22

NSK

FWF · FWJ  $\text{FWF}{}\cdots\text{W}$ **FBN** 

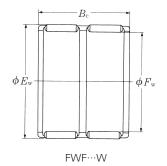
内接円径 40~52 mm





$B_{c}$	
$\phi E_{\rm w}$	$-\phi F_{\rm w}$
FBN	

È	E 要 寸 法 (mm)		基本定 (1)		許容回転数 (min⁻¹)
$F_{ m w}$	$E_{ m w}$	$B_{ m c}_{{ m -0.255}}$	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
40	45	13	15 700	27 500	10 000
	45	17	21 000	40 000	10 000
	45	27	32 000	68 000	10 000
	45	30	35 000	77 000	10 000
	46	30	35 000	67 000	10 000
	48	20	32 500	49 500	10 000
	48	25	40 500	66 500	10 000
	48	34	53 500	95 000	10 000
42	47	17	19 600	37 000	10 000
	47	27	30 500	65 000	10 000
	50	20	33 000	52 500	10 000
43	48	17	22 800	45 500	9 500
	48	27	33 500	75 000	9 500
	49	31	44 000	92 000	9 500
45	50	17	21 600	43 000	9 000
	50	27	34 000	77 500	9 000
	51	35	46 000	99 500	9 000
	53	20	34 000	55 000	9 500
	53	25	44 000	77 000	9 500
46	52	37	43 500	94 000	9 000
47	52	17	23 400	48 500	8 500
	52	27	34 500	79 500	8 500
	52	30	36 500	86 000	8 500
	55	28	51 500	96 000	9 000
48	53	23.5	30 000	67 000	8 500
	54	20	29 800	58 500	8 500
50	55	20	26 900	59 000	8 000
	55	27	35 000	83 000	8 000
	55	30	39 500	96 500	8 000
	56	20	28 100	54 500	8 000
	58	20	38 500	67 500	8 500
	58	25	48 500	90 500	8 500
51	56	50.8	60 000	166 000	8 000
52	60	24	46 000	86 000	8 000



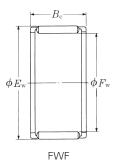
呼び番号	質 (g)
	(参考)
FWF-404513	18
FWF-404517A	23
FWF-404527	36
FWJ-404530	40
FWF-404630	50
FWF-404820	45
FWF-404825	56
FWF-404834	76
FBN-424717	24
FBN-424727	38
FWF-425020	47
FWF-434817	25
FWF-434827	39
FWJ-434931	55
FWF-455017	26
FWF-455027	41
FWJ-455135	61
FWF-455320	50
FWF-455325	62
FWF-465237W	75
FWF-475217	27
FWF-475227	43
FWF-475230	47
FWF-475528	73
FBN-485323Z	47
FWF-485420	39
FWF-505520	37
FWF-505527	50
FWF-505530	56
FBN-505620	51
FWF-505820	61
FWF-505825	77
FWF-515650WZ	95
FWF-526024	46

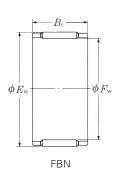
B 24 B 25

NSK

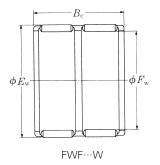
FWF FWF···W FBN

内接円径 55~73 mm





	主 要 寸 法 (mm)		基本定格 (N)	各荷重 )	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	$E_{ m w}$	$B_{ m c}_{{ m -0.2}\atop{ m -0.5}}$	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
55	60	20	27 500	62 500	7 500
	60	27	36 000	89 000	7 500
	60	30	41 000	105 000	7 500
	61	20	31 000	64 000	7 500
	61	30	47 000	109 000	7 500
	63	20	40 000	73 000	7 500
	63	25	50 000	97 500	7 500
56	61	30	38 500	97 500	7 100
	61	33.5	41 000	105 000	7 100
57	73	30	89 500	129 000	7 500
58	64	40	54 000	132 000	7 100
	65	26.5	45 000	95 000	7 100
60	65	20	29 000	69 000	6 700
	65	27	38 000	98 500	6 700
	65	41	50 500	141 000	6 700
	66	20	33 000	71 500	6 700
	66	30	50 000	122 000	6 700
	67	23	41 500	86 500	6 700
	68	20	41 500	78 000	6 700
	68	23	47 500	94 000	6 700
	68	25	52 000	105 000	6 700
	68	27	51 500	103 000	6 700
65	70	20	27 900	67 500	6 300
	70	30	44 500	123 000	6 300
	73	30	61 000	132 000	6 300
68	74	20	33 000	74 000	6 000
	74	30	52 000	135 000	6 000
70	76	20	35 500	82 500	5 600
	76	30	53 500	141 000	5 600
	78	30	63 000	140 000	6 000
72	78	40	60 000	163 000	5 600
	79	21	42 000	93 000	5 600
73	79	20	36 000	85 500	5 600
	79	30	55 000	147 000	5 600



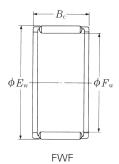
	哲 量
呼 び 番 号	質 (g)
	(参考)
FWF-556020	41
FWF-556027 FWF-556030	55 61
FWF-556120	53
FWF-556130 FWF-556320	81 70
FWF-556325	85
FWF-566130 FWF-566133Z	62 70
FWF-577330A	77
FWF-586440W FWF-586526Z	104 81
FWF-606520	44
FWF-606527 FWF-606541W	62 91
FWF-606620	57
FWF-606630 FWF-606723	87 73
FWF-606820	73
FWF-606823 FWF-606825	84 91
FWF-606827	98
FBN-657020 FWF-657030	48 72
FWF-657330	120
FBN-687420 FWF-687430	60 91
FWF-707620	62
FWF-707630 FWF-707830	93 125
FWF-727840W	145
FWF-727921	79
FBN-737920 FWF-737930	65 97

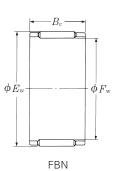
B 26 B 27



FWF FBN

内接円径 75~150 mm





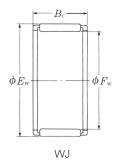
	主 要 寸 法 (mm)		基本定 (N	格荷重 I)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	$E_{ m w}$	$B_{ m c}_{{-0.25}\atop{-0.55}}$	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
75	81	20	37 000	89 500	5 300
	81	30	54 500	147 000	5 300
	83	30	65 000	151 000	5 600
78	85	40	76 500	207 000	5 300
80	86	20	38 000	94 000	5 000
	86	30	57 000	160 000	5 000
	88	30	69 000	166 000	5 000
85	92	30	64 000	169 000	4 800
	93	25	59 000	139 000	4 800
	93	30	71 000	176 000	4 800
90	98	30	70 000	177 000	4 500
95	103	30	69 500	177 000	4 300
100	108	30	75 500	201 000	4 000
105	113	27	69 500	183 000	3 800
	113	30	72 500	193 000	3 800
110	118	30	78 500	218 000	3 600
115	123	35	92 500	274 000	3 400
120	128	25	69 500	192 000	3 400
125	133	35	93 500	284 000	3 200
130	138	25	71 500	205 000	3 000
135	143	38	107 000	345 000	3 000
145	153	30	89 000	281 000	2 800
150	160	43	149 000	475 000	2 600

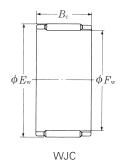
呼び番号	質 量 (g)
	(参考)
FBN-758120	66
FWF-758130	100
FWF-758330	135
FWF-788540	160
FWF-808620	71
FWF-808630	105
FWF-808830	145
FWF-859230	130
FWF-859325	125
FWF-859330	150
FWF-909830	160
FWF-9510330	175
FWF-10010830	185
FWF-10511327	165
FWF-10511330	185
FWF-11011830	195
FWF-11512335	235
FWF-12012825	190
FWF-12513335	255
FWF-13013825	220
FWF-13514338	275
FWF-14515330	290
FWF-15016043	505

NSK

WJC WJC

内接円径 9.525~44.450 mm





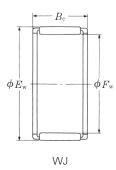
主要寸法 (mm,inch)						基本定(	格荷重 N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )	呼 び 番 号	質 量 (g)
F	w w	E	w		B <sub>c</sub> 0.38	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑	b) O H .)	(参考)
9.525	0.3750	12.700 12.700	0.5000 0.5000	9.52 12.70	0.3750 0.5000	3 900 5 450	4 000 6 150	45 000 45 000	WJC-060806 WJC-060808	3 4
12.700	0.5000	15.875 15.875	0.6250 0.6250	12.70 15.88	0.5000 0.6250	6 350 8 000	8 100 10 900	34 000 34 000	WJC-081008 WJC-081010	4 6
14.288	0.5625	17.462	0.6875	12.70	0.5000	6 900	9 350	30 000	WJC-091108	6
15.875	0.6250	19.050 22.225 22.225	0.7500 0.8750 0.8750	12.70 15.88 22.22	0.5000 0.6250 0.8750	7 100 15 400 21 100	10 000 17 300 25 900	26 000 28 000 28 000	WJC-101208 WJ-101410 WJ-101414	6 13 18
19.050 20.638 22.225	0.7500 0.8125 0.8750	25.400 26.988 28.575	1.0000 1.0625 1.1250	25.40 22.22 25.40	1.0000 0.8750 1.0000	26 600 24 600 29 000	36 500 33 500 42 500	22 000 20 000 20 000	WJ-121616 WJ-131714 WJ-141816	25 21 28
25.400	1.0000	33.338 33.338	1.3125 1.3125	19.05 25.40	0.7500 1.0000	27 800 36 500	36 000 51 500	17 000 17 000	WJ-162112 WJ-162116	35 43
28.575	1.1250	38.100 38.100	1.5000 1.5000	25.40 31.75	1.0000 1.2500	42 000 51 500	56 500 73 500	15 000 15 000	WJ-182416 WJ-182420	58 72
31.750	1.2500	41.275 41.275 41.275 41.275	1.6250 1.6250 1.6250 1.6250	19.05 25.40 31.75 38.10	0.7500 1.0000 1.2500 1.5000	33 000 44 000 53 500 63 000	42 500 61 000 79 500 98 000	14 000 14 000 14 000 14 000	WJ-202612 WJ-202616 WJ-202620 WJ-202624	51 61 73 105
34.925	1.3750	44.450 44.450	1.7500 1.7500	25.40 31.75	1.0000 1.2500	45 500 55 500	66 000 85 500	12 000 12 000	WJ-222816 WJ-222820	67 83
38.100	1.5000	47.625 47.625 47.625	1.8750 1.8750 1.8750	25.40 31.75 38.10	1.0000 1.2500 1.5000	47 000 57 500 68 000	70 500 91 500 113 000	11 000 11 000 11 000	WJ-243016 WJ-243020 WJ-243024	78 90 120
44.450	1.7500	53.975 53.975 53.975	2.1250 2.1250 2.1250	19.05 25.40 38.10	0.7500 1.0000 1.5000	39 000 51 500 74 500	58 000 83 500 134 000	9 500 9 500 9 500	WJ-283412 WJ-283416 WJ-283424	62 84 145

B 30 B 31



WJ

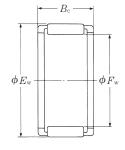
内接円径 50.800~127.000 mm



主要寸法 (mm,inch)							基本定格荷重 (N)		許容回転数 (min <sup>-1</sup> )	呼び番号	質 量 (g)
F	w	$E_{\rm v}$	W		3 <sub>c</sub>	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$		油潤滑	A) O 田 勺	(参考)
50.800	2.0000	60.325 60.325 60.325 60.325	2.3750 2.3750 2.3750 2.3750	19.05 25.40 31.75 38.10	0.7500 1.0000 1.2500 1.5000	42 500 56 000 68 500 81 000	67 500 96 500 126 000 155 000		8 500 8 500 8 500 8 500	WJ-323812 WJ-323816 WJ-323820 WJ-323824	85 105 125 145
52.388	2.0625	61.912	2.4375	25.40	1.0000	57 500	101 000		8 000	WJ-333916	99
53.975	2.1250	63.500 63.500	2.5000 2.5000	25.40 38.10	1.0000 1.5000	53 000 78 000	92 000 151 000		8 000 8 000	WJ-344016 WJ-344024	100 150
55.562	2.1875	65.088 65.088	2.5625 2.5625	19.05 25.40	0.7500 1.0000	44 000 58 500	73 500 105 000		7 500 7 500	WJ-354112 WJ-354116	85 105
57.150 60.325	2.2500 2.3750	66.675 69.850	2.6250 2.7500	25.40 38.10	1.0000 1.5000	53 500 81 000	94 000 165 000		7 500 7 100	WJ-364216 WJ-384424	105 185
63.500	2.5000	73.025 73.025	2.8750 2.8750	25.40 38.10	1.0000 1.5000	55 500 82 500	102 000 171 000		6 700 6 700	WJ-404616 WJ-404624	135 180
69.850	2.7500	79.375	3.1250	25.40	1.0000	57 500	110 000		6 000	WJ-445016	125
76.200	3.0000	85.725 85.725	3.3750 3.3750	25.40 38.10	1.0000 1.5000	59 000 85 000	118 000 189 000		5 300 5 300	WJ-485416 WJ-485424	160 215
82.550	3.2500	92.075 92.075	3.6250 3.6250	25.40 38.10	1.0000 1.5000	61 000 87 500	126 000 201 000		5 000 5 000	WJ-525816 WJ-525824	145 220
88.900	3.5000	98.425 101.600 101.600	3.8750 4.0000 4.0000	25.40 25.40 38.10	1.0000 1.0000 1.5000	62 500 79 000 113 000	134 000 147 000 234 000		4 500 4 500 4 500	WJ-566216 WJ-566416 WJ-566424	175 215 360
101.600	4.0000	114.300 114.300	4.5000 4.5000	25.40 38.10	1.0000 1.5000	83 000 119 000	163 000 259 000		4 000 4 000	WJ-647216 WJ-647224	240 370
127.000	5.0000	152.400	6.0000	38.10	1.5000	211 000	360 000		3 400	WJ-809624	1 000

# コネクティングロッド大端部用

# 内接円径 12~36 mm



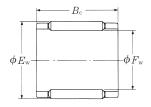
FWF...E

	主 要 寸 ? (mm)	去	基本動眾 ( <b>1</b>	È格荷重 N)	呼び番号	質 量 (g)
$F_{ m w}$	$E_{ m w}$	$B_{ m c}_{{-0.2\atop -0.4}}$	$C_{\mathrm{r}}$	$C_{ m or}$	*) O H ·)	(参考)
12 14	16 19	10 10	6 100 7 800	6 500 8 050	FWF-121610-E FWF-141910-E	4.0 6.2
15	19 21	10 12	7 050 9 850	8 400 9 900	FWF-151910-E FWF-152112-E	4.3 8.0
20	26 26 28	12 17 18	12 200 16 800 18 100	14 100 21 200 19 400	FWF-202612-E FWF-202617-E FWF-202818-E	13 17 25
21 22	25 32	17 16	13 100 19 700	20 600 19 400	FWF-212517-E FWF-223216-E	13 31
25 30	32 33 37	16 20 16	17 700 25 100 21 900	21 900 31 500 30 500	FWF-253216-E FWF-253320-E FWF-303716-E	24 30 29
36	48	30	58 000	78 000	FWF-364830-E	96



コネクティングロッド小端部用

内接円径 7~19 mm



FBN···E

	主 要 寸: (mm)	法	基本動類(1)		呼び番号	質 量 (g)
$F_{ m w}$	$E_{ m w}$	$B_{ m c}_{{=0.2\atop -0.4}}$	$C_{\rm r}$	$C_{ m or}$	<b>叶 ○ 田 万</b>	(参考)
7	10	10	3 350	3 150	FBN-71010-E	2.1
8	11	12	4 050	4 100	FBN-81112-E	2.8
9	12	11.7	4 300	4 650	FBN-91211Z-E	3.5
10 11	14 14 15	10.7 12.7 15	4 850 5 900 7 450	4 650 5 950 8 200	FBN-101410Z-E FBN-101412Z-E FBN-111515-E	4.2 5.0 6.5
12	16	10.9	5 200	5 300	FBN-121610Z-E	4.9
	16	15	7 950	9 150	FBN-121615-E	6.8
14	18	16.5	9 250	11 600	FBN-141816Z-E	8.5
	18	20	9 550	12 000	FBN-141820-E1	13
15	19	20	10 600	14 000	FBN-151920-E	12
19	23	23.7	16 000	25 800	FBN-192323Z-E	17



# シェル形ニードルベアリング

# メートル系

保持器付き開放形・一端密閉形	内接円径	10~55mm ····· B46~B5	3 ページ
保持器付きシール形	内接円径	8~50mm ····· B54~B5	7 ページ
保持器付き薄形開放形	内接円径	18~82mm ····· B58~B5	9 ページ
総ころ形・開放形・一端密閉形	内接円径	8~55mm B60~B6	3 ページ
インチ系			
保持器付き開放形・一端密閉形	内接円径	9.525~50.800mm ····· B64~B6	7 ページ
総ころ形・開放形・一端密閉形	内接円径	11.112~50.800mm ····· B68~B7	5 ページ
総ころ形・グリース保持形	内接円径	3.969~47.625mm ····· B76~B7	9 ページ
小径・ミニアチュア			
メートル系保持器付き開放形・一	-端密閉形		
	内接円径	3~9mm B80~B8	1ページ
メートル系総ころ形・開放形・一	端密閉形		
	内接円径	3.036~9mm B82~B8	3 ページ
インチ系保持器付き開放形・一端	密閉形		
	内接円径	3.175~9.525mm ····· B84~B8	5ページ
インチ系総ころ形・開放形・一端	密閉形		
	内接円径	3.175~9.525mm ····· B86~B8	7ページ

NSK シェル形ニードルベアリング (保持器付きと総ころ形) は、独特の外輪構造を有する。転がり軸受の中で最も外輪の肉厚が薄く、負荷容量が大きいこと、厳選した特殊合金鋼板を使用しているので高い最大許容荷重を有すること、保持器は表面硬化されているので耐摩耗性が高いこと、高い許容回転数をもち、取付けが簡単であること、などの特長のある軸受である。

# 構造・形式

NSK シェル形ニードルベアリングは、厳選された特殊合金鋼板を精密な絞り 加工後表面硬化をした外輪と、真空脱ガス軸受鋼を完全焼入後研削仕上した ころ 及びピッチ円径上で ころ を正しく案内するように製作された保持器からできている.

外輪であるシェルの折り曲げられたリップは、外輪の剛性を高め、ころ、又は保持器を保持し、外部からの異物の侵入と潤滑剤の漏れを防ぐラビリンスの機能をもっている。また、外輪折り曲げ部の内側は硬化しているので、ころ 又は保持器との接触に対して十分耐摩耗性がある。



NSK シェル形ニードルベアリングの呼び番号は、軸受形式を示す形式記号 (アルファベット文字)と寸法を表わす寸法記号(数字)で表示される、 軸受形式記号を表1に示す。

表 1 軸受形式記号

		保持器付き		総ころ形	
区	分	開放形	一 端密閉形	開放形	一 端 密閉形
標 準シリーズ	メートル系	FJ FJP	MFJ	F NF, DD	MF MNF
	インチ系	J, JP	MJ	B, Y	М
高 荷 重シリーズ	メートル系	FJL FJH	MFJL MFJH	FH NFH	MFH
	インチ系	JH	MJH	вн, үн	МН

# 寸法記号は次のように表示される。

メートル系	最初の1文字ないし2文字は軸寸法を、次の 1文字ないし2文字は幅寸法をそれぞれmm 単位で表わす.
インチ系	最初の1文字ないし2文字は軸寸法を,次の1文字ないし2文字は幅寸法をそれぞれ1/16インチ単位で表わす.一端密閉形は寸法記号のあとに1を付ける.



FJはメートル系、保持器付き 開放形を表わす。

#### 特殊仕様

使用条件によっては、軸受を特殊仕様で製作する. この場合の表示は、呼び番号のあとにハイフンを付け、アルファベット文字又はアルファベット文字と数字で示される.

(例) OH……外輪油穴付き

# 精度

一般の使用目的には、通常のシェル形ニードルベアリングで十分性能を発揮するが、ラジアル内部すきまのパラツキを極端に小さくしたいとき、偏心の影響を最小にしたいとき、数個並べて荷重を均一に分担させたいときなど、より精度の高いシェル形ニードルベアリングを使用するほうが好結果を得られる場合がある。しかし、ほとんどの場合、通常の軸受で十分であり、高精度の軸受を使うことは経済的でなくなるので、選定にあたっては、NSKにご相談ください。

# 内部すきま

シェル形ニードルベアリングをハウジングに取付けたときの ラジアル内部すきま は、軸受、軸及びハウジング穴の寸法許容差によって変化する. したがって、ラジアル内部すきま の範囲を狭める必要がある場合には、軸及びハウジング穴の寸法許容差を小さくする.

図1 (例, **F-3020-1**の場合) に示したような各部品の寸法許容差のときには 0.015~0.074mmの ラジアル内部すきま となる.

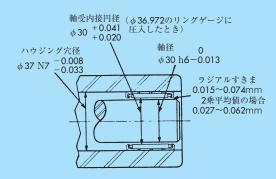


図1 ラジアル内部すきま

# 応 用

#### 軸及びハウジングの仕様

シェル形ニードルベアリングは、軸を内輪の代わりに使用するのが普通である。また、シェル形ニードルベアリングの外輪は、薄い鋼板で作られているので、正規のハウジングに圧入されて、正しい形状と寸法精度が得られる。したがって、軸及びハウジング穴の寸法精度並びに硬さは、軸受性能に直接影響するので、次の仕様を満足する必要がある。

# (1) 精度, 粗さ及び硬さ

軸及びハウジング穴の精度、粗さ及び硬さについては**表2**に示す仕様を満足することが望ましい.

### (2) 軸の傾斜

外力による たわみ, 取付誤差などによる軸の傾斜は, 軸受部においては**表3**による.

表2 精度、粗さ及び硬さ

区分	軸	ハウジング穴
真円度公差	IT3	IT4
円筒度公差	IT3	IT4
粗 Ra さ	0.4	1.6
硬 さ	HRC58~64 (HRC60~64が 望ましい) 適切な深さまで硬化層が必要	_

備 考 詳しくはA30ページ5.2項及びA31ページ5.3項参照のこと。



表3 軸の許容傾斜

軸受	幅 (mm)	許容傾斜(mm/mm)			
を超え	以下	保持器付き	総ころ形		
	25	0.0015	0.0010		
25	50	0.0010	0.0005		
50		0.0005	0.0005		

### (3) ハウジングの剛性

シェル形ニードルベアリングの寸法精度を維持するためには、ハウジングに十分な厚みをもたせて、荷重がかかったとき最小の変形になるような設計が必要である。

二つ割りハウジングは、シェル形ニードルベアリングに適さないので、円筒形のスリーブに軸受を圧入してから使用するのがよい.

### はめあい

シェル形ニードルベアリングは、正規の はめあい で使用して、はじめて所定の性能を十分に発揮する. したがって、**表4**に示した推奨の軸及びハウジング穴の寸法許容差で使用することが必要である.

表4はハウジングの材質が、鋼又は鋳鉄製で剛性のある場合の推奨 はめあいである.

使用条件によって、次のように はめあい を変更する必要がある.

#### (1) 揺動運動する場合

軸受の ラジアル内部すきま を小さくするためには、軸の公差域クラスを js6 (i6) にする.

# (2) 外輪回転の場合

メートル系の軸受の場合、規定の軸及びハウジング穴の公差域クラスをそれぞれ f6 と R7 にする.

インチ系の軸受の場合、規定の軸及びハウジング穴の寸法をいずれも0.013mm だけ小さくする.

#### (3) 軽合金製又は肉厚6mm以下の鋼製ハウジングの場合

規定のハウジング穴の寸法を0.013~0.025mm程度小さくする. ただし、この値はハウジングの材質、形状などにより差があるので、実際のハウジングに組み付けて最適値を決定するのがよい. 詳しくは、NSK にご相談ください.

表4 推奨はめあい

	E7	分		公差域クラス又は寸法許容差				
	区	ਹ	軸		ハウジング穴			
	メートル系	F, FJ	h6		N7			
		FJL	h6		J7			
_			呼び軸受外径Dの	区分 (mm(inch))	許容差	≜ mm		
				を超え	以下	上	下	
	インチ系			7.144( 9/32)	+0.013	0		
	Y, YH		7.144( <sup>9</sup> / <sub>32</sub> )	$8.731(^{11}/_{32})$	0	-0.013		
				8.731(11/32)		J	7	

# 取付け

シェル形ニードルベアリングをハウジング穴に圧入するには、**図2**に一例を示すように、適切な取付治具を使用して外輪の変形や損傷を防止する必要がある、次に取付け上の注意事項を示す。

- (1) 刻印のある側面を取付治具の肩に当てる.
- (2) 圧入はハンドプレスなどを使用する. ハンマーその他でたたいて圧入する ことは避ける.
- (3) 軸受を位置決めするための止め輪や肩は不要であるが、肩の付いたハウジングを使用するときには、軸受の変形を避けるため軸受側面が肩に当らないように注意する、外輪油穴付きの軸受は油穴が非負荷圏になるように取り付ける。
- (4) 正確に圧入するために、図2に示すような案内及び位置のストッパーを付ける。図2に示す玉は、取付作業時、治具に軸受を保持し、ころの倒れを防止するためのもので、取付作業が容易になる。

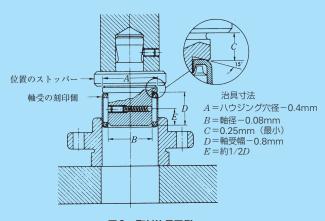


図2 取付治具図例



# シェル形ニードルベアリングの検査

シェル形ニードルベアリングの外輪は精密深絞り加工されているが、熱処理によりある程度の変形は避けられない. しかし、正規のハウジングに圧入するとこの変形は矯正され軸受性能を発揮する. したがって、取付け前のシェル外径を測定することは不適当である. 正しい軸受検査は次の方法で行なう.

- (1) 所定の寸法のリングゲージに検査しようとする軸受を圧入する.
- (2) 次に \*通り\*\*止り\*のプラグゲージで内接円径を検査する.

表5にメートル系の検査ゲージ寸法を示す.

なお表6は、ISOに基づく ころ内接円径の許容値である.

ISO規格に基づく軸受には、呼び番号末尾に -1 の記号が付けられる。表7はインチ系の検査ゲージ寸法である。

表5 検査ゲージ寸法表 (メートル系一般)

単位 mm

ころ内接 円径 <i>F</i> <sub>w</sub> の 呼び寸法	リングゲージ F, MF, FH, MFH NF, MNF, NFH, FJ, MFJ	の内径 FJL MFJL	プラク 通り側	がゲージ 止り側
4 5 6 7 8	7.996 8.996 9.996 10.995 11.995	   15.010	4.023 5.023 6.028 7.031 8.031	4.048 5.048 6.053 7.056 8.056
9 10 12 FH12 13	12.995 13.995 15.995 17.995 18.993	16.010 17.010 19.012 —	9.031 10.031 12.031 12.031 13.034	9.056 10.056 12.056 12.056 13.059
14 NF14 15 16 17	19.993 18.993 20.993 21.993 22.972	22.012 	14.034 14.034 15.034 16.034 17.013	14.059 14.059 15.059 16.059 17.038
18 20 22 NFH22 24	23.972 25.972 27.972 30.987	24.991 26.991 28.991 — 30.989	18.013 20.013 22.013 24.015 24.013	18.038 20.038 22.038 24.035 24.038
NFH24 25 28 30 32	31.967 31.967 34.967 36.967	— 32.989 36.989 39.989 41.989	24.013 25.013 28.013 30.013 32.013	24.038 25.038 28.038 30.038 32.038
35 40 45 50 55	41.967 46.967 51.961 57.961 62.961	44.989 49.989 54.988 61.988 66.988	35.013 40.013 45.013 50.013 55.013	35.043 40.043 45.043 50.043 55.043

**備 考** ころ内接円径の最小直径 $F_w$  を検査するためのゲージ寸法である.

表 6 シェル形針状ころ軸受のリングゲージと ころ内接円径の許容値(ISO 規格準拠) (FJ, FJH, MFJ, MFJH形) F, FH, MF, MFH形

単位 mm

	リング ゲージ	ころ内括 <i>F</i> <sub>w</sub> の許	A1 31
呼び寸法	の内径	最小	最大
3	6.484	3.007	3.021
4	7.984	4.010	4.028
5	8.984	5.010	5.028
6	9.984	6.010	6.028
7	10.980	7.013	7.031
8	11.980	8.013	8.031
H 8	13.980	8.013	8.031
9	12.980	9.013	9.031
H 9	14.980	9.013	9.031
10	13.980	10.013	10.031
H10	15.980	10.013	10.031
12	15.980	12.016	12.034
H12	17.980	12.016	12.034
13	18.976	13.016	13.034
14	19.976	14.016	14.034
15	20.976	15.016	15.034
16	21.976	16.016	16.034
17	22.976	17.016	17.034
18	23.976	18.016	18.034
20	25.976	20.020	20.041
22	27.976	22.020	22.041
25	31.972	25.020	25.041
28	34.972	28.020	28.041
30	36.972	30.020	30.041
35	41.972	35.025	35.050
40	46.972	40.025	40.050
45	51.967	45.025	45.050
50	57.967	50.025	50.050
55	62.967	55.030	55.060

- 注 (1) 内輪の代わりに円筒を用いたとき、少なくとも一つ のラジアル方向において、内部すきま が零となるような円筒の直径をいう (偏差が考えられるそれぞれ の内接円径の最小直径).
- **備 考** ころ内接円径の測定には、下記のプラグゲージを用いる。

通り側:ころ内接円径  $F_{\rm w}$  の最小許容値と同寸法止り側:ころ内接円径  $F_{\rm w}$  の最大許容値

①側:ころ内接円径 F'w の最大許容値に0.002mm加えた寸法



表7 検査ゲージ寸法表 (インチ系)

B, M, J, MJ, Y, JP形 単位						
ころ内接円径 $F_{ m w}$ の呼び寸法	リングゲージ	プラグゲー	-ジ			
	の 内 径	通り側	止り側			

 ころ内接円径	リングゲージ	プラグ	 ゲージ
F <sub>w</sub> の呼び寸法	の 内 径	通り側	止り側
3.175( <sup>1</sup> / <sub>8</sub> )	6.363	3.195	3.220
3.969( <sup>5</sup> / <sub>32</sub> )	7.155	3.990	4.015
4.762( <sup>3</sup> / <sub>16</sub> )	8.730	4.783	4.808
6.350( <sup>1</sup> / <sub>4</sub> )	11.125	6.388	6.413
7.938( <sup>5</sup> / <sub>16</sub> )	12.713	7.976	8.001
$\begin{array}{c} 9.525(^{3}/8) \\ 11.112(^{7}/16) \\ 12.700(^{1}/2) \\ 14.288(^{9}/16) \\ 15.875(^{5}/8) \end{array}$	14.300	9.563	9.588
	15.888	11.151	11.176
	17.475	12.738	12.763
	19.063	14.326	14.351
	20.650	15.913	15.938
17.462( <sup>11</sup> / <sub>16</sub> )	22.238	17.501	17.526
19.050( <sup>3</sup> / <sub>4</sub> )	25.387	19.063	19.088
20.638( <sup>13</sup> / <sub>16</sub> )	26.975	20.650	20.675
22.225( <sup>7</sup> / <sub>8</sub> )	28.562	22.238	22.263
23.812( <sup>15</sup> / <sub>16</sub> )	30.150	23.825	23.850
25.400( 1 )	31.737	25.413	25.438
26.988(1 ½)	33.325	27.000	27.025
28.57 (1 ½)	34.912	28.588	28.613
30.162(1 ¾)	38.087	30.175	30.200
31.750(1 ½)	38.087	31.763	31.788
33.338(1 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> )	41.262	33.350	33.378
34.925(1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> )	41.262	34.938	34.966
38.100(1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> )	47.612	38.113	38.143
41.275(1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )	50.787	41.288	41.318
44.450(1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> )	53.962	44.463	44.496
47.625(1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> )	57.137	47.638	47.671
50.800( 2 )	60.312	50.815	50.848

D11, 14111, 011, 141011, 11	1/1/2		+122 111111
ころ内接円径 $F_{ m w}$ の呼び寸法	リングゲージ の 内 径	プラグ 通り側	ゲージ 止り側
7.938( <sup>5</sup> / <sub>16</sub> ) 9.525( <sup>3</sup> / <sub>8</sub> ) 11.112( <sup>7</sup> / <sub>16</sub> ) 12.700( <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ) 14.288( <sup>9</sup> / <sub>16</sub> )	14.300 15.888 17.475 19.063 20.650	7.976 9.563 11.151 12.738 14.326	8.001 9.588 11.176 12.763 14.351
15.875( <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )	22.238	15.913	15.938

単位 mm

BH MH JH MJH YHR

17.526 19.088  $17.462(\frac{11}{16})$  $19.050(\frac{3}{4})$ 17.501 19.063 26.975 20.638( <sup>13</sup>/<sub>16</sub> ) 22.225( <sup>7</sup>/<sub>8</sub> ) 20.675 22.263 28.562 30.150 20.650 22.238 25.400(1) 33.325 25.413 25.438 28.575(1 ½ ) 31.750(1 ¼ ) 28.613 38.087 28.588 41.262 31.788 31.763 34.925(1 3/8 ) 44.437 34.938 34.966

# シール付きシェル形ニードルベアリング

シール付きシェル形ニードルベアリングは、保持器付きシェル形ニードルベ アリングの片側又は両側にシールを取付けたものである. この軸受には、グリー ス(リチウム石けん基グリース)を封入しており、通常の使用箇所では無給油 で長期間使用できる. シールは、ニトリル系の合成ゴムを鋼板で補強しており、 保持器側面の案内にもなっている. 使用温度範囲は、ゴムシールにより制約を うけ、連続使用のとき、-10~+100℃、短時間の継続使用のとき-25~+ 120℃である.

シール付きシェル形ニードルベアリングの形式を表8に示す.

表8 シール付きシェル形ニードルベアリングの形式

形式記号	内 容
FJT, FJLT, FJHT	片側シール付きシェル形
FJTT, FJLTT, FJHTT	両側シール付きシェル形
MFJT, MFJLT, MFJHT	一端密閉,片側シール付きシェル形

**B** 44 **B** 45

NSK

保持器付き

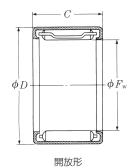
FJ·FJH (開放形)

FJL

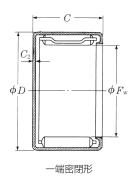
MFJ·MFJH(一端密閉形)

MFJL

内接円径 10~16 mm



	主 要 (m	寸法 nm)		基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	$\mathop{C}_{-\stackrel{0}{0}.25}$	$C_2$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{ m max}$	油潤滑
10	14	10	0.8	3 500	1 760	32 000
	14	15	—	5 550	3 150	32 000
	16	10	1.0	4 900	2 100	34 000
	17	10	1.0	4 900	1 990	36 000
	17	12	1.0	5 700	2 410	36 000
	17	15	1.0	7 850	3 650	36 000
	17	20	1.0	11 200	5 750	36 000
12	16	10	0.8	4 150	2 210	26 000
	18	12	1.0	6 450	3 050	28 000
	19	12	1.0	6 650	2 950	28 000
	19	15	1.0	9 200	4 500	28 000
	19	20	1.0	13 000	7 000	28 000
	19	25	1.0	16 600	9 550	28 000
13	19	12	1.0	6 950	3 400	26 000
14	20	12	1.0	6 500	3 250	24 000
	20	16	1.0	9 500	5 300	24 000
	22	16	1.1	11 600	5 700	24 000
	22	20	1.1	15 100	8 050	24 000
15	21 21 21	10 12 16	1.0 1.0	5 850 7 650 11 000	2 770 3 900 6 200	22 000 22 000 22 000
	22	10	1.0	6 450	2 880	22 000
	22	12	1.0	7 450	3 500	22 000
	22	15	1.0	10 300	5 300	22 000
	22	20	1.0	14 700	8 300	22 000
	22	25	1.0	18 700	11 300	22 000
16	22	12	1.0	7 100	3 750	20 000
	22	16	1.0	10 400	6 050	20 000
	24	16	1.1	13 100	6 700	20 000
	24	20	1.1	17 100	9 500	20 000



呼 び 番 号	質 (g) 知合すことが
開放形 —端密閉形 FJ FJL MFJ MFJL FJH MFJH	(g) 組合すことが (参考) 開放形 —端密閉形
FJ-1010 MFJ-1010 FJ-1015L — FJH-1010 MFJH-1010	3.6 4.1 FIR-071010 — 5.4 — FIR-071015 — 6.1 6.6 FIR-071010 —
FJL-1010 MFJL-1010 FJL-1012L MFJL-1012L FJL-1015 MFJL-1015 FJL-1020 MFJL-1020	7.0 7.8 FIR-071010 — 8.4 9.3 FIR-071012 — 11 12 FIR-071015 — — 14 16 — — —
FJ-1210 MFJ-1210 FJH-1212 MFJH-1212 FJL-1212L MFJL-1212L	4.1 4.5 FIR-081210 — 7.7 9.0 FIR-081212 — 9.8 11 FIR-081212 —
FJL-1215 MFJL-1215 FJL-1220 MFJL-1220 FJL-1225L MFJL-1225L	12 14 FIR-081215 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —
FJ-1312 MFJ-1312	8.6 9.5 <b>FIR-101312</b> —
FJ-1412 MFJ-1412 FJ-1416 MFJ-1416 FJL-1416 MFJL-1416 FJL-1420 MFJL-1420	10 11 FIR-101412 — 13 14 FIR-101416 — 17 19 FIR-101416 — 21 24 FIR-101420 —
FJ-1510 — FJ-1512 MFJ-1512 FJ-1516 MFJ-1516	8.1 — FIR-101510 — FIR-101512 FIR-121512 — FIR-121516 — FIR-121516
FJL-1510L MFJL-1510L FJL-1512L MFJL-1512L FJL-1515 MFJL-1515	9.8 11 <b>FIR-101510</b> — 12 13 <b>FIR-101512 FIR-121512</b> 14 16 <b>FIR-101515</b> —
FJL-1520 MFJL-1520 FJL-1525L MFJL-1525L	20 22 <b>FIR-101520</b> — 24 27 <b>FIR-101525</b> —
FJ-1612 MFJ-1612 FJ-1616 MFJ-1616	11 12 <b>FIR-121612</b> — <b>FIR-121616</b> —
FJL-1616L MFJL-1616L FJL-1620L MFJL-1620L	19 21 <b>FIR-121616</b> — <b>FIR-121620</b> —

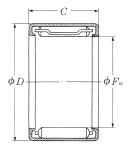
FJ (開放形)

FJL

MFJ (一端密閉形)

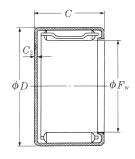
MFJL

内接円径 17~25 mm



開放形

	主 要 (m	寸法 nm)		基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	$\mathop{C}_{-8.25}$	$C_2$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{ m max}$	油潤滑
17	23	12	1.0	8 450	4 450	19 000
	23	16	1.0	12 100	7 100	19 000
	24	15	1.0	10 800	5 700	20 000
	24	20	1.0	15 400	8 950	20 000
	24	25	1.0	19 600	12 200	20 000
18	24	12	1.0	7 650	4 200	18 000
	24	16	1.0	11 200	6 800	18 000
	25	13	1.0	9 300	4 700	18 000
	25	15	1.0	11 400	6 100	18 000
	25	17	1.0	13 300	7 500	18 000
	25	20	1.0	16 100	9 600	18 000
	25	25	1.0	20 500	13 100	18 000
20	26	12	1.0	8 150	4 650	16 000
	26	16	1.0	11 900	7 550	16 000
	26	20	1.0	15 300	10 500	16 000
	27	15	1.0	12 300	6 900	16 000
	27	20	1.0	17 500	10 900	16 000
	27	25	1.0	22 300	14 800	16 000
	27	30	1.0	26 800	18 700	16 000
22	28	12	1.0	8 650	5 150	14 000
	28	16	1.0	12 600	8 350	14 000
	28	20	1.0	16 200	11 500	14 000
	29	10	1.0	7 950	4 000	15 000
	29	15	1.0	12 700	7 300	15 000
	29	20	1.0	18 100	11 500	15 000
	29	25	1.0	23 000	15 700	15 000
	29	30	1.0	27 700	19 800	15 000
25	32	16	1.0	15 200	9 350	13 000
	32	20	1.0	19 800	13 100	13 000
	32	26	1.0	26 200	18 800	13 000
	33	10	1.0	8 800	4 300	13 000
	33	15	1.0	15 400	8 800	13 000
	33	20	1.0	21 900	13 900	13 000
	33	25	1.0	28 000	19 000	13 000
	33	30	1.0	33 500	24 100	13 000



一端密閉形

呼 び 番 号		質 (d	量 g)	<b>#□</b> △ -	+ - 1 + "
開放形 —端	密閉形	· ·	*考)	組合!	すことが
FJ FJL MFJ	MFJL		- 端密閉形	でき	る内輪
FJ-1712 MFJ-1712	MFJL-1715	10	11	—	_
FJ-1716 MFJ-1716		14	16	—	_
FJL-1715		16	18	FIR-121715	_
FJL-1720L	MFJL-1720L	21	24	FIR-121720	_
FJL-1725L	MFJL-1725L	27	30	FIR-121725	_
FJ-1812 MFJ-1812 FJ-1816 MFJ-1816 FJL-1813	MFJL-1813	12 16 14	14 18 16	FIR-151812 FIR-151816	_ _ _
FJL-1815	MFJL-1815	17	19	FIR-151815	_
FJL-1817L	MFJL-1817L	20	22	—	_
FJL-1820	MFJL-1820	22	25	FIR-151820	_
FJL-1825L	MFJL-1825L	28	31	FIR-151825	_
FJ-2012 MFJ-2012		13	15	FIR-172012	
FJ-2016 MFJ-2016		17	19	FIR-172016	
FJ-2020 MFJ-2020		22	24	FIR-152020	FIR-172020
FJL-2015L FJL-2020 FJL-2025L FJL-2030L	MFJL-2015L MFJL-2020 MFJL-2025L MFJL-2030L	19 24 30 37	21 27 33 41	FIR-152015 FIR-152020 FIR-152025 FIR-152030	FIR-172020 —
FJ-2212 MFJ-2212		14	17	FIR-172212	_
FJ-2216 MFJ-2216		19	22	FIR-172216	_
FJ-2220 MFJ-2220		23	26	FIR-172220	_
FJL-2210L	MFJL-2210L	13	15	FIR-172210	_
FJL-2215	MFJL-2215	20	22	FIR-172215	_
FJL-2220L	MFJL-2220L	27	30	FIR-172220	_
FJL-2225L	MFJL-2225L	33	37	FIR-172225	
FJL-2230L	MFJL-2230L	40	44	FIR-172230	
FJ-2516 MFJ-2516 FJ-2520 MFJ-2520 FJ-2526 MFJ-2526		24 31 40	27 34 43	FIR-202516 FIR-202520 FIR-202526	
FJL-2510	MFJL-2510	17	19	FIR-202510	_
FJL-2515L	MFJL-2515L	26	29	FIR-202515	_
FJL-2520	MFJL-2520	35	39	FIR-202520	_
FJL-2525L	MFJL-2525L	43	48	FIR-202525	
FJL-2530	MFJL-2530	52	58	FIR-202530	

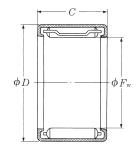
FJ (開放形)

FJL

MFJ (一端密閉形)

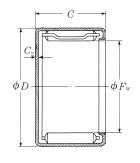
MFJL

内接円径 28~40 mm



88	±H-T	1
开	ЛХТ	19

	主 要 (m	寸法 nm)		基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	$\underset{-0.25}{\overset{C}{C}}$	$C_2$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{ m max}$	油潤滑
28	35	16	1.0	15 600	9 950	11 000
	35	20	1.0	20 500	14 200	11 000
	35	26	1.0	26 900	20 200	11 000
	37	20	1.0	25 400	15 500	11 000
	37	30	1.0	39 000	27 100	11 000
30	37	16	1.0	15 600	10 100	10 000
	37	20	1.0	19 400	13 300	10 000
	37	26	1.0	26 000	19 500	10 000
	40	15	1.3	17 200	9 100	11 000
	40	20	1.3	25 800	15 300	11 000
	40	25	1.3	33 500	21 600	11 000
	40	30	1.3	41 000	27 800	11 000
32	42	20	1.3	26 700	16 200	10 000
	42	30	1.3	42 500	29 400	10 000
35	42	12	1.0	12 000	7 550	9 000
	42	16	1.0	18 100	12 800	9 000
	42	20	1.0	23 600	17 900	9 000
	42	26	1.0	31 500	25 800	9 000
	45	12	1.3	13 200	6 650	9 000
	45	15	1.3	18 200	10 100	9 000
	45	20	1.3	27 400	17 000	9 000
	45	25	1.3	36 000	24 000	9 000
	45	30	1.3	43 500	31 000	9 000
40	47	16	1.0	18 600	13 600	7 500
	47	20	1.0	23 500	18 500	7 500
	47	26	1.0	31 500	26 900	7 500
	50	15	1.3	19 900	11 600	8 000
	50	20	1.3	29 900	19 600	8 000
	50	25	1.3	39 000	27 600	8 000
	50	30	1.3	47 500	35 500	8 000



一端密閉形

呼びる		質 量 (g)	タンサイン しゃい
開放形	一端密閉形	(参考)	組合すことが
FJ FJL	MFJ MFJL	開放形 一端密閉形	できる内輪
FJ-2820 MI	-J-2816 -J-2820 -J-2826	27 31 34 38 45 49	FIR-222816 — FIR-222820 — FIR-222826 —
FJL-2820L	MFJL-2820L	44 48	FIR-222820 —
FJL-2830	MFJL-2830	65 72	FIR-222830 —
FJ-3020 M	FJ-3016L FJ-3020 FJ-3026	26 31 35 39 46 50	FIR-253020 — FIR-253026 —
FJL-3015L	MFJL-3015L	49 55	FIR-253015 — FIR-253020 — FIR-253025 — FIR-253030 —
FJL-3020L	MFJL-3020L	52 58	
FJL-3025L	MFJL-3025L	65 72	
FJL-3030L	MFJL-3030L	78 86	
FJL-3220	MFJL-3220	55 62	FIR-283220 —
FJL-3230	MFJL-3230	82 91	FIR-283230 —
FJ-3516 MI	FJ-3512 FJ-3516 FJ-3520	24.3 30 32 38 41 45	FIR-303512 FIR-303520
FJ-3526 MI	FJ-3526	54 58	FIR-303526 —
FJL-3512	MFJL-3512	36 40	FIR-303512 —
FJL-3515	MFJL-3515	44 49	FIR-303515 —
FJL-3520L	MFJL-3520L	60 67	FIR-303520 —
FJL-3525L	MFJL-3525L	74 82	FIR-303525 —
FJL-3530L	MFJL-3530L	90 100	FIR-303530 —
FJ-4020 MI	-J-4016 -J-4020 -J-4026	34 43 46 51 60 65	FIR-354020 — FIR-354026 —
FJL-4015L	MFJL-4015L	50 55	FIR-354015 —
FJL-4020L	MFJL-4020L	67 74	FIR-354020 —
FJL-4025L	MFJL-4025L	84 93	FIR-354025 —
FJL-4030L	MFJL-4030L	100 110	FIR-354030 —

B 50 B 51

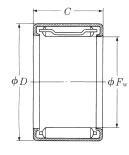
FJ (開放形)

FJL

MFJ (一端密閉形)

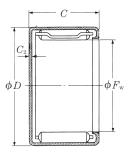
MFJL

内接円径 45~55 mm



開放形

	主 要 (m	寸法 nm)		基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	$\mathop{C}_{-\stackrel{0}{0}.25}$	$C_2$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{ m max}$	油潤滑
45	52	16	1.0	19 900	15 400	6 700
	52	20	1.0	25 500	21 200	6 700
	52	26	1.0	34 000	30 500	6 700
	55	20	1.3	31 000	21 300	7 100
	55	25	1.3	40 500	30 000	7 100
	55	30	1.3	49 500	38 500	7 100
50	58	20	1.1	28 900	23 100	6 300
	58	24	1.1	36 000	30 500	6 300
	62	12	1.3	21 200	11 600	6 300
	62	15	1.3	24 200	13 800	6 300
	62	20	1.3	37 000	23 700	6 300
	62	25	1.3	48 500	33 500	6 300
	62	30	1.3	59 500	43 500	6 300
55	63	20	1.1	30 000	25 100	5 600
	63	24	1.1	37 500	33 500	5 600
	67	30	1.3	62 500	47 500	5 600
	67	40	1.3	81 500	67 000	5 600



一端密閉形

呼び番号 開放形 一端密閉形 FJ FJL MFJ MFJL	質 量 (g) (参考) 開放形 —端密閉形	組合すことが できる内輪
FJ-4516 MFJ-4516 FJ-4520 MFJ-4520 FJ-4526 MFJ-4526		
FJL-4520L MFJL-4520L FJL-4525L MFJL-4525L FJL-4530L MFJL-4530L	94 105 <b>F</b> I	IR-404520 — IR-404525 — IR-404530 —
FJ-5020L MFJ-5020 FJ-5024 MFJ-5024 FJL-5012L MFJL-5012L	69 84	IR-455020 — — — — — — — — — — — — — — — — — —
FJL-5015L MFJL-5015L FJL-5020L MFJL-5020L FJL-5025L MFJL-5025L FJL-5030L MFJL-5030L	100 110 <b>FI</b> 125 140 <b>FI</b>	R-455015 —  R-455020 —  R-455025 —  R-455030 —
FJ-5520 MFJ-5520 FJ-5524 MFJ-5524 FJL-5530L MFJL-5530L FJL-5540L MFJL-5540L	60 79 72 90 155 180 195 220	

NSK

シール付き・保持器付き

FJT (開放形・片側シール付き)

FJHT FJLT

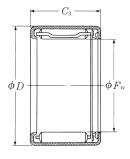
FJTT (開放形・両側シール付き)

FJHTT FJLTT

MFJT (一端密閉形・片側シール付き)

MFJHT MFJLT

内接円径 8~22 mm



 $\phi D \qquad \phi F_{\rm w}$ 

開放形

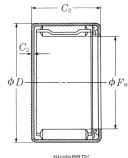
FJT, FJHT, FJLT

FJTT, FJHTT, FJLTT





備 考 シール付きシェル形ニードルベアリングは、特に指定のない場合、良好なグリースが封入されている.



_	坬	出	H	]	E

番号					質量(参考) (g)	
一端密閉形 MFJT	開放 FJLT	形 FJLTT	一端密閉形 MFJLT	FJT FJHT FJLT	FJTT FJLTT FJHTT	MFJT MFJHT MFJLT
MFJT-812	FJLT-812	FJLTT-814	MFJLT-812	3.1 6.4	3.5 6.8	3.6 7.0
MFJT-1012	FJLT-1012	FJLTT-1014	MFJLT-1012	4.1 7.5	4.6 8.0	4.6 8.3
MFJT-1212 MFJHT-1214	FJLT-1214	FJLTT-1216	MFJLT-1214	5.1 8.7 11	6.1 9.7 12	5.5 9.2 12
MFJT-1414	FJLT-1419	FJLTT-1422	MFJLT-1419	11 18	13 19	12 20
MFJT-1514	FJLT-1513 FJLT-1518	FJLTT-1516 FJLTT-1521	MFJLT-1513 MFJLT-1518	11 11 15	12 12 16	12 12 17
MFJT-1614 MFJT-1618	FJLT-1623	FJLTT-1626	MFJLT-1623	12 15 25	13 16 16	13 16 28
	FJLT-1718	FJLTT-1721	MFJLT-1718	17	18	19
MFJT-1814	FJLT-1818 FJLT-1820	FJLTT-1821 FJLTT-1823	MFJLT-1818 MFJLT-1820	13 18 21	15 19 22	15 20 22
MFJT-2014 MFJT-2018	FJLT-2018 FJLT-2023	FJLTT-2021 FJLTT-2026	MFJLT-2018 MFJLT-2023	14 18 20 25	17 21 22 27	16 20 22 28
MFJT-2214 MFJT-2218	FJLT-2218 FJLT-2223	FJLTT-2221 FJLTT-2226	MFJLT-2218 MFJLT-2223	16 21 22 29	18 23 24 30	19 24 24 32

NSK

シール付き・保持器付き

FJT (開放形・片側シール付き)

**FJLT** 

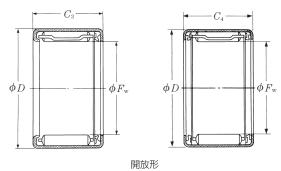
FJTT (開放形・両側シール付き)

**FJLTT** 

**MFJT** (一端密閉形・片側シール付き)  $^{|}_{\phi D}$ 

**MFJLT** 

内接円径 25~50 mm

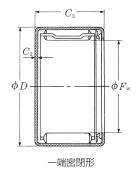


FJT, FJLT

FJTT, FJLTT

	È	要寸 (mm)	法		基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)	許容回転数(1)	BE	呼び
$F_{\mathrm{w}}$	D	${\displaystyle \mathop{C}_{3}}_{-0.25}$	${\displaystyle \mathop{C}_{4}}\limits_{-0.25}$	$C_2$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{ m max}$	(min <sup>-1</sup> )	開 FJT	I 放 形 FJTT
25	32 33 33	18 18 23	20 21 26	1.0 1.1 1.1	15 200 15 400 21 900	9 350 8 800 13 900	7 500 7 500 7 500	FJT-2518	FJTT-2520
28	35 37	18 23	20 26	1.0 1.0	15 600 25 400	9 950 15 500	6 700 6 700	FJT-2818	FJTT-2820
30	37 40 40	22 23 28	24 26 31	1.0 1.3 1.3	19 400 25 800 33 500	13 300 15 300 21 600	6 300 6 300 6 300	FJT-3022	FJTT-3024
35	42 45 45	22 18 28	24 21 31	1.0 1.3 1.3	23 600 18 200 36 000	17 900 10 100 24 000	5 300 5 300 5 300	FJT-3522	FJTT-3524
40	47 50 50	22 18 28	24 21 31	1.0 1.3 1.3	23 500 19 900 39 000	18 500 11 600 27 600	4 500 4 500 4 500	FJT-4022	FJTT-4024
45	52 55	22 23	24 26	1.0 1.3	25 500 31 000	21 200 21 300	4 000 4 000	FJT-4522	FJTT-4524
50	62	28	31	1.3	48 500	33 500	3 800		

注(1) シール接触部の限界速度を 10m/sec としたときの値である. 外輪回転のときはこの値の ½ とする.



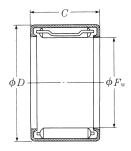
番号					質量(参考) (g)	
一端密閉形 MFJT	開 放 FJLT	形 FJLTT	一端密閉形 MFJLT	FJT FJLT	FJTT FJLTT	MFJT MFJLT
MFJT-2518	FJLT-2518 FJLT-2523	FJLTT-2521 FJLTT-2526	MFJLT-2518 MFJLT-2523	28 28 37	30 31 39	31 31 41
MFJT-2818	FJLT-2823	FJLTT-2826	MFJLT-2823	29 46	32 49	33 50
MFJT-3022	FJLT-3023 FJLT-3028	FJLTT-3026 FJLTT-3031	MFJLT-3023 MFJLT-3028	40 55 68	42 57 70	44 60 75
MFJT-3522	FJLT-3518 FJLT-3528	FJLTT-3521 FJLTT-3531	MFJLT-3518 MFJLT-3528	46 47 77	49 50 80	50 52 85
MFJT-4022	FJLT-4018 FJLT-4028	FJLTT-4021 FJLTT-4031	MFJLT-4018 MFJLT-4028	52 54 88	55 57 91	57 59 97
MFJT-4522	FJLT-4523	FJLTT-4526	MFJLT-4523	61 78	64 82	67 86
	FJLT-5028	FJLTT-5031	MFJLT-5028	130	135	145

備 考 シール付きシェル形ニードルベアリングは、特に指定のない場合、良好なグリースが封入されている.

薄形

DB

内接円径 18~82 mm



	主要寸法 (mm)		基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	$_{\substack{-0.2 \ -0.55}}$	$C_{ m r}$	$P_{\mathrm{max}}$	油潤滑
18	23	9.5	5 050	2 820	18 000
33	39	26	22 500	19 500	9 500
39 55	45 61	12 12	6 500 9 900	4 200 8 050	8 000 5 600
82	88	12	9 400	8 400	3 600

呼び番号	質 量 (g) (参考)
DB501801	7.5
DB503303A	44.4
DB503901 DB505501	23 35
DB508201	52

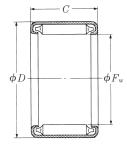
F·FH (開放形)

NF

MF・MFH(一端密閉形)

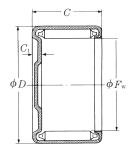
MNF

内接円径 8~20 mm



開放形

	主 要 (m	寸法 nm)		基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	$_{-0.25}^{C}$	$C_1$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{\mathrm{max}}$	油潤滑
8	14	10	1.9	5 550	2 980	10 000
	15	10	1.8	6 100	3 350	10 000
10	14	10	1.6	5 800	4 050	5 600
	16	10	1.9	6 650	3 700	9 000
12	16	10	1.6	6 450	4 700	5 000
	16	12	1.6	7 950	6 200	5 000
	18	12	1.9	9 000	5 700	7 500
13	19	12	1.9	9 550	6 100	7 100
14	20	12	2.2	9 450	6 350	6 000
	20	13	2.2	10 400	7 200	6 000
	20	16	2.2	13 300	9 850	6 000
	19	16	1.6	12 900	10 400	5 300
	19	20	1.6	16 100	13 800	5 300
15	21	10	1.8	8 050	5 000	6 000
	21	12	1.8	10 300	6 900	6 000
	21	14	1.8	12 400	8 800	6 000
	21	16	1.8	14 500	10 700	6 000
16	22	12	2.2	10 200	7 100	5 300
	22	16	2.2	14 400	11 100	5 300
17	23	12	1.8	11 300	7 750	5 600
	23	16	1.8	15 800	12 000	5 600
	23	20	1.8	20 200	16 300	5 600
18	24	12	2.2	10 900	7 900	5 000
	24	16	2.2	15 300	12 300	5 000
20	26	12	2.2	11 500	8 700	4 500
	26	16	2.2	16 200	13 500	4 500
	26	20	2.2	20 500	18 300	4 500



一端密閉形

呼び番号 開放形 一端密 F,FH MF,N NF MNF		質 量 (g) (参考) 形 一端密閉用	¥	組合すことが できる内輪
FH-810 MFH-8 FH-910 MFH-9				=
F-1010 MF-10 FH-1010 MFH-1			FIR-071010 FIR-071010	Ξ
F-1210 MF-12 F-1212 MF-12 FH-1212 MFH-1	<b>12</b> 6.6		FIR-081210 FIR-081212 FIR-081212	_ _ _
F-1312 MF-13	<b>12</b> 11	12	FIR-101312	_
F-1412 MF-14 F-1413 MF-14 F-1416 MF-14	<b>13</b> 13	14 15 19	FIR-101412 FIR-101413	_ _ _
NF-1416 MNF- NF-1420 MNF-		13 17	FIR-101416 FIR-101420	_
F-1510 MF-15 F-1512 MF-15 F-1514 MF-15 F-1516 MF-15	<b>12</b> 12 15	12 14 16 18	FIR-101510 FIR-101512 — FIR-121516	FIR-121512
F-1612 MF-16 F-1616 MF-16		15 20	FIR-121612 FIR-121616	=
F-1712 MF-17 F-1716 MF-17 F-1720 MF-17	<b>16</b> 18	15 20 24	— — FIR-121720	_ _ _
F-1812 MF-18 F-1816 MF-18		16 22	FIR-151812 FIR-151816	
F-2012 MF-20 F-2016 MF-20 F-2020 MF-20	<b>16</b> 22	19 25 30	FIR-172012 FIR-172016 FIR-152020	FIR-172020

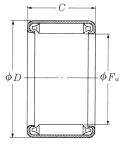
B 60 B 61

F (開放形)

NFH

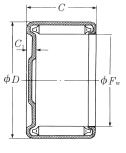
MF (一端密閉形)

内接円径 22~55 mm



開放形

	主 要 (m	寸法 nm)		基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)	許容回転数
$F_{ m w}$	D	$\mathop{C}_{-0.25}$	C <sub>1</sub> (最大)	$C_{ m r}$	$P_{\mathrm{max}}$	(min <sup>-1</sup> ) 油潤滑
22	28	10	2.2	9 400	6 850	4 000
	28	12	2.2	12 100	9 500	4 000
	28	16	2.2	17 100	14 800	4 000
	28	20	2.2	21 600	20 000	4 000
24	31	25	_	31 500	28 700	4 800
25	32	16	2.5	20 200	16 200	4 500
	32	20	2.5	25 900	22 200	4 500
	32	26	2.5	34 000	31 500	4 500
28	35	12	2.5	14 800	11 200	4 000
	35	16	2.5	21 300	17 900	4 000
	35	20	2.5	27 300	24 600	4 000
	35	26	2.5	35 500	34 500	4 000
30	37	14	2.5	18 900	15 500	3 800
	37	16	2.5	22 100	18 900	3 800
	37	20	2.5	28 400	26 200	3 800
	37	26	2.5	37 000	37 000	3 800
35	42	12	2.5	16 900	14 000	3 400
	42	16	2.5	24 000	22 000	3 400
	42	20	2.5	31 000	30 000	3 400
	42	26	2.5	40 000	42 500	3 400
40	47	16	2.5	25 700	24 900	3 000
	47	20	2.5	32 500	34 000	3 000
	47	26	2.5	43 000	48 000	3 000
45	52	16	2.5	27 300	27 800	2 600
	52	20	2.5	35 000	38 500	2 600
	52	26	2.5	45 500	54 000	2 600
50	58	20	2.8	39 500	41 500	2 800
	58	24	2.8	48 000	53 000	2 800
55	63	20	2.8	41 500	45 500	2 400
	63	24	2.8	50 500	58 000	2 400



一端密閉形

呼び番号 開放形 一端密閉形 F,NFH MF		量 (g) 参考) 一端密閉形		すことが る内輪
F-2210 MF-2210 F-2212 MF-2212 F-2216 MF-2216 F-2220 MF-2220	14 18 24 30	17 21 27 33	FIR-172210 FIR-172212 FIR-172216 FIR-172220	_ _ _ _
NFH-222A — F-2516 MF-2516 F-2520 MF-2520 F-2526 MF-2526	45 31 40 52	— 35 43 55	FIR-202516 FIR-202520 FIR-202526	_ _ _ _
F-2812 MF-2812 F-2816 MF-2816 F-2820 MF-2820 F-2826 MF-2826	26 35 44 57	32 40 48 62	FIR-222816 FIR-222820 FIR-222826	_ _ _ _
F-3014 MF-3014 F-3016 MF-3016 F-3020 MF-3020 F-3026 MF-3026	30 35 46 61	34 40 51 66		_ _ _ _
F-3512 MF-3512 F-3516 MF-3516 F-3520 MF-3520 F-3526 MF-3526	31 42 53 70	38 49 60 76	FIR-303512 — FIR-303520 FIR-303526	_ _ _ _
F-4016 MF-4016 F-4020 MF-4020 F-4026 MF-4026	48 60 79	56 69 88	FIR-354020 FIR-354026	_ _ _
F-4516 MF-4516 F-4520 MF-4520 F-4526 MF-4526	53 67 88	64 78 99	FIR-404520 FIR-404526	_ _ _
F-5020 MF-5020 F-5024 MF-5024	81 98	95 110	_	
F-5520 MF-5520 F-5524 MF-5524	88 105	105 125	_ _	=

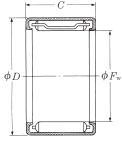
J (開放形)

JH

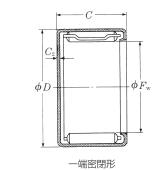
MJ (一端密閉形)

MJH

内接円径 9.525~19.050 mm



開放形



			要 寸 nm,inch)	法			基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)
1	$T_{ m w}$	I	)	C -0	3	$C_2$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{\max}$
9.525	0.3750	15.875	0.6250	12.70	0.5000	1.0	6 650	3 000
11.112	0.4375	15.875 17.462	0.6250 0.6875	12.70 12.70	0.5000 0.5000	1.0 1.0	5 800 7 150	3 100 3 300
12.700	0.5000	17.462 17.462 17.462	0.6875 0.6875 0.6875	7.92 12.70 19.05	0.5000 0.7500	1.0 1.0 —	3 150 6 350 10 100	1 440 3 500 6 450
		19.050 19.050 19.050	0.7500 0.7500 0.7500	11.13 12.70 19.05	0.5000 0.7500	1.0 1.0 1.0	6 450 7 600 12 400	2 930 3 600 6 800
14.288	0.5625	19.050 19.050	0.7500 0.7500	11.13 12.70	0.5000	1.0 1.0	5 350 6 250	2 860 3 500
		20.638	0.8125	12.70	0.5000	1.0	8 050	3 950
15.875	0.6250	20.638 20.638 20.638	0.8125 0.8125 0.8125	12.70 15.88 19.05	0.5000 0.6250 0.7500	1.0 1.0 1.0	6 750 8 850 11 600	3 950 5 600 8 050
		22.225 22.225	0.8750 0.8750	15.88 25.40	0.6250 1.0000	1.0 1.0	11 600 19 900	6 400 12 800
17.462	0.6875	22.225 23.812 23.812	0.8750 0.9375 0.9375	19.05 15.88 19.05	0.7500 0.6250 0.7500	1.0 1.0 1.0	11 500 12 100 15 000	8 050 6 850 9 000
19.050	0.7500	25.400 25.400 25.400	1.0000 1.0000 1.0000	9.52 12.70 15.88	0.3750 0.5000 0.6250	  1.0	5 950 10 000 12 600	2 800 5 450 7 250
		25.400 26.988	1.0000 1.0625	19.05 19.05	0.7500 0.7500	1.0 1.0	15 600 19 200	9 600 10 900

許 容 回転数 (min <sup>-1</sup> ) 油潤滑	呼 び 開放形 J JH	番 号 一端密閉形 MJ M	JH	(g) (参表		組合する で き る	
38 000	JH-68	МЈН	-681	8.2	8.6	_	_
30 000 30 000	J-78 JH-78	MJ-781 MJH	-781	6.4 9.1	7.3 9.5	_	
26 000 26 000 26 000	J-85 J-88 J-812	MJ-851 MJ-881 —		5.4 7.3 7.7	6.4 8.2 —	_ _ _	_ _ _
26 000 26 000 26 000	JH-87 JH-88 JH-812	MJH MJH MJH		9.5 10 15	11 13 17		
22 000 22 000	J-97 J-98	MJ-971 MJ-981		7.3 8.2	8.6 9.5	IR-68	_
24 000	JH-98	MJH	-98	11	13	IR-68	_
20 000 20 000 20 000	J-108 J-1010 J-1012	MJ-1081 MJ-10101 MJ-10121		8.6 10 13	10 12 14	IR-68-1 — IR-612-1	_ _ _
20 000 20 000	JH-1010 JH-1016		-10101 -10161	15 25	18 27	_	_
18 000 19 000 19 000	J-1112 JH-1110 JH-1112		-11101 -11121	16 16 17	18 18 20		
17 000 17 000 17 000	J-126 J-128 J-1210	— — MJ-12101		8.2 12 16	  19	IR-88	_ _ _
17 000 18 000	J-1212 JH-1212	MJ-12121 MJH	-12121	20 24	20 26	IR-812 IR-812	_

備 考 ご要求によりシール付き軸受も製造いたします.

B 64 B 65

NSK

保持器付き

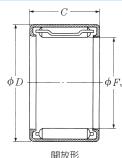
**J** (開放形)

JΗ

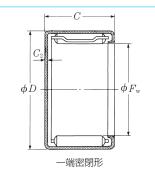
MJ (一端密閉形)

MJH

内接円径 20.638~50.800 mm



	<u></u>
開放形	



許容回転数 (min <sup>-1</sup> )	開 J	呼 ひ 放 形 JH		i密閉形 MJH	質 (g (参	考)	組合す でき	- ことが る 内 輪
油潤滑					開放形	一端密閉形		
16 000 16 000	J-1314	JH-1312	_	MJH-13121	25 29	 31	_	_
14 000 14 000 14 000	J-146 J-148 J-1412		_ _ _		11 16 25	_ _ _	  IR-1012	_ _ _
14 000 15 000 15 000	J-1416	JH-1412 JH-1416	MJ-14161	MJH-14121 MJH-14161	33 31 42	36 36 47	IR-1016 IR-1012 IR-1016	_ _ _
12 000 12 000 13 000 13 000	J-1612 J-1616	JH-1612 JH-1616	 MJ-16161	MJH-16121 MJH-16161	28 36 34 46	40 40 51	IR-1212 IR-1216 IR-1212 IR-1216	IR-1312 IR-1316 IR-1312 IR-1316
11 000 11 000 11 000	J-188 J-1812 J-1816		MJ-1881 MJ-18121 MJ-18161		27 30 47	30 35 51	 IR-1416	 IR-1516
11 000 11 000 11 000		JH-1812 JH-1816 JH-1818		MJH-18121 MJH-18161 MJH-18181	45 62 71	52 69 78	IR-1416	IR-1516
10 000 10 000 10 000	J-2012 J-2016	JH-2012	MJ-20121 MJ-20161	_	43 61 66	46 65 —	IR-1612 IR-1616	_ _ _
10 000 10 000		JH-2016 JH-2020		MJH-20161 —	70 75	76 —	IR-1616 —	_
9 000 9 000 9 000	J-228	JH-2212 JH-2216	MJ-2281	MJH-22121 MJH-22161	68 53 73	77 61 81	IR-1812 IR-1816	
8 500 8 500 8 500	J-2412 J-2416 J-2420		MJ-24121 MJ-24161 MJ-24201		58 81 105	68 90 115	IR-1916 IR-1920	IR-2016 IR-2020
7 500	J-2616		MJ-26161		89	96	_	_
7 100 7 100 7 100	J-2812 J-2816 J-2824		MJ-28121 MJ-28161 MJ-28241		91 92 140	105 105 155	IR-2316 IR-2324	IR-2426 IR-2424
6 700 6 300	J-3016 J-3216		MJ-30161 MJ-32161		96 99	135 165	_	_

			要 寸 mm,inch)	法			基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)
F	w	1	)	-0 -0	, 3	$C_2$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{ m max}$
20.638	0.8125	26.988 28.575	1.0625 1.1250	22.22 19.05	0.8750 0.7500	 1.3	19 400 18 900	12 900 11 100
22.225	0.8750	28.575 28.575 28.575	1.1250 1.1250 1.1250	9.52 12.70 19.05	0.3750 0.5000 0.7500	_ _ _	6 600 11 000 17 900	3 300 6 350 11 900
		28.575 30.162 30.162	1.1250 1.1875 1.1875	25.40 19.05 25.40	1.0000 0.7500 1.0000	1.0 1.3 1.3	23 800 18 400 25 500	17 000 11 000 16 700
25.400	1.0000	31.750 31.750 33.338 33.338	1.2500 1.2500 1.3125 1.3125	19.05 25.40 19.05 25.40	0.7500 1.0000 0.7500 1.0000	1.0 1.3 1.3	18 200 25 000 20 800 27 700	12 400 18 700 13 000 18 900
28.575	1.1250	34.925 34.925 34.925	1.3750 1.3750 1.3750	12.70 19.05 25.40	0.5000 0.7500 1.0000	1.0 1.0 1.0	11 700 19 100 26 200	7 250 13 600 20 400
		38.100 38.100 38.100	1.5000 1.5000 1.5000	19.05 25.40 28.58	0.7500 1.0000 1.1250	1.3 1.3 1.3	23 500 32 000 36 500	14 000 20 700 24 600
31.750	1.2500	38.100 38.100 41.275	1.5000 1.5000 1.6250	19.05 25.40 19.05	0.7500 1.0000 0.7500	1.0 1.0 —	19 900 27 400 24 200	14 700 22 100 14 900
		41.275 41.275	1.6250 1.6250	25.40 31.75	1.0000 1.2500	1.3	34 000 42 500	23 200 31 000
34.925	1.3750	41.275 44.450 44.450	1.6250 1.7500 1.7500	12.70 19.05 25.40	0.5000 0.7500 1.0000	1.0 1.3 1.3	12 400 26 400 36 500	8 150 16 800 25 600
38.100	1.5000	47.625 47.625 47.625	1.8750 1.8750 1.8750	19.05 25.40 31.75	0.7500 1.0000 1.2500	1.3 1.3 1.3	28 500 39 500 49 500	19 000 28 900 39 000
41.275	1.6250	50.800	2.0000	25.40	1.0000	1.3	39 500	29 500
44.450	1.7500	53.975 53.975 53.975	2.1250 2.1250 2.1250	19.05 25.40 38.10	0.7500 1.0000 1.5000	1.3 1.3 1.3	29 700 40 000 60 000	21 000 31 000 52 000
47.625 50.800	1.8750 2.0000	57.150 60.325	2.2500 2.3750	25.40 25.40	1.0000 1.0000	1.3 1.3	41 500 42 500	32 000 34 500

備 考 ご要求によりシール付き軸受も製造いたします.

B 66 B 67

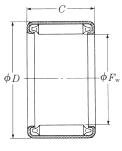
B (開放形)

BH

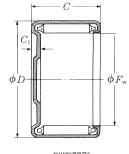
M (一端密閉形)

MH

内接円径 11.112~15.875 mm



開放形



一端密閉形

		主 (i	要 寸 mm,inch)	法			基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)
F	w	I	)	-0.	3	$C_1$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{ m max}$
11.112	0.4375	15.875 15.875 15.875	0.6250 0.6250 0.6250	9.52 11.13 12.70	0.3750 — 0.5000	  2.0	6 050 7 350 8 600	3 900 5 000 6 100
		15.875 17.462	0.6250 0.6875	15.88 12.70	0.6250 0.5000	2.3	10 900 9 850	8 300 6 000
12.700	0.5000	17.462 17.462 17.462	0.6875 0.6875 0.6875	7.92 9.52 11.13	0.3750 —	2.0 2.0 2.0	5 100 6 550 7 950	3 200 4 400 5 650
		17.462 17.462 17.462	0.6875 0.6875 0.6875	12.70 15.88 19.05	0.5000 0.6250 0.7500	2.0 2.0 2.0	9 250 11 800 14 100	6 900 9 350 11 800
		19.050 19.050 19.050 19.050	0.7500 0.7500 0.7500 0.7500	11.13 12.70 15.88 19.05	0.5000 0.6250 0.7500	 2.3 2.3 2.3	9 000 10 700 13 800 16 700	5 400 6 700 9 350 11 900
14.288	0.5625	19.050 19.050 19.050	0.7500 0.7500 0.7500	7.92 9.52 11.13	0.3750 —	2.0 2.0 2.0	5 400 7 000 8 500	3 550 4 900 6 300
		19.050 19.050 19.050	0.7500 0.7500 0.7500	12.70 15.88 19.05	0.5000 0.6250 0.7500	2.0 2.0 2.0	9 900 12 500 15 100	7 650 10 400 13 200
		20.638 20.638 20.638	0.8125 0.8125 0.8125	12.70 15.88 19.05	0.5000 0.6250 0.7500	 	11 400 14 800 17 900	7 400 10 300 13 200
15.875	0.6250	20.638 20.638 20.638	0.8125 0.8125 0.8125	7.92 11.13 12.70	0.5000	2.0 2.0 2.0	5 750 8 950 10 500	3 900 6 900 8 400
		20.638 20.638 22.225	0.8125 0.8125 0.8750	15.88 19.05 12.70	0.6250 0.7500 0.5000	2.0 2.0 2.3	13 300 16 000 12 200	11 400 14 500 8 150
		22.225 22.225 22.225	0.8750 0.8750 0.8750	15.88 19.05 25.40	0.6250 0.7500 1.0000	 2.3 	15 700 19 000 25 200	11 300 14 500 20 800

許 容 回転数		呼び	番号		質 (g	量)	タンプラ	テレが
(min <sup>-1</sup> )	開放 B	て形 BH	—端 M	密閉形 MH	(参		組合する できる	内輪
油潤滑					開放形	一端密閉形		
6 000 6 000	B-76 B-77		_ _		5.4 6.4	_	_	
6 000	B-78		M-781		7.3	8.2	_	_
6 000 8 500	B-710	BH-78	_	MH-781	9.5 10	11	_	_
5 300 5 300 5 300	B-85 B-86 B-87		M-851 M-861 M-871		5.4 6.4 7.3	6.4 7.3 8.2		
5 300 5 300 5 300	B-88 B-810 B-812		M-881 M-8101 M-8121		8.2 11 13	9.1 12 14	_ _ _	_ _ _
7 500 7 500 7 500 7 500		BH-87 BH-88 BH-810 BH-812		— MH-881 MH-8101 MH-8121	7.3 11 14 18	13 16 19	_ _ _ _	_ _ _ _
5 000 5 000 5 000	B-95 B-96 B-97		M-951 M-961 M-971		5.7 6.4 7.7	7.1 7.7 9.1	_ _ _	_ _ _
5 000 5 000 5 000	B-98 B-910 B-912		M-981 M-9101 M-9121		9.1 12 14	10 13 16	IR-68 IR-612	
7 100 7 100 7 100		BH-98 BH-910 BH-912		— — MH-9121	12 16 20	  21	IR-68 IR-612	_ _ _
4 500 4 500 4 500	B-105 B-107 B-108		M-1051 M-1071 M-1081		5.9 8.6 10	7.7 11 12	IR-68-1	
4 500 4 500 6 300	B-1010 B-1012	BH-108	M-10101 M-10121	MH-1081	13 16 13	15 18 15	IR-612-1 IR-68-1	_ _ _
6 300 6 300 6 300		BH-1010 BH-1012 BH-1016		MH-10121	17 21 30	 23 	IR-612-1	<u> </u>

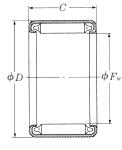
B (開放形)

BH

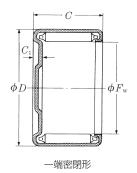
**M**(一端密閉形)

MH

内接円径 17.462~23.812 mm



開放形



		主 要 (mm,ii	寸 法 nch)			基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)	-	許 容 回転数 (min <sup>-1</sup> )	<b>月</b> 日	呼 で 放 形	が番号	密閉形	質 (g		組合する	ことが
F	w	D		$_{-8.3}^{C}$	$C_1$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{ m max}$		(min <sup>-1</sup> ) 油潤滑	В	BH	M — unit	MH	(参: 開放形	考) 一端密閉形	組合する できる	内輪
17.462	0.6875	22.225 0.87 22.225 0.87 22.225 0.87	50 12.7	0.5000	2.0 2.0 2.0	7 800 11 000 14 000	5 850 9 200 12 500	-	4 000 4 000 4 000	B-116 B-118 B-1110		M-1161 M-1181 M-11101		10 11 14	12 14 17	_ _ _	= = = = = = = = = = = = = = = = = = = =
		22.225 0.87 23.812 0.93 23.812 0.93	75 11.1	3 —	2.0 	16 800 10 800 12 800	15 800 7 100 8 850		4 000 6 000 6 000	B-1112	BH-117 BH-118	M-11121	_ _	17 13 17	20 — —	_ _ _	_ _ _
		23.812 0.93 23.812 0.93			2.3	16 600 20 100	12 300 15 700		6 000 6 000		BH-1110 BH-1112		MH-11101 —	20 25	23 —	_	_
19.050	0.7500	25.400 1.00 25.400 1.00 25.400 1.00 25.400 1.00	000 12.7 000 15.8	0.5000 0.6250	2.3 2.3 2.3 2.3	9 150 13 500 17 400 21 100	5 800 9 550 13 300 17 000		5 300 5 300 5 300 5 300	B-126 B-128 B-1210 B-1212		M-1261 M-1281 M-12101 M-12121		10 15 20 25	13 18 23 28	IR-88 — IR-812	_ _ _ _
20.638	0.8125	26.988 1.06 26.988 1.06 26.988 1.06	25 12.7	0.5000	2.3 2.3	9 600 14 100 25 700	6 250 10 200 22 200		5 000 5 000 5 000	B-136 B-138 B-1314		— M-1381 M-13141		12 17 32	20 36	_ _ _	_ _ _
		26.988 1.06 28.575 1.12 28.575 1.12 28.575 1.12	50 12.7 50 15.8	0.5000 0.6250	2.3 2.8 2.8 2.8	29 200 14 100 18 800 23 200	26 200 9 100 13 200 17 300		5 000 6 000 6 000 6 000	B-1316	BH-138 BH-1310 BH-1312	M-13161	MH-1381 MH-13101 MH-13121	37 22 26 35	40 24 29 37	_ _ _ _	_ _ _ _
22.225	0.8750	28.575 1.12 28.575 1.12 28.575 1.12	50 12.7	0.5000	2.3 2.3 2.3	10 000 14 700 22 900	6 700 11 000 19 500		4 800 4 800 4 800	B-146 B-148 B-1412		M-1461 M-1481 M-14121		13 18 29	17 22 33	 IR-1012	_ _ _
		28.575 1.12 28.575 1.12 30.162 1.18	50 28.5	1.1250	2.3 — 2.8	30 500 34 000 19 400	28 000 32 500 14 100		4 800 4 800 5 600	B-1416 B-1418	BH-1410	M-14161 —	MH-14101	40 50 30	43 — 35	IR-1016 —	_ _ _
		30.162 1.18 30.162 1.18			2.8 2.8	24 000 32 500	18 400 27 100		5 600 5 600		BH-1412 BH-1416		MH-14121 MH-14161	36 40	41 43	IR-1012	_
23.812	0.9375	30.162 1.18 30.162 1.18			2.3	15 200 31 500	11 700 29 800		4 500 4 500	B-158 B-1516		— M-15161		20 41	— 46	_	_

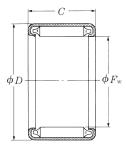
B (開放形)

BH

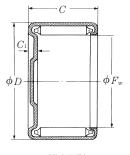
M (一端密閉形)

MH

内接円径 25.400~31.750 mm



開放形



一端密閉形

		主 (i	要 寸 mm,inch)	法			基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)
F	w	I	)	-8	3	$C_1$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{\mathrm{max}}$
25.400	1.0000	31.750 31.750 31.750	1.2500 1.2500 1.2500	9.52 11.13 12.70	0.3750  0.5000	 2.3 2.3	10 700 13 300 15 700	7 550 9 950 12 400
		31.750 31.750 31.750	1.2500 1.2500 1.2500	15.88 19.05 25.40	0.6250 0.7500 1.0000	2.3 2.3 2.3	20 300 24 700 32 500	17 200 22 000 31 500
		33.338 33.338 33.338	1.3125 1.3125 1.3125	12.70 15.88 19.05	0.5000 0.6250 0.7500	2.8 - 2.8	15 800 21 000 25 900	10 900 15 900 20 800
		33.338 33.338 33.338 33.338	1.3125 1.3125 1.3125 1.3125	22.22 25.40 31.75 38.10	0.8750 1.0000 1.2500 1.5000	2.8 — 2.8	30 500 35 000 43 500 51 500	25 700 30 500 40 500 50 500
26.988	1.0625	33.338	1.3125	15.88	0.6250	2.3	21 000	18 200
28.575	1.1250	34.925 34.925 34.925	1.3750 1.3750 1.3750	9.52 12.70 19.05	0.3750 0.5000 0.7500	2.3 2.3 2.3	11 400 16 800 26 200	8 400 13 800 24 500
		34.925 38.100 38.100	1.3750 1.5000 1.5000	25.40 19.05 25.40	1.0000 0.7500 1.0000	2.3 3.0 3.0	35 000 30 000 41 000	35 500 22 900 34 000
		38.100 38.100	1.5000 1.5000	28.58 31.75	1.1250 1.2500	3.0	46 000 51 000	39 500 45 500
30.162	1.1875	38.100 38.100	1.5000 1.5000	15.88 25.40	0.6250 1.0000	<u>2.8</u>	23 000 38 500	18 500 35 500
31.750	1.2500	38.100 38.100 38.100	1.5000 1.5000 1.5000	12.70 15.88 19.05	0.5000 0.6250 0.7500	2.3 2.3 2.3	17 700 22 900 27 700	15 200 21 100 27 000
		38.100 38.100	1.5000 1.5000	25.40 31.75	1.0000 1.2500	2.3 2.3	37 000 45 500	39 000 50 500
		41.275 41.275 41.275 41.275	1.6250 1.6250 1.6250 1.6250	12.70 19.05 25.40 31.75	0.5000 0.7500 1.0000 1.2500	3.0 3.0 3.0 3.0	18 400 31 500 43 000 53 500	12 500 25 000 37 500 49 500

許容回転数 (min <sup>-1</sup> )	_ 開放			密閉形	(g)		組合す	- ことが る 内 輪
油潤滑	В	ВН	M	MH	(参表 開放形	号) 一端密閉形	C 2 7	ש+ניו עם
4 000 4 000 4 000	B-166 B-167 B-168		M-1671 M-1681		14 17 20	 22 25	 IR-128	_ _ _
4 000 4 000 4 000	B-1610 B-1612 B-1616		M-16101 M-16121 M-16161		26 32 44	31 37 49	IR-1212 IR-1216	IR-1312 IR-1316
5 000 5 000 5 000		BH-168 BH-1610 BH-1612		MH-1681 — MH-16121	25 33 40	30 — 45	IR-128 IR-1212	IR-1312
5 000 5 000 5 000 5 000		BH-1614 BH-1616 BH-1620 BH-1624		MH-16161 — MH-16241	48 55 70 85	60 — 91	IR-1216 IR-1220 IR-1224	IR-1316
4 000	B-1710		M-17101		27	32	_	_
3 800 3 800 3 800	B-186 B-188 B-1812		M-1861 M-1881 M-18121		15 23 35	20 28 40	<u> </u>	<u> </u>
3 800 5 300 5 300	B-1816	BH-1812 BH-1816	M-18161	MH-18121 MH-18161	48 55 75	54 62 82	IR-1416 — IR-1416	IR-1516 — IR-1516
5 300 5 300		BH-1818 BH-1820		— MH-18201	86 98	 105	_	_
4 300 4 300	B-1910 B-1916		M-19101 —		35 62	41 —	_	_
3 400 3 400 3 400	B-208 B-2010 B-2012		M-2081 M-20101 M-20121		24 32 39	31 38 45	IR-1612	_ _ _
3 400 3 400	B-2016 B-2020		M-20161 M-20201		54 68	60 74	IR-1616 —	_
5 000 5 000 5 000 5 000		BH-208 BH-2012 BH-2016 BH-2020		MH-2081 MH-20121 MH-20161 MH-20201	28 57 80 105	32 62 86 110	IR-1612 IR-1616	_ _ _ _

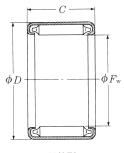
B (開放形)

BH

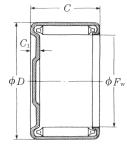
M (一端密閉形)

MH

内接円径 33.338~50.800 mm



開放形



一端密閉形

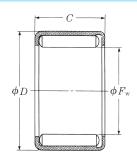
		主 (i	要 寸 mm,inch)	法			基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)
F	w	I	)		; .s	<i>C</i> 1 (最大)	$C_{ m r}$	$P_{ m max}$
33.338	1.3125	41.275 41.275	1.6250 1.6250	12.70 15.88	0.5000 0.6250	2.8 2.8	18 300 24 400	14 000 20 300
34.925	1.3750	41.275 41.275 41.275	1.6250 1.6250 1.6250	12.70 19.05 25.40	0.5000 0.7500 1.0000	2.3 2.3 2.3	18 600 29 200 38 500	16 600 29 500 42 500
		41.275 44.450 44.450	1.6250 1.7500 1.7500	31.75 12.70 15.88	1.2500 0.5000 0.6250	2.3 —	47 500 20 100 27 200	55 500 14 100 20 800
		44.450 44.450 44.450	1.7500 1.7500 1.7500	19.05 25.40 31.75	0.7500 1.0000 1.2500	3.0 3.0 —	33 500 46 000 57 000	27 500 41 000 54 000
38.100	1.5000	47.625 47.625 47.625	1.8750 1.8750 1.8750	12.70 15.88 19.05	0.5000 0.6250 0.7500	3.0 3.0 3.0	20 900 38 200 35 000	15 200 22 500 29 700
		47.625 47.625 47.625	1.8750 1.8750 1.8750	22.22 25.40 31.75	0.8750 1.0000 1.2500	3.0 3.0 3.0	41 500 47 500 59 500	37 000 44 000 58 500
41.275	1.6250	50.800 50.800 50.800 50.800	2.0000 2.0000 2.0000 2.0000	12.70 15.88 25.40 31.75	0.5000 0.6250 1.0000 1.2500	3.0 -3.0	21 500 29 200 49 500 61 500	16 200 24 000 47 500 63 000
44.450	1.7500	53.975 53.975 53.975 53.975	2.1250 2.1250 2.1250 2.1250	19.05 25.40 31.75 38.10	0.7500 1.0000 1.2500 1.5000	3.0 3.0 — 3.0	37 500 51 000 64 000 76 000	34 000 50 500 67 500 84 000
47.625	1.8750	57.150 57.150 57.150	2.2500 2.2500 2.2500	12.70 19.05 25.40	0.5000 0.7500 1.0000	3.0 3.0	23 500 39 500 54 000	18 700 36 500 54 000
50.800	2.0000	60.325 60.325 60.325	2.3750 2.3750 2.3750	12.70 25.40 31.75	0.5000 1.0000 1.2500	3.0 3.0 3.0	24 000 55 000 69 000	19 700 57 500 76 000
		60.325 60.325	2.3750 2.3750	38.10 44.45	1.5000 1.7500	3.0 3.0	82 000 94 000	95 000 114 000

許 容 回転数 (min <sup>-1</sup> ) 油潤滑	呼び番号 開放形 一端密閉形 B BH M MH		量 g) 考) 一端密閉形		「ことが る 内 輪
4 000 4 000	B-218 M-2181 B-2110 M-21101	32 40	38 46	_	=
3 000 3 000 3 000	B-228 M-2281 B-2212 M-22121 B-2216 M-22161	27 43 58	34 49 65	IR-1812 IR-1816	_ _ _
3 000 4 500 4 500	B-2220 M-22201 BH-228 — BH-2210 —	74 29 43	83 — —	IR-1820 — —	_ _ _
4 500 4 500 4 500	BH-2212 MH-22121 BH-2216 MH-22161 BH-2220 —	58 87 115	66 95 —	IR-1812 IR-1816 IR-1820	_ _ _
4 000 4 000 4 000	B-248 M-2481 B-2410 M-24101 B-2412 M-24121	39 54 69	48 63 78	_ _ _	<u> </u>
4 000 4 000 4 000	B-2414 M-24141 B-2416 M-24161 B-2420 M-24201	81 92 120	90 100 130	IR-1916 IR-1920	IR-2016 IR-2020
3 800 3 800 3 800 3 800	B-268 — B-2610 M-26101 — B-2616 — M-26201	40 57 89 140	— 74 — 155	  IR-2220	_ _ _
3 600 3 600 3 600 3 600	B-2812 M-28121 B-2816 M-28161 B-2820 — B-2824 M-28241	78 110 140 170	92 125 — 190	IR-2316 IR-2324	IR-2416 — IR-2424
3 400 3 400 3 400	B-308 M-3081 B-3012 — B-3016 M-30161	52 82 110	73 — 130	_	_ _ _
3 200 3 200 3 200	B-328 M-3281 B-3216 M-32161 B-3220 M-32201	51 120 150	72 140 175		_ _ _
3 200 3 200	B-3224 M-32241 B-3228 M-32281	185 220	205 240	_	

総ころ形 (グリース保持形)

Y YH

内接円径 3.969~20.638 mm



		主 要 (mm,	寸 法 inch)			基	基本動定格荷重 (N)
F	w W	Ι	)		${\displaystyle \mathop{C}_{-0.3}}$		$C_{ m r}$
3.969	_	7.144 7.144	_	3.96 6.35			1 260 2 300
4.762	0.1875	8.731	_	6.35	0.2500		2 560
6.350	0.2500	11.112 11.112	0.4375 0.4375	7.92 11.13			4 150 5 950
7.938	0.3125	12.700	0.5000	7.92	2 —		4 750
9.525	0.3750	14.288 14.288 14.288 14.288	0.5625 0.5625 0.5625 0.5625	6.35 9.52 12.70 15.88	0.3750 0.5000		4 000 6 500 8 750 10 800
11.112	0.4375	15.875 17.462	0.6250 0.6875	12.70 12.70			9 550 11 400
12.700	0.5000	17.462 17.462 17.462	0.6875 0.6875 0.6875	6.35 9.52 11.13	0.3750		4 700 7 650 9 000
		17.462 17.462 17.462 19.050	0.6875 0.6875 0.6875 0.7500	12.70 15.88 19.05 15.88	0.6250 0.7500		10 300 12 700 15 000 14 600
14.288	0.5625	19.050 19.050 19.050	0.7500 0.7500 0.7500	12.70 15.88 19.05	0.6250		11 000 13 600 16 000
15.875	0.6250	20.638 20.638 20.638 22.225	0.8125 0.8125 0.8125 0.8750	7.92 12.70 19.05 12.70	0.5000 0.7500		7 050 11 600 17 000 13 300
17.462	0.6875	22.225	0.8750	19.05	0.7500		17 900
19.050	0.7500	25.400 25.400 25.400 25.400	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000	6.35 12.70 15.88 19.05	0.5000 0.6250		6 250 10 800 18 600 22 100
20.638	0.8125	26.988 26.988 28.575 28.575	1.0625 1.0625 1.1250 1.1250	9.52 12.70 15.88 19.05	0.5000 0.6250		11 300 15 500 21 300 25 600

最大許容荷重	許容回転数	呼 び 番 号	質
(N)	(min <sup>-1</sup> )		(g)
$P_{\mathrm{max}}$	油潤滑		(参考)
580	10 000	Y-2 1/221/2	0.4
1 260	10 000	Y-2 1/24	1.4
1 350	10 000	Y-34	2.3
2 300	10 000	Y-45	3.2
3 700	10 000	Y-47	4.5
2 760	8 000	Y-55	4.1
2 250 4 200 6 100 8 050	7 100 7 100 7 100 7 100 7 100	Y-64 Y-66 Y-68 Y-610	3.2 5.5 7.3 9.1
7 000	6 000	Y-78	8.2
7 250	8 500	YH-78	11
2 890	5 300	Y-84	5.4
5 350	5 300	Y-86	7.3
6 600	5 300	Y-87	8.2
7 850	5 300	Y-88	9.1
10 300	5 300	Y-810	11
12 800	5 300	Y-812	14
10 300	7 500	YH-810	16
8 750	5 000	Y-98	9.5
11 500	5 000	Y-910	12
14 200	5 000	Y-912	15
5 050	4 500	Y-105	6.4
9 600	4 500	Y-108	11
15 700	4 500	Y-1012	17
9 350	6 000	YH-108	15
17 100	4 000	Y-1112	24
3 650	5 300	Y-124	8.2
7 350	5 300	Y-128	17
14 700	5 300	Y-1210	22
18 400	5 300	Y-1212	27
7 900	5 000	Y-136	13
11 900	5 000	Y-138	19
15 500	6 000	YH-1310	28
19 600	6 000	YH-1312	37

**備 考** 1. この形式の軸受は組付けのときまで、特別のグリースで、ころ の脱落を防止しているものである.

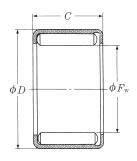
<sup>2.</sup> メートル系の軸受も製作しておりますので、NSK にご相談ください.

総ころ形 (グリース保持形)

Y

YΗ

内接円径 22.225~47.625 mm



		主 要 寸 (mm,inch	法 )		基本動定格荷重 (N)	最大評
F	w W	D		$\underset{-0.3}{\overset{0}{C}}$	$C_{ m r}$	F
22.225	0.8750	28.575 1.1 28.575 1.1	250 12.70 250 19.05 250 25.40 875 19.05	0.5000 0.7500 1.0000 0.7500	15 900 23 700 31 000 25 500	 12 21 29 20
25.400	1.0000	31.750 1.2	500 12.70 500 19.05 500 25.40	0.5000 0.7500 1.0000	17 200 25 500 33 000	14 23 33
		33.338 1.3	125 12.70 125 19.05 125 25.40	0.5000 0.7500 1.0000	18 800 28 600 37 500	13 23 33
28.575	1.1250	34.925 1.3	750 12.70 750 19.05 750 25.40	0.5000 0.7500 1.0000	18 300 27 200 35 500	16 26 37
30.162	1.1875	38.100 1.5	000 15.88	0.6250	26 500	22
31.750	1.2500	38.100 1.5	000 15.88 000 19.05 000 25.40	0.6250 0.7500 1.0000	24 300 28 900 37 500	23 29 41
			000 28.58 000 31.75	1.1250 1.2500	41 500 45 500	47 53
34.925	1.3750	41.275 1.6	250 12.70 250 19.05 250 31.75	0.5000 0.7500 1.2500	20 000 29 700 47 000	19 32 58
38.100	1.5000	47.625 1.8	750 9.52 750 12.70 750 22.22	0.3750 0.5000 0.8750	16 900 24 700 44 500	11 18 40
			750 25.40 750 31.75	1.0000 1.2500	51 000 62 500	48 62
41.275 44.450 47.625	1.6250 1.7500 1.8750	53.975 2.1	000 15.88 250 25.40 500 19.05	0.6250 1.0000 0.7500	33 000 54 500 43 000	27 55 41

最大許容荷重 (N) P <sub>max</sub>	許 容 回転数 (min <sup>-1</sup> ) 油潤滑	呼 び 番 号	質 量 (g) (参考)
12 700	4 500	Y-148	20
21 100	4 500	Y-1412	31
29 600	4 500	Y-1416	42
20 500	5 300	YH-1412	38
14 300	4 000	Y-168	23
23 900	4 000	Y-1612	35
33 500	4 000	Y-1616	47
13 800	5 000	YH-168	30
23 600	5 000	YH-1612	43
33 500	5 000	YH-1616	58
16 000	3 600	Y-188	26
26 600	3 600	Y-1812	38
37 500	3 600	Y-1816	52
22 200	4 300	Y-1910	43
23 500	3 200	Y-2010	34
29 300	3 200	Y-2012	42
41 000	3 200	Y-2016	57
47 000	3 200	Y-2018	64
53 000	3 200	Y-2020	72
19 300	2 800	Y-228	36
32 000	2 800	Y-2212	47
58 000	2 800	Y-2220	76
11 600	4 000	Y-246	34
18 900	4 000	Y-248	48
40 500	4 000	Y-2414	89
48 000	4 000	Y-2416	100
62 000	4 000	Y-2420	125
27 900	3 800	Y-2610	73
55 000	3 600	Y-2816	120
41 000	3 400	Y-3012	115

**備 考** 1. この形式の軸受は組付けのときまで、特別のグリースで、ころ の脱落を防止しているものである.

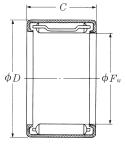
<sup>2.</sup> メートル系の軸受も製作しておりますので、NSK にご相談ください.

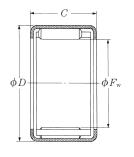
保持器付きミニアチュアベアリング

FJ·FJH·FJL (開放形) FJP

MFJ·MFJH (一端密閉形) MFJL

内接円径 3~9 mm



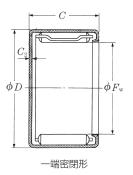


開放形

FJ, FJH, FJL

FJP

	主 要 (m	寸 法 m)		基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)	許容 回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	$\underset{-0.25}{\overset{\circ}{C}}$	$C_2$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{ m max}$	油潤滑
3	6.5	6	_	1 230	465	100 000
4	8	8		1 720	675	75 000
5	9 9	8 9	0.8	1 550 1 860	585 745	71 000 71 000
6	10	9	0.8	2 320	985	56 000
7	11	9	0.8	2 550	1 110	48 000
8	12	8		2 580	1 150	40 000
	12	10	0.8	2 840	1 270	43 000
	14	10	1	4 300	1 770	45 000
	15	10	1	4 400	1 770	45 000
	15	15	1	7 100	3 250	45 000
	15	20	1	10 100	5 100	45 000
9	13 15 16 16	10 10 12 16	0.8 1 1	3 300 4 550 5 150 7 800	1 600 1 910 2 140 3 650	36 000 40 000 40 000 40 000



開放	呼 て : 形		密閉形	質	量 (g)
FJP,FJ FJH	FJL	MFJ MFJH	MFJL	開放形	参考) 一端密閉形
* FJP-36 * FJP-48		=		0.9 1.3	
FJ-58L FJ-59		 MFJ-59		1.6 1.7	1.9
FJ-69 FJ-79		MFJ-69 MFJ-79		2.2 2.3	2.4 2.7
FJ-88-2 FJ-810 FJH-810		— MFJ-810 MFJH-810		2.3 2.7 5.2	 3.2 5.5
	FJL-810 FJL-815 FJL-820		MFJL-810L MFJL-815L MFJL-820L	6.0 8.9 15	6.6 9.9 13
FJ-910 FJH-910	FJL-912L FJL-916	MFJ-910 MFJH-910	MFJL-912L MFJL-916L	3.2 5.7 7.7 11	3.6 6.1 8.5 12

注 (\*) \*印のついている軸受はポリアミド保持器付きである. この場合, 最高許容温度は120 $\mathbb C$ , 連続使用には100 $\mathbb C$ 以下とする.

総ころ形ミニアチュアベアリング

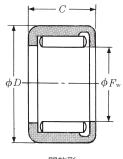
F (開放形)

MF (一端密閉形)

MFY

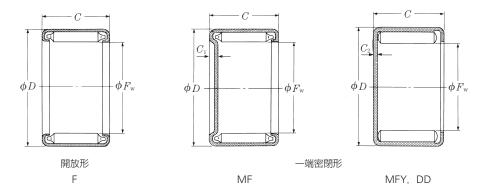
DD (開放形・一端密閉形)

内接円径 3.036~9 mm



開放形 DD

	主 要 (mm	寸 法 i)		基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)
$F_{ m w}$	D	$_{-8.25}^{C}$	$C_1, C_2$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{ m max}$
3.036	7.035	6.65	_	1 630	855
	7.035	9.2	_	2 330	1 360
4	8	6	0.8	2 240	1 150
	8	8	1.7	2 470	1 300
5	9	8	1.7	2 790	1 520
	9	7	0.8	3 000	1 670
	9	9	1.7	3 250	1 860
6	10	8	1.7	3 150	1 780
	10	9	1.7	3 700	2 170
7	11	7.5	0.8	4 100	2 480
	11	9	1.7	4 100	2 480
8	12	8	1.7	3 850	2 280
	12	8	0.8	4 750	2 990
	12	10	1.7	5 000	3 200
	12	12	1.7	6 200	4 200
9	13	9	0.8	5 650	3 850
	13	10	1.7	5 400	3 650



許 容	呼で 開放形	び番号	質 量		
回転数		一端密閉形	(g)		
(min <sup>-1</sup> )	用 版 形 F,DD	MF,MFY,DD		考)	
油潤滑			開放形	一端密閉形	
12 000 12 000	DD500302 DD500304	_	1.4 2.0		
12 000		DD500401	1.4	1.5	
12 000	F-48	MF-48		1.8	
10 000	F-58	MF-58	1.8	2.2	
10 000		MFY-57	—	2.1	
10 000	F-59	MF-59	2.0	2.3	
8 500	F-68	MF-68	2.1	2.7	
8 500	F-69	MF-69	2.3	2.8	
7 500		DD500701	2.7	2.8	
7 500	F-79	MF-79		3.2	
7 100 7 100 7 100 7 100 7 100	F-88 — F-810 F-812	MF-88 MFY-88 MF-810 MF-812	2.7 — 3.6 3.8	3.2 3.3 4.1 4.7	
6 000	F-910	MFY-99	<del>_</del>	4.1	
6 000		MF-910	4.1	4.5	

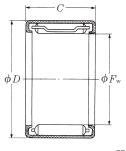
保持器付きミニアチュアベアリング

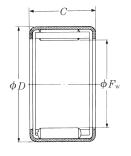
J·JP (開放形)

JΗ

MJ·MJH (一端密閉形)

内接円径 3.175~9.525 mm



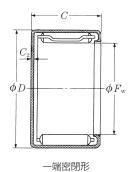


開放形

J, JH

JΡ

		主	要 寸 (mm,inch)	法			基本動定格荷重 (N)
	$F_{ m w}$	1	D	(	7 0 0.3	$C_2$ (最大)	$C_{ m r}$
3.175 3.969	0.1250 —	6.350 7.144	0.2500 —	4.78 4.78	<u> </u>	<u> </u>	890 910
4.762	0.1875	8.731 8.731	_	4.78 9.52	 0.3750	1.0	1 090 2 290
6.350	0.2500	11.112 11.112 11.112	0.4375 0.4375 0.4375	6.35 7.92 11.13	0.2500 — —	1.0 1.0	2 040 1 940 3 300
7.938	0.3125	12.700 12.700 14.288	0.5000 0.5000 0.5625	7.92 11.13 11.13	_ _ _	1.0 1.0 1.0	2 300 3 900 4 700
9.525	0.3750	14.288 14.288	0.5625 0.5625	7.92 12.70	 0.5000	1.0 1.0	2 620 5 250



最大許容荷重 (N) P <sub>max</sub>	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )	呼 び 開 放 形 J,JP,JH	番 号 一端密閉形 MJ,MJH	質 (:	〔 量 (g) 参考)
	油潤滑			開放形	一端密閉形
320	75 000	* JP-23-FV	_	0.5	_
320	75 000	* JP-2 1/2 3-FV	_	0.5	
370	75 000	* JP-33-FV		0.9	2.7
970	75 000	J-36	MJ-361	2.3	
775	56 000	* JP-44-FV	—	1.8	
720	56 000	J-45	MJ-451	2.3	
1 430	56 000	J-47	MJ-471	3.6	
900	43 000	J-55	MJ-551	3.0	3.3
1 790	43 000	J-57	MJ-571	4.1	4.5
1 950	45 000	JH-57	MJH-571	5.9	6.4
1 080	36 000	J-65	MJ-651	3.2	3.6
2 640	36 000	J-68	MJ-681	5.4	5.9

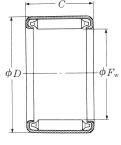
注(\*) \*印のついている軸受はポリアミド保持器付きである.この場合,最高許容温度は120℃,連続使用には 100℃以下とする.

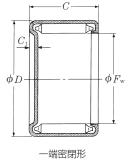
総ころ形ミニアチュアベアリング

B·BH (開放形)

M・MH (一端密閉形)

内接円径 3.175~9.525 mm





			要 寸 mm,inch)	法			基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)
-	$F_{ m w}$	1	)		S.3	$C_1$ (最大)	$C_{ m r}$	$P_{\mathrm{max}}$
3.175	0.1250	6.350	0.2500	6.35	0.2500	1.3	1 640	835
3.969	_	7.144 7.144	_	6.35 7.92	0.2500	1.3 1.3	1 930 2 520	1 000 1 420
4.762	0.1875	8.731 8.731	_	6.35 9.52	0.2500 0.3750	1.8 1.8	2 100 3 600	1 040 2 090
6.350	0.2500	11.112 11.112 11.112 11.112	0.4375 0.4375 0.4375 0.4375	6.35 7.92 9.52 11.13	0.2500 — 0.3750 —	2.0 2.0 2.0 2.0	2 490 3 350 4 350 5 250	1 200 1 760 2 440 3 150
7.938	0.3125	12.700 12.700 12.700	0.5000 0.5000 0.5000	7.92 9.52 11.13	0.3750 —	2.0 2.0 2.0	3 850 5 000 6 050	2 120 2 930 3 750
		12.700 14.288	0.5000 0.5625	14.27 11.13	_	2.0 2.3	8 050 6 650	5 400 3 700
9.525	0.3750	14.288 14.288 14.288	0.5625 0.5625 0.5625	7.92 9.52 11.13	0.3750 —	2.0 2.0 —	4 300 5 550 6 750	2 470 3 400 4 400
		14.288 14.288 14.288 15.875	0.5625 0.5625 0.5625 0.6250	12.70 14.27 15.88 12.70	0.5000  0.6250 0.5000	2.0  2.0 2.3	7 850 8 950 10 000 8 950	5 350 6 300 7 300 5 300

許容回転数 (min <sup>-1</sup> )	呼 び 開放形	番 号 一端密閉形	質 量 (g)
油潤滑	В ВН	M MH	(参考) 開放形 一端密閉形
12 000	B-24	M-241	0.9 1.4
10 000	<b>B-2</b> 1/2 <b>4 B-2</b> 1/2 <b>5</b>	M-2 1/241	0.9 1.4
10 000		M-2 1/251	1.4 1.8
10 000	B-34	M-341	1.8 2.3
10 000	B-36	M-361	2.3 2.7
10 000	B-44	M-441	2.3 2.7
10 000	B-45	M-451	2.7 3.2
10 000	B-46	MC-461	3.4 3.9
10 000	B-47	M-471	4.1 4.5
8 000	B-55	M-551	3.6 4.1
8 000	B-56	M-561	4.5 4.8
8 000	B-57	M-571	5.0 5.4
8 000	B-59	M-591	6.4 6.8
11 000	BH-57	MH-571	6.4 6.8
7 100	B-65	M-651	4.1 4.5
7 100	B-66	M-661	5.0 5.4
7 100	B-67	—	5.9 —
7 100	B-68	M-681	6.8 7.3
7 100	B-69	—	7.7 —
7 100	B-610	M-6101	8.6 9.1
10 000	BH-68	MH-681	9.1 9.5

B 86 B 87



# ソリッド形ニードルベアリング

# メートル系

RLM·LM, RNA·NA	内接円径 8~115mm ····· B96~B109 ページ
RNA·NA	内接円径 120~490mm ····· B110~B113 ページ
RNAF·NAF	内接円径 10~100mm ······ B114~B117 ページ
RNA···TT·NA···TT	内接円径 14~125mm ······ B118~B121 ページ
インチ系	
HJ·HJ+IR 内接円径	15.875~234.950mm ······ B122~B127 ページ

ソリッド形ニードルベアリングは、広範囲な使用条件のもとに、小さなスペースで最大の負荷能力をもつ高精度の軸受である.

軌道輪に厳選した真空脱ガス軸受鋼又は浸炭鋼を用い、熱処理後、精密に研削 仕上げしている。強固な一体形の つば をもった外輪には、適切なクラウニング を施した高精度の ころ が数多く組み込まれている。

保持器は軽量で極めて強じんであり、径の大きい ころ を正確に、かつ、円滑に案内する。

### 構造・形式

ソリッド形ニードルベアリングにはメートル系の軽~重荷重用からインチ系の 重荷重用まで豊富な種類がある。それぞれに内輪なしと内輪付きのシリーズがあ り、両シリーズを一つの寸法表に記載している。**表1**にソリッド形ニードルベア リングの形式を示す。また、呼び番号の構成を**表2**に記載した。

NSK ソリッド形ニードルベアリングのうちRNA, NA49, 59, 69及び48の各シリーズは, ISOに準拠した国際的な寸法系列である.

また、インチ系のHJ、HJ+IR形も国際的に広く使用されているシリーズの軸受であり、米国の MIL 規格に適合している.

RLM, LM形は、シェル形ニードルベアリングの断面高さに近い軸受である.



RNAF、NAF形は、他のソリッド形軸受と異なり、内輪、外輪及びケージ&ローラが分離できる形式であり、組合わせによって任意の ラジアル内部すきま が 選定できる。また、使用箇所によっては組付けが容易になる。

なお、シール付きのベアリングも製作しているので、NSK にご相談ください. ソリッド形ニードルベアリングの代表的な構造、特長を**図1**に示す.

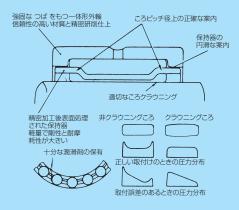


図1 ソリッド形ニードルベアリングの特長

#### 表1 軸 受 形 式

形式記号		使用軸径の範囲	内 容				
系列	内輪なし	内輪付き	(mm)	Py 😝			
	RLM		8~110	光可 ナオブルのハエの吹弄さき お井手田			
		LM	5~ 90	単列, 寸法系列49以下の断面高さ, 軽荷重用 			
	RNA49		8~490	出り ナオズリ40 内井手田			
		NA49	8~440	単列,寸法系列49,中荷重用 			
	RNA59		20~160	   単列, 寸法系列59である. 49系列と同一断面高さで			
		NA59	15~140	広幅,重荷重用			
メートル系	RNA69		16~110	単列, 寸法系列69である. 49系列と同一断面高さで			
		NA69	12~ 95	59系列よりさらに広幅,重荷重用			
	RNA48		120~415	単列, 寸法系列48である. 49系列より小さい断面高			
		NA48	110~380	さ、軽~中荷重用			
	RNAF RNAFW		10~100	光可以 1. 大學 1			
		NAF NAFW	10~ 90	単列又は複列,分離形,中~重荷重用 			
	RNA…TT	NA···TT	10~120	シール付き			
ハエマ	HJ		15.875~234.950	単列、断面高さはやや大きく広幅系列、重荷重用			
インチ系		HJ+IR	9.525~203.200	半別、別国向とはドド人でく広幅未列、里何里用			

表2 ソリッド形ニードルベアリングの呼び番号

形式記号		呼び番号の構成	例
内輪なし	内輪付き	呼び笛号の構成	עילו
RLM		形式記号・内接円径・幅 又は	RLM2520, RLM304020
	LM	形式記号・内接円径・外径・幅(mmで表示)	LM2520, LM304020
RNA		形式記号・寸法系列・内径番号	RNA4905, RNA6908 RNA4830
	NA	(48, 49) 59, 69) (00~88)	NA4905, NA6908 NA4830
RNAF		形式記号・内接円径・外径・幅(mmで表示)	RNAF253517
	NAF	形式記号・内径・外径・幅(mmで表示)	NAF203517
HJ		形式記号・ハイフン・内接円径・外径・幅 (1/16インチ単位の整数で表示)	HJ-243316
	HJ+IR	HJ形の呼び番号のあとに +内輪形式記号・ハイフン・内径・内輪軌道径・幅 (1/16インチ単位の整数で表示)	HJ-243316+IR-202416

備 考 RLM, LM, RNA及びNAの総ころ形は、呼び番号のあとに V がつく.

# 精度

NSK ソリッド形ニードルベアリングは、インチ系のHJ、HJ+IR形を除いては、すべて JIS B 1536 に準拠し、寸法精度、回転精度は JIS B 1514 によっている (A24~A25ページ参照)、特に高精度の軸受を必要とする場合、6級以上のものも製作する.

インチ系のHJ·HJ+IR形の許容差及び許容値を表3に示す.

# 内接円径の許容差

NSK メートル系ニードルベアリングの ころ 内接円径については、通常、公 差域クラス F6 (B92ページ表4参照) で製作している。ただし、断面高さの小さ いRLM・LM形の内接円径の公差域クラスは F7 である。インチ系ニードルベア リングの内接円径許容差についてはB93ページ表5に示す。

B 90 B 91



# 表3 インチ系HJ, HJ+IR形の許容差及び許容値

単位 µm

											- in point
	Zは呼び軸受外径 <i>D</i> m)	内径の	内 平 均 )寸法差 <i>l</i> mp	外径の	内 平 均 )寸法差 Omp		幅の 去 差 Bs	4	輪幅の 法 差 1℃s		外 輪 の ラジアル振れ <i>K</i> ea
を超え	以下	上	下	上	下	上	下	上	下	最大	最大
7.938( <sup>5</sup> / <sub>16</sub> )	19.050(3/4)	0	-10	_	_	+250	+120	_	_	10	_
19.050(3/4)	30.162(1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> )	0	-13	0	-13	+250	+120	0	-130	13	15
30.162(1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> )	50.800(2)	0	-13	0	-13	+250	+120	0	-130	15	20
50.800(2)	82.550(3 1/4)	0	-15	0	-15	+250	+120	0	-130	20	25
82.550(3 1/4)	107.950(4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> )	0	-20	0	-20	+250	+120	0	-130	25	35
107.950(4 1/4)	120.650 (4 3/4)	0	-20	0	-20	+380	+250	0	-130	25	35
120.650(4 3/4)	177.800(7)	0	-25	0	-25	+380	+250	0	-130	30	45
177.800(7)	184.150(7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> )	0	-30	0	-25	+380	+250	0	-130	30	45
184.150 (7 1/4)	203.200(8)	0	-30	0	-30	+380	+250	0	-130	40	50
203.200(8)	260.350(10 1/4)	_	_	0	-30	_	_	0	-130	_	50
260.350(10 1/4)	317.500(12 1/2)	_	_	0	-36	_	_	0	-130	_	60

注  $\Delta_{d}$ mp.  $\Delta_{Bs}$ 及び $K_{ia}$ はdの寸法区分により,  $\Delta_{D}$ mp.  $\Delta_{Cs}$ 及び $K_{ea}$ はDの寸法区分による.

表 4 メートル系ソリッド形二ードルベア リング内接円径の許容差

単位 µm

			+ ω μπι
内接円径の呼び寸	F <sub>w</sub> 法(mm)	ころ内接円径 F <sub>w min</sub> の寸法	Eの最小直径 差(F6)(1)
を超え	以下	上	下
6	10	+ 22	+13
10	18	+ 27	+16
18	30	+ 33	+20
30	50	+ 41	+25
50	80	+ 49	+30
80	120	+ 58	+36
120	180	+ 68	+43
180	250	+ 79	+50
250	315	+ 88	+56
315	400	+ 98	+62
400	500	+108	+68

注(1) 内輪の代わりに円筒を用いたとき、少なく とも一つのラジアル方向において、内部す きま が零となるようなその円筒の直径を いう (偏差が考えられるそれぞれの内接円 径の最小直径).

表 5 インチ系ソリッド形ニードルベアリング 内接円径の許容差

単位 µm

			- in pitt
内接円径 $F_{ m w}$ の呼び寸法 $({ m mm}\;({ m inch}))$		ころ内接円径の最小直径 $F_{ m w}$ minの寸法差( $^1$ )	
 を超え	以下	上	下
_	15.875 ( <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )	+43	+20
15.875( <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )	28.575 (1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> )	+46	+23
28.575(1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> )	41.275 (1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )	+48	+25
41.275(1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> )	47.625 (1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> )	+51	+25
47.625(1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> )	69.850 (2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> )	+53	+28
69.850(2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> )	76.200(3)	+58	+28
76.200(3)	101.600(4)	+61	+30
101.600(4)	114.300 (4 1/2)	+66	+30
114.300 (4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> )	152.400(6)	+69	+33
152.400(6)	165.100 (6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> )	+74	+33
165.100(6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> )	196.850 (7 3/4)	+76	+36
196.850(7 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> )	234.950 (9 1/4)	+81	+36

注 (1) 内輪の代わりに円筒を用いたとき、少なくとも一つのラジアル方向において、内部すきまが零となるようなその円筒の直径をいう(偏差が考えられるそれぞれの内接円径の最小直径).

# 応 用

### 軸及びハウジングの仕様

軸及びハウジング穴は推奨する寸法許容差に仕上げ、また、精度、表面粗さ及び硬さについても表もに示す仕様を満足する必要がある.

#### 軸の傾斜

外力による たわみ、取付誤差などによる軸の傾斜は、軸受部において**表7**の値以下にする必要がある。

表6 軸及びハウジングの精度と硬さ

	•		
区分	軌道面	はめあい面	ハウジング穴
真円度公差	IT3	IT3	IT4
円筒度公差	IT3	IT3	IT4
粗 さ Ra	0.4	0.8	1.6
HRC58~64 適切な深さまで 硬化層が必要		_	

注 詳しくはA30ページ 5.2 項及びA31ページ 5.3 項参照のこと.



表7 軸の傾斜

軸受幅 (mm)		許容傾斜 (mm/mm)	
を超え	以下	保持器付き	
_	25	0.0015	
25	50	0.0010	
50	_	0.0005	

### はめあい

高い剛性をもつ NSK ソリッド形ニードルベアリングは用途に応じ、外輪は中間ばめ 又は しまりばめ でも使用する.

ソリッド形ニードルベアリングの一般的な 推奨はめあい を表8に示す.

使用条件を考慮して、より詳しく はめあい を選定するには、A29ページの表 5.2、表5.3をご参照ください。

内輪を省略して使用することが多いニードルベアリングでは、A23ページ表4.6 を参考に軸の許容差を適当に選ぶことによって、種々の ラジアル内部すきまが得られる.

表8 ソリッド形ニードルベアリングの推奨はめあい

単位 mm

					- in 11111
形式記号		公差域クラス			
		軸又は内輪回転		外輪回転	
		軸	ハウジ ング穴	軸	ハウジ ング穴
RLM, RNA RNAF HJ	内輪なし	h5 $(F_{\text{w}} \le 80)$ g5 $(180 \ge F_{\text{w}} > 80)$ f6 $(F_{\text{w}} > 180)$	Н7	g5 $(F_w \le 80)$ f6 $(180 \ge F_w > 80)$ e6 $(F_w > 180)$	N7
LM, NA NAF HJ+IR	内輪付き	k5 (d≤50) m5 (d>50)	Н7	g6	N7

**備 考** メートル系内輪付きニードルベアリングでは、内輪及び外輪を k 及び K 以上の固い はめあい とする場合、CNすきま より大きい内部すきま の軸受を選定する.

### 取付け

一般にソリッド形ニードルベアリングは内輪及び外輪とも軸やハウジングの肩又は止め輪などによって位置決めをし、運転中にアキシアル方向に移動しないようにしなければならない。(図2参照)

取付けのとき内輪、外輪ともに刻印のない側面を軸又はハウジングの肩に当てるようにする。軸の肩の直径は、内輪外径より大きくしてはならない。また外輪油穴付きの軸受は油穴が非負荷圏になるように取り付ける。RNAF、NAF形は外輪

に つば のない構造であるため取付関係寸法には注意を要する. 図3及び表9に 取付けの例と取付関係寸法を示す.

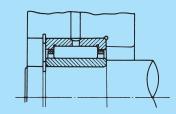


図2 取付けの一例

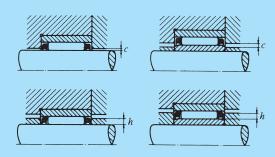


図3 RNAF、NAF形の取付け例

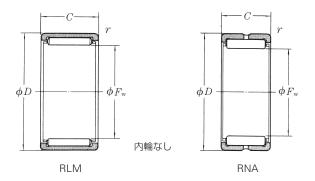
表9 RNAF, NAF形の取付関係参考寸法

			単	位 mm	
内接円径 F w の呼び寸法		D/F <sub>w</sub> の区分	c	h	
を超え	以下				
8	12	$D/F_{\rm w} < 2.0$ $D/F_{\rm w} \ge 2.0$	0.15 0.3	1.35 2.8	
12	22	$D/F_{\rm w} < 1.59$ $D/F_{\rm w} \ge 1.59$	0.2 0.3	1.8 2.8	
22	30	$D/F_{\rm w} < 1.48$ $D/F_{\rm w} \ge 1.48$	0.3 0.4	2.2 3.2	
30	55	$D/F_{\rm w} < 1.34$ $D/F_{\rm w} \ge 1.34$	0.3 0.5	2.2 3.6	
55	100	_	0.5	3.6	

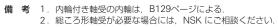
B 94 B 95

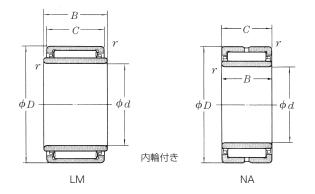
 $RLM \cdot LM$  $RNA \cdot NA$ 

内接円径 8~15 mm



		寸法 nm)		基本定()		許 容 回転数
$F_{ m w}$	D	C	<i>ア</i> (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	(min <sup>-1</sup> ) 油潤滑
8	15	10	0.15	4 300	3 800	60 000
	15	12	0.15	5 500	4 600	45 000
	15	15	0.3	6 550	5 800	45 000
	15	16	0.15	7 100	6 350	45 000
9	16	12	0.3	6 150	5 400	40 000
	16	16	0.3	7 900	7 450	40 000
	17	10	0.15	4 700	4 350	50 000
10	15	10	0.3	4 500	4 900	36 000
	17	10	0.3	5 350	4 650	36 000
	17	12	0.15	6 750	6 200	36 000
	17	15	0.3	8 050	7 800	36 000
	17	16	0.15	8 650	8 600	36 000
	19	11	0.2	6 550	6 000	48 000
12	17	12	0.3	6 150	7 650	30 000
	19	12	0.3	7 300	7 150	30 000
	19	15	0.3	8 700	8 950	30 000
	19	16	0.3	9 400	9 850	30 000
	19	20	0.3	12 000	13 500	30 000
	20	11	0.3	7 050	6 850	38 000
14	22	12	0.3	9 350	9 150	24 000
	22	13	0.3	9 150	9 950	32 000
	22	16	0.3	12 100	12 700	24 000
	22	16	0.3	11 600	13 600	32 000
	22	20	0.3	15 500	17 500	24 000
	22	22	0.3	16 300	20 900	32 000
15	20	8	0.3	4 050	4 800	24 000
	20	15	0.3	8 100	11 700	24 000
	20	20	0.3	11 100	17 400	24 000
	22	12	0.3	8 300	8 900	24 000
	22	15	0.3	9 900	11 100	24 000
	22	20	0.3	13 600	16 800	24 000
	23	16	0.3	12 300	14 800	24 000
	23	20	0.3	15 500	20 100	24 000





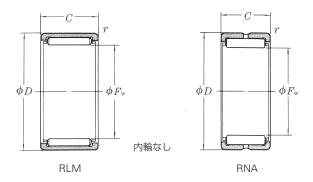
呼び番号 内輪なし	内輪付き	主 要 寸 法 (mm)	質 量 (kg)
RLM RNA49 RNA59 RNA69	LM · NA	d $B$	(参考) 内輪なし 内輪付き
RNA496 RLM81512-1 RLM815 RLM81516-1	LM81512-1 LM81516-1	 5	0.0070 — 0.0083 0.011 0.010 — 0.011 0.015
RLM912 RLM916 RNA497	LM91612-1 — —	6 12 — —	0.0092 0.013 0.011 — 0.0091 —
RLM1010 RLM101710 RLM101712-1	  LM101712-1	— — 7 12	0.0055 — 0.0082 — 0.0097 0.014
RLM101715 RLM101716-1 RNA498	 LM101716-1 NA498	— — 7 16 8 11	0.012 — 0.013 0.018 0.012 0.015
RLM1212 RLM121912 RLM121915	LM1212 LM121912 LM121915	8 12.2 8 12.2 8 15.2	0.0076 0.013 0.011 0.017 0.014 0.021
RLM121916-1 RLM121920-1 RNA499	LM121916-1 — NA499	9 <u>16</u> 9 11	0.014 0.022 0.018 — 0.013 0.017
RLM1412 RNA4900 RLM1416	NA4900 LM1416	 10	0.014 — 0.016 0.024 0.019 0.028
RNA5900 RLM1420 RNA6900	NA5900 LM1420 NA6900	10 16 10 20.2 10 22	0.022 0.031 0.024 0.036 0.027 0.040
RLM158 RLM1515 RLM1520	LM158 LM1515 LM1520	10 8.2 10 15.2 10 20.2	0.0061 0.012 0.011 0.022 0.015 0.030
RLM152212 RLM152215 RLM152220	LM152212 LM152215 LM152220	10 12.2 10 15.2 10 20.2	0.013 0.022 0.016 0.027 0.021 0.036
RLM152316-1 RLM152320-1	_		0.021 — 0.026 —

B 96 B 97

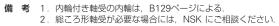


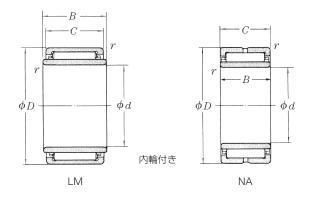
### $RLM \cdot LM$ $RNA \cdot NA$

内接円径 16~21 mm



	(n	寸法 nm)		1)		許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	C	<i>ア</i> (最小)	$C_{\rm r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
16	24	13	0.3	10 100	11 700	28 000
	24	16	0.3	12 900	14 200	22 000
	24	16	0.3	12 800	16 000	28 000
	24	20	0.3	16 500	19 500	22 000
	24	22	0.3	17 900	24 500	28 000
17	22	10	0.3	5 850	7 950	20 000
	22	20	0.3	11 800	19 500	20 000
	24	15	0.5	11 000	13 200	20 000
	24	25	0.5	18 200	25 300	20 000
	25	16	0.3	13 600	15 500	20 000
	25	20	0.3	16 200	21 900	20 000
18	25	15	0.5	11 500	14 300	20 000
	25	17	0.5	13 300	17 200	20 000
	25	20	0.5	15 800	21 500	20 000
	25	25	0.5	19 000	27 300	20 000
	26	13	0.3	10 500	12 700	24 000
	26	16	0.3	12 700	16 200	20 000
	26	20	0.3	16 100	22 000	20 000
19	27	16	0.5	14 300	17 000	18 000
	27	20	0.5	18 300	23 400	18 000
20	27	10	0.5	7 950	9 150	18 000
	27	15	0.5	11 900	15 400	18 000
	27	20	0.5	16 400	23 200	18 000
	27	20	0.5	16 400	23 200	18 000
	27	25	0.5	19 800	29 500	18 000
	28	13	0.3	10 800	13 600	22 000
	28	16	0.3	14 400	19 700	18 000
	28	18	0.3	15 700	21 900	22 000
	28	20	0.5	18 200	23 500	18 000
	28	23	0.3	19 300	28 600	22 000
21	29	16	0.5	14 900	18 500	17 000
	29	20	0.5	19 100	25 400	17 000

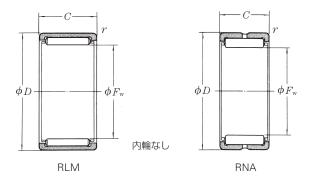




	呼 び 番 内 輪 な し	号	内輪付き		i 寸法 nm)	質 量 (kg)	
RLM	RNA49 RNA59	RNA69	LM · NA	d	B	(参 内輪なし	
RLM1616	RNA4901 RNA5901		NA4901 LM1616 NA5901	12 12 12	13 16.2 16	0.018 0.021 0.024	0.027 0.032 0.035
RLM1620		RNA6901	LM1620 NA6901	12 12	20.2 22	0.027 0.030	0.041 0.045
RLM1710 RLM1720 RLM172415			LM1710 LM1720 LM172415	12 12 12	10.2 20.2 15.2	0.0080 0.016 0.018	0.017 0.034 0.032
RLM172425 RLM172516-1 RLM172520-1			LM172425 — —	12 — —	25.2 —	0.030 0.023 0.029	0.052 — —
RLM1815 RLM1817 RLM1820			LM1815 LM1817 LM1820	15 15 15	15.2 17.2 20.2	0.019 0.021 0.025	0.028 0.031 0.037
RLM1825 RLM182616-1 RLM182620-1	RNA49/14		LM1825 — — —	15 — —	25.2 — — —	0.032 0.020 0.024 0.030	0.047 — — —
RLM1916 RLM1920			LM1916 LM1920	15 15	16.2 20.2	0.025 0.031	0.039 0.048
RLM2010 RLM2015 RLM2020 RLM2020			LM2010 LM2015 LM2020 LM2020-1	15 15 15 15	10.2 15.2 20.2 20	0.014 0.021 0.028 0.028	0.025 0.037 0.049 0.048
RLM2025	RNA4902		LM2025 NA4902	15 15	25.2 13	0.035 0.021	0.061 0.035
RLM202816-1 RLM202820	RNA5902	RNA6902	NA5902 LM202820 NA6902	15 15 15	18 20.2 23	0.026 0.032 0.033 0.039	0.051 0.055 0.064
RLM2116 RLM2120			LM2116 LM2120	17 17	16.2 20.2	0.027 0.034	0.042 0.053

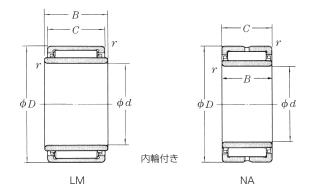
B 98 B 99  $RLM \cdot LM$  $RNA \cdot NA$ 

内接円径 22~29 mm



		寸法 nm)			格荷重 N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	C	<i>ア</i> (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
22	29	15	0.5	12 900	17 500	16 000
	29	20	0.5	17 700	26 400	16 000
	29	25	0.5	21 300	33 500	16 000
	30	13	0.3	11 600	15 400	20 000
	30	16	0.5	15 600	19 800	16 000
	30	18	0.3	16 800	24 800	20 000
	30	20	0.5	20 000	27 200	16 000
	30	23	0.3	20 700	32 500	20 000
24	31	20	0.5	18 200	28 100	15 000
	31	28	0.5	23 700	39 500	15 000
	32	16	0.5	16 100	21 300	15 000
	32	20	0.5	20 700	29 200	15 000
25	32	12	0.5	10 300	13 700	14 000
	32	20	0.5	18 800	29 700	14 000
	32	25	0.5	22 700	37 500	14 000
	33	16	0.5	16 800	22 600	14 000
	33	20	0.5	21 500	31 000	14 000
	33	25	0.5	25 900	39 500	14 000
	37	17	0.3	19 700	22 900	18 000
	37	23	0.3	27 800	35 500	18 000
	37	30	0.3	36 500	50 500	18 000
26	34	20	0.5	21 400	31 000	13 000
28	35	20	0.5	19 900	33 000	12 000
	35	25	0.3	23 900	42 000	12 000
	37	20	0.5	24 200	33 500	12 000
	37	30	0.5	34 000	52 500	12 000
	39	17	0.3	22 400	30 500	15 000
	39	23	0.3	28 300	41 500	15 000
	39	30	0.3	37 000	58 500	15 000
29	38	20	0.5	25 100	36 000	12 000
	38	20	0.5	23 400	36 500	12 000
	38	30	0.5	35 500	55 500	12 000
	38	30	0.3	32 000	54 000	12 000

- **備 考** 1. 内輪付き軸受の内輪は、B129ページによる。 2. 総ころ形軸受が必要な場合には、NSK にご相談ください。



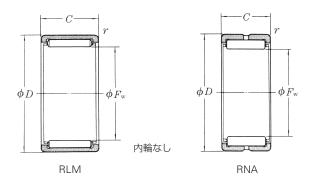
	呼 内 輪	び 番 し	号	内輪付き		寸法 nm)	質 量 (kg)	
RLM	RNA49	RNA59	RNA69	LM · NA	d	B	(参 内輪なし	
RLM2215 RLM2220 RLM2225				LM2215 LM2220 LM2225	17 17 17	15.2 20.2 25.2	0.023 0.030 0.038	0.041 0.054 0.068
RLM223016	RNA4903	RNA5903		NA4903 LM223016 NA5903	17 17 17	13 16.2 18	0.023 0.028 0.034	0.038 0.045 0.055
RLM223020			RNA6903	LM223020 NA6903	17 17	20.2 23	0.035 0.041	0.060 0.068
RLM2420 RLM2428 RLM243216 RLM243220				LM2420 LM2428 LM243216 LM243220	20 20 20 20	20.2 28.2 16.2 20.2	0.033 0.046 0.030 0.038	0.054 0.076 0.048 0.060
RLM2512 RLM2520 RLM2525				LM2512 LM2520 LM2525	20 20 20	12.2 20.2 25.2	0.020 0.034 0.042	0.036 0.061 0.076
RLM253316-1 RLM253320 RLM253325				LM253320 LM253325	20 20	 20.2 25.2	0.032 0.040 0.050	0.068 0.085
	RNA4904	RNA5904	RNA6904	NA4904 NA5904 NA6904	20 20 20	17 23 30	0.055 0.089 0.098	0.077 0.12 0.14
RLM2620				LM2620	22	20.2	0.041	0.065
RLM2820 RLM2825 RLM283720				LM2820 LM2825 LM283720	22 22 22	20.2 25.2 20.2	0.038 0.047 0.050	0.062 0.092 0.087
RLM283730	RNA49/22	RNA59/22	RNA69/22	LM283730 NA49/22 NA59/22 NA69/22	22 22 22 22	30.2 17 23 30	0.075 0.056 0.091 0.096	0.13 0.086 0.135 0.15
RLM2920 RLM293820-1 RLM2930 RLM293830				LM2920 LM293820-1 LM2930 LM293830	25 25 25 25	20.2 20 30.2 30.2	0.052 0.052 0.078 0.078	0.079 0.078 0.118 0.117

B 100 B 101

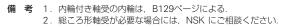


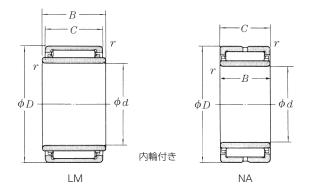
 $RLM \cdot LM$  $RNA \cdot NA$ 

内接円径 30~38 mm



		寸法 nm)		基本定 (1)	格荷重 N)	許容回転数
$F_{ m w}$	D	C	<i>ア</i> (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	(min <sup>-1</sup> ) 油潤滑
30	37	15	0.5	14 800	23 000	12 000
	37	20	0.5	20 300	34 500	12 000
	37	25	0.5	24 500	44 000	12 000
	40	20	0.5	25 000	36 000	12 000
	40	25	0.5	30 000	46 000	12 000
	40	30	0.5	35 000	56 000	12 000
	42	17	0.3	21 400	26 800	14 000
	42	23	0.3	30 000	41 500	14 000
	42	30	0.3	39 500	59 000	14 000
32	42	20	0.5	25 800	38 000	11 000
	42	30	0.5	36 500	59 000	11 000
	45	17	0.3	22 200	28 700	13 000
	45	23	0.3	31 500	44 500	13 000
	45	30	0.3	41 000	63 500	13 000
35	42	20	0.5	22 300	41 000	10 000
	42	30	0.5	31 000	63 500	10 000
	45	20	0.5	27 500	42 500	10 000
	45	25	0.5	33 000	54 500	10 000
	45	30	0.5	38 500	66 000	10 000
	47	17	0.3	23 900	32 500	12 000
	47	23	0.3	33 500	50 500	12 000
	47	30	0.3	44 000	71 500	12 000
37	47	20	0.6	28 200	45 000	9 500
	47	30	0.6	39 500	69 500	9 500
	47	30	0.6	39 500	69 500	9 500
38	48	15	0.6	20 900	30 500	9 000
	48	20	0.6	29 000	47 000	9 000
	48	25	0.6	35 000	60 000	9 000
	48	30	0.6	41 000	73 000	9 000



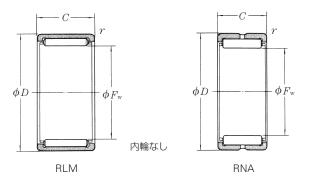


	呼び番号		主 要 寸 法 (mm)		質 (k	質 量 (kg)	
RLM	内輪なし RNA49 RNA59 RNA69	内輪付き LM・NA	d	B	   (参   内輪なし	-  考)   内輪付き	
RLM3015		LM3015	25	15.2	0.030	0.055	
RLM3020		LM3020	25	20.2	0.040	0.073	
RLM3025		LM3025	25	25.2	0.050	0.092	
RLM304020 RLM304020 RLM304030	- 5	LM304020 LM304025 LM304030	25 25 25	20.2 25.2 30.2	0.060 0.075 0.090	0.093 0.12 0.14	
	RNA4905	NA4905	25	17	0.063	0.091	
	RNA5905	NA5905	25	23	0.10	0.14	
	RNA6905	NA6905	25	30	0.11	0.16	
RLM3220		LM3220	28	20.2	0.064	0.090	
RLM3230		LM3230	28	30.2	0.096	0.14	
	RNA49/28	NA49/28	28	17	0.076	0.099	
	RNA59/28	NA59/28	28	23	0.11	0.145	
	RNA69/28	NA69/28	28	30	0.13	0.175	
RLM3520	0	LM3520	30	20.2	0.046	0.085	
RLM3530		LM3530	30	30.2	0.070	0.13	
RLM354520		LM354520	30	20.2	0.069	0.11	
RLM354529		LM354525	30	25.2	0.086	0.135	
RLM354530		LM354530	30	30.2	0.10	0.16	
	RNA4906	NA4906	30	17	0.072	0.105	
	RNA5906	NA5906	30	23	0.11	0.15	
	RNA6906	NA6906	30	30	0.13	0.19	
RLM3720	0-1	LM3720	32	20.3	0.072	0.115	
RLM3730		LM3730	32	30.3	0.11	0.175	
RLM374730		LM374730-1	32	30	0.11	0.17	
RLM3815		LM3815	32	15.3	0.056	0.094	
RLM3820		LM3820	32	20.3	0.074	0.125	
RLM3825		LM3825	32	25.3	0.093	0.16	
RLM3830		LM3830	32	30.3	0.11	0.195	

B 102 B 103

RLM · LM RNA · NA

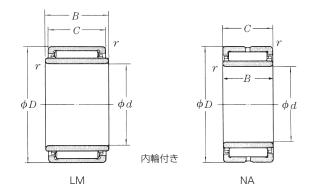
内接円径 40~50 mm



	(m	寸法 nm)		(1	E格荷重 N)	許 容 回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	C	<i>Υ</i> (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
40	50	15	0.6	21 400	32 000	9 000
	50	20	0.6	29 700	49 000	9 000
	50	20	0.6	29 700	49 000	9 000
	50	25	0.6	36 000	62 500	9 000
	50	30	0.6	42 000	76 500	9 000
	52	20	0.6	29 900	45 000	10 000
	52	27	0.6	40 500	66 000	10 000
	52	36	0.6	56 000	101 000	10 000
42	52	20	0.3	32 000	54 500	8 500
	52	30	0.3	44 500	84 500	8 500
	55	20	0.6	30 500	47 500	10 000
	55	27	0.6	41 500	69 500	10 000
	55	36	0.6	57 500	106 000	10 000
43	53	20	0.3	32 000	55 000	8 000
	53	30	0.3	44 500	84 500	8 000
45	55	20	0.6	31 000	53 500	8 000
	55	25	0.6	37 500	68 500	8 000
	55	30	0.6	43 500	83 500	8 000
	58	20	0.6	34 000	56 000	9 500
47	57	20	0.3	33 000	59 500	7 500
	57	30	0.3	46 500	91 500	7 500
48	62	22	0.6	39 000	61 500	9 000
	62	30	0.6	54 500	95 000	9 000
	62	40	0.6	72 000	137 000	9 000
50	60	20	0.6	33 000	60 500	7 100
	60	30	0.6	46 500	94 000	7 100
	62	20	0.6	35 500	60 500	7 100
	62	25	0.6	43 000	77 500	7 100
	62	25	0.6	43 000	77 500	7 100
	62	30	0.6	50 000	94 500	7 100
	62	35	0.6	66 500	136 000	7 100
	65	22	0.6	43 000	72 000	8 500



<sup>2.</sup> 総ころ形軸受が必要な場合には、NSK にご相談ください.



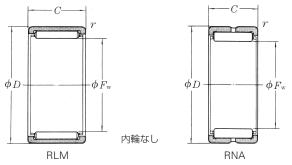
呼 で 内 輪 な	び 番 号 し	内輪付き		i 寸法 nm)	質 量 (kg)	
	RNA59 RNA69	LM · NA	d	В	(参 内輪なし	考) 内輪付き
RLM4015		LM4015	35	15.3	0.058	0.092
RLM4020		LM4020	35	20.3	0.078	0.125
RLM405020-1		LM405020-1	35	20	0.125	0.125
RLM4025		LM4025	35	25.3	0.097	0.155
RLM4030		LM4030	35	30.3	0.12	0.19
RNA49/32		NA49/32	32	20	0.092	0.16
R	NA59/32	NA59/32	32	27	0.15	0.24
	RNA69/32	NA69/32	32	36	0.17	0.29
RLM425220-1		—	—		0.081	
RLM425230-1		—	—		0.12	
RNA4907		NA4907	35	20	0.11	0.17
R	NA5907	NA5907	35	27	0.175	0.25
	RNA6907	NA6907	35	36	0.20	0.315
RLM435320-1		LM435320-1	38	20	0.082	0.132
RLM435330-1		LM435330-1	38	30	0.125	0.199
RLM4520 RLM4525 RLM4530 RNA49/38		LM4520 LM4525 LM4530	40 40 40 —	20.3 25.3 30.3	0.086 0.11 0.13 0.12	0.14 0.17 0.21
RLM475720-1		LM475720-1	42	20	0.089	0.12
RLM475730-1		LM475730-1	42	30	0.14	0.22
RNA4908 R	NA5908 RNA6908	NA4908 NA5908 NA6908	40 40 40	22 30 40	0.15 0.23 0.265	0.24 0.355 0.435
RLM5020		LM5020	42	20.3	0.098	0.19
RLM5030		LM5030	42	30.3	0.15	0.28
RLM506220		LM506220	42	20.3	0.12	0.21
RLM506225		LM506225	42	25.3	0.155	0.265
RLM506225		LM506225-1	45	25	0.155	0.22
RLM506230		LM506230	42	30.3	0.18	0.315
RLM506235-1 RNA49/42		LM506235-1 —	45 —	35 —	0.21 0.17	0.31

B 104 B 105

NSK

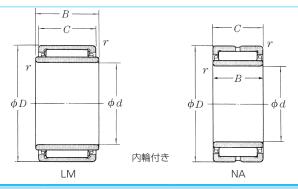
 $RLM \cdot LM$  $RNA \cdot NA$ 

内接円径 52~73 mm



				IILIVI		
	(m	寸法 nm)		1)	'格荷重 N)	許 容 回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	C	<i>作</i> (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
52	68	22	0.6	41 000	67 500	8 000
	68	30	0.6	57 000	104 000	8 000
	68	40	0.6	76 000	149 000	8 000
55	65	30	0.6	49 000	104 000	6 300
	65	40	0.6	64 000	146 000	6 300
	67	20	0.6	38 000	68 000	6 300
	67	25	0.6	46 000	87 000	6 300
	68	25	0.5	48 000	92 500	6 300
	68	35	0.3	63 500	132 000	6 300
	70	22	0.6	45 000	78 000	7 500
58	72	22	0.6	42 500	73 500	7 100
	72	30	0.6	59 500	113 000	7 100
	72	40	0.6	79 000	163 000	7 100
60	70	40	0.6	66 000	156 000	6 000
	72	25	0.3	50 000	99 500	6 000
	72	30	0.6	58 000	120 000	6 000
	72	35	0.3	65 500	142 000	6 000
	72	40	0.6	73 000	162 000	6 000
	75	22	0.6	48 000	87 500	7 100
63	80	25	1	53 500	87 500	6 700
	80	34	1	73 500	133 000	6 700
	80	45	1	93 500	181 000	6 700
65	78	35	0.6	67 500	151 000	5 300
	82	25	1	60 500	105 000	6 300
68	82	25	0.6	56 500	112 000	5 000
	82	35	0.6	78 000	169 000	5 000
	85	25	1	56 000	95 500	6 300
	85	34	1	77 500	145 000	6 300
	85	45	1	98 000	197 000	6 300
70	88	25	1	63 000	113 000	6 000
72	90	25	1	58 500	103 000	5 600
	90	34	1	81 000	157 000	5 600
	90	45	1	103 000	213 000	5 600
73	90	25	1	64 500	117 000	4 800
	90	35	1	88 500	177 000	4 800

- **備 考** 1. 内輪付き軸受の内輪は、B129ページによる。 2. 総ころ形軸受が必要な場合には、NSK にご相談ください。

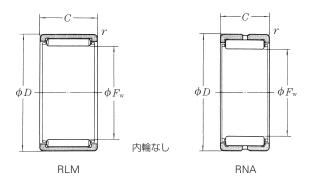


	四 中	び 番 な し	号	内輪付き	主要寸法 (mm)		質 (k	量 g)
RLM	RNA49	RNA59	RNA69	LM · NA	d	В	(参 内輪なし	考) 内輪付き
	RNA4909	RNA5909	RNA6909	NA4909 NA5909 NA6909	45 45 45	22 30 40	0.19 0.27 0.335	0.28 0.39 0.495
RLM5530 RLM5540 RLM556720				LM5530 LM5540 LM556720	45 45 45	30.3 40.3 20.3	0.16 0.215 0.13	0.34 0.46 0.25
RLM556725 RLM556825-1 RLM556835-1	RNA49/48			LM556725 LM556825-1 LM556835-1	45 50 50 —	25.3 25 35	0.165 0.18 0.25 0.18	0.32 0.27 0.37
	RNA4910	RNA5910	RNA6910	NA4910 NA5910 NA6910	50 50 50	22 30 40	0.18 0.25 0.32	0.295 0.405 0.53
RLM6040 RLM607225 RLM607230				LM6040 LM607225-1 LM607230	50 55 50	40.3 25 30.3	0.235 0.175 0.21	0.505 0.26 0.41
RLM607235-1 RLM607240	RNA49/52			LM607235-1 LM607240	55 50 —	35 40.3 —	0.245 0.28 0.20	0.37 0.545 —
	RNA4911	RNA5911	RNA6911	NA4911 NA5911 NA6911	55 55 55	25 34 45	0.26 0.37 0.475	0.40 0.56 0.73
RLM657835-1	RNA49/58			_	_ _	_	0.29 0.27	_
RLM688225-1 RLM688235-1	RNA4912			LM688225-1 LM688235-1 NA4912	60 60 60	25 35 25	0.23 0.325 0.28	0.39 0.54 0.435
		RNA5912	RNA6912	NA5912 NA6912	60 60	34 45	0.415 0.485	0.625 0.76
	RNA49/62			_	_	_	0.31	_
	RNA4913	RNA5913	RNA6913	NA4913 NA5913 NA6913	65 65 65	25 34 45	0.32 0.48 0.53	0.465 0.675 0.79
RLM739025-1 RLM739035-1				 LM739035-1	— 65	— 35	0.305 0.43	0.67



RLM · LM RNA · NA

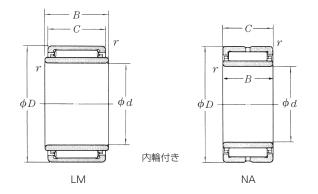
内接円径 75~115 mm



主 要 寸 法 (mm)					A (A) (A)	許 容 回転数 (min⁻¹)
$F_{\mathrm{w}}$	D	C	<i>ア</i> (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
75	92	25	1	64 000	118 000	4 800
	92	35	1	88 000	177 000	4 800
	95	30	1	83 500	148 000	5 600
80	95	25	1	62 500	125 000	4 500
	95	35	1	86 000	189 000	4 500
	100	30	1	80 500	143 000	5 300
	100	40	1	107 000	206 000	5 300
	100	54	1	143 000	298 000	5 300
85	105	25	1	79 000	143 000	4 000
	105	30	1	84 000	155 000	5 000
	105	35	1	109 000	215 000	4 000
	105	40	1	112 000	222 000	5 000
	105	54	1	149 000	325 000	5 000
90	110	25	1	82 500	154 000	4 000
	110	30	1	87 500	166 000	4 500
	110	40	1	116 000	239 000	4 500
	110	54	1	157 000	350 000	4 500
95	115	26	1	85 500	164 000	3 600
	115	30	1	95 500	189 000	4 300
100	120	26	1	86 000	168 000	3 600
	120	35	1.1	104 000	214 000	4 000
	120	46	1.1	138 000	310 000	4 000
	120	63	1.1	174 000	415 000	4 000
105	125	35	1.1	108 000	228 000	4 000
	125	46	1.1	143 000	330 000	4 000
	125	63	1.1	181 000	445 000	4 000
110	130	30	1	101 000	213 000	3 200
	130	35	1.1	111 000	242 000	3 800
	130	40	1	134 000	305 000	3 200
	130	46	1.1	148 000	350 000	3 800
	130	63	1.1	187 000	470 000	3 800
115	140	40	1.1	144 000	295 000	3 600
	140	54	1.1	193 000	430 000	3 600



<sup>2.</sup> 総ころ形軸受が必要な場合には、NSK にご相談ください.



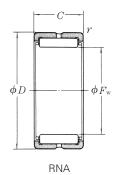
	四 納	び 番 な し	号	内輪付き	主 要 (mı		質 (k	量 g)
RLM	RNA49	RNA59	RNA69	LM · NA	d	В	(参 内輪なし	考) 内輪付き
RLM759225-1 RLM759235-1	RNA49/68			_ _ _	_ _ _	_ _ _	0.315 0.44 0.46	_ _ _
RLM809525-1 RLM809535-1	RNA4914			LM809525-1 LM809535-1 NA4914	70 70 70	25 35 30	0.29 0.405 0.47	0.52 0.73 0.74
		RNA5914	RNA6914	NA5914 NA6914	70 70	40 54	0.69 0.89	1.05 1.4
RLM8510525-1 RLM8510535-1	RNA4915			LM8510525-1 NA4915 LM8510535-1	75 75 75	25 30 35	0.42 0.50 0.59	0.67 0.79 0.93
		RNA5915	RNA6915	NA5915 NA6915	75 75	40 54	0.735 0.96	1.1 1.5
RLM9011025-1	RNA4916	RNA5916	RNA6916	LM9011025-1 NA4916 NA5916 NA6916	80 80 80 80	25 30 40 54	0.44 0.53 0.75 0.99	0.70 0.835 1.15 1.55
RLM9511526-1	RNA49/82			LM9511526-1	85 —	26 —	0.48 0.57	0.75
RLM10012026-1	RNA4917	RNA5917	RNA6917	LM10012026-1 NA4917 NA5917 NA6917	90 85 85 85	26 35 46 63	0.505 0.68 0.99 1.2	0.81 1.25 1.75 2.25
	RNA4918	RNA5918	RNA6918	NA4918 NA5918 NA6918	90 90 90	35 46 63	0.72 1.05 1.35	1.35 1.85 2.45
RLM11013030-1 RLM11013040-1	RNA4919			NA4919	95 —	35 —	0.635 0.74 0.85	1.4
		RNA5919	RNA6919	NA5919 NA6919	95 95	46 63	1.15 1.5	2.0 2.65
	RNA4920	RNA5920		NA4920 NA5920	100 100	40 54	1.15 1.8	1.95 2.85

B 108 B 109

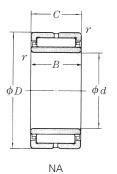
# NSK

## $RNA \cdot NA$

#### 内接円径 120~265 mm



主 要 寸 法 (mm)					基本定格荷重 (N)		
$F_{\mathrm{w}}$	D	B, C	<i>Ŷ</i> (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	(min <sup>-1</sup> ) 油潤滑	
120	140	30	1	99 500	214 000	3 400	
125	150	40	1.1	149 000	315 000	3 200	
	150	54	1.1	200 000	460 000	3 200	
130	150	30	1	105 000	238 000	3 200	
135	165	45	1.1	192 000	395 000	3 000	
	165	60	1.1	253 000	565 000	3 000	
145	165	35	1.1	127 000	315 000	2 800	
150	180	50	1.5	228 000	515 000	2 800	
	180	67	1.5	299 000	725 000	2 800	
155	175	35	1.1	133 000	340 000	2 600	
160	190	50	1.5	235 000	545 000	2 600	
	190	67	1.5	310 000	775 000	2 600	
165	190	40	1.1	180 000	440 000	2 400	
170	210	60	2	315 000	645 000	2 400	
175	200	40	1.1	184 000	465 000	2 200	
180	220	60	2	325 000	695 000	2 200	
185	215	45	1.1	224 000	540 000	2 200	
190	230	60	2	340 000	745 000	2 200	
195	225	45	1.1	230 000	570 000	2 000	
205	250	69	2	400 000	940 000	2 000	
210	240	50	1.5	268 000	705 000	1 900	
215	260	69	2	415 000	1 000 000	1 900	
220	250	50	1.5	274 000	740 000	1 800	
225	280	80	2.1	525 000	1 140 000	1 900	
240 245 265	270 300 300 320	50 80 60 80	1.5 2.1 2 2.1	286 000 545 000 375 000 590 000	805 000 1 230 000 1 070 000 1 400 000	1 700 1 700 1 500 1 600	



内	呼 び 輪 な	番号し	内輪付き	主 要 寸 法 (mm)	質 (k	量 (g)
RNA48	RNA49	RNA59	NA	d	(参 内輪なし	考) 内輪付き
RNA4822			NA4822	110	0.67	1.1
	RNA4922	RNA5922	NA4922 NA5922	110 110	1.25 1.95	2.1 3.05
RNA4824			NA4824	120	0.71	1.15
	RNA4924	RNA5924	NA4924 NA5924	120 120	1.9 2.7	2.9 4.05
RNA4826			NA4826	130	0.92	1.8
	RNA4926	RNA5926	NA4926 NA5926	130 130	2.3 3.3	4.0 5.55
RNA4828			NA4828	140	0.98	1.9
	RNA4928	RNA5928	NA4928 NA5928	140 140	2.45 3.55	4.25 6.0
RNA4830 RNA4832	RNA4930		NA4830 NA4930 NA4832	150 150 160	1.6 3.9 1.75	2.75 6.25 2.95
RNA4834	RNA4932 RNA4934		NA4932 NA4834 NA4934	160 170 170	4.1 2.55 4.3	6.6 4.0 6.95
RNA4836 RNA4838	RNA4936		NA4836 NA4936 NA4838	180 180 190	2.65 6.2 3.2	4.2 10 5.6
RNA4840	RNA4938 RNA4940		NA4938 NA4840 NA4940	190 200 200	6.45 3.35 9.7	10.5 5.9 15
RNA4844 RNA4848	RNA4944 RNA4948		NA4844 NA4944 NA4848 NA4948	220 220 240 240	3.65 10 5.45	6.45 15.5 10 17.5
	MINA4948		IVA4946	240	11.5	17.5

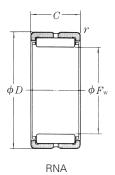
B 110 B 111

**備 考** 1. 内輪付き軸受の内輪は、B129ページによる。 2. 総ころ形軸受が必要な場合には、NSK にご相談ください。

### NSK

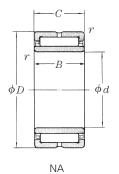
## $RNA \cdot NA$

## 内接円径 285~490 mm



		ē 寸法 mm)		基本定(	許 容 回転数 (min <sup>-1</sup> )	
$F_{ m w}$	D	B, C	<i>作</i> (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
285	320	60	2	395 000	1 160 000	1 400
290	360	100	2.1	870 000	1 910 000	1 400
305	350	69	2	510 000	1 390 000	1 300
310	380	100	2.1	905 000	2 050 000	1 300
330	380	80	2.1	660 000	1 810 000	1 200
340	420	118	3	1 150 000	2 630 000	1 200
350	400	80	2.1	675 000	1 900 000	1 100
360	440	118	3	1 190 000	2 820 000	1 100
370	420	80	2.1	690 000	1 990 000	1 100
380	460	118	3	1 240 000	3 000 000	1 100
390	440	80	2.1	705 000	2 080 000	1 000
400	480	118	3	1 280 000	3 200 000	1 000
415	480	100	2.1	1 030 000	2 940 000	1 000
430	520	140	4	1 550 000	3 750 000	950
450	540	140	4	1 600 000	4 000 000	900
470	560	140	4	1 660 000	4 250 000	900
490	600	160	4	1 980 000	4 750 000	850

- **備 考** 1. 内輪付き軸受の内輪は、B129ページによる.
  - 2. 総ころ形軸受が必要な場合には、NSK にご相談ください.

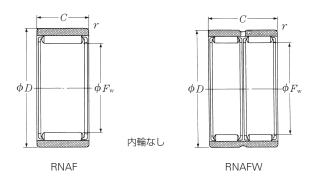


内 RNA48	呼 び 番 号 輪 な し RNA49 RNA59	内輪付き NA	主 要 寸 法 (mm) <i>d</i>	質 量 (kg) <sup>(参考)</sup> 内輪なし 内輪付き
RNA4852 RNA4856	RNA4952	NA4852 NA4952 NA4856	260 260 280	5.9 11 19.5 29.5 9.5 15.5
RNA4860	RNA4956 RNA4960	NA4956 NA4860 NA4960	280 300 300	20.5 31 13 22 30 48.5
RNA4864 RNA4868	RNA4964	NA4864 NA4964 NA4868	320 320 340	13.5 23.5 32 51.5 14 24.5
RNA4872	RNA4968 RNA4972	NA4968 NA4872 NA4972	340 360 360	33.5 54 15 26 35.5 57
RNA4876	RNA4976 RNA4980	NA4876 NA4976 NA4980	380 380 400	25.5       42.5         50.5       85.5         52.5       89
	RNA4984 RNA4988	NA4984 NA4988	420 440	54.5 92.5 81.5 125

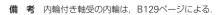
RNAF (単列・内輪なし) RNAFW (複列・内輪なし)

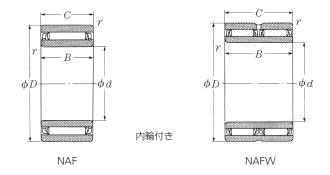
NAF (単列・内輪付き) NAFW (複列・内輪付き)

内接円径 10~30 mm



		寸法 nm)		基本定 1)		許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	C	<i>か</i> (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
10	17	10	0.3	3 950	4 300	45 000
	20	12	0.3	7 700	6 650	48 000
12	22	12	0.3	9 150	8 650	38 000
14	22	13	0.3	8 050	9 750	32 000
	22	20	0.3	11 600	15 500	32 000
	26	12	0.3	9 850	9 800	32 000
15	23	13	0.3	8 400	10 500	28 000
	23	20	0.3	12 100	16 800	28 000
16	24	13	0.3	8 800	11 300	26 000
	24	20	0.3	12 600	18 000	26 000
	28	12	0.3	10 500	10 900	28 000
17	25	13	0.3	10 200	14 000	26 000
	25	20	0.3	13 100	19 300	26 000
18	26	13	0.3	9 450	12 900	24 000
	26	20	0.3	13 600	20 500	24 000
	30	12	0.3	11 700	13 000	24 000
	30	24	0.3	20 100	26 000	24 000
20	28	13	0.3	9 700	13 700	20 000
	28	26	0.3	16 600	27 500	20 000
	32	12	0.3	12 200	14 100	22 000
	32	24	0.3	20 900	28 200	22 000
22	30	13	0.3	10 300	15 300	19 000
	30	26	0.3	17 600	30 500	19 000
	35	16	0.3	17 100	20 200	20 000
	35	32	0.3	29 400	40 500	20 000
25	35	17	0.3	14 800	25 500	17 000
	35	26	0.3	19 400	36 000	17 000
	37	16	0.3	18 700	23 500	17 000
	37	32	0.3	32 000	47 000	17 000
28	40	16	0.3	20 200	26 800	15 000
	40	32	0.3	34 500	53 500	15 000
30	40	17	0.3	18 700	31 500	14 000
	40	26	0.3	24 000	43 000	14 000
	42	16	0.3	22 200	31 000	14 000
	42	32	0.3	38 000	62 000	14 000



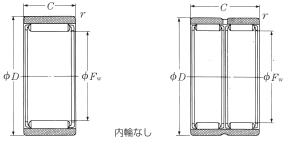


呼 び 番 号	主要	寸 法 nm)	呼 び 番 号		量 kg)
内輪なし	d	В	内輪付き		************************************
RNAF 101710 RNAF 102012				0.010 0.018	
RNAF 122212	_	_	_	0.021	_
RNAF 142213	10	13	NAF 102213	0.019	0.027
RNAFW142220	10	20	NAFW102220	0.030	0.042
RNAF 142612	10	12	NAF 102612	0.027	0.034
RNAF 152313	_	_	Ξ	0.021	<u>-</u>
RNAFW152320	_	_		0.032	-
RNAF 162413	12	13	NAF 122413	0.022	0.031
RNAFW162420	12	20	NAFW122420	0.034	0.048
RNAF 162812	12	12	NAF 122812	0.032	0.040
RNAF 172513	_	_	Ξ	0.022	<u>-</u>
RNAFW172520	_	_		0.035	-
RNAF 182613 RNAFW182620 RNAF 183012 RNAFW183024	_ _ _ _	_ _ _ _	_ _ _	0.024 0.037 0.036 0.072	_ _ _
RNAF 202813 RNAFW202826 RNAF 203212 RNAFW203224	15 15 15 —	13 26 12 —	NAF 152813 NAFW152826 NAF 153212	0.026 0.051 0.038 0.076	0.040 0.079 0.050
RNAF 223013	17	13	NAF 173013	0.028	0.044
RNAFW223026	17	26	NAFW173026	0.056	0.087
RNAF 223516	17	16	NAF 173516	0.061	0.080
RNAFW223532	17	32	NAFW173532	0.12	0.16
RNAF 253517	20	17	NAF 203517	0.054	0.077
RNAFW253526	20	26	NAFW203526	0.080	0.115
RNAF 253716	20	16	NAF 203716	0.060	0.082
RNAFW253732	20	32	NAFW203732	0.12	0.16
RNAF 284016 RNAFW284032	<u> </u>	_	_	0.067 0.13	
RNAF 304017	25	17	NAF 254017	0.064	0.092
RNAFW304026	25	26	NAFW254026	0.096	0.14
RNAF 304216	25	16	NAF 254216	0.069	0.095
RNAFW304232	25	32	NAFW254232	0.14	0.19

NSK

RNAF (単列・内輪なし) RNAFW (複列・内輪なし) NAF (単列・内輪付き)

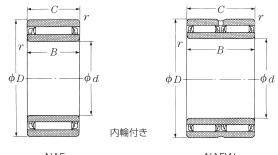
NAFW (複列・内輪付き) 内接円径 35~100 mm



RNAF	RNAFW
1111/41	INALVV

	(m	寸法 nm)		基本定 1)	۷)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	C	<i>ア</i> (最小)	$C_{\mathrm{r}}$	$C_{ m or}$	油潤滑
35	45	13	0.3	14 900	24 600	12 000
	45	17	0.3	20 500	37 000	12 000
	45	26	0.3	25 600	49 000	12 000
	47	16	0.3	22 700	33 500	12 000
	47	32	0.3	39 000	66 500	12 000
40	50	17	0.3	21 000	40 000	10 000
	50	34	0.3	36 000	80 000	10 000
	55	20	0.3	32 500	49 500	10 000
	55	40	0.3	55 500	99 500	10 000
45	55	17	0.3	21 600	43 000	9 000
	55	34	0.3	37 000	85 500	9 000
	62	20	0.3	34 000	55 000	9 500
	62	40	0.3	58 000	110 000	9 500
50	62	20	0.3	26 900	59 000	8 000
	62	40	0.3	46 000	118 000	8 000
	65	20	0.3	38 500	67 500	8 500
	65	40	0.6	66 000	135 000	8 500
55	68	20	0.6	27 500	62 500	7 500
	68	40	0.6	47 000	125 000	7 500
	72	20	0.6	40 000	73 000	7 500
	72	40	0.6	68 500	146 000	7 500
60	78	20	1	41 500	78 000	6 700
	78	40	1	71 000	156 000	6 700
65	85	30	1	61 000	132 000	6 300
	85	60	1	104 000	263 000	6 300
70	90	30	1	63 000	140 000	6 000
	90	60	1	108 000	281 000	6 000
75	95	30	1	65 000	151 000	5 600
	95	60	1	112 000	300 000	5 600
80	100	30	1	69 000	166 000	5 000
	100	60	1	119 000	335 000	5 000
85	105	30	1	71 000	176 000	4 800
90 95 100	110 115 120	30 30	1 1 1	70 000 69 500 75 500	177 000 177 000 201 000	4 500 4 300 4 000

備 考 内輪付き軸受の内輪は、B129ページによる.



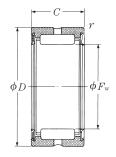
NAF	NAFW
-----	------

呼 び 番 号		寸法 nm)	呼 び 番 号		量 kg)
内輪なし	d	В	内輪付き	( <sup>*</sup> 内輪なし	参考) 内輪付き
RNAF 354513	30	13	NAF 304513	0.053	0.078
RNAF 354517	30	17	NAF 304517	0.073	0.105
RNAFW354526	30	26	NAFW304526	0.105	0.155
RNAF 354716	30	16	NAF 304716	0.078	0.11
RNAFW354732	30	32	NAFW304732	0.16	0.22
RNAF 405017	35	17	NAF 355017	0.084	0.12
RNAFW405034	35	34	NAFW355034	0.165	0.24
RNAF 405520	35	20	NAF 355520	0.15	0.195
RNAFW405540	35	40	NAFW355540	0.295	0.385
RNAF 455517	40	17	NAF 405517	0.092	0.135
RNAFW455534	40	34	NAFW405534	0.18	0.265
RNAF 456220	40	20	NAF 406220	0.165	0.215
RNAFW456240	40	40	NAFW406240	0.325	0.43
RNAF 506220 RNAFW506240 RNAF 506520 RNAFW506540	45 45 — —	20 40 —	NAF 456220 NAFW456240 —	0.14 0.28 0.175 0.36	0.195 0.395 —
RNAF 556820	50	20	NAF 506820	0.165	0.23
RNAFW556840	50	40	NAFW506840	0.34	0.465
RNAF 557220	45	20	NAF 457220	0.225	0.345
RNAFW557240	45	40	NAFW457240	0.455	0.695
RNAF 607820	50	20	NAF 507820	0.265	0.40
RNAFW607840	50	40	NAFW507840	0.535	0.80
RNAF 658530	55	30	NAF 558530	0.495	0.71
RNAFW658560	55	60	NAFW558560	0.99	1.4
RNAF 709030	60	30	NAF 609030	0.53	0.765
RNAFW709060	60	60	NAFW609060	1.05	1.5
RNAF 759530	65	30	NAF 659530	0.575	0.825
RNAFW759560	65	60	NAFW659560	1.15	1.65
RNAF 8010030	70	30	NAF 7010030	0.60	0.87
RNAFW8010060	70	60	NAFW7010060	1.2	1.7
RNAF 8510530	75	30	NAF 7510530	0.625	0.915
RNAF 9011030	80	30	NAF 8011030	0.665	0.97
RNAF 9511530	85	30	NAF 8511530	0.695	1.0
RNAF 10012030	90	30	NAF 9012030	0.73	1.05



RNA…TT (シール付き・内輪なし) NA…TT (シール付き・内輪付き)

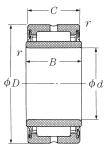
内接円径 14~52 mm



RNA…TT

		寸 法 m)			E格荷重 N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	C	ァ (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	グリース 潤 滑
14	22	13	0.3	7 350	7 500	13 000
16	24	13	0.3	8 100	8 850	11 000
	24	22	0.3	15 400	20 300	11 000
18	26	13	0.3	8 400	9 600	10 000
20	28	13	0.3	8 700	10 300	9 500
	28	23	0.3	17 500	25 300	9 500
22	30	13	0.3	9 350	11 600	8 500
	30	23	0.3	18 800	28 500	8 500
25	37	17	0.3	16 800	18 700	7 500
	37	30	0.3	33 000	44 000	7 500
28	39	17	0.3	17 800	22 900	6 700
	39	30	0.3	33 500	51 500	6 700
30	42	17	0.3	19 900	24 600	6 300
	42	30	0.3	30 000	41 500	6 300
32	45	17	0.3	18 900	23 400	5 600
	45	30	0.3	37 000	55 500	5 600
35	47	17	0.3	20 400	26 400	5 300
	47	30	0.3	40 000	62 500	5 300
40	52	20	0.6	28 000	41 500	4 500
	52	36	0.6	51 500	91 000	4 500
42	55	20	0.6	29 700	45 500	4 500
	55	36	0.6	53 000	95 500	4 500
45 48	58 62 62	20 22 40	0.6 0.6 0.6	30 500 34 500 67 000	47 500 53 500 124 000	4 000 3 800 3 800
50 52	65 68 68	22 22 40	0.6 0.6 0.6	36 500 36 500 70 500	58 000 58 500 136 000	3 800 3 600 3 600

**備 考** 1. 内輪付き軸受の内輪は、B129ページによる.



 $NA\cdots TT$ 

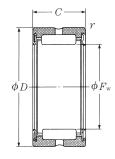
呼び番号		寸 法 m)	呼び番号	質 (k	量 g)
内輪なし	d	В	内輪付き	<sup>(参</sup> 内輪なし	考) 内輪付き
RNA4900TT	10	14	NA4900TT	0.016	0.025
RNA4901TT	12	14	NA4901TT	0.018	0.028
RNA6901TT	12	23	NA6901TT	0.030	0.046
RNA49/14TT	_	_	_	0.020	_
RNA4902TT	15	14	NA4902TT	0.021	0.036
RNA6902TT	15	24	NA6902TT	0.039	0.065
RNA4903TT	17	14	NA4903TT	0.023	0.039
RNA6903TT	17	24	NA6903TT	0.041	0.069
RNA4904TT	20	18	NA4904TT	0.055	0.078
RNA6904TT	20	31	NA6904TT	0.098	0.14
RNA49/22TT	22	18	NA49/22TT	0.056	0.088
RNA69/22TT	22	31	NA69/22TT	0.096	0.15
RNA4905TT	25	18	NA4905TT	0.063	0.093
RNA6905TT	25	31	NA6905TT	0.11	0.165
RNA49/28TT	28	18	NA49/28TT	0.076	0.10
RNA69/28TT	28	31	NA69/28TT	0.13	0.18
RNA4906TT	30	18	NA4906TT	0.072	0.105
RNA6906TT	30	31	NA6906TT	0.13	0.19
RNA49/32TT	32	21	NA49/32TT	0.092	0.165
RNA69/32TT	32	37	NA69/32TT	0.17	0.295
RNA4907TT	35	21	NA4907TT	0.11	0.175
RNA6907TT	35	37	NA6907TT	0.20	0.32
RNA49/38TT RNA4908TT RNA6908TT	40 40	23 41	 NA4908TT NA6908TT	0.12 0.15 0.265	 0.245 0.44
RNA49/42TT	—			0.17	—
RNA4909TT	45	23	NA4909TT	0.19	0.285
RNA6909TT	45	41	NA6909TT	0.335	0.50

B 118 B 119

<sup>2.</sup> シール付きソリッド形軸受は特に指定のない場合、良好なグリースが封入されている.

RNA…TT (シール付き・内輪なし) NA…TT (シール付き・内輪付き)

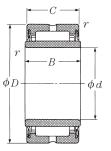
内接円径 55~125 mm



RNA…TT

		寸 法 m)			2格荷重 N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
$F_{ m w}$	D	C	ァ (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	グリース 潤 滑
55 58	70 72 72	22 22 40	0.6 0.6 0.6	38 500 38 000 73 000	63 500 63 500 148 000	3 400 3 200 3 200
63	80	25	1	47 500	76 000	3 000
	80	45	1	90 000	172 000	3 000
68	85	25	1	50 000	82 500	2 800
	85	45	1	94 500	187 000	2 800
72	90	25	1	52 500	89 500	2 600
	90	45	1	99 000	203 000	2 600
80	100	30	1	70 000	120 000	2 200
	100	54	1	130 000	264 000	2 200
85	105	30	1	77 000	139 000	2 200
	105	54	1	136 000	286 000	2 200
90	110	30	1	76 500	139 000	2 000
	110	54	1	141 000	305 000	2 000
100	120	35	1.1	94 500	189 000	1 900
	120	63	1.1	167 000	395 000	1 900
105	125	35	1.1	98 000	201 000	1 800
	125	63	1.1	173 000	420 000	1 800
110	130	35	1.1	101 000	214 000	1 700
	130	63	1.1	181 000	450 000	1 700
115	140	40	1.1	131 000	261 000	1 600
125	150	40	1.1	136 000	279 000	1 500

備 考 1. 内輪付き軸受の内輪は、B129ページによる.



 $NA\cdots TT$ 

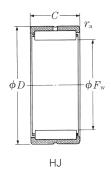
呼び番号	主 要 (m		呼び番号	質 (k	量 g)
内輪なし	d	В	内輪付き	(参 内輪なし	考) 内輪付き
RNA49/48TT RNA4910TT RNA6910TT	— 50 50	— 23 41	NA4910TT NA6910TT	0.18 0.18 0.32	 0.30 0.535
RNA4911TT	55	26	NA4911TT	0.26	0.405
RNA6911TT	55	46	NA6911TT	0.475	0.735
RNA4912TT	60	26	NA4912TT	0.28	0.44
RNA6912TT	60	46	NA6912TT	0.485	0.765
RNA4913TT	65	26	NA4913TT	0.32	0.47
RNA6913TT	65	46	NA6913TT	0.53	0.795
RNA4914TT	70	31	NA4914TT	0.47	0.75
RNA6914TT	70	55	NA6914TT	0.89	1.4
RNA4915TT	75	31	NA4915TT	0.50	0.80
RNA6915TT	75	55	NA6915TT	0.96	1.5
RNA4916TT	80	31	NA4916TT	0.53	0.845
RNA6916TT	80	55	NA6916TT	0.99	1.55
RNA4917TT	85	36	NA4917TT	0.68	1.25
RNA6917TT	85	64	NA6917TT	1.2	2.25
RNA4918TT	90	36	NA4918TT	0.72	1.35
RNA6918TT	90	64	NA6918TT	1.35	2.45
RNA4919TT	95	36	NA4919TT	0.74	1.4
RNA6919TT	95	64	NA6919TT	1.5	2.65
RNA4920TT	100	41	NA4920TT	1.15	1.95
RNA4922TT	110	41	NA4922TT	1.25	

B 120 B 121

<sup>2.</sup> シール付きソリッド形軸受は特に指定のない場合、良好なグリースが封入されている.

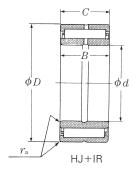
HJ (単列・内輪なし) HJ+IR (単列・内輪付き)

内接円径 15.875~44.45 mm



	È	È 要 'mm,ine	寸 法 ch)				E格荷重 N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
F	w	L	)	(	C	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
15.875	0.6250	28.575	1.1250	19.05	0.7500	18 600	19 400	30 000
19.050	0.7500	31.750 31.750	1.2500 1.2500	19.05 25.40	0.7500 1.0000	19 800 26 800	21 900 32 000	24 000 24 000
22.225	0.8750	34.925	1.3750	19.05	0.7500	22 100	26 200	20 000
		34.925	1.3750	25.40	1.0000	29 900	38 500	20 000
25.400	1.0000	38.100 38.100	1.5000 1.5000	19.05 25.40	0.7500 1.0000	24 200 32 500	30 500 45 000	17 000 17 000
28.575	1.1250	41.275	1.6250	25.40	1.0000	35 500	51 500	15 000
		41.275	1.6250	31.75	1.2500	44 000	68 000	15 000
31.750	1.2500	44.450 44.450	1.7500 1.7500	25.40 31.75	1.0000 1.2500	36 500 45 500	55 000 72 500	13 000 13 000
34.925	1.3750	47.625 47.625	1.8750 1.8750	25.40 31.75	1.0000 1.2500	38 500 48 000	61 000 81 000	12 000 12 000
38.100	1.5000	52.388 52.388	2.0625 2.0625	25.40 31.75	1.0000 1.2500	46 000 57 000	68 500 91 000	11 000 11 000
41.275	1.6250	55.562 55.562	2.1875 2.1875	25.40 31.75	1.0000 1.2500	47 000 58 500	72 500 96 500	10 000 10 000
44.450	1.7500	58.738	2.3125	25.40	1.0000	48 000	76 500	9 500
		58.738	2.3125	31.75	1.2500	60 000	102 000	9 500
						1		

**備 考** 1. 内輪付きの呼び番号は、内輪なしの呼び番号+内輪の呼び番号で表示する. 例 HJ-202816+IR-162016



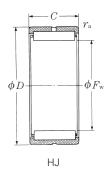
呼び番号		主要寸 (mm,ind			組合すことが	軸,ハウジ カの 丸 み	質 (kţ	g) 量
内輪なし	d		В		できる内輪	$r_{\rm a}$ (最大)	(参 内輪なし	考) 内輪付き
HJ-101812	9.525	0.3750	19.05	0.7500	IR-061012	0.6	0.050	0.068
HJ-122012 HJ-122016		0.5000 0.5000	19.05 25.40	0.7500 1.0000	IR-081212 IR-081216	1	0.054 0.073	0.081 0.11
HJ-142212 HJ-142216	17.462	0.6250 0.6875 0.6250	19.05 19.05 25.40	0.7500 0.7500 1.0000	IR-101412 IR-111412 IR-101416	1 1 1	0.064 0.064 0.082	0.090 0.087 0.115
HJ-162412 HJ-162416	19.050	0.7500 0.7500 0.8125	19.05 25.40 25.40	0.7500 1.0000 1.0000	IR-121612 IR-121616 IR-131616	1 1 1	0.068 0.091 0.091	0.10 0.135 0.125
HJ-182616 HJ-182620	23.812 ( 22.225 (	0.8750 0.9375 0.8750 0.9375	25.40 25.40 31.75 31.75	1.0000 1.0000 1.2500 1.2500	IR-141816 IR-151816 IR-141820 IR-151820	1 1 1 1	0.10 0.10 0.13 0.13	0.15 0.14 0.195 0.18
HJ-202816 HJ-202820		1.0000 1.0000	25.40 31.75	1.0000 1.2500	IR-162016 IR-162020	1	0.11 0.14	0.17 0.215
HJ-223016 HJ-223020		1.1250 1.1250	25.40 31.75	1.0000 1.2500	IR-182216 IR-182220	1	0.12 0.155	0.185 0.23
HJ-243316 HJ-243320	30.162	1.2500 1.1875 1.2500	25.40 31.75 31.75	1.0000 1.2500 1.2500	IR-202416 IR-192420 IR-202420	1.5 1.5 1.5	0.155 0.195 0.195	0.23 0.30 0.285
HJ-263516 HJ-263520	33.338	1.3125 1.3125 1.3750	25.40 31.75 31.75	1.0000 1.2500 1.2500	IR-212616 IR-212620 IR-222620	1.5 1.5 1.5	0.16 0.20 0.20	0.255 0.32 0.30
HJ-283716		1.4375 1.5000	25.40 25.40	1.0000 1.0000	IR-232816 IR-242816	1.5 1.5	0.17 0.17	0.27 0.265
HJ-283720	36.512	1.3750 1.4375 1.5000	31.75 31.75 31.75	1.2500 1.2500 1.2500	IR-222820 IR-232820 IR-242820	1.5 1.5 1.5	0.215 0.215 0.215	0.36 0.34 0.315

B 122 B 123

<sup>2.</sup> 総ころ形軸受が必要な場合には、NSK にご相談ください.

HJ (単列・内輪なし) HJ+IR (単列・内輪付き)

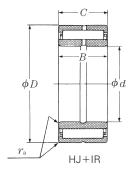
内接円径 47.625~101.600 mm



		(mm,in	1			1)	格荷重 N)	許 容 回転数 (min⁻¹)
F	w	L	)	(	C	$C_{\rm r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
47.625 50.800	1.8750 2.0000	61.912 65.088	2.4375 2.5625	31.75 25.40	1.2500 1.0000	63 500 52 000	112 000 88 000	9 000 8 500
		65.088	2.5625	31.75	1.2500	65 000	117 000	8 500
57.150	2.2500	76.200 76.200	3.0000 3.0000	38.10 44.45	1.5000 1.7500	89 000 103 000	161 000 194 000	7 500 7 500
63.500	2.5000	82.550	3.2500	38.10	1.5000	96 000	183 000	6 700
		82.550	3.2500	44.45	1.7500	111 000	221 000	6 700
69.850	2.7500	88.900 88.900 88.900	3.5000 3.5000 3.5000	25.40 38.10 44.45	1.0000 1.5000 1.7500	66 000 100 000 116 000	116 000 199 000 240 000	6 000 6 000 6 000
76.200	3.0000	95.250 95.250	3.7500 3.7500	38.10 44.45	1.5000 1.7500	106 000 123 000	221 000 268 000	5 600 5 600
82.550	3.2500	107.950 107.950	4.2500 4.2500	44.45 50.80	1.7500 2.0000	161 000 182 000	300 000 350 000	5 000 5 000
88.900	3.5000	114.300	4.5000	50.80	2.0000	186 000	370 000	4 800
95.250	3.7500	120.650	4.7500	50.80	2.0000	194 000	400 000	4 500
101.600	4.0000	127.000	5.0000	50.80	2.0000	202 000	430 000	4 000



<sup>2.</sup> 総ころ形軸受が必要な場合には、NSK にご相談ください.

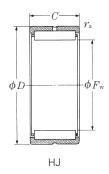


呼び番号		主要 (mm,	inch)		組合すことが できる 内 輪	軸、ハウジスの丸のカ		量 g) **)
内輪なし	d	,	Ε	3	2 2 3 1 3 1110	$r_{\rm a}$ (最大)	内輪なし	考) 内輪付き
HJ-303920 HJ-324116	39.688 42.862	1.5625 1.6875	31.75 25.40	1.2500 1.0000	IR-253020 IR-273216	1.5 1.5	0.225 0.185	0.36 0.305
HJ-324120	38.100 39.688 41.275 42.862	1.5000 1.5625 1.6250 1.6875	31.75 31.75 31.75 31.75	1.2500 1.2500 1.2500 1.2500	IR-243220 IR-253220 IR-263220 IR-273220	1.5 1.5 1.5 1.5	0.235 0.235 0.235 0.235	0.455 0.43 0.405 0.38
HJ-364824 HJ-364828	44.450 44.450	1.7500 1.7500	38.10 44.45	1.5000 1.7500	IR-283624 IR-283628	1.5 1.5	0.45 0.525	0.755 0.88
HJ-405224	49.212 50.800	1.9375 2.0000	38.10 38.10	1.5000 1.5000	IR-314024 IR-324024	2 2	0.525 0.525	0.90 0.865
HJ-405228	49.212 50.800	1.9375 2.0000	44.45 44.45	1.7500 1.7500	IR-314028 IR-324028	2 2	0.575 0.575	1.0 0.975
HJ-445616 HJ-445624 HJ-445628	57.150 55.562 57.150	 2.2500 2.1875 2.2500	— 38.10 44.45 44.45	 1.5000 1.7500 1.7500	IR-364424 IR-354428 IR-364428	2 2 2 2	0.485 0.595 0.65 0.65	— 0.97 1.15 1.1
HJ-486024 HJ-486028	63.500 60.325 63.500	2.5000 2.3750 2.5000	38.10 44.45 44.45	1.5000 1.7500 1.7500	IR-404824 IR-384828 IR-404828	2 2 2	0.61 0.68 0.68	1.05 1.25 1.15
HJ-526828 HJ-526832	69.850 69.850	2.7500 2.7500	44.45 50.80	1.7500 2.0000	IR-445228 IR-445232	2 2	1.05 1.2	1.55 1.8
HJ-567232	74.612 76.200	2.9375 3.0000	50.80 50.80	2.0000 2.0000	IR-475632 IR-485632	2 2	1.2 1.2	1.95 1.9
HJ-607632	79.375 82.550	3.1250 3.2500	50.80 50.80	2.0000 2.0000	IR-506032 IR-526032	2.5 2.5	1.3 1.3	2.2 2.0
HJ-648032	82.550 85.725 88.900	3.2500 3.3750 3.5000	50.80 50.80 50.80	2.0000 2.0000 2.0000	IR-526432 IR-546432 IR-566432	2.5 2.5 2.5	1.4 1.4 1.4	2.5 2.3 2.15

B 124 B 125

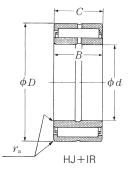
HJ (単列・内輪なし) HJ+IR (単列・内輪付き)

内接円径 107.950 ~234.950 mm



		主 要 (mm,in	寸 法 ich)				E格荷重 N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )
F	w	1	)	(	C .	$C_{\rm r}$	$C_{ m or}$	油潤滑
107.950	4.2500	133.350	5.2500	50.80	2.0000	205 000	445 000	3 800
114.300	4.5000	152.400 152.400	6.0000 6.0000	57.15 63.50	2.2500 2.5000	290 000 325 000	525 000 600 000	3 800 3 800
127.000	5.0000	165.100 165.100	6.5000 6.5000	50.80 57.15	2.0000 2.2500	279 000 315 000	515 000 600 000	3 400 3 400
		165.100	6.5000	63.50	2.5000	350 000	685 000	3 400
139.700	5.5000	177.800 177.800	7.0000 7.0000	63.50 76.20	2.5000 3.0000	350 000 415 000	715 000 890 000	3 000 3 000
146.050	5.7500	184.150	7.2500	76.20	3.0000	425 000	925 000	2 800
152.400	6.0000	190.500 190.500	7.5000 7.5000	63.50 76.20	2.5000 3.0000	375 000 445 000	795 000 995 000	2 800 2 800
165.100	6.5000	203.200 203.200	8.0000 8.0000	63.50 76.20	2.5000 3.0000	385 000 460 000	855 000 1 060 000	2 400 2 400
184.150 196.850 209.550	7.2500 7.7500 8.2500	231.775 244.475 257.175	9.1250 9.6250 10.1250	76.20 76.20 76.20	3.0000 3.0000 3.0000	535 000 555 000 575 000	1 140 000 1 230 000 1 310 000	2 200 2 000 2 000
222.250 234.950	8.7500 9.2500	269.875 282.575	10.6250 11.1250	76.20 76.20	3.0000 3.0000	590 000 610 000	1 390 000 1 470 000	1 900 1 800

**備 考** 1. 内輪付きの呼び番号は、内輪なしの呼び番号+内輪の呼び番号で表示する. 例 HJ-9211648+IR-769248



呼び番号		主 要 (mm,	寸法 inch)		組合すことが	軸,ハウジングの丸の丸	質 (kg	量 g)
内輪なし	d		1	3	できる内輪	$r_{\rm a}$ (最大)	(参 内輪なし	考) 内輪付き
HJ-688432	88.900 95.250	3.5000 3.7500	50.80 50.80	2.0000 2.0000	IR-566832 IR-606832	2.5 2.5	1.5 1.5	2.65 2.5
HJ-729636 HJ-729640	95.250 95.250	3.7500 3.7500	57.15 63.50	2.2500 2.5000	IR-607236 IR-607240	2.5 2.5	2.75 3.05	4.15 4.6
HJ-8010432 HJ-8010436	— 101.600 107.950	4.0000 4.2500	— 57.15 57.15	 2.2500 2.2500	IR-648036 IR-688036	2.5 2.5 2.5	2.4 2.9 2.9	 4.95 4.45
HJ-8010440	101.600	4.0000	63.50	2.5000	IR-648040	2.5	3.3	5.55
HJ-8811240 HJ-8811248	114.300 114.300	4.5000 4.5000	63.50 76.20	2.5000 3.0000	IR-728840 IR-728848	2.5 2.5	3.6 4.25	6.1 7.2
HJ-9211648	120.650	4.7500	76.20	3.0000	IR-769248	3	4.55	7.7
HJ-9612040 HJ-9612048	127.000 127.000	5.0000 5.0000	63.50 76.20	2.5000 3.0000	IR-809640 IR-809648	3	3.9 4.75	6.65 8.1
HJ-10412840 HJ-10412848	139.700 139.700	5.5000 5.5000	63.50 76.20	2.5000 3.0000	IR-8810440 IR-8810448	3	4.15 4.75	7.2 8.4
HJ-11614648 HJ-12415448 HJ-13216248	152.400 165.100 177.800	6.0000 6.5000 7.0000	76.20 76.20 76.20	3.0000 3.0000 3.0000	IR-9611648 IR-10412448 IR-11213248	3 3 3	7.1 7.5 7.95	12 13 13.5
HJ-14017048 HJ-14817848	190.500 203.200	7.5000 8.0000	76.20 76.20	3.0000 3.0000	IR-12014048 IR-12814048	4 4	8.35 8.6	14.5 15

B 126 B 127

<sup>2.</sup> 総ころ形軸受が必要な場合には、NSK にご相談ください.



# ニードルベアリング用内輪

## シェル形

メートル系(FIR)	内径 7~45mm ····· B130~B135 ページ
インチ系(IR)	内径 9.525~38.100mm ····· B136~B137 ページ
ソリッド形	
メートル系(FIR)	内径 5~220mm ····· B138~B151 ページ
メートル系(FIR)	内径 8~ 50mm ····· B152~B155 ページ
インチ系(IR)	内径 9.525~203.200mm ······ B156~B161 ページ

NSK ニードルベアリング用内輪は厳選された軸受鋼の素材から熱処理・研削加工によって仕上げられているので、軸を適正な仕上精度、硬さに加工することができないときに使用する.

#### 形式

ニードルベアリング用内輪には表1の形式がある.

#### 精度

NSK ニードルベアリング用内輪の寸法精度は、JIS B 1514 (A24~A25ページ参照) に準拠している。ただし、インチ系内輪の寸法許容差については、シェル形は寸法表により、ソリッド形は B92 ページの表3による。

表1 内輪の形式

ートル系ニードルベアリングと組合わされる形式 ンチ系ニードルベアリングと組合わされる形式

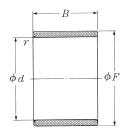
#### 取付け

内輪は刻印の無い側面を軸の肩に当てて取り付ける.

シェル形ニードルベアリング用の軸の公差域クラスは h6 又は js6(j6)とする. 特に固い はめあい で内輪を使用するときには、NSK にご相談ください.

また、ソリッド形ニードルベアリング用内輪に対する軸の公差域クラスはA29 ベージ**表5.2**による.

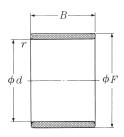
内径 **7~15 mm** 



	主	更 寸 法 (mm)		呼び番号	質 量 (g)
d	F h5	B	<i>作</i> (最小)		(参考)
7	10	10.5	0.3	FIR-071010	3.3
	10	12.5	0.3	FIR-071012	3.9
	10	12.5	0.3	FIR-071015	4.8
8	12	10.5	0.3	FIR-081210	5.1
	12	12.5	0.3	FIR-081212	6.1
	12	15.5	0.3	FIR-081215	7.6
10	13	12.5	0.3	FIR-101312	5.3
	14	12.5	0.3	FIR-101412	7.3
	14	13.5	0.3	FIR-101413	7.9
	14	16.5	0.3	FIR-101416	9.7
	14	20.5	0.3	FIR-101420	12
	15	10.5	0.3	FIR-101510	8.0
	15	12.5	0.3	FIR-101512	9.5
	15	15.5	0.3	FIR-101515	12
	15	20.5	0.3	FIR-101520	16
	15	25.5	0.3	FIR-101525	19
12	15	12.5	0.3	FIR-121512	6.2
	15	16.5	0.3	FIR-121516	8.2
	16	12.5	0.3	FIR-121612	8.6
	16	16.5	0.3	FIR-121616	11
	16	20.5	0.3	FIR-121620	14
	17	15.5	0.3	FIR-121715	14
	17	20.5	0.3	FIR-121720	18
	17	25.5	0.3	FIR-121725	23
15	18	12.5	0.3	FIR-151812	7.6
	18	15.5	0.3	FIR-151815	9.4
	18	16.5	0.3	FIR-151816	10
	18	20.5	0.3	FIR-151820	12
	18	25.5	0.3	FIR-151825	15
	20	15.5	0.3	FIR-152015	17
	20	20.5	0.3	FIR-152020	22
	20	25.5	0.3	FIR-152025	27
	20	30.5	0.3	FIR-152030	33

組合されるシェル形ニードルベアリング						
F	FJ	FJL				
FH-1010 —	FJ-1010 —	FJL-1010 FJL-1012L				
— — FJ-1212 —	FJ-1015 FJ-1210 FJH-1212 —	FJL-1015 — FJL-1212L FJL-1215				
F-1312 F-1412 F-1413	FJ-1312 FJ-1412 —	=				
_ _ _		FJL-1416L FJL-1420L FJL-1510L				
F-1512 — — —	FJ-1512 — — —	FJL-1512L FJL-1515 FJL-1520 FJL-1525L				
F-1512 F-1516 F-1612	FJ-1512 FJ-1516 FJ-1612	FJL-1512L — —				
F-1616 — —	FJ-1616 — —	FJL-1616L FJL-1620L FJL-1715				
_	_	FJL-1720L FJL-1725L				
F-1812 F-1816	FJ-1812 — FJ-1816	— FJL-1815 —				
	_ _ _	FJL-1820L FJL-1825 FJL-2015				
F-2020 — —	FJ-2020 — —	FJL-2020 FJL-2025L FJL-2030L				

内径 17~30 mm

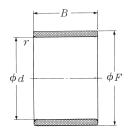


	主 要 (	· (mm)			質 量 (g)	組	合されるシェル形ニー
d	<i>F</i> h5	В	<i>Υ</i> (最小)	呼び番号	(参考)	F	FJ
17	20 20 20	12.5 16.5 20.5	0.3 0.3 0.3	FIR-172012 FIR-172016 FIR-172020	8.5 11 14	F-2012 F-2016 F-2020	FJ-2012 FJ-2016 FJ-2020
	22 22 22	10.5 12.5 15.5	0.3 0.3 0.3	FIR-172210 FIR-172212 FIR-172215	12 15 18	F-2210 F-2212 —	FJ-2212 —
	22 22 22 22	16.5 20.5 25.5 30.5	0.3 0.3 0.3 0.3	FIR-172216 FIR-172220 FIR-172225 FIR-172230	20 24 30 36	F-2216 F-2220 —	FJ-2216 FJ-2220 — —
20	25 25 25	10.5 15.5 16.5	0.3 0.3 0.3	FIR-202510 FIR-202515 FIR-202516	14 21 23	— — F-2516	— — FJ-2516
	25 25 25 25	20.5 25.5 26.5 30.5	0.3 0.3 0.3 0.3	FIR-202520 FIR-202525 FIR-202526 FIR-202530	28 35 36 42	F-2520 — F-2526 —	FJ-2520 — FJ-2526 —
22	28 28 28 28	16.5 20.5 26.5 30.5	0.3 0.3 0.3 0.3	FIR-222816 FIR-222820 FIR-222826 FIR-222830	30 38 49 56	F-2816 F-2820 F-2826	FJ-2816 FJ-2820 FJ-2826 —
25	30 30 30	15.5 20.5 25.5	0.3 0.3 0.3	FIR-253015 FIR-253020 FIR-253025	26 34 43	F-3020 —	FJ-3020 —
	30 30	26.5 30.5	0.3 0.3	FIR-253026 FIR-253030	44 51	F-3026 —	FJ-3026 —
28	32 32	20.5 30.5	0.3 0.3	FIR-283220 FIR-283230	30 45		_
30	35 35 35	12.5 15.5 20.5	0.6 0.6 0.6	FIR-303512 FIR-303515 FIR-303520	25 31 41	F-3512 — F-3520	FJ-3512 — FJ-3520
	35 35 35	25.5 26.5 30.5	0.6 0.6 0.6	FIR-303525 FIR-303526 FIR-303530	51 53 61	F-3526 —	— FJ-3526 —

組合	されるシェル形ニー	・ドルベアリング
F	FJ	FJL
F-2012	FJ-2012	—
F-2016	FJ-2016	—
F-2020	FJ-2020	FJL-2020
F-2210	—	FJL-2210L
F-2212	FJ-2212	—
—	—	FJL-2215L
F-2216	FJ-2216	—
F-2220	FJ-2220	FJL-2220L
—	—	FJL-2225L
—	—	FJL-2230L
—	—	FJL-2510
—	—	FJL-2515L
F-2516	FJ-2516	—
F-2520	FJ-2520	FJL-2520
—	—	FJL-2525L
F-2526	FJ-2526	—
—	—	FJL-2530
F-2816 F-2820 F-2826	FJ-2816 FJ-2820 FJ-2826 —	 FJL-2820L  FJL-2830L
F-3020 —	— FJ-3020 —	FJL-3015L FJL-3020L FJL-3025L
F-3026	FJ-3026	—
—	—	FJL-3030L
=	_	FJL-3220 FJL-3230
F-3512	FJ-3512	FJL-3512
—	—	FJL-3515
F-3520	FJ-3520	FJL-3520L
F-3526 —	— FJ-3526 —	FJL-3525L — FJL-3530L

B 132 B 133

内径 35~45 mm



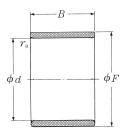
		寸 法 mm)		呼び番号	質 (g)
<i>d</i>	F h5	В	<i>Ŷ</i> (最小)		(参考)
35	40	15.5	0.6	FIR-354015	36
	40	20.5	0.6	FIR-354020	47
	40	25.5	0.6	FIR-354025	58
	40	26.5	0.6	FIR-354026	61
	40	30.5	0.6	FIR-354030	70
40	45	20.5	0.6	FIR-404520	53
	45	25.5	0.6	FIR-404525	66
	45	26.5	0.6	FIR-404526	67
	45	30.5	0.6	FIR-404530	79
45	50	12.5	0.6	FIR-455012	36
	50	15.5	0.6	FIR-455015	45
	50	20.5	0.6	FIR-455020	59
	50	25.5	0.6	FIR-455025	74
	50	30.5	0.6	FIR-455030	89

組合る	組合されるシェル形ニードルベアリング							
F	FJ	FJL						
F-4020 —	FJ-4020 —	FJL-4015L FJL-4020L FJL-4025L						
F-4026 —	FJ-4026 —	 FJL-4030L						
F-4520 — F-4526 —	FJ-4520 — FJ-4526 —	FJL-4520L FJL-4525L — FJL-4530L						
_ _ _	— — FJ-5020	FJL-5012L FJL-5015L FJL-5020L						
_	_	FJL-5025L FJL-5030L						

B 134 B 135

IR

内径 9.525~38.100 mm

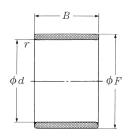


	主	要寸 (mm,inch)	法		呼 び 番 号	質 量 (g)	軸の隅の丸み (mm)
-0 -0.		F =8.0		$_{-0.25}^{B}$	呼 U 备 亏	(参考)	r <sub>a</sub> (最大)
9.525	0.3750	14.288 15.875 14.288 15.875	0.5625 0.6250 0.5625 0.6250	13.08 13.08 19.43 19.43	IR-68 IR-68-1 IR-612 IR-612-1	9.1 13 13 19	0.6 0.6 0.6 0.6
12.700	0.5000	19.050 19.050	0.7500 0.7500	13.08 19.43	IR-88 IR-812	16 24	1.0 1.0
15.875	0.6250	22.225 22.225	0.8750 0.8750	19.43 25.78	IR-1012 IR-1016	29 38	1.0 1.0
19.050	0.7500	25.400 25.400 25.400	1.0000 1.0000 1.0000	13.08 19.43 25.78	IR-128 IR-1212 IR-1216	23 34 44	1.0 1.0 1.0
		25.400 25.400	1.0000 1.0000	32.13 38.48	IR-1220 IR-1224	55 66	1.0 1.0
20.638	0.8125	25.400 25.400	1.0000 1.0000	19.43 25.78	IR-1312 IR-1316	26 35	1.0 1.0
22.225 23.812	0.8750 0.9375	28.575 28.575	1.1250 1.1250	25.78 25.78	IR-1416 IR-1516	51 39	1.0 1.0
25.400	1.0000	31.750 31.750	1.1250 1.1250	19.43 25.78	IR-1612 IR-1616	43 57	1.0 1.0
28.575	1.1250	34.925 34.925 34.925	1.3750 1.3750 1.3750	19.43 25.78 32.13	IR-1812 IR-1816 IR-1820	48 64 79	1.0 1.0 1.0
30.162	1.1875	38.100 38.100	1.5000 1.5000	25.78 32.13	IR-1916 IR-1920	85 105	1.0 1.0
31.750	1.2500	38.100 38.100	1.5000 1.5000	25.78 32.13	IR-2016 IR-2020	70 87	1.5 1.5
34.925	1.3750	41.275	1.6250	32.13	IR-2220	95	1.5
36.512	1.4375	44.450 44.450	1.7500 1.7500	25.78 38.48	IR-2316 IR-2324	100 150	1.5 1.5
38.100	1.5000	44.450 44.450	1.7500 1.7500	25.78 38.48	IR-2416 IR-2424	83 125	1.5 1.5

組合されるシェル形ニードルベアリング						
В	ВН	J	JH			
B-98 B-108 B-912	BH-98 BH-108 BH-912	J-98 J-108	JH-98 —			
B-1012	BH-1012	J-1012	_			
B-128 B-1212	_	J-128 J-1212	 JH-1212			
B-1412 B-1416	BH-1412 —	J-1412 J-1416	JH-1412 JH-1416			
B-168 B-1612 B-1616	BH-168 BH-1612 BH-1616	J-1612 J-1616	 JH-1612 JH-1616			
_	BH-1620 BH-1624	_				
B-1612 B-1616	BH-1612 BH-1616	J-1612 J-1616	JH-1612 JH-1616			
B-1816 B-1816	BH-1816 BH-1816	J-1816 J-1816	JH-1816 JH-1816			
B-2012 B-2016	BH-2012 BH-2016	J-2012 J-2016	 JH-2016			
B-2212 B-2216 B-2220	BH-2212 BH-2216 BH-2220	_ _ _	JH-2212 JH-2216 —			
B-2416 B-2420	_	J-2416 J-2420				
B-2416 B-2420	_	J-2416 J-2420	<u>-</u> -			
B-2620	_	_	_			
B-2816 B-2824	_	J-2816 J-2824	_			
B-2816 B-2824	_	J-2816 J-2824	_			

備 考 これらの内輪はY, YH形 (B76~79ページ) にも使用できる.

内径 5~15 mm

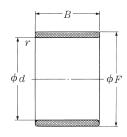


		寸 法 mm)		呼び番号	質 量 (kg)
<i>d</i>	F	В	<i>か</i> (最小)		(参考)
5	8	12	0.15	FIR-5812-1	0.003
	8	16	0.15	FIR-5816-1	0.004
7	10	12	0.15	FIR-71012-1	0.004
	10	16	0.15	FIR-71016-1	0.005
9	12	16	0.3	FIR-91216-1	0.006
10	14	12	0.3	FIR-101412-1	0.007
	14	13	0.3	FIR-101413-1	0.008
	14	14	0.3	FIR-101414-1	0.008
	14	16	0.3	FIR-101416-1	0.009
	14	20	0.3	FIR-101420-1	0.012
	14	22	0.3	FIR-101422-1	0.013
12	16	12	0.3	FIR-121612-1	0.008
	16	13	0.3	FIR-121613-1	0.009
	16	14	0.3	FIR-121614-1	0.010
	16	16	0.3	FIR-121616-1	0.011
	16	20	0.3	FIR-121620-1	0.014
	16	22	0.3	FIR-121622-1	0.015
	16	23	0.3	FIR-121623-1	0.016
15	20	12	0.3	FIR-152012-1	0.013
	20	13	0.3	FIR-152013-1	0.014
	20	14	0.3	FIR-152014-1	0.015
	20	18	0.3	FIR-152018-1	0.019
	20	23	0.3	FIR-152023-1	0.025
	20	24	0.3	FIR-152024-1	0.026
	20	26	0.3	FIR-152026-1	0.028

組合されるソリッド形ニードルベアリング								
RLM	RNA	RNAF	RNAFW					
RLM81512-1 RLM81516-1								
RLM101712-1 RLM101716-1								
RLM121916-1								
	RNA4900 RNA4900TT	RNAF142612 RNAF142213						
	RNA5900		DNIA 514/4 40000					
	RNA6900		RNAFW142220					
	RNA4901 RNA4901TT	RNAF162812 RNAF162413						
	RNA5901		RNAFW162420					
	RNA6901 RNA6901TT		KINAFVV 162420					
	RNA4902 RNA4902TT	RNAF203212 RNAF202813						
	RNA5902 RNA6902 RNA6902TT							
			RNAFW202826					



内径 17~25 mm

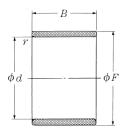


	主 要 (	寸 法 mm)		呼 び 番 号	質 量 (kg)		組合されるソリッ	ド形ニードルベアリン	グ
d	F	B	<i>ア</i> (最小)	呼 U 备 亏	(参考)	RLM	RNA	RNAF	RNAFW
17	22 22 22	13 14 16	0.3 0.3 0.3	FIR-172213-1 FIR-172214-1 FIR-172216-1	0.016 0.017 0.019		RNA4903 RNA4903TT	RNAF223013 RNAF223516	
	22 22 22	18 23 24	0.3 0.3 0.3	FIR-172218-1 FIR-172223-1 FIR-172224-1	0.022 0.027 0.029		RNA5903 RNA6903 RNA6903TT		
	22 22	26 32	0.3 0.3	FIR-172226-1 FIR-172232-1	0.031 0.038				RNAFW223026 RNAFW223532
20	25 25 25	16 17 18	0.3 0.3 0.3	FIR-202516-1 FIR-202517-1 FIR-202518-1	0.022 0.023 0.025		RNA4904 RNA4904TT	RNAF253716 RNAF253517	
	25 25 25	23 26 30	0.3 0.3 0.3	FIR-202523-1 FIR-202526-1 FIR-202530-1	0.032 0.036 0.041		RNA5904 RNA6904		RNAFW253526
	25 25	31 32	0.3 0.3	FIR-202531-1 FIR-202532-1	0.043 0.044		RNA6904TT		RNAFW253732
22	28 28 28	17 18 23	0.3 0.3 0.3	FIR-222817-1 FIR-222818-1 FIR-222823-1	0.031 0.033 0.042		RNA49/22 RNA49/22TT RNA59/22		
	28 28	30 31	0.3 0.3	FIR-222830-1 FIR-222831-1	0.055 0.057		RNA69/22 RNA69/22TT		
25	29 30 30	20 16 17	0.3 0.3 0.3	FIR-252920-1 FIR-253016-1 FIR-253017-1	0.026 0.027 0.029	RLM293820-1	RNA4905	RNAF304216 RNAF304017	
	30 30 30	18 23 26	0.3 0.3 0.3	FIR-253018-1 FIR-253023-1 FIR-253026-1	0.030 0.039 0.044		RNA4905TT RNA5905		RNAFW304026
	30 30 30	30 31 32	0.3 0.3 0.3	FIR-253030-1 FIR-253031-1 FIR-253032-1	0.051 0.052 0.054		RNA6905 RNA6905TT		RNAFW304232

B 140 B 141



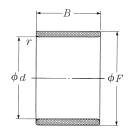
内径 28~38 mm



	主 要 (	寸法 mm)		nat. 7 v ad. □	質 量 (kg)		組合されるソリッ	ド形ニードルベアリン	グ
d	F	B	<i>ア</i> (最小)	呼び番号	(参考)	RLM	RNA	RNAF	RNAFW
28	32 32 32	17 18 23	0.3 0.3 0.3	FIR-283217-1 FIR-283218-1 FIR-283223-1	0.025 0.026 0.034		RNA49/28 RNA49/28TT RNA59/28		
	32 32	30 31	0.3 0.3	FIR-283230-1 FIR-283231-1	0.044 0.046		RNA69/28 RNA69/28TT		
30	35 35 35	13 16 17	0.3 0.3 0.3	FIR-303513-1 FIR-303516-1 FIR-303517-1	0.026 0.032 0.034		RNA4906	RNAF354513 RNAF354716 RNAF354517	
	35 35 35	18 23 26	0.3 0.3 0.3	FIR-303518-1 FIR-303523-1 FIR-303526-1	0.036 0.046 0.052		RNA4906TT RNA5906		RNAFW354526
	35 35 35	30 31 32	0.3 0.3 0.3	FIR-303530-1 FIR-303531-1 FIR-303532-1	0.060 0.062 0.064		RNA6906 RNA6906TT		RNAFW354732
32	37 40 40	30 20 21	0.3 0.6 0.6	FIR-323730-1 FIR-324020-1 FIR-324021-1	0.063 0.071 0.074	RLM374730-1	RNA49/32 RNA49/32TT		
	40 40 40	27 36 37	0.6 0.6 0.6	FIR-324027-1 FIR-324036-1 FIR-324037-1	0.095 0.127 0.131		RNA59/32 RNA69/32 RNA69/32TT		
35	40 40 40	17 20 34	0.3 0.3 0.3	FIR-354017-1 FIR-354020-1 FIR-354034-1	0.039 0.046 0.078			RNAF405017 RNAF405520	RNAFW405034
	40 42 42	40 20 21	0.3 0.6 0.6	FIR-354040-1 FIR-354220-1 FIR-354221-1	0.092 0.066 0.069		RNA4907 RNA4907TT		RNAFW405540
	42 42 42	27 36 37	0.6 0.6 0.6	FIR-354227-1 FIR-354236-1 FIR-354237-1	0.089 0.119 0.122		RNA5907 RNA6907 RNA6907TT		
38	43 43	20 30	0.3 0.3	FIR-384320-1 FIR-384330-1	0.050 0.074	RLM435320-1 RLM435330-1	_		



内径 40~50 mm



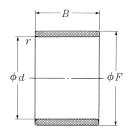
	<b>町</b> 阜			寸 法	主要	
	質 量 (kg)	呼び番号		寸 法 mm)	主 要 (r	
	(参考)	r, o m	<i>ア</i> (最小)	В	F	d
	0.044 0.052 0.089	FIR-404517-1 FIR-404520-1 FIR-404534-1	0.3 0.3 0.3	17 20 34	45 45 45	40
	0.104 0.095 0.099	FIR-404540-1 FIR-404822-1 FIR-404823-1	0.3 0.6 0.6	40 22 23	45 48 48	
	0.129 0.173 0.177	FIR-404830-1 FIR-404840-1 FIR-404841-1	0.6 0.6 0.6	30 40 41	48 48 48	
RLN RLN	0.055 0.082	FIR-424720-1 FIR-424730-1	0.3 0.3	20 30	47 47	42
RLM RLM	0.058 0.073 0.102	FIR-455020-1 FIR-455025-1 FIR-455035-1	0.3 0.3 0.6	20 25 35	50 50 50	45
	0.116 0.092 0.096	FIR-455040-1 FIR-455222-1 FIR-455223-1	0.3 0.6 0.6	40 22 23	50 52 52	
	0.125 0.166 0.171 0.245	FIR-455230-1 FIR-455240-1 FIR-455241-1 FIR-455540-1	0.6 0.6 0.6 0.6	30 40 41 40	52 52 52 55	
RLM RLM	0.064 0.080 0.113	FIR-505520-1 FIR-505525-1 FIR-505535-1	0.6 0.5 0.3	20 25 35	55 55 55	50
	0.129 0.116 0.122	FIR-505540-1 FIR-505822-1 FIR-505823-1	0.6 0.6 0.6	40 22 23	55 58 58	
	0.159 0.212 0.217	FIR-505830-1 FIR-505840-1 FIR-505841-1	0.6 0.6 0.6	30 40 41	58 58 58	
	0.135 0.270	FIR-506020-1 FIR-506040-1	1 1	20 40	60 60	

	組合されるソリッ	ド形ニードルベアリング	グ
RLM	RNA	RNAF	RNAFW
		RNAF455517 RNAF456220	
			RNAFW455534
	RNA4908 RNA4908TT		RNAFW456240
	RNA5908 RNA6908 RNA6908TT		
RLM475720-1 RLM475730-1			
RLM506225 RLM506235-1		RNAF506220	
	RNA4909 RNA4909TT		RNAFW506240
	RNA5909 RNA6909 RNA6909TT		
		DNAFFFCOO	RNAFW557240
RLM556825-1 RLM556835-1		RNAF556820	
	RNA4910 RNA4910TT		RNAFW556840
	RNA5910 RNA6910 RNA6910TT		
		RNAF607820	RNAFW607840

B 144 B 145



内径 55~70 mm

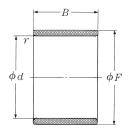


	主 要 (r	寸 法 mm)		呼び番号	質 量 (kg)
d	F	В	ァ (最小)	近 U 田 与	(参考)
55	60	25	0.3	FIR-556025-1	0.088
	60	35	0.3	FIR-556035-1	0.123
	63	25	1	FIR-556325-1	0.145
	63	26	1	FIR-556326-1	0.150
	63	34	1	FIR-556334-1	0.197
	63	45	1	FIR-556345-1	0.260
	63	46	1	FIR-556346-1	0.266
	65	30	1	FIR-556530-1	0.221
	65	60	1	FIR-556560-1	0.441
60	68	25	1	FIR-606825-1A	0.157
	68	26	1	FIR-606826-1	0.163
	68	34	1	FIR-606834-1	0.213
	68	35	0.6	FIR-606835-1	0.220
	68	45	1	FIR-606845-1	0.282
	68	46	1	FIR-606846-1	0.289
	70	30	1	FIR-607030-1	0.239
	70	60	1	FIR-607060-1	0.478
65	72	25	1	FIR-657225-1	0.147
	72	26	1	FIR-657226-1	0.153
	72	34	1	FIR-657234-1	0.200
	72	45	1	FIR-657245-1	0.264
	72	46	1	FIR-657246-1	0.270
	73	35	1	FIR-657335-1	0.237
	75	30	1	FIR-657530-1	0.257
	75	60	1	FIR-657560-1	0.515
70	80	25	1	FIR-708025-1	0.230
	80	30	1	FIR-708030-1	0.276
	80	31	1	FIR-708031-1	0.285
	80	35	1	FIR-708035-1	0.322
	80	40	1	FIR-708040-1	0.368
	80	54	1	FIR-708054-1	0.496
	80	55	1	FIR-708055-1	0.505
	80	60	1	FIR-708060-1	0.551

	組合されるソリッ	ド形ニードルベアリン	グ
RLM	RNA	RNAF	RNAFW
RLM607225 RLM607235-1			
NLIVI007235-1	RNA4911		
	RNA4911TT RNA5911 RNA6911		
	RNA6911TT	RNAF658530	RNAFW658560
RLM688225-1	RNA4912 RNA4912TT RNA5912		
RLM688235-1	RNA6912 RNA6912TT		
		RNAF709030	RNAFW709060
	RNA4913 RNA4913TT RNA5913		
RLM739035-1	RNA6913 RNA6913TT		
112171700000 1		RNAF759530	
			RNAFW759560
RLM809525-1	RNA4914 RNA4914TT	RNAF8010030	
RLM809535-1	RNA5914 RNA6914		
	RNA6914TT		RNAFW8010060

B 146 B 147

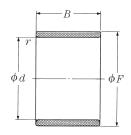
内径 75~100 mm



	主要(	寸 法 mm)		呼び番号	質 量 (kg)
d	F	В	<i>ア</i> (最小)	好 ○ 田 勺	(参考)
75	85	25	1	FIR-758525-1	0.245
	85	30	1	FIR-758530-1	0.294
	85	31	1	FIR-758531-1	0.304
	85	35	1	FIR-758535-1	0.343
	85	40	1	FIR-758540-1	0.392
	85	54	1	FIR-758554-1	0.529
	85	55	1	FIR-758555-1	0.539
80	90	25	1	FIR-809025-1	0.260
	90	30	1	FIR-809030-1	0.312
	90	31	1	FIR-809031-1	0.323
	90	40	1	FIR-809040-1	0.417
	90	54	1	FIR-809054-1	0.562
	90	55	1	FIR-809055-1	0.573
85	95	26	1	FIR-859526-1	0.287
	95	30	1	FIR-859530-1	0.331
	100	35	1.1	FIR-8510035-1	0.595
	100	36	1.1	FIR-8510036-1	0.612
	100	46	1.1	FIR-8510046-1	0.782
	100	63	1.1	FIR-8510063-1	1.071
	100	64	1.1	FIR-8510064-1	1.088
90	100	26	1	FIR-9010026-1	0.303
	100	30	1	FIR-9010030-1	0.349
	105	35	1.1	FIR-9010535-1	0.627
	105	36	1.1	FIR-9010536-1	0.645
	105	46	1.1	FIR-9010546-1	0.824
	105	63	1.1	FIR-9010563-1	1.129
95	110	35	1.1	FIR-9511035-1	0.659
	110	36	1.1	FIR-9511036-1	0.678
	110	46	1.1	FIR-9511046-1	0.867
	110	63	1.1	FIR-9511063-1	1.187
	110	64	1.1	FIR-9511064-1	1.206
100	115	40	1.1	FIR-10011540-1	0.790
	115	41	1.1	FIR-10011541-1	0.810
	115	54	1.1	FIR-10011554-1	1.067

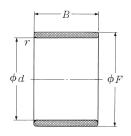
	組合されるソリット	ド形ニードルベアリング	
RLM	RNA	RNAF	RNAFW
RLM8510525-1	RNA4915 RNA4915TT	RNAF8510530	
RLM8510535-1	RNA5915 RNA6915 RNA6915TT		
RLM9011025-1	RNA4916 RNA4916TT	RNAF9011030	
	RNA5916 RNA6916 RNA6916TT		
RLM9511526-1			
	RNA4917	RNAF9511530	
	RNA4917TT RNA5917 RNA6917 RNA6917TT		
RLM10012026-1		RNAF10012030	
	RNA4918	NNAF10012030	
	RNA4918TT RNA5918 RNA6918		
	RNA4919 RNA4919TT RNA5919		
	RNA6919 RNA6919TT		
	RNA4920 RNA4920TT RNA5920		

内径 110~220 mm



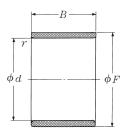
	主 要 (r	寸 法 mm)		nr. 7 v ar. 🖂	質 量 (kg)		組合されるソリット	ド形ニードルベアリン	グ
d	F	В	<i>r</i> (最小)	呼び番号	(参考)	RLM	RNA	RNAF	RNAFW
110	120 125 125 125	30 40 41 54	1 1.1 1.1 1.1	FIR-11012030-1 FIR-11012540-1 FIR-11012541-1 FIR-11012554-1	0.423 0.864 0.885 1.166		RNA4822 RNA4922 RNA4922TT RNA5922		
120	130 135 135	30 45 60	1 1.1 1.1	FIR-12013030-1 FIR-12013545-1 FIR-12013560-1	0.459 1.054 1.406		RNA4824 RNA4924 RNA5924		
130	145 150 150	35 50 67	1.1 1.5 1.5	FIR-13014535-1 FIR-13015050-1 FIR-13015067-1	0.884 1.715 2.298		RNA4826 RNA4926 RNA5926		
140	155 160 160	35 50 67	1.1 1.5 1.5	FIR-14015535-1 FIR-14016050-1 FIR-14016067-1	0.949 1.838 2.463		RNA4828 RNA4928 RNA5928		
150	165 170	40 60	1.1 2	FIR-15016540-1 FIR-15017060-1	1.158 2.352		RNA4830 RNA4930		
160	175 180	40 60	1.1 2	FIR-16017540-1 FIR-16018060-1	1.231 2.499		RNA4832 RNA4932		
170	185 190	45 60	1.1 2	FIR-17018545-1 FIR-17019060-1	1.468 2.646		RNA4834 RNA4934		
180	195 205	45 69	1.1 2	FIR-18019545-1 FIR-18020569-1	1.551 4.068		RNA4836 RNA4936		
190	210 215	50 69	1.5 2	FIR-19021050-1 FIR-19021569-1	2.450 4.280		RNA4838 RNA4938		
200	220 225	50 80	1.5 2.1	FIR-20022050-1 FIR-20022580-1	2.573 5.207		RNA4840 RNA4940		
220	240 245	50 80	1.5 2.1	FIR-22024050-1 FIR-22024580-1	2.818 5.697		RNA4844 RNA4944		

内径 8~20 mm



	主要(	寸 法 mm)			質 量 (g)	組合されるソリット	形ニードルベアリング
d	F	В	<i>ア</i> (最小)	呼び番号	(参考)	F	RLM
8	12 12	12.2 15.2	0.3 0.3	FIR-81212-2 FIR-81215-2	5.9 7.4	RLM1212	RLM121912 RLM121915
10	14 14 15	16.2 20.2 8.2	0.3 0.3 0.3	FIR-101416-2 FIR-101420-2 FIR-10158-2	9.5 11.9 6.2	RLM1416 RLM1420 RLM158	
	15 15 15	12.2 15.2 20.2	0.3 0.3 0.3	FIR-101512-2 FIR-101515-2 FIR-101520-2	9.3 11.6 15.5	RLM1515 RLM1520	RLM152212 RLM152215 RLM152220
12	16 16 17	16.2 20.2 10.2	0.3 0.3 0.3	FIR-121616-2 FIR-121620-2 FIR-121710-2	11.1 13.9 9.0	RLM1616 RLM1620 RLM1710	
	17 17 17	15.2 20.2 25.2	0.5 0.5 0.5	FIR-121715-2 FIR-121720-2 FIR-121725-2	13.5 17.9 22.4	RLM1720	RLM172415 RLM172425
15	18 18 18	15.2 17.2 20.2	0.5 0.5 0.5	FIR-151815-2 FIR-151817-2 FIR-151820-2	9.2 10.4 12.3	RLM1815 RLM1817 RLM1820	
	18 19 19	25.2 16.2 20.2	0.5 0.5 0.5	FIR-151825-2 FIR-151916-2 FIR-151920-2	15.3 13.5 16.8	RLM1825 RLM1916 RLM1920	
	20 20 20 20	10.2 15.2 20.2 25.2	0.5 0.5 0.5 0.5	FIR-152010-2 FIR-152015-2 FIR-152020-2 FIR-152025-2	10.9 16.3 21.7 27	RLM2010 RLM2015 RLM2020 RLM2025	RLM202820
17	21 21 22	16.2 20.2 15.2	0.5 0.5 0.5	FIR-172116-2 FIR-172120-2 FIR-172215-2	15.1 18.8 18.2	RLM2116 RLM2120 RLM2215	
	22 22 22	16.2 20.2 25.2	0.5 0.5 0.5	FIR-172216-2 FIR-172220-2 FIR-172225-2	19.4 24.1 30.1	RLM2220 RLM2225	RLM223016 RLM223020
20	24 24 24	16.2 20.2 28.2	0.5 0.5 0.5	FIR-202416-2 FIR-202420-2 FIR-202428-2	17.5 21.8 30.4	RLM2420 RLM2428	RLM243216
	25 25 25	12.2 20.2 25.2	0.5 0.5 0.5	FIR-202512-2 FIR-202520-2 FIR-202525-2	16.8 27.8 34.7	RLM2512 RLM2520 RLM2525	RLM253320 RLM253325

内径 22~50 mm

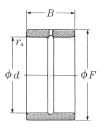


	主 要 (	· 寸 法 mm)			質 量 (g)	組合されるソリット	ドボニードルベアリング
d	F	В	ァ (最小)	呼び番号	(参考)	Ī	RLM
22	26 28 28 28	20.2 20.2 25.2 30.2	0.5 0.5 0.5 0.5	FIR-222620-2 FIR-222820-2 FIR-222825-2 FIR-222830-2	23.8 37.1 46.3 55.5	RLM2620 RLM2820 RLM2825	RLM283720 RLM283730
25	29 29 30	20.2 30.2 15.2	0.5 0.5 0.5	FIR-252920-2 FIR-252930-2 FIR-253015-2	26.7 40 25.6	RLM2920 RLM2930 RLM3015	
	30 30	20.2 25.2	0.5 0.5	FIR-253020-2 FIR-253025-2	34 42.5	RLM3020 RLM3025	RLM304020 RLM304025
28	32 32	20.2 30.2	0.5 0.5	FIR-283220-2 FIR-283230-2	29.7 44.4	RLM3220 RLM3230	
30	35 35 35	20.2 25.2 30.2	0.5 0.5 0.5	FIR-303520-2 FIR-303525-2 FIR-303530-2	40.2 50.2 60.1	RLM3520 RLM3530	RLM354520 RLM354525 RLM354530
32	37 37 38	20.3 30.3 15.3	0.6 0.6 0.6	FIR-323720-2 FIR-323730-2 FIR-323815-2	42.9 64 39.4	RLM3720 RLM3730 RLM3815	
	38 38 38	20.3 25.3 30.3	0.6 0.6 0.6	FIR-323820-2 FIR-323825-2 FIR-323830-2	52.2 65.1 78	RLM3820 RLM3825 RLM3830	
35	40 40 40 40	15.3 20.3 25.3 30.3	0.6 0.6 0.6 0.6	FIR-354015-2 FIR-354020-2 FIR-354025-2 FIR-354030-2	35.1 46.6 58.1 69.6	RLM4015 RLM4020 RLM4025 RLM4030	
40	45 45 45	20.3 25.3 30.3	0.6 0.6 0.6	FIR-404520-2 FIR-404525-2 FIR-404530-2	52.9 65.9 78.9	RLM4520 RLM4525 RLM4530	
42	50 50 50	20.3 25.3 30.3	0.6 0.6 0.6	FIR-425020-2 FIR-425025-2 FIR-425030-2	91.5 114 137	RLM5020 RLM5030	RLM506220 RLM506225 RLM506230
45	55 55	30.3 40.3	0.6 0.6	FIR-455530-2 FIR-455540-2	186 247	RLM5530 RLM5540	
50	60 60	30.3 40.3	0.6 0.6	FIR-506030-2 FIR-506040-2	204 272	RLM6040	RLM607230 RLM607240

B 154 B 155

IR

内径 9.525~39.688 mm

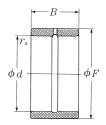


	d	主 要 寸 (mm,inch)	法 F	B	呼 び 番 号
9.525 12.700	0.3750 0.5000	15.875 19.050 19.050	0.6250 0.7500 0.7500	19.05 19.05 25.40	IR-061012 IR-081212 IR-081216
15.875	0.6250	22.225 22.225	0.8750 0.8750	19.05 25.40	IR-101412 IR-101416
17.462	0.6875	22.225	0.8750	19.05	IR-111412
19.050	0.7500	25.400 25.400	1.0000 1.0000	19.05 25.40	IR-121612 IR-121616
20.638 22.225	0.8125 0.8750	25.400 28.575 28.575	1.0000 1.1250 1.1250	25.40 25.40 31.75	IR-131616 IR-141816 IR-141820
23.812	0.9375	28.575 28.575	1.1250 1.1250	25.40 31.75	IR-151816 IR-151820
25.400	1.0000	31.750 31.750	1.2500 1.2500	25.40 31.75	IR-162016 IR-162020
28.575	1.1250	34.925 34.925	1.3750 1.3750	25.40 31.75	IR-182216 IR-182220
30.162	1.1875	38.100	1.5000	31.75	IR-192420
31.750	1.2500	38.100 38.100	1.5000 1.5000	25.40 31.75	IR-202416 IR-202420
33.338	1.3125	41.275 41.275	1.6250 1.6250	25.40 31.75	IR-212616 IR-212620
34.925	1.3750	41.275 44.450	1.6250 1.7500	31.75 31.75	IR-222620 IR-222820
36.512	1.4375	44.450 44.450	1.7500 1.7500	25.40 31.75	IR-232816 IR-232820
38.100	1.5000	44.450 44.450 50.800	1.7500 1.7500 2.0000	25.40 31.75 31.75	IR-242816 IR-242820 IR-243220
39.688	1.5625	47.625 50.800	1.8750 2.0000	31.75 31.75	IR-253020 IR-253220

質 量	軸の隅の丸み	組合されるソリッド形
(kg)	(mm)	ニードルベアリング
(参考)	r <sub>a</sub> (最大)	HJ
0.018	0.6	HJ-101812
0.027	1	HJ-122012
0.037	1	HJ-122016
0.026 0.033	1	HJ-142212 HJ-142216
0.023	1	HJ-142212
0.032 0.044	1	HJ-162412 HJ-162416
0.034	1	HJ-162416
0.050	1	HJ-182616
0.065	1	HJ-182620
0.040	1	HJ-182616
0.050	1	HJ-182620
0.060	1	HJ-202816
0.075	1	HJ-202820
0.065 0.075	1	HJ-223016 HJ-223020
0.105	1.5	HJ-243320
0.075	1.5	HJ-243316
0.090	1.5	HJ-243320
0.095	1.5	HJ-263516
0.12	1.5	HJ-263520
0.10	1.5	HJ-263520
0.145	1.5	HJ-283720
0.10	1.5	HJ-283716
0.125	1.5	HJ-283720
0.095	1.5	HJ-283716
0.10	1.5	HJ-283720
0.22	1.5	HJ-324120
0.135	1.5	HJ-303920
0.195	1.5	HJ-324120

IR

内径 41.275~107.950 mm

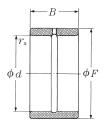


	d	主 要 寸 (mm,inch)	法 F	В	呼 び 番 号
41.275 42.862	1.6250 1.6875	50.800 50.800 50.800	2.0000 2.0000 2.0000	31.75 25.40 31.75	IR-263220 IR-273216 IR-273220
44.450	1.7500	57.150 57.150	2.2500 2.2500	38.10 44.45	IR-283624 IR-283628
49.212	1.9375	63.500 63.500	2.5000 2.5000	38.10 44.45	IR-314024 IR-314028
50.800 55.562	2.0000 2.1875	63.500 63.500 69.850	2.5000 2.5000 2.7500	38.10 44.45 44.45	IR-324024 IR-324028 IR-354428
57.150	2.2500	69.850 69.850	2.7500 2.7500	38.10 44.45	IR-364424 IR-364428
60.325	2.3750	76.200	3.0000	44.45	IR-384828
63.500	2.5000	76.200 76.200	3.0000 3.0000	38.10 44.45	IR-404824 IR-404828
69.850	2.7500	82.550 82.550	3.2500 3.2500	44.45 50.80	IR-445228 IR-445232
74.612 76.200 79.375	2.9375 3.0000 3.1250	88.900 88.900 95.250	3.5000 3.5000 3.7500	50.80 50.80 50.80	IR-475632 IR-485632 IR-506032
82.550	3.2500	95.250 101.600	3.7500 4.0000	50.80 50.80	IR-526032 IR-526432
85.725	3.3750	101.600	4.0000	50.80	IR-546432
88.900	3.5000	101.600 107.950	4.0000 4.2500	50.80 50.80	IR-566432 IR-566832
95.250	3.7500	107.950 114.300 114.300	4.2500 4.5000 4.5000	50.80 57.15 63.50	IR-606832 IR-607236 IR-607240
101.600	4.0000	127.000 127.000	5.0000 5.0000	57.15 63.50	IR-648036 IR-648040
107.950	4.2500	127.000	5.0000	57.15	IR-688036

質 量	軸の隅の丸み	組合されるソリッド形
(kg)	(mm)	ニードルベアリング
(参考)	r <sub>a</sub> (最大)	HJ
0.17	1.5	HJ-324120
0.12	1.5	HJ-324116
0.145	1.5	HJ-324120
0.305	1.5	HJ-364824
0.355	1.5	HJ-364828
0.375 0.425	2 2	HJ-405224 HJ-405228
0.34	2	HJ-405224
0.40	2	HJ-405228
0.50	2	HJ-445628
0.375 0.45	2 2	HJ-445624 HJ-445628
0.57	2	HJ-486028
0.44 0.47	2 2	HJ-486024 HJ-486028
0.50 0.60	2 2	HJ-526828 HJ-526832
0.75	2	HJ-567232
0.70	2	HJ-567232
0.90	2.5	HJ-607632
0.70	2.5	HJ-607632
1.1	2.5	HJ-648032
0.90	2.5	HJ-648032
0.75	2.5	HJ-648032
1.15	2.5	HJ-688432
1.0	2.5	HJ-688432
1.4	2.5	HJ-729636
1.55	2.5	HJ-729640
2.05	2.5	HJ-8010436
2.25	2.5	HJ-8010440
1.55	2.5	

IR

内径 114.300~203.200 mm



a	l	主 要 寸 (mm,inch)	法 F	В	呼び番号
114.300	4.5000	139.700 139.700	5.5000 5.5000	63.50 76.20	IR-728840 IR-728848
120.650 127.000	4.7500 5.0000	146.050 152.400 152.400	5.7500 6.0000 6.0000	76.20 63.50 76.20	IR-769248 IR-809640 IR-809648
139.700	5.5000	165.100 165.100	6.5000 6.5000	63.50 76.20	IR-8810440 IR-8810448
152.400 165.100 177.800	6.0000 6.5000 7.0000	184.150 196.850 209.550	7.2500 7.7500 8.2500	76.20 76.20 76.20	IR-9611648 IR-10412448 IR-11213248
190.500 203.200	7.5000 8.0000	222.250 234.950	8.7500 9.2500	76.20 76.20	IR-12014048 IR-12814848

質 量	軸の隅の丸み	組合されるソリッド形
(kg)	(mm)	ニードルベアリング
(参考)	r <sub>a</sub> (最大)	HJ
2.5	2.5	HJ-8811240
2.95	2.5	HJ-8811248
3.15	3	HJ-9211648
2.75	3	HJ-9612040
3.35	3	HJ-9612048
3.05 3.65	3	HJ-10412840 HJ-10412848
4.9	3	HJ-11614648
5.5	3	HJ-12415448
5.55	3	HJ-13216248
6.15	4	HJ-14017048
6.4	4	HJ-14817848



# スラストベアリング

#### スラストニードルベアリング用ケージ&ローラ

メートル系 内径 10~100mmB168~B169 ページインチ系 内径 6.350~104.775mmB170~B171 ページ一体形レース付きスラストニードルベアリング内径 20~55mmB172~B173 ページ

メートル系(FH, FG) 内径 22.6~43mm ······ B174~B175 ページ

スラストニードルベアリングは、メートル系とインチ系がある.

スラストニードルベアリング用ケージ&ローラは、強度と耐摩耗性をもたせるため、鋼板を精密プレス加工し、表面硬化を施して2枚合せとした保持器(**図1** 及び**図2**参照)に高精度の ころ を組み込んだものである。多数の ころ は、保持器に確実に保持され、大きなアキシアル荷重を負荷し、円滑に回転する。また、取付けスペースが非常に小さいので、従来の滑り軸受との置換えが容易である。このケージ&ローラには、厚さの異なる数種類のスラスト軌道輪が用意されているので、軸受周りの取付条件により最適な厚さのものを選定できる。

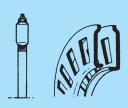




図 1

図2



#### 形式

スラストベアリングには表1に示すような各種の形式がある.

ただしインチ系の寸法記号はそれぞれ 1/16 インチ単位の整数で表わす.

ころ の軌道面として相手部材に熱処理・研削仕上げができない場合には軌道 輪を併用する.

スラストニードルベアリング用ケージ&ローラに使用する軌道輪の形式を**表2**に示す.

表1 軸 受 形 式

形式記号		内 容
メートル系	FNTA FB, FG, FH	スラストニードルベアリング用 ケージ&ローラ 一体形レース付きスラストニードルベ アリング
インチ系	NTA NTC	スラストニードルベアリング用 ケージ&ローラ

呼び番号の構成は次のとおりである.



表2 スラストニードルベアリングの軌道輪

単位 mm

メートル系		インチ系	
形式記号	厚さ	形式記号	厚さ
FTRA	1.0	TRA	0.8
FTRB	1.5	TRB	1.6
FTRC	2.0	TRC	2.4
FTRD	2.5	TRD	3.2
FTRE	3.0	TRE	4.0
	_	TRF	4.8

表2に示す以外に内径又は外径にフランジを設けた軌道輪も製作している.

#### 精度

#### スラストニードルベアリング

NSK メートル系FNTA形ケージ&ローラは、ISO に準拠し、保持器内径を E11級、外径を c12 級の公差域クラスで製作している.

インチ系NTA形ケージ&ローラと、メートル系及びインチ系のスラスト軌道輪の寸法許容差は、寸法表に記載した、また ころ はJIS B 1506の等級3の精度である.

B 164 B 165



#### 応 用

#### スラストニードルベアリング

FNTA、NTA形ケージ&ローラを使用する場合、歯車の側面を直接軌道輪とすれば、軸受スペースを節約でき経済的である(**図2**参照).

一般に軌道面となる部分の精度,表面粗さ及び硬さについて,**表3**に示す仕様 を満足する必要がある.

表3	スラス	トベアリン	ング軌道面の仕様

直角度 A	0.5/1000以下(mm/mm)	
直角度 B	1.0/1000以下(mm/mm)	
粗さ(1) R <sub>a</sub>	0.4	_
硬さ(²)	HRC58~64 (HRC60~64が望ましい) の値にするだけでなく、適切な深さまで硬化層が必要	_

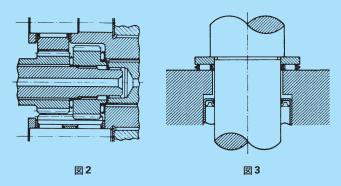
- **注** (¹) 詳しくはA30ページ5.2 項参照のこと.
  - (2) 詳しくはA31ページ5.3 項参照のこと.

ケージ&ローラを直接使用できない場合には、軌道輪の支持面の広さ、荷重の大きさなどによって、スラスト軌道輪を選択使用する、スラスト軌道輪は、それを支持する相手部材との間で、相対的な運動が生じないようにする。

軌道輪を支持する面が十分広い場合には、FTRA、TRA形のような薄い軌道輪が使用できる。鋼板製の軌道輪である FTRA形とTRA形は、単体で反りがあってもアキシアル荷重(196 N {20kgf} 程度)を受けると平らになる。

軸やハウジングの支持面が小さい場合には(図3参照)、肉の厚い軌道輪FTRE、TRD以上のものを使用する。いずれの場合でも軸受の性能を十分に発揮させるためには、支持面の直角度がよくなければならず、また、支持面に十分な広さが必要である。

軌道輪支持面の直角度は、**表3**に示した値を適用する.形状、精度については、 NSK にご相談ください.



#### 軸受の案内

FNTA、NTA形ケージ&ローラの保持器は、接触表面を大きくした内径側を軸で案内するようになっている。内径は外径に比べて寸法許容差も小さく、案内面における相対速度も小さいので内径案内方式が有利である。設計上やむを得ず保持器の外径を案内する場合、ハウジング案内面の摩耗を防ぐため、表面だけでも硬化させておく必要がある。

#### はめあい

スラストニードルベアリングの推奨はめあいを表4に示す.

#### 表4 スラストベアリング推奨はめあい

単位 mm

区分	形式記号	保持器又は 軌道輪の案内	公差域クラス又は寸法許容差	
			軸	ハウジング穴
	FNTA	内径面	h8	D <sub>c</sub> +1.0以上
スラストニードルベアリング用		外径面	_	H10
ケージ&ローラ	NTA NTC	内径面	0 -0.075	D <sub>c</sub> +1.0以上
		外径面	_	H10
	FTRA~FTRE	内径面	h8	D <sub>c</sub> +1.0以上
スラストニードルベアリング用		外径面	_	H10
軌道輪	TRA~TRF	内径面	0 -0.075	D <sub>c</sub> +1.0以上
		外径面	_	H10

**備 考** 表中の $D_c$ は、保持器の内径及び外径を表わす、 **表4**以外の軸受形式の はめあい については、NSK にご相談ください.

B 166 B 167

NSK

## スラストニードルベアリング

FNTA (スラストケージ&ローラ)

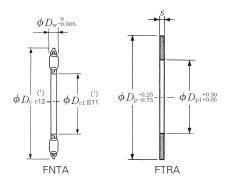
**FTRA** (スラスト軌道輪s=1.0)

**FTRB** (*s*=1.5)

FTRC (s=2.0) FTRD (s=2.5)

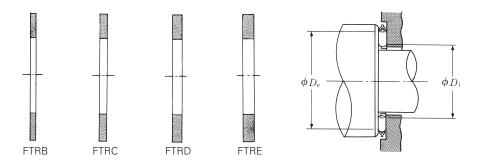
FTRE (s=3.0)

内径 10~100 mm



主	要 寸 氵 (mm)	去		E格荷重 N)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )	呼び番号
$D_{\mathrm{cl}}, D_{\mathrm{pl}}$	$D_{\rm c}$ , $D_{\rm p}$	$D_{\mathrm{W}}$	$C_{\mathrm{a}}$	$C_{\mathrm{oa}}$	油潤滑	呼 U 由 写
10	24	2	7 750	23 000	17 000	FNTA-1024
12	26	2	8 350	26 300	16 000	FNTA-1226
13	26	2	8 050	25 400	16 000	FNTA-1326
15	28	2	7 950	25 800	15 000	FNTA-1528
16	29	2	8 200	27 100	14 000	FNTA-1629
17	30	2	8 400	28 400	14 000	FNTA-1730
18	31	2	8 600	29 700	13 000	FNTA-1831
20	35	2	11 900	47 000	12 000	FNTA-2035
25	42	2	14 800	66 000	9 500	FNTA-2542
30	47	2	16 500	79 000	8 500	FNTA-3047
35	52	2	17 300	88 000	8 000	FNTA-3552
40	60	3	26 900	122 000	6 700	FNTA-4060
45	65	3	28 700	137 000	6 300	FNTA-4565
50	70	3	30 500	152 000	5 600	FNTA-5070
55	78	3	37 000	201 000	5 300	FNTA-5578
60	85	3	43 000	252 000	4 800	FNTA-6085
65	90	3	45 500	274 000	4 500	FNTA-6590
70	95	4	59 000	320 000	4 300	FNTA-7095
75	100	4	60 000	335 000	4 000	FNTA-75100
80	105	4	63 000	365 000	3 800	FNTA-80105
85	110	4	64 500	380 000	3 600	FNTA-85110
90	120	4	80 000	515 000	3 400	FNTA-90120
100	135	4	98 500	695 000	3 000	FNTA-100135

注(1) 公差域クラス c12, E11 については、C58及びC60ページをご参照ください.



	組	合すことができる	軌道輪		ころ担 (m	g触部 m)	質 (g)	量 )
$s=1.0^{\pm0.05}$	$s = 1.5^{+0.08}_{-0.08}$	$s=2.0^{-0.08}$	$s=2.5^{+0.08}_{-0.08}$	$s=3.0^{-0.08}$	D <sub>e</sub> (最小)	<i>D</i> i (最大)	(参表 FNTA I	
* FTRA-1024	FTRB-1024	FTRC-1024	_	_	22	11.5	2.3	2.9
FTRA-1226	FTRB-1226	FTRC-1226	_	_	24	13.5	3.4	3.3
FTRA-1326	FTRB-1326	FTRC-1326	_	_	24	14.5	3.3	3.1
FTRA-1528	FTRB-1528	FTRC-1528	FTRD-1528	FTRE-1528	26	16.5	3.5	3.5
FTRA-1629	FTRB-1629	FTRC-1629	FTRD-1629	FTRE-1629	27	17.5	3.7	3.6
FTRA-1730	FTRB-1730	FTRC-1730	FTRD-1730	FTRE-1730	28	18.5	3.8	3.8
FTRA-1831	FTRB-1831	FTRC-1831	FTRD-1831	FTRE-1831	29	19.5	4.0	3.9
FTRA-2035	FTRB-2035	FTRC-2035	FTRD-2035	FTRE-2035	33	21.5	5.4	5.1
FTRA-2542	FTRB-2542	FTRC-2542	FTRD-2542	FTRE-2542	40	26.5	7.7	7.0
FTRA-3047	FTRB-3047	FTRC-3047	FTRD-3047	FTRE-3047	45	31.5	8.9	7.9
FTRA-3552	FTRB-3552	FTRC-3552	FTRD-3552	FTRE-3552	50.5	36.5	9.7	9.1
FTRA-4060	FTRB-4060	FTRC-4060	FTRD-4060	FTRE-4060	57	42	18	12
FTRA-4565	FTRB-4565	FTRC-4565	FTRD-4565	FTRE-4565	62	47	22	13
FTRA-5070	FTRB-5070	FTRC-5070	FTRD-5070	FTRE-5070	67	51.5		15
FTRA-5578	FTRB-5578	FTRC-5578	FTRD-5578	FTRE-5578	75	57		19
FTRA-6085	FTRB-6085	FTRC-6085	FTRD-6085	FTRE-6085	82	61.5	38	22
FTRA-6590	FTRB-6590	FTRC-6590	FTRD-6590	FTRE-6590	87.5	66.5		24
FTRA-7095	FTRB-7095	FTRC-7095	FTRD-7095	FTRE-7095	92.5	71.5		25
FTRA-75100	FTRB-75100	FTRC-75100	FTRD-75100	FTRE-75100	97.5	76.5	58	27
FTRA-80105	FTRB-80105	FTRC-80105	FTRD-80105	FTRE-80105	102.5	81.5		28
FTRA-85110	FTRB-85110	FTRC-85110	FTRD-85110	FTRE-85110	107.5	86.5		30
FTRA-90120	FTRB-90120	FTRC-90120	FTRD-90120	FTRE-90120	117.5	91.5		38
FTRA-100135	FTRB-100135	FTRC-100135	FTRD-100135	FTRE-100135	132.5	101.5		50

注 (\*) \*印のついている軌道輪はその内径許容差が+0.025~+0.175mm, 外径許容差が-0.040~-0.370mmである.

B 168 B 169

## スラストニードルベアリング

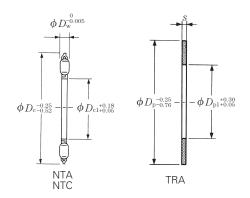
NTA (スラストケージ&ローラ)

NTC

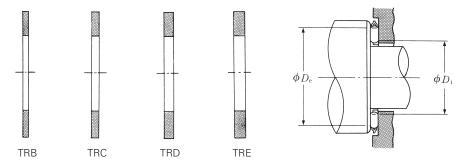
**TRA** (スラスト軌道輪s=0.8)

TRB (s=1.6)TRC (s=2.4)TRD (s=3.2)TRE (s=4.0)

内径 6.350~104.775 mm



,		主 要 (mm,	寸 法 inch)				A荷重 N)	許 容 回転数 (min <sup>-1</sup> )
$D_{c1}$	$D_{p_1}$	D	$_{\mathrm{c}},D_{\mathrm{p}}$	1	$D_{ m W}$	$C_{\mathrm{a}}$	$C_{\mathrm{oa}}$	油潤滑
6.350 7.925 9.525	0.2500 — 0.3750	17.450 19.050 20.625	0.7500 —	1.984 1.984 1.984	_ _ _	4 400 4 950 5 200	9 900 12 100 13 200	24 000 22 000 20 000
12.700 14.275	0.5000	23.800 25.400	 1.0000	1.984 1.984	_	6 150 6 600	17 600 19 800	18 000 17 000
15.875 19.050	0.6250 0.7500	28.575 31.750	1.1250 1.2500	1.984 1.984	_	8 100 9 000	26 600 32 000	15 000 13 000
22.225	0.8750	36.500 42.850	_	1.984 1.984	_	11 600 16 300	46 500 74 500	11 000 9 500
25.400 28.575	1.0000 1.1250	39.675 44.450	 1.7500	1.984 1.984	_	12 000 14 800	50 000 68 000	10 000 9 000
31.750 34.925	1.2500 1.3750	49.200 52.375	_	1.984 1.984	_	17 700 18 700	88 500 98 000	8 000 7 500
38.100 44.450	1.5000 1.7500	55.550 63.500	2.5000	1.984 1.984	_	20 400 20 400	112 000 117 000	7 500 6 700
50.800 53.975	2.0000 2.1250	69.850 73.025	2.7500 2.8750	1.984 1.984	_	21 100 21 400	126 000 131 000	6 000 5 600
57.150	2.2500	76.200 79.375	3.0000 3.1250	1.984 3.175	— 0.1250	21 800 33 500	135 000 172 000	5 300 5 000
63.500 69.850	2.5000 2.7500	82.550 92.075	3.2500 3.6250	1.984 3.175	— 0.1250	22 400 42 500	145 000 248 000	5 000 4 500
76.200 82.550	3.0000 3.2500	95.250 104.775	3.7500 4.1250	1.984 3.175	— 0.1250	23 700 46 000	163 000 287 000	4 300 3 800
95.250 104.775	3.7500 4.1250	117.475 128.575	4.6250 —	3.175 3.175	0.1250 0.1250	50 000 57 000	335 000 405 000	3 400 3 200



		組合す	ことができる	軌道輪			接触部 m)	質(	量 g)
呼び番号	$s = 0.8^{+0.01}_{-0.04}$	$s = 1.6^{+0.08}_{-0.08}$	$s = 2.4^{+0.01}_{-0.07}$	$s=3.2^{+0.08}_{-0.08}$	$s = 4.0^{-0.01}_{-0.09}$	D <sub>e</sub> (最小)	D <sub>i</sub> (最大)		考) TRA
NTA-411 NTA-512 NTA-613	TRA-411 TRA-512 TRA-613	TRB-411 TRB-512 TRB-613	TRC-411 TRC-613	_ _ _	_ _ _	16 17.5 19	7.5 9 10.5	1.4 1.8 1.8	1.4 1.4 1.4
NTA-815	TRA-815	TRB-815	TRC-815		_	22	14	2.3	1.8
NTA-916	TRA-916	TRB-916	TRC-916		_	23.5	15.5	2.7	2.3
NTA-1018	TRA-1018	TRB-1018	TRC-1018	TRD-1018	TRE-1018	27	17	3.2	2.7
NTA-1220	TRA-1220	TRB-1220	TRC-1220	TRD-1220	TRE-1220	30	20	4.1	3.2
NTA-1423 NTC-1427	TRA-1423	TRB-1423 TRB-1427	TRC-1423 TRC-1427	TRD-1423 TRD-1427	_ _	34.5 41	23.5 25	5.0 9.1	4.1
NTA-1625	TRA-1625	TRB-1625	TRC-1625	TRD-1625	TRE-1625	38	26.5	5.9	4.5
NTA-1828	TRA-1828	TRB-1828	TRC-1828	TRD-1828		42.5	29.5	8.6	5.9
NTA-2031	TRA-2031	TRB-2031	TRC-2031	TRD-2031	TRE-2233	47.5	33	9.5	6.8
NTA-2233	TRA-2233	TRB-2233	TRC-2233	TRD-2233		50.5	36	10	7.3
NTA-2435	TRA-2435	TRB-2435	TRC-2435	TRD-2435	<u> </u>	53.5	39	11	7.7
NTA-2840	TRA-2840	TRB-2840	TRC-2840	TRD-2840		60	45.5	14	9.5
NTA-3244	TRA-3244	TRB-3244	TRC-3244	TRD-3244	<u> </u>	66.5	52	15	11
NTA-3446	TRA-3446	TRB-3446	TRC-3446	TRD-3446		69.5	55	16	12
NTA-3648 NTA-3650(1)	TRA-3648	TRB-3648	TRC-3648	TRD-3648	_	72.5 76.5	58.5 58.5	17 29	12 —
NTA-4052	TRA-4052(2)	TRB-4052 <sup>(2)</sup>	TRC-4052 <sup>(2)</sup>	TRD-4052(2)	_	79	64.5	19	14
NTA-4458(1)	TRA-4458(2)	TRB-4458 <sup>(2)</sup>	TRC-4458 <sup>(2)</sup>	TRD-4458(2)		89	71.5	37	18
NTA-4860 NTA-5266(1)	TRA-4860(2) TRA-5266(2)	TRB-4860(2)	_	TRD-4860(2) TRD-5266(2)	_ _	92 102	77.5 84	22 42	16 20
NTA-6074(1)	TRA-6074(2)	TRB-6074(2)	TRC-6074(2)	TRD-6074(2)	_	114.5	97	50	23
NTA-6681(1)	TRA-6681(2)		TRC-6681(2)	TRD-6681(2)	_	125.5	106.5	62	27

- 注 (1) 保持器の内径許容差+0.05~+0.25mm, 外径許容差-0.25~-0.64mmである.
  - (2) 軌道輪の内径許容差+0.05~+0.43mmである.

NSK

## スラストニードルベアリング

FB (一体形)

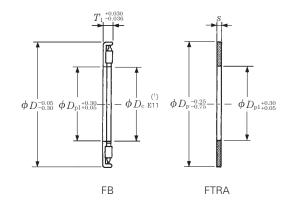
**FTRA** (スラスト軌道輪s=1.0)

FTRB (s=1.5)

**FTRC** (s=2.0)

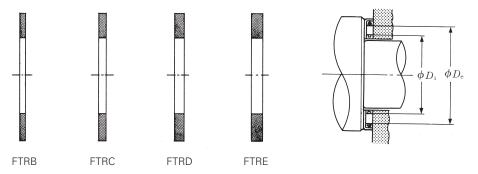
**FTRD** (s=2.5) **FTRE** (s=3.0)

内径 20~55 mm



È D <sub>c</sub> ,D <sub>p1</sub>	要 寸 法 (mm) <i>D,D</i> <sub>D</sub> <i>T</i> <sub>1</sub>		基本定格荷重 (N) C <sub>a</sub> C <sub>oa</sub>		許 容 回転数 (min <sup>-1</sup> )	呼び番号
<i>D</i> <sub>c</sub> , <i>D</i> <sub>p1</sub>	D, $D$ p	11	O <sub>a</sub>	Ooa	油潤滑	
20	35	2.8	9 450	34 500	13 000	FB502002
30	47	2.8	12 700	56 500	9 000	FB503002
35	53	2.8	15 600	77 000	8 000	FB503503
40	60	2.8	20 200	112 000	7 100	FB504001
45	65	2.8	20 400	117 000	6 300	FB504501
50	70	2.8	21 200	126 000	6 000	FB505002
55	75	2.8	22 500	140 000	5 600	FB505501

注 (1) 公差域クラス E11 については、C60ページをご参照ください.



組合すことができる軌道輪			ころ接触部 (mm)		質量 (g)		
$s=1.0^{\pm0.05}$	$s=1.5_{-0.08}^{0}$	$s=2.0^{+0.08}_{-0.08}$	$s=2.5_{-0.08}^{0}$	$s = 3.0^{+0.08}$	D <sub>e</sub> (最小)	$D_{\rm i}$ (最大)	(参考)
FTRA-2035	FTRB-2035	FTRC-2035	FTRD-2035	FTRE-2035	31	21	13
FTRA-3047	FTRB-3047	FTRC-3047	FTRD-3047	FTRE-3047	43	31	16
FTRA-3553	FTRB-3553	FTRC-3553	FTRD-3553	FTRE-3553	48.5	36.5	19
FTRA-4060	FTRB-4060	FTRC-4060	FTRD-4060	FTRE-4060	55	41	25
FTRA-4565	FTRB-4565	FTRC-4565	FTRD-4565	FTRE-4565	60.5	46	27
FTRA-5070	FTRB-5070	FTRC-5070	FTRD-5070	FTRE-5070	65.5	51	30
FTRA-5575	FTRB-5575	FTRC-5575	FTRD-5575	FTRE-5575	70.5	56	32

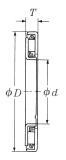


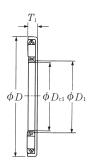
スラストニードルベアリング

FH(一体形)

FG

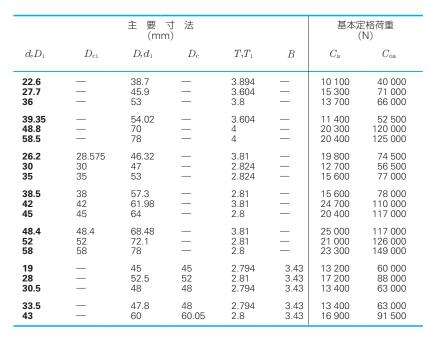
内径 22.6~43 mm

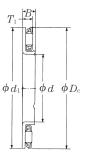




図例 1

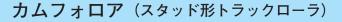
図例 2





図例 3

許容回転数 (min <sup>-1</sup> ) 油潤滑	呼び番号	図 例	質 量 (g) (参考)
11 000	FH502201A	1	16.5
9 000	FH502702A	1	20.2
8 000	FH503604-1	1	24.1
7 500	FH503901A	1	20.5
6 000	FH504801	1	42.4
5 300	FH505802	1	44.6
9 000	FG502602	2	20.2
9 000	FG503006	2	14.8
8 000	FG503502	2	18.2
7 500	FG503804	2	20.9
6 700	FG504201	2	31.7
6 300	FG504501	2	23.2
6 000	FG504801	2	35.5
5 600	FG505203	2	28.1
5 300	FG505801	2	31.8
9 000	FG501903	3	19.8
7 500	FG502801	3	23
8 500	FG503002	3	16.3
8 500	FG503301	3	14.1
6 700	FG504302	3	20.9



メートル系外径 10~90mmB182~B185 ページインチ系外径 12.700~152.400mmB186~B189 ページ小径ミニアチュア外径 5~12mmB190~B191 ページ

カムフォロアは、外輪が厚肉で、ころ はクラウニングされ、スタッドは軌道 面が硬化されているので、じん性があり衝撃荷重に耐えることができる.

## 形式

カムフォロアには標準として表1に示す形式がある.

これら標準形式の軸受は、スタッド頭部にドライバー溝が加工され、外輪が円筒外径面となっている。

ご要求により、次のような特殊仕様の軸受も製作いたします.

## 表1 軸 受 形 式

		E1 10 E3 10 E1
形式記	<del></del>	内容
メートル系	FCR FCRS FCJ FCJS	総ころ形、シールなし 総ころ形、シール付き、スラストワッシャ付き 保持器付き、シールなし 保持器付き、シール付き、スラストワッシャ付き
インチ系	CR CRS	総ころ形 総ころ形, シール付き, スラストワッシャ付き
小径 ミニアチュア	FCRMB FCJMB	総ころ形、ステンレス製 保持器付き、ステンレス製

## 特殊仕様

- 1. スタッド頭部のドライバー溝を六角穴にしたもの(寸法表参照)
- 2. スタッドに偏心ブッシュを固定し、偏心スタッドとしたもの(寸法表参照)
- 3. 外輪を球状外径面としたもの(B179ページ参照)

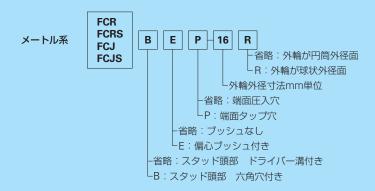
これらの仕様は呼び番号に表示されるので、次ページに示す呼び番号の構成を 利用してご用命ください.

このほか、耐食性を高めるため、露出面を黒色酸化被膜処理したもの、更に特殊な形状・仕様のものも製作いたしますので、NSKにご相談ください。





## 呼び番号の構成

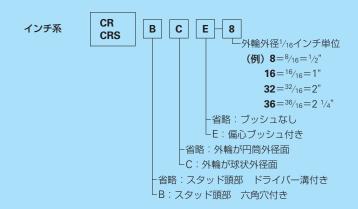


**(例) FCRE-16** 総ころ形, ドライバー溝付き, 偏心ブッシュ付き, 外輪外径

FCJSB-16 保持器付き、シール・スラストワッシャ付き、六角穴付き、

外輪外径16mm

**FCRSBE-16R** 総ころ形, シール・スラストワッシャ付き, 六角穴付き, 偏 心ブッシュ付き, 外輪外径16mmで, 外輪が球状外径面



**(例) CRE-8** 総ころ形, ドライバー溝付き, 偏心ブッシュ付き, 外輪外径

12.700mm (8/16インチ)

CRSB-8 総ころ形、シール・スラストワッシャ付き、六角穴付き、外

輪外径12.700mm (<sup>8</sup>/<sub>16</sub>インチ)

CRSBCE-8 総ころ形、シール・スラストワッシャ付き、六角穴付き、偏

心ブッシュ付き, 外輪外径12.700mm (8/16インチ) で, 外

輪が球状外径面

#### 外輪外径の球面半径

メートル系の軸受は表2に、インチ系の軸受の場合は表3に示すとおりである。

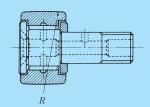


 表2
 メートル系の軸受の球面半径
 R

 単位
 mm

 呼び番号
 R

 全呼び番号
 500

表3 インチ系の軸受の球面半径 R

単位 mm

呼び番号(1)	R	呼び番号(1)	R	呼び番号(1)	R
CRC-8	150	CRC-20	360	CRC-40	760
CRC-8-1	180	CRC-22	360	CRC-44	760
CRC-10	180	CRC-24	500	CRC-48	760
CRC-10-1	200	CRC-26	500	CRC-52	760
CRC-12	250	CRC-28	500	CRC-56	760
CRC-14	250	CRC-30	500	CRC-64	760
CRC-16	300	CRC-32	600	CRC-80	1200
CRC-18	300	CRC-36	600	CRC-96	1400

**注** (') 一例としてCRC形について示す. CRSC形の場合でも寸法記号が同じであれば、上表のR寸法を適用する.

## 精度

NSK カムフォロアは、**表4**に示す寸法許容差で製作されている. 回転精度は、JIS 0 級による. これらの精度はすべて表面処理前の軸受に適用される.

表4 カムフォロアの寸法許容差

単位 µm

形式記号		スタッド径の寸法差 $\Delta d_{ m mp}$		M径の寸法差 Imp	外輪幅 $C$ の寸法差 $\Delta C$ s	
		又は公差域クラス	円筒外径面 球状外径面		⊿Cs	
メートル系	FCR, FCRS FCJ, FCJS	h7	JIS 0 級による	0 -50	JIS 0 級による	
インチ系	CR, CRS	+25 0	0 -25	0 -50	0 -130	
小径 ミニアチュア	FCRMB, FCJMB	h7	JIS 0 級による	_	JIS 0 級による	

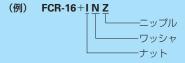
B 178

## 付属部品

NSK メートル系、インチ系カムフォロアには、止め栓を添付してあるが、ナッ ト,ワッシャ及びグリースニップルを付属部品として納入することもできる.表5 に示す部品記号を呼び番号の後に付記して NSK にご要求ください.

表5 付属部品

形式記号	止め栓	グリース	ナット	ワッシャ	ニップル
FCR, FCJ, CR	添付	封入せず		N	7
FCRS, FCJS, CRS	添付	封入ずみ	1	I IN	
FCRMB, FCJMB	なし	±3八9"の		なし	なし



## 応 用

#### はめあい

カムフォロアのスタッドの取付部の推奨はめあい を表6に示す. カムフォロア は、片持式で取付けて使用するので、できるだけスタッドと取付穴のはめあい部 は、遊びが生じないように組立てることが望ましい、スタッドと取付穴との は めあい に しめしろ がある場合はプレスなどを用いてスタッド端の中央を押して 取付ける。側板は中心軸に直角で平らな面に、遊びのないようにしっかりと固定 されなければならない. また. 側板の十分な支持面を得るため. 肩の寸法は寸法 表に示された値Fより大きくする必要がある. 取付部に遊びがあると荷重が負荷 されたときにスタッドが傾くだけでなく大きなたわみを生じることで応力が集中 し、スタッドが破損する可能性もありますのでご注意ください.

表 6 スタッド取付部の推奨はめあい

	取 付 穴 の 公差域クラス	
メートル系	FCR, FCJ, FCRS, FCJS	JS7(J7)
インチ系	CR, CRS	F7
ーリング 小径 ミニアチュア	FCRMB, FCJMB	JS7(J7)

#### 最大許容荷重

カムフォロアが支持できる最大のラジアル荷重は、ニードルベアリングとして の定格荷重よりも、むしろスタッドの強度及び外輪の強度によって定まり、この 値を寸法表に最大許容荷重として示してある.

カムフォロアは、できるだけオーバハングを小さくするように側板にしっかり

と当てて取付けることにより、スタッドの最大強度を発揮することができる。し たがって、スタッドの取付穴の隅の面取りは、できるだけ小さくし、かつ、ばり がないようにする必要がある.

NSK

### トラック許容荷重

トラック(外輪が転がる相手)の許容荷重は、その圧縮の強さ又は硬さによっ て決まる. 寸法表のトラック許容荷重はHRC40の硬さをもった鋼をトラックと したときの値である.

表7に各硬さにおけるトラック許容荷重係数を示す.

寸法表に示すトラック許容荷重に、各硬さに対応した許容荷重係数を乗じるこ とによって、それぞれの硬さにおけるトラック許容荷重が得られる.

外輪を球面外径面としたものは、トラック許容荷重及びトラック許容荷重係数 が異なる為 NSK へご相談ください.

なお、外輪とトラック面との間にも潤滑が必要です、潤滑が不十分な場合、摩 耗や焼付きが起きることがありますのでご注意ください.

表7 トラック許容荷重係数

	係	数
(HRC)	円筒外径面	球状外径面
20	0.4	0.2
25	0.5	0.3
30	0.6	0.4
35	0.8	0.6
40	1.0	1.0
45	1.4	1.7
50	1.9	2.8
55	2.6	4.6
60	3.2	6.1

## 最大締付トルク

カムフォロアのスタッドは、軸受荷重による曲げ応力及び引張応力を受けるの で、ねじ の締付トルクは寸法表に記載した値を超えないようにする必要がある。

#### 封入グリース

シール付きカムフォロアには、リチウム石けん基のグリースが封入されている。

#### グリースの補給

カムフォロアにグリースを封入する場合は、側板を固定した状態でグリースガ ン等を用いてゆっくりと給脂してください。 急激に給脂すると側板やシールが破 損する恐れがあります.

## 使用温度

シール付及びミニアチュアカムフォロアは-10~100℃でお使いください.

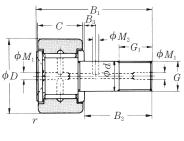
B 180 B 181 **FCR** (総ころ形)

(総ころ形, シール付き) スラストワッシャ付き) **FCRS** 

**FCJ** (保持器付き)

(保持器・シール付き スラストワッシャ付き) **FCJS** 

外径 10~62 mm

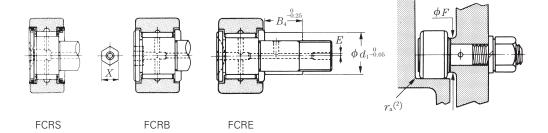


$\phi M_1$ $\phi M_2$ $\phi D$ $\Theta$	$G \xrightarrow{\bullet}$
FCR	

主	要 寸 (mm)	法	do l s			耶 寸 (mm)	法				呼び	番号
D	C	d	ねじ G	$G_1$	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$M_2$	$M_1$	ァ (最小)	FCR FCJ	FCRS FCJS
10	7	3	M3X0.5	5	17	9	_	_	_	0.3	FCJB-10	
12	8	4 4	M4X0.7 M4X0.7	6 6	20 20	11 11	_	_	_	0.3 0.3	FCJ-12 FCJB-12	
16	11 11	6 6	M6X1.0 M6X1.0	8 8	28 28	16 16	_	_	4(1) 4(1)	0.3 0.3	FCR-16 FCJ-16	FCRS-16 FCJS-16
19	11 11	8	M8X1.25 M8X1.25	10 10	32 32	20 20	_	_	4(1) 4(1)	0.3 0.3	FCR-19 FCJ-19	FCRS-19 FCJS-19
22	12 12	10 10	M10X1.25 M10X1.25	12 12	36 36	23 23	_	_	4(1) 4(1)	0.3 0.3	FCR-22 FCJ-22	FCRS-22 FCJS-22
26	12 12	10 10	M10X1.25 M10X1.25	12 12	36 36	23 23	_	_	4(1) 4(1)	0.3 0.3	FCR-26 FCJ-26	FCRS-26 FCJS-26
30	14 14	12 12	M12X1.5 M12X1.5	13 13	40 40	25 25	6 6	3 3	6 6	0.6 0.6	FCR-30 FCJ-30	FCRS-30 FCJS-30
32	14 14	12 12	M12X1.5 M12X1.5	13 13	40 40	25 25	6 6	3	6 6	0.6 0.6	FCR-32 FCJ-32	FCRS-32 FCJS-32
35	18 18	16 16	M16X1.5 M16X1.5	17 17	52 52	32.5 32.5	8	3 3	6 6	0.6 0.6	FCR-35 FCJ-35	FCRS-35 FCJS-35
40	20 20	18 18	M18X1.5 M18X1.5	19 19	58 58	36.5 36.5	8	3 3	6 6	1 1	FCR-40 FCJ-40	FCRS-40 FCJS-40
47	24 24	20 20	M20X1.5 M20X1.5	21 21	66 66	40.5 40.5	9 9	4 4	8	1 1	FCR-47 FCJ-47	FCRS-47 FCJS-47
52	24 24	20 20	M20X1.5 M20X1.5	21 21	66 66	40.5 40.5	9 9	4 4	8	1 1	FCR-52 FCJ-52	FCRS-52 FCJS-52
62	29 29	24 24	M24X1.5 M24X1.5	25 25	80 80	49.5 49.5	11 11	4 4	8 8	1 1	FCR-62 FCJ-62	FCRS-62 FCJS-62

<b>注</b> (1) 頭部正面側のみ油穴付きでを	ある
----------------------------	----

備 考 シール付きカムフォロアには良好なグリースが封入されているが、シールなしのカムフォロアにはグリースは封入され ていない.



NSK

	基本静定格 荷 重	最大許 ( <b>N</b>		トラック		質 量 (kg)	六角穴の寸法(4)	偏心ブ (r	ッシュ nm)(ჼ		肩の対法、	締付トルク、
$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	$P_{\max}$ (スタッド)	P <sub>max</sub> (外輪)	円筒 外径	球状 外径(³)	(参考)	(二面幅) (mm) X	$B_4$	$d_1$	E	(mm) F (最小)	(N·cm) (最大)
1 390	980	590	830	1 320	_	0.005	2.5	_	_	_	7.5	28
1 970 1 970	1 500 1 500	1 050 1 050	1 320 1 320	1 860 1 860	_	0.008 0.008	 2.5	_	_	_	9 9	64 64
5 800	8 000	2 360	3 520	3 350	1 090	0.020	4	8	9	0.5	11	226
2 830	2 830	2 360	2 590	3 350	1 090	0.018	4	8	9	0.5	11	226
6 600	9 950	4 200	3 800	4 150	1 390	0.031	4	10	11	0.5	13	550
3 450	3 600	4 200	2 930	4 150	1 390	0.030	4	10	11	0.5	13	550
8 550	13 500	6 550	5 030	5 300	1 700	0.047	5	11	13	0.5	15	1 060
4 350	5 100	6 550	4 380	5 300	1 700	0.045	5	11	13	0.5	15	1 060
8 550	13 500	6 550	10 600	6 000	2 140	0.060	5	11	13	0.5	15	1 060
4 350	5 100	6 550	9 550	6 000	2 140	0.058	5	11	13	0.5	15	1 060
12 500	19 700	9 250	7 660	7 800	2 600	0.088	6	12	17	1	20	1 450
7 200	9 000	9 250	7 070	7 800	2 600	0.086	6	12	17	1	20	1 450
12 500	19 700	9 250	10 600	8 050	2 840	0.099	6	12	17	1	20	1 450
7 200	9 000	9 250	9 860	8 050	2 840	0.096	6	12	17	1	20	1 450
18 600	32 500	17 000	9 850	11 800	3 200	0.17	10	15.5	22	1	24	4 000
9 700	13 700	17 000	9 690	11 800	3 200	0.165	10	15.5	22	1	24	4 000
20 500	35 500	21 700	14 100	14 300	3 850	0.25	10	17.5	24	1	26	5 950
10 300	15 300	21 700	14 300	14 300	3 850	0.24	10	17.5	24	1	26	5 950
28 200	54 000	26 400	27 400	20 800	4 800	0.39	12	19.5	27	1	31	8 450
19 200	26 800	26 400	23 200	20 800	4 800	0.38	12	19.5	27	1	31	8 450
28 200	54 000	26 400	41 600	22 900	5 500	0.47	12	19.5	27	1	31	8 450
19 200	26 800	26 400	35 800	22 900	5 500	0.455	12	19.5	27	1	31	8 450
40 000	84 500	38 500	50 800	34 000	6 950	0.80	14	24.5	34	1	45	15 200
24 900	40 500	38 500	48 000	34 000	6 950	0.79	14	24.5	34	1	45	15 200

- 注 (2) r (最小) を超えない値とする.
  - (3) 呼び番号の末尾にRが付く. (4) FCRB 形だけに適用する.

  - (5) FCRE 形だけに適用する.

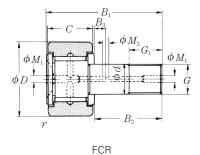
B 182 B 183 FCR (総ころ形)

FCRS (総ころ形, シール付き) スラストワッシャ付き)

FCJ (保持器付き)

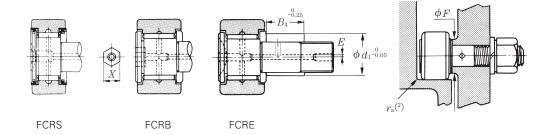
FCJS (保持器・シール付き )スラストワッシャ付き)

外径 72~90 mm



主	要 寸 (mm)	法	to 1."	各 部 寸 法 (mm)							呼 ひ	番号
D	C	d	ねじ <i>G</i>	$G_1$	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$M_2$	$M_1$	<i>r</i> (最小)	FCR FCJ	FCRS FCJS
72	29 29	24 24	M24X1.5 M24X1.5	25 25	80 80	49.5 49.5	11 11	4 4	8 8	1 1	FCR-72 FCJ-72	FCRS-72 FCJS-72
80	35 35	30 30	M30X1.5 M30X1.5	32 32	100 100	63 63	15 15	4 4	8	1 1	FCR-80 FCJ-80	FCRS-80 FCJS-80
85	35 35	30 30	M30X1.5 M30X1.5	32 32	100 100	63 63	15 15	4 4	8	1 1	FCR-85 FCJ-85	FCRS-85 FCJS-85
90	35 35	30 30	M30X1.5 M30X1.5	32 32	100 100	63 63	15 15	4 4	8 8	1 1	FCR-90 FCJ-90	FCRS-90 FCJS-90

**備 考** シール付きカムフォロアには良好なグリースが封入されているが、シールなしのカムフォロアにはグリースは封入されていない。



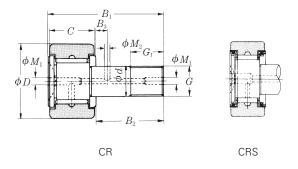
基本動定格 荷 重 (N) <i>C</i> <sub>r</sub>	基本静定格 荷 重 (N) <i>C</i> or		容荷重 N) 		許容荷重 V) 球状 外径(³)	質 量 (kg) (参考)	六角穴の 寸法 (*) (二面幅) (mm) <i>X</i>	偏心ブ (r <i>B</i> <sub>4</sub>	ッシュ $nm)(^{\mathfrak{t}}$		肩の 寸法 (mm) (最小)	締 付 トルク (N·cm) (最大)
40 000	84 500	38 500	87 600	38 000	8 500	1.05	14	24.5	34	1	45	15 200
24 900	40 500	38 500	83 100	38 000	8 500	1.05	14	24.5	34	1	45	15 200
60 500	133 000	61 000	107 000	52 000	9 750	1.55	17	31	40	1.5	52	30 500
39 000	76 500	61 000	109 000	52 000	9 750	1.55	17	31	40	1.5	52	30 500
60 500	133 000	61 000	131 000	55 500	10 600	1.75	17	31	40	1.5	52	30 500
39 000	76 500	61 000	132 000	55 500	10 600	1.75	17	31	40	1.5	52	30 500
60 500	133 000	61 000	156 000	59 000	11 400	1.95	17	31	40	1.5	52	30 500
39 000	76 500	61 000	158 000	59 000	11 400	1.95	17	31	40	1.5	52	30 500

- 注 (2) r (最小) を超えない値とする.
  - (3) 呼び番号の末尾にRが付く.
  - (4) FCRB 形だけに適用する.
  - (5) FCRE 形だけに適用する.

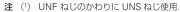
CR (総ころ形)

CRS (総ころ形, シール付き) スラストワッシャ付き)

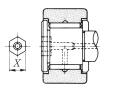
外径 12.700~152.4 mm

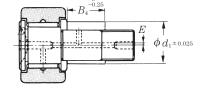


		主要寸法 (mm,inch)			to!"			邹 寸 (mm)	法		
D		C	d	ļ.	ねじ UNF <i>G</i>	$G_1$	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$M_2$	$M_1$
12.700	0.5000	8.74 9.52	4.826 4.826	_ _	10-32 10-32	6.4 6.4	22.8 26.8	12.70 15.88	_	_	3.2 <sup>(3)</sup> 3.2 <sup>(3)</sup>
15.875	0.6250	10.31 11.13	6.350 6.350	0.2500 0.2500	1/4-28 1/4-28	7.9 7.9	27.3 31.3	15.88 19.05	_	_	3.2( <sup>3</sup> ) 3.2( <sup>3</sup> )
19.050	0.7500	12.70	9.525	0.3750	3/8-24	9.5	36.1	22.22	6.35	2.4	4.8
22.225	0.8750	12.70	9.525	0.3750	3/8-24	9.5	36.1	22.22	6.35	2.4	4.8
25.400	1.0000	15.88	11.112	0.4375	7/16-20	12.7	42.4	25.40	6.35	3.2	4.8
28.575	1.1250	15.88	11.112	0.4375	7/16-20	12.7	42.4	25.40	6.35	3.2	4.8
31.750	1.2500	19.05	12.700	0.5000	1/2-20	15.9	52.2	31.75	7.94	3.2	4.8
34.925	1.3750	19.05	12.700	0.5000	1/2-20	15.9	52.2	31.75	7.94	3.2	4.8
38.100	1.5000	22.22	15.875	0.6250	5/8-18	19.0	61.6	38.10	9.52	4.0	4.8
41.275	1.6250	22.22	15.875	0.6250	5/8-18	19.0	61.6	38.10	9.52	4.0	4.8
44.450	1.7500	25.40	19.050	0.7500	3/4-16	22.2	71.2	44.45	11.11	4.0	4.8
47.625	1.8750	25.40	19.050	0.7500	3/4-16	22.2	71.2	44.45	11.11	4.0	4.8
50.800	2.0000	31.75	22.225	0.8750	7/8-14	25.4	83.9	50.80	12.70	4.8	4.8
57.150	2.2500	31.75	22.225	0.8750	7/8-14	25.4	83.9	50.80	12.70	4.8	4.8
63.500	2.5000	38.10	25.400	1.0000	1-14(¹)		96.9	57.15	14.29	4.8	4.8
69.850	2.7500	38.10	25.400	1.0000	1-14(¹)		96.9	57.15	14.29	4.8	4.8
76.200	3.0000	44.45	31.750	1.2500	1 1/4-12		109.6	63.50	15.88	4.8	6.4
82.550	3.2500	44.45	31.750	1.2500	1 1/4-12	31.8	109.6	63.50	15.88	4.8	6.4
88.900	3.5000	50.80	34.925	1.3750	1 3/8-12	34.9	122.3	69.85	17.46	4.8	6.4
101.600	4.0000	57.15	38.100	1.5000	1 1/2-12	38.1	147.7	88.90	19.05	4.8	6.4
127.000	5.0000	69.85	50.800	2.0000	2-12( <sup>2</sup> )		200.9	128.59	22.22	4.8	6.4
152.400	6.0000	82.55	63.500	2.5000	2 1/2-12( <sup>2</sup> )		237.5	152.40	25.40	4.8	6.4



<sup>(2)</sup> UNF ねじのかわりに UN ねじ使用.





CRB

CRE

呼	び番号	基本動定格 荷 重	基本静定格荷	最大許()			7許容荷重 N)
CR	CRS	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	$P_{\max}$ (スタッド)	P <sub>max</sub> (外輪)	円筒外径	球状外径(4)
CR-8	CRS-8	3 800	4 600	1 340	1 850	2 050	375
CR-8-1	CRS-8-1	4 200	5 250	1 340	2 090	2 260	420
CR-10	CRS-10	5 350	7 600	2 640	3 880	2 920	570
CR-10-1	CRS-10-1	5 800	8 450	2 640	4 260	3 200	610
CR-12	CRS-12	8 850	14 400	5 900	3 710	4 550	895
CR-14	CRS-14	8 850	14 400	5 900	8 160	5 150	1 100
CR-16	CRS-16	11 200	20 800	6 950	9 780	6 550	1 500
CR-18	CRS-18	11 200	20 800	6 950	15 900	7 450	1 750
CR-20	CRS-20	18 500	32 000	9 600	13 900	10 400	2 300
CR-22	CRS-22	18 500	32 000	9 600	21 100	11 500	2 500
CR-24	CRS-24	21 700	42 000	15 900	20 600	15 000	3 500
CR-26	CRS-26	21 700	42 000	15 900	28 900	16 300	4 000
CR-28	CRS-28	27 700	60 000	23 600	30 400	20 000	4 450
CR-30	CRS-30	27 700	60 000	23 600	40 400	21 500	4 900
CR-32	CRS-32	41 500	85 500	32 500	40 800	29 100	6 000
CR-36	CRS-36	41 500	85 500	32 500	65 700	33 000	7 050
CR-40	CRS-40	52 500	118 000	43 000	80 800	41 000	9 450
CR-44	CRS-44	52 500	118 000	43 000	113 000	45 500	10 500
CR-48	CRS-48	76 000	172 000	67 000	113 000	60 000	12 000
CR-52	CRS-52	76 000	172 000	67 000	150 000	64 500	14 000
CR-56	CRS-56	99 000	228 000	81 500	164 000	81 500	15 000
CR-64	CRS-64	126 000	285 000	98 000	235 000	107 000	17 500
CRB-80	CRSB-80	198 000	435 000	176 000	290 000	154 000	32 500
CRB-96	CRSB-96	283 000	645 000	277 000	420 000	226 000	46 000

注(4) 呼び番号はB178ページ参照のこと.

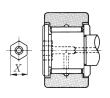
取付関係寸法、締付トルクなどについては、次ページに示す.

B 186 B 187

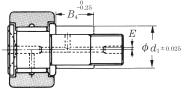
<sup>(3)</sup> 頭部正面側のみ油穴付きである.

**備 考** シール付きカムフォロアには良好なグリースが封入されているが、シールなしのカムフォロアにはグリースは封入されていない。

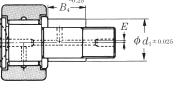


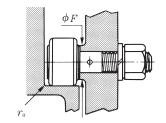


CRB



CRE





呼び	番 号	質 量 (kg)	六角穴の 寸 法(⁵)	偏	心ブッシュの寸) (mm)(6)	法
CR	CRS	(1.9)	(二面幅)	$B_4$	$d_1$	E
		(参考)	(mm) X			
CR-8 CR-8-1	CRS-8 CRS-8-1	0.010	3.18 3.18	— 9.52	— 6.350	
		0.010		9.52	6.350	0.25
CR-10 CR-10-1	CRS-10 CRS-10-1	0.019 0.020	3.18 3.18	— 11.10	9.525	0.38
CR-12	CRS-12	0.034	4.76	12.70	12.700	0.38
CR-14 CR-16	CRS-14 CRS-16	0.044 0.073	4.76 6.35	12.70 12.70	12.700 15.875	0.38 0.76
CR-18	CRS-18	0.089	6.35	12.70	15.875	0.76
CR-20 CR-22	CRS-20 CRS-22	0.135 0.16	6.35 6.35	15.88 15.88	17.450 17.450	0.76 0.76
CR-24	CRS-24	0.24	7.94	19.05	22.225	0.76
CR-26 CR-28	CRS-26 CRS-28	0.275 0.385	7.94 7.94	19.05 22.22	22.225 25.400	0.76 0.76
CR-30	CRS-30	0.43	7.94	22.22	25.400	0.76
CR-32 CR-36	CRS-32 CRS-36	0.62 0.755	11.11 11.11	25.40 25.40	30.150 30.150	0.76 0.76
CR-40	CRS-40	1.15	12.70	28.58	34.925	0.76
CR-44 CR-48	CRS-44 CRS-48	1.35 1.9	12.70 15.88	28.58 31.75	34.925 44.450	0.76 1.52
CR-52	CRS-52	2.2	15.88	31.75	44.450	1.52
CR-56 CR-64	CRS-56 CRS-64	2.9 4.3	15.88 19.05	34.92 50.80	46.025 50.800	1.52 1.52
CRB-80 CRB-96	CRSB-80 CRSB-96	8.7 15	22.22 25.40	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>
J JJ						

肩の 寸法 (mm) - F <sub>1</sub> ()	ハウジングの 隅の丸み (mm) $r_a$	締付トルク (N·cm)
(最小)	(最大)	(最大)
7.5	0.25	90
7.5	0.25	90
9.1	0.4	226
9.1	0.4	226
12.7	0.4	630
12.7	0.4	630
15.1	0.8	1 700
15.1	0.8	1 700
19.0	0.8	2 310
19.0	0.8	2 310
22.6	0.8	4 400
22.6	0.8	4 400
26.6	1	8 500
26.6	1	8 500
30.6	1.3	10 200
30.6	1.3	10 200
34.9	2.3	15 300
34.9	2.3	15 300
44.4	2.3	23 100
44.4	2.3	23 100
48.8	2.3	28 200
57.9	2.3	34 000
82.6	4	34 000
99.2	4	34 000

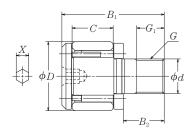
B 189 B 188

**注** (<sup>5</sup>) CRB 形だけに適用する. (<sup>6</sup>) CRE 形だけに適用する.

FCRMB (総ころ形) FCJMB (保持器付き)

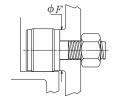
外径 5~12 mm

特殊環境でもご使用いただける小径,小断面のステンレス製カムフォロアです.



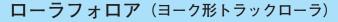
が番号	部寸法呼び番号						去	主要寸法	3
総ころ	保持器付き	X	$G_1$	G	$B_2$	$B_1$	d	C	D
FCRMB-5	FCJMB-5	0.9 0.9	2.5 2.5	M2.5X0.45 M2.5X0.45	5 5	9.5 9.5	2.5 2.5	3 3	5
FCRMB-6	FCJMB-6	1.3 1.3	3 3	M3X0.5 M3X0.5	6 6	11.5 11.5	3	4 4	6
FCRMB-8	FCJMB-8	1.5 1.5	4 4	M4X0.7 M4X0.7	8	15 15	4 4	5 5	8
FCRMB-10	FCJMB-10	2 2	5 5	M5X8 M5X8	10 10	18 18	5 5	6 6	10
FCRMB-12	FCJMB-12	2.5 2.5	6 6	M6X1 M6X1	12 12	21.5 21.5	6 6	7 7	12

- 備 考 1. グリースが封入されています.
  - 2. ナットを付属部品として納入することも出来ますので NSK にご相談ください.
  - 3. ミニカムは精密部品です. 取付け時にはハンマー等で叩かずに, 取付け穴に直角な平らな面にナットでしっかり固定してください.
  - 4. スタッド強度をアップした高強度仕様もありますので NSK にご相談ください.



基本動定格荷重 $({\sf N})$ $C_{{ m r_H}}$	基本静定格荷重 $(N)$ $C_{ m or_H}$	最大許容荷重 (N) P <sub>max</sub>	トラック許容荷重 (N)	肩の 寸法 (mm) <i>F</i> (最小)	締付トルク (N·cm) (最大)	質量 (g)
350	285	285	285	4.8	16	1
665	790	410	285	4.8	16	1
565	525	525	470	5.8	28	2
1 020	1 360	590	470	5.8	28	2
915	915	915	795	7.7	64	4
1 680	2 420	1 050	795	7.7	64	4
1 340	1 400	1 400	1 210	9.6	125	7
2 520	3 850	1 640	1 210	9.6	125	7
1 880	2 040	2 040	1 700	11.6	226	13
3 400	5 300	2 360	1 700	11.6	226	13

B 190 B 191



 メートル系 内径 5~50mm
 B196~B199 ページ

 インチ系 内径 6.350~57.150mm
 B200~B201 ページ

ローラフォロアは、外輪が厚肉で、ころ はクラウニングされ、負荷容量が大きいので衝撃荷重に耐えることができる。非分離形なので取扱いやすく、トラックローラ、カム、ロッカアームなどに広く使用されている。

## 形 式

NSK ローラフォロアには**表1**の形式がある。**表1**に示した軸受形式はFYCHを除くすべての外輪が円筒外径面のものである。ご要求により次のような仕様の軸受も製作いたします。

## 特殊仕様

1. 外輪が球状外径面のもの.

この場合には、次のようにしてご用命ください.

- (1)メートル系軸受は、呼び番号末尾にRをつける.
  - 例 FYCR-5R, FYCJ-5R FYCRS-5R, FYCJS-5R
- (2)インチ系軸受は、形式記号の末尾に をつける.
- 例 YCRC-12

YCRSC-12

なお、外輪の球面半径をB193ページに示す.

2. 露出面を黒色酸化被膜処理したもの.

このほかにも、特殊な形状・仕様のものも製作いたしますので、NSK にご相談ください。

表1 軸 受 形 式

記号	内 容
FYCR	総ころ形
FYCRS	シール付き,総ころ形, スラストワッシャ付き
FYCJ	保持器付き
FYCJS	シール付き, 保持器付き, スラストワッシャ付き
FYCH	複列円筒総ころ形, シールド付き
YCR	総ころ形
YCRS	シール付き,総ころ形, スラストワッシャ付き
	FYCR FYCRS FYCJ FYCJS FYCH YCR





## 精度

NSK ローラフォロアは、メートル系の場合には JIS 0 級(A24~A25ページ 参照)で製作し、インチ系の場合には**表2**の寸法許容差で製作している。回転精度はいずれも JIS 0 級による。

これらの寸法差は、すべて表面処理前の軸受に適用される.

## 表2 インチ系軸受の許容差

単位 µm

Ī	呼び軸受内径			平均内径 法差	平面内平均外径の寸法差 <i>Δ<sub>D</sub></i> mp			外輪幅の寸法差 <i>ΔC</i> s		   内輪組立幅の寸法差   ⊿ <sub>Bs</sub>										
	(m	m)	∆d	lmp	円筒外径面		円筒外径面		円筒外径面		円筒外径面 球状外径面(1)		球状外径面(1)		j 球状外径面(1)			JCS		<i>D</i> S
	を超え	以下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下								
Ī	_	19.05	+5	-10	0	-25	0	-50	0	-130	+130	-250								
	19.05	57.15	+2	-13	0	-25	0	-50	0	<b>-130</b>	+130	-250								

注(1)メートル系も同じ寸法許容差である.

## 応 用

#### はめあい

ローラフォロアは、一般に外輪回転で使用されるので、軸とは中間ばめ、又は、すきまばめ で使用されるが、重荷重の場合には軸を焼入硬化し、しまりばめ で使用するのがよい。軸受のアキシアル方向の動きを防ぐために、内輪両端を中心軸に直角で平らな面にしっかりと締め付けて使用する必要がある。また、側板を十分に支持するために、肩の寸法は寸法表に示したFの値より大きい寸法にするのがよい。

推奨はめあい を**表3**に示す.

表3 軸の推奨はめあい

Ξ	荷重の区分	軸の公差域クラス
	軽荷重,中荷重	g6 又は h6
	重 荷 重	k6

### 最大許容荷重

ローラフォロアが受けられる最大のラジアル荷重は、ニードルベアリングとしての定格荷重よりも外輪強度によって定まる場合があるため、この値を寸法表に最大許容荷重として示してある.

## トラック許容荷重

カムフォロアと同様の考え方であり、B181ページのトラック許容荷重の説明をご参照ください.

## 封入グリース

シール付きローラフォロアには、リチウム石けん基のグリースが封入されている。

#### グリースの補給

ローラフォロアにグリースを封入する場合は、側板を固定した状態でグリース ガン等を用いてゆっくりと給脂してください. 急激に給脂すると側板やシールが 破損する恐れがあります.

#### 使用温度

シール付は-10~100℃でお使いください.

#### 外輪外径の球面半径

メートル系の軸受の場合は**表4**に、インチ系の軸受の場合は**表5**に示すとおりである.

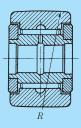


表4 メートル系の軸受の球面半径 R

	単位 mm
呼び番号	R
全呼び番号	500

表5 インチ系の軸受の球面半径 R

単位 mm

呼び番号(1)	R	呼び番号(1)	R
YCRC-12	250	YCRC-32	600
YCRC-14	250	YCRC-36	600
YCRC-16	300	YCRC-40	760
YCRC-18	300	YCRC-44	760
YCRC-20	360	YCRC-48	760
YCRC-22	360	YCRC-52	760
YCRC-24	500	YCRC-56	760
YCRC-26	500	YCRC-64	760
YCRC-28	500	YCRC-80	1200
YCRC-30	500	YCRC-96	1400

注 (1) 一例として YCRC 形について示す. YCRSC 形の場合でも 寸法記号が同じであれば、上表のR寸法を適用する.

B 194 B 195

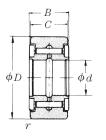
FYCR (総ころ形)

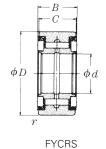
FYCRS (総ころ形, シール付き) スラストワッシャ付き)

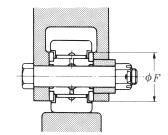
FYCJ (保持器付き)

FYCJS (保持器付き,シール付き) スラストワッシャ付き

内径 5~50 mm







YCR		FYCR

	主 要 寸 法 (mm)				E格荷重 N)	最大許容荷重 (N)			
d	D	C	$_{_{-0.38}}^{B}$	ァ (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	P <sub>max</sub> (外輪)	円筒外径	球状外径(1)
5	16	11	12	0.3	5 800	8 000	3 660	3 350	1 090
	16	11	12	0.3	2 830	2 620	2 630	3 350	1 090
6	19	11	12	0.3	6 550	9 900	4 130	4 150	1 390
	19	11	12	0.3	3 450	3 600	3 160	4 150	1 390
8	24	14	15	0.3	10 100	15 000	6 440	6 500	1 910
	24	14	15	0.3	5 700	6 000	4 990	6 500	1 910
10	30	14	15	0.6	11 700	18 500	9 260	7 800	2 600
	30	14	15	0.6	6 950	8 200	8 040	7 800	2 600
12	32	14	15	0.6	12 600	21 000	10 600	8 050	2 840
	32	14	15	0.6	7 650	9 650	9 330	8 050	2 840
15	35	18	19	0.6	18 700	29 300	8 010	11 800	3 200
	35	18	19	0.6	12 200	14 100	6 490	11 800	3 200
17	40	20	21	1	21 100	35 000	13 600	14 300	3 850
	40	20	21	1	13 700	16 700	11 300	14 300	3 850
20	47	24	25	1	28 900	50 000	24 300	20 800	4 800
	47	24	25	1	18 200	22 600	20 300	20 800	4 800
25	52	24	25	1	32 500	60 000	20 100	22 900	5 500
	52	24	25	1	22 200	31 000	17 200	22 900	5 500
30	62	28	29	1	47 500	96 000	25 500	33 000	6 950
	62	28	29	1	31 500	47 000	21 300	33 000	6 950
35	72	28	29	1	49 500	106 000	38 100	36 500	8 500
	72	28	29	1	33 000	52 500	32 300	36 500	8 500
40	80	30	32	1	54 500	126 000	41 500	43 500	9 750
	80	30	32	1	38 500	67 500	36 000	43 500	9 750
45	85	30	32	1	57 500	139 000	37 300	46 500	10 600
	85	30	32	1	40 000	73 000	31 800	46 500	10 600
50	90	30	32	1	60 500	152 000	42 900	49 500	11 400
	90	30	32	1	41 500	78 000	36 700	49 500	11 400

呼 び	番号	質 量 (kg)	肩の寸法 (mm)
FYCR	FYCRS	(参考)	F
FYCJ	FYCJS		(最小)
FYCR-5	FYCRS-5	0.016	10
FYCJ-5	FYCJS-5	0.014	10
FYCR-6	FYCRS-6	0.022	12
FYCJ-6	FYCJS-6	0.020	12
FYCR-8	FYCRS-8	0.044	14
FYCJ-8	FYCJS-8	0.042	14
FYCR-10	FYCRS-10	0.069	17
FYCJ-10	FYCJS-10	0.067	17
FYCR-12	FYCRS-12	0.076	19
FYCJ-12	FYCJS-12	0.074	19
FYCR-15	FYCRS-15	0.105	23
FYCJ-15	FYCJS-15	0.097	23
FYCR-17	FYCRS-17	0.145	25
FYCJ-17	FYCJS-17	0.14	25
FYCR-20	FYCRS-20	0.255	29
FYCJ-20	FYCJS-20	0.245	29
FYCR-25	FYCRS-25	0.285	34
FYCJ-25	FYCJS-25	0.275	34
FYCR-30	FYCRS-30	0.48	51
FYCJ-30	FYCJS-30	0.47	51
FYCR-35	FYCRS-35	0.64	58
FYCJ-35	FYCJS-35	0.635	58
FYCR-40	FYCRS-40	0.88	66
FYCJ-40	FYCJS-40	0.865	66
FYCR-45	FYCRS-45	0.93	72
FYCJ-45	FYCJS-45	0.91	72
FYCR-50	FYCRS-50	0.995	76
FYCJ-50	FYCJS-50	0.965	76

注(1) 呼び番号の末尾にRが付く.

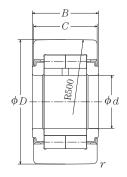
**備 考** シール付きローラフォロアには良好なグリースが封入されているが、シールなしのローラフォロアにはグリースは封入されていない..

B 196 B 197



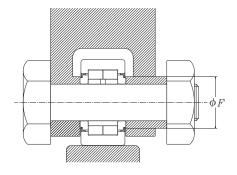
## FYCH (高容量 複列円筒形 シールド形, 球状外径面)

内径 20~50 mm



	È	要寸》 (mm)	去		基本定格荷重 (N)		最大許容荷重 (N)	トラック許容荷重 (N)
d	D	C	$\underset{\scriptscriptstyle{-0.3}}{B}$	ァ (最小)	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$	P <sub>max</sub> (外輪)	
20	47	24	25	1	36 000	51 500	20 800	4 800
25	52	24	25	1	39 500	61 500	20 600	5 500
30	62	28	29	1	52 000	77 000	27 200	6 950
35	72	28	29	1.5	57 500	91 000	36 200	8 500
	80	28	29	1.5	57 500	91 000	59 500	9 750
40	80	30	32	1.5	72 000	121 000	35 600	9 750
	90	30	32	1.5	92 000	154 000	50 600	11 400
45 50	100 90 110	30 30 30	32 32 32	1.5 1.5 1.5	91 000 88 000 97 000	134 000 158 000 149 000	56 000 36 800 65 000	13 100 11 400 14 800

備 考 グリースが封入されています.



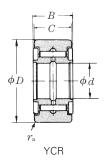
呼び番号	質 量 (kgf)	肩の寸法
引ひ田勺	(参考)	F (最小)
FYCH204	0.25	27
FYCH205	0.28	32
FYCH206	0.47	38
FYCH207	0.63	45
FYCH307	0.84	45
FYCH208	0.82	53
FYCH308	1.1	55
FYCH309	1.4	61
FYCH210	0.95	61
FYCH310	1.7	67

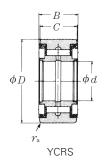
B 198 B 199

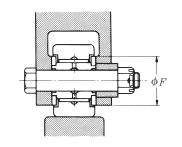
YCR (総ころ形)

YCRS (総ころ形,シール付き) スラストワッシャ付き)

内径 6.350~57.150 mm







主要寸法 (mm,inch)								K N)
(	d	D		(	7	B	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$
6.350	0.2500	19.050 22.225	0.7500 0.8750	12.70 12.70	0.5000 0.5000	14.29 14.29	8 850 8 850	14 400 14 400
7.938	0.3125	25.400 28.575	1.0000 1.1250	15.88 15.88	0.6250 0.6250	17.46 17.46	11 200 11 200	20 800 20 800
9.525	0.3750	31.750 34.925	1.2500 1.3750	19.05 19.05	0.7500 0.7500	20.64 20.64	18 500 18 500	32 000 32 000
11.112	0.4375	38.100 41.275	1.5000 1.6250	22.22 22.22	0.8750 0.8750	23.81 23.81	21 700 21 700	42 000 42 000
12.700	0.5000	44.450 47.625	1.7500 1.8750	25.40 25.40	1.0000 1.0000	26.99 26.99	27 700 27 700	60 000 60 000
15.875	0.6250	50.800 57.150	2.0000 2.2500	31.75 31.75	1.2500 1.2500	33.34 33.34	41 500 41 500	85 500 85 500
19.050	0.7500	63.500 69.850	2.5000 2.7500	38.10 38.10	1.5000 1.5000	39.69 39.69	52 500 52 500	118 000 118 000
25.400	1.0000	76.200 82.550	3.0000 3.2500	44.45 44.45	1.7500 1.7500	46.04 46.04	76 000 76 000	172 000 172 000
28.575	1.1250	88.900	3.5000	50.80	2.0000	52.39	99 000	228 000
31.750	1.2500	101.600	4.0000	57.15	2.2500	58.74	126 000	285 000
44.450	1.7500	127.000	5.0000	69.85	2.7500	73.02	198 000	435 000
57.150	2.2500	152.400	6.0000	82.55	3.2500	85.72	283 000	645 000

備	考	シール付きローラフォロアには良好なグリースが封入されているが、	シールなしのローラフォロアにはグリースは封入
		されていない.	

呼び番号		最大許容荷重 (N)		· '許容荷重 N)	質 量 (kg)	肩の寸法 (mm)	相手の隅の丸み
YCR	YCRS	P <sub>max</sub> (外輪)	円筒外径	球状外径(1)	(参考)	F (最小)	(mm) $r_{a}$ (最大)
YCR-12	YCRS-12	3 750	4 550	895	0.027	12.7	0.4
YCR-14	YCRS-14	8 330	5 150	1 100	0.036	12.7	0.4
YCR-16	YCRS-16	9 910	6 550	1 500	0.068	15.1	0.8
YCR-18	YCRS-18	16 300	7 450	1 750	0.077	15.1	0.8
YCR-20	YCRS-20	14 200	10 400	2 300	0.11	19.0	0.8
YCR-22	YCRS-22	21 600	11 500	2 500	0.135	19.0	0.8
YCR-24	YCRS-24	21 000	15 000	3 500	0.185	22.6	0.8
YCR-26	YCRS-26	29 500	16 300	4 000	0.225	22.6	0.8
YCR-28	YCRS-28	31 000	20 000	4 450	0.29	26.6	1.1
YCR-30	YCRS-30	41 400	21 500	4 900	0.365	26.6	1.1
YCR-32	YCRS-32	41 800	29 100	6 000	0.475	30.6	1.3
YCR-36	YCRS-36	67 000	33 000	7 050	0.60	30.6	1.3
YCR-40	YCRS-40	82 900	41 000	9 450	0.815	34.9	2.3
YCR-44	YCRS-44	115 000	45 500	10 500	1.0	34.9	2.3
YCR-48	YCRS-48	116 000	60 000	12 000	1.4	44.4	2.3
YCR-52	YCRS-52	153 000	64 500	14 000	1.65	44.4	2.3
YCR-56	YCRS-56	169 000	81 500	15 000	2.25	48.8	2.3
YCR-64	YCRS-64	241 000	107 000	17 500	3.2	57.9	2.3
YCR-80	YCRS-80	295 000	154 000	32 500	6.0	82.6	4.1
YCR-96	YCRS-96	426 000	226 000	46 000	9.95	99.2	4.1

注 (1) 形式記号の末尾にCが付く.

B 200 B 201

## ニードルローラ

メートル系ころ直径 1~5mmB204 ページインチ系ころ直径 0.792~6.350mmB211 ページ

NSK ニードルローラには、厳選した脱ガス軸受鋼を用い、熱処理後精密な研削仕上を施している。次に示すような特長があるので、変速機、小型エンジン、ユニバーサルジョイントなど広範囲に使用されている。

- (1) 総ころ軸受として使用する場合最も経済的である.
- (2) 負荷容量が非常に大きい.
- (3) 取付けスペースを小さくできる.
- (4) 独特のクラウニングを施すことができる.

## 形式

ニードルローラには、表1に示す各種の形式がある.

#### 表1 ニードルローラの端面形状と記号

端面形状	名 称	記号	内 容
	丸 面 形	А	一般的である
	平 面 形	F	一般的である 有効長さが大きい
	円すい形	Т	ころを軸又はハウジングに保持したいときに適する
	とがり形	С	ころを軸又はハウジングに保持したいときに適する
	クランクピン形	Р	取付部肩の隅の丸み R が大きい場合に適する
	段付形	М	ころを軸又はハウジングに保持したいときに適する

## 精度

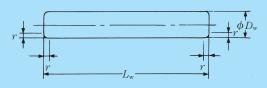
NSK メートル系ニードルローラは、JIS B 1506 に準拠して製作しており、その寸法を**表2**に示し、寸法精度を**表3、表4**及び**表5**に示す.

インチ系ニードルローラは、 $0\sim-5\mu$ mの直径の許容差を標準として製作している。 ご要求により  $0\sim-3\mu$ m、 $0\sim-2\mu$ mの直径の許容差のニードルローラも製作いたしますので NSK にご相談ください。

B 202







## 表2 ニードルローラの呼び及び寸法

		10.2	単位 mm	 	ДС 3/Д				単位 mm
呼 び $D_{ ext{W}}$	$L_{ m W}$	r (1) (最小)	質量(kg) (参考) 1000個当り	呼	び	$D_{ m W}$	$L_{ m W}$	r (1) (最小)	質量(kg) (参考) 1000個当り
1 × 5.8 1 1 × 6.8 1 1 × 7.8 1 1 × 9.8 1 1.5 × 5.8 1.5 1.5 × 6.8 1.5 1.5 × 7.8 1.5 1.5 × 11.8 1.5 1.5 × 11.8 1.5 1.5 × 13.8 1.5 1.5 × 13.8 1.5 2 × 6.8 2 2 × 7.8 2 2 × 11.8 2 2 × 15.8 2 2 × 11.8 2 2 × 15.8 2 2 × 15.8 2 2 × 15.8 2 2 × 15.8 2 5 × 15.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 2.5 × 13.8 2.5 3.5 × 13.8 3 3 × 17.8 3 3 × 17.8 3 3 × 17.8 3 3 × 21.8 3 3 × 21.8 3 3 × 21.8 3 3 × 23.8 3 3 × 25.8	5.8 6.8 7.8 9.8 5.8 6.8 7.8 9.8 11.8 13.8 15.8 15.8 17.8 19.8 21.8 21.8 23.8 9.8 11.8 13.8 15.8 17.8 19.8 21.8 21.8 21.8 21.8 21.8 21.8 21.8 21	0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1	0.035 0.042 0.048 0.060 0.080 0.105 0.135 0.160 0.190 0.240 0.240 0.335 0.435 0.435 0.435 0.450 0.525 0.605 0.755 0.835 0.910 0.755 0.835 0.910 0.750 0.750 0.750 0.750 0.750 0.750 0.750 0.760	4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	21.8 23.8 27.8 29.8 31.8 34.8 115.8 117.8 19.8 25.8 27.8 31.8 34.8 31.8 37.8 39.8 17.8 23.8 25.8 29.8 31.8 37.8 39.8 21.8 22.8 25.8 29.8 31.8 31.8 31.8 31.8 31.8 31.8 31.8 31	3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.3.	19.8 21.8 23.8 25.8 27.8 29.8 31.8 34.8 15.8 17.8 19.8 23.8 25.8 27.8 39.8 17.8 19.8 25.8 27.8 31.8 34.8 37.8 39.8 19.8 25.8 27.8 29.8 31.8 31.8 31.8 31.8 31.8 31.8 31.8 31	0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1	1.50 1.65 1.80 1.95 2.10 2.25 2.40 2.60 1.35 1.55 1.55 1.75 1.95 2.35 2.35 2.70 2.90 3.40 3.70 3.90 2.20 2.45 2.95 3.20 3.90 4.30 4.70 4.90 3.35 4.30 4.70 4.90 3.35 4.55 4.55 4.85 5.30 5.75 6.10 7.60

注(1) 端面形状が平面状の ころ に適用する.

備 考 1. 図は端面形状が丸面形及び平面形のものを示したものである。 2. 端面形状が丸面形の端面の丸みの半径 R の最小寸法 $\frac{D_{\mathrm{w}}}{2}$ は、最大寸法 $\frac{L_{\mathrm{w}}}{2}$ とする。

表3 ニードルローラの面取寸法の許容値

	単位 mm
.)	r (最大)
	0.4

D	w	r	r
を超え	以下	(最小)	(最大)
_	1	0.1	0.4
1	3	0.1	0.6
3	5	0.1	0.9

備 考 端面形状が平面形のころに適用する.

表4 ニードルローラの寸法・形状の許容差・許容値

単位 um

	直径の	平均値	平面内	真円度(1)	ゲージロットの	長さの		
等級	の許	容 差	直径不同(1)		直径の相互差(1)	寸法差(2)		
守祕			$V\!D_{ m WP}$	$\Delta R$	$V\!D_{ m WL}$	$\Delta L_{ m WS}$		
	上	下	(最大)	(最大)	(最大)			
2	0	-5	1	1	2	h13		
3	0	-5	1.5	1.5	3	h13		
5	0	-5	2	2.5	5	h13		

注(1) ころの長さの中央に適用する.

最大直径より次の値を超えて大きくてはならない.

等級2については 0.5μm 等級3については 0.8µm 等級5については1 μm

表 5 長さの寸法許容差

単位 mm

基準	寸法	h13		
を超え	以下	上	下	
3	6	0	-0.18	
6	10	0	-0.22	
10	18	0	-0.27	
18	30	0	-0.33	
30	50	0	-0.39	

**B 204** B 205



## 応用

ニードルローラを総ころ軸受として使用する場合、従来の実績から、一般に、ころ数は35本以下、ころ長さ  $L_{\rm W}$  ところ径  $D_{\rm W}$  との比は  $4 \le L_{\rm W}/D_{\rm W} \le 8$  程度で使用すると良い結果が得られる. しかし、これ以外の組合せでも多くの使用実績がある. 一般に、回転運動の場合、ころ径を大きく、ころ数を少なくして使用し、揺動運動の場合、ころ径を小さくし、ころ数を多くして使用するのがよい.

## ニードルローラの設計指針

標準エードルローラを総ころ軸受として使う場合、ころ径と ころ数のそれぞれの値に対して、概略の軸径及びハウジング穴径を、 $\mathbf{21} \sim \mathbf{24} (8204 \sim 8206 \sim 92)$  のグラフから容易に求めることができる.詳細設計の場合は、表6の設計基準に従って軸径及びハウジング穴径を求めることができる.この計算に当って、各使用条件における推奨ラジアル内部すきま、 $\mathbf{2}_{\mathbf{1}}$ と円周方向すきま $\mathbf{2}_{\mathbf{0}}$ を表7、表8に、コーダル係数 $\mathbf{1}_{\mathbf{0}}$ に1/sin(180°/ $\mathbf{2}$ )を表9に示す.軸及びハウジング穴の公差域クラスには $\mathbf{1}_{\mathbf{0}}$ 5万代を推奨する.

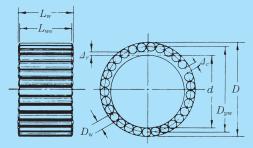


表6 設計基準

記号	内 容	計算式
Z	使用するころ数	使用条件により適当に定めること.
K	コーダル係数	$K=1/\sin\frac{180^{\circ}}{Z}$ (表 9 参照)
$\Delta_{ m c}$	円周方向すきま(最小)	表7,表8の値による.
$\Delta_{ m r}$	ラジアル内部すきま(最小)	表7,表8の値による.
$D_{\mathrm{pw}}$	ころのピッチ径	$D_{\text{pw}} = KD_{\text{w}} + \Delta_{\text{c}}/\pi = D - D_{\text{w}} = d + \Delta_{\text{r}} + D_{\text{w}}$
D	ハウジング穴径(最小)	$D = D_{\text{pw}} + D_{\text{w}} = (K+1)D_{\text{w}} + \Delta_{\text{c}}/\pi = d + \Delta_{\text{r}} + 2D_{\text{w}}$
d	軸径(最大)	$d = D_{pw} - D_{w} - \Delta_{r} = (K - 1)D_{w} + \Delta_{c}/\pi - \Delta_{r} = D - 2D_{w} - \Delta_{r}$
$D_{ m w}$	ころ径(最大)	$D_{\rm w} = D_{\rm pw} - d - \Delta_{\rm r} = \frac{D_{\rm pw} - \Delta_{\rm c}/\pi}{K} = \frac{d + \Delta_{\rm r} - \Delta_{\rm c}/\pi}{(K - 1)} = D - D_{\rm pw} = \frac{D - \Delta_{\rm c}/\pi}{(K + 1)}$
$L_{ m we}$	ころ有効長さ	丸面形ころの場合 $L_{ m w}$ $=$ $L_{ m w}-(rac{D_{ m w}}{2}\!\sim\!rac{D_{ m w}}{4})$
$L_{\rm w}$	ころ長さ(最大)	使用条件により適当に定めること.

## 表7 普通回転条件のときの最小すきま

単位 mm

呼び!	軸径	円周方向すきま	ラジアル内部
を超え 以下		$\it \Delta_{ m c}$	すきま ⊿r
	3	0.08	0.006
3	6	0.08	0.008
6	10	0.08	0.009
10	18	0.08	0.011
18	30	0.08	0.013
30	50	0.16	0.016
50	80	0.16	0.019
80	120	0.16	0.022

## 表8 各使用条件における最小すきま

単位 mm

		<b>=位 Ituli</b>
使用箇所	円周方向すきま 4。	ラジアル内部すきま $\Delta_{ m r}$
ユニバーサル ジョイント	表7の値	表7の値×1/2
パイロット部	表7の値	表7の値×3
カウンタシャフト	表7の値×2	表7の値×2
プラネタリーギヤ	0.21	0.015

## 表9 Kの値

Z	K	Z	K	Z	K
6	2.00000	26	8.29623	46	14.65365
7	2.30477	27	8.61379	47	14.97171
8	2.61313	28	8.93141	48	15.28979
9	2.92380	29	9.24907	49	15.60788
10	3.23607	30	9.56677	50	15.92597
11	3.54947	31	9.88452	51	16.24408
12	3.86370	32	10.20230	52	16.56219
13	4.17858	33	10.52011	53	16.88031
14	4.49395	34	10.83795	54	17.19844
15	4.80973	35	11.15582	55	17.51657
16	5.12583	36	11.47371	56	17.83471
17	5.44219	37	11.79163	57	18.15286
18	5.75877	38	12.10957	58	18.47101
19	6.07553	39	12.42752	59	18.78916
20	6.39245	40	12.74550	60	19.10732
21	6.70951	41	13.06349		
22	7.02667	42	13.38149		
23	7.34394	43	13.69951		
24	7.66130	44	14.01754		
25	7.97873	45	14.33559		

B 206 B 207



#### キーストンによる ころ の組立て

ころ をハウジングに組込む工程で、キーストンにより ころ を保持する必要が あるとき、次式で ころ が確実に保持されるかどうか検討することができる.

 $D_{\mathbf{w}}$ (最小) × Y > D(最大)

ただし $D_{\mathbf{w}}$ (最小): ころ径最小寸法

D (最大): ハウジング穴径最大寸法Y: キーストン定数 (表10参照)

## 表10 キーストン定数

Z	Y	Z	Y
8	3.67633	17	6.45365
9	3.97094	18	6.76893
10	4.27277	19	7.08461
11	4.57895	20	7.40061
12	4.88797	21	7.71688
13	5.19892	22	8.03337
14	5.51128	23	8.35005
15	5.82467	24	8.66689
16	6.13885	25	8.98387

## 軸及びハウジングの仕様

一般に、軸及びハウジング穴を直接軌道面として ニードルローラを使用するので、軸及びハウジング 穴を正規の仕様にすることが必要である。これらの 仕様については、ケージ&ローラの項のB7ページを ご参照ください。

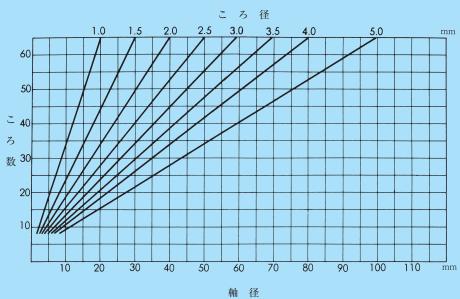


図1 メートル系標準ころ径に対する ころ数と軸径

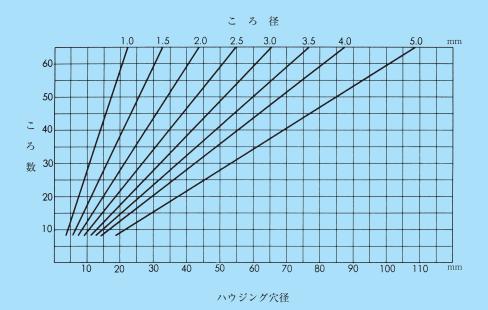


図2 メートル系標準ころ径に対する ころ数とハウジング穴径

#### ころの呼び番号

注 呼び番号は、呼び ころ端面記号、精度記号及び必要に 応じて特殊記号を付けて表示する.



B 208 B 209

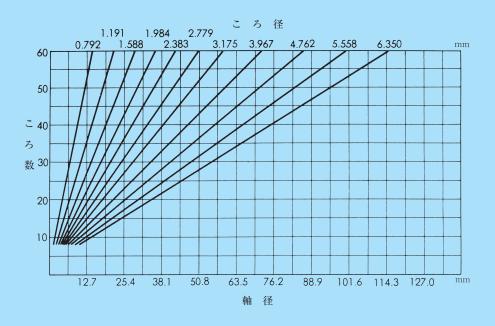


図3 インチ系標準ころ径に対する ころ数と軸径

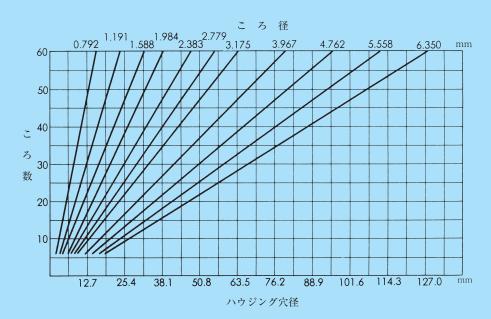


図4 インチ系標準ころ径に対する ころ数とハウジング穴径

## 表11 インチ系ニードルローラの呼び及び寸法

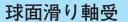
基準値 (mm) 直径 長 六		呼び番号	質量(kg) (参考)	
直 径 	長 さ Lw		1000個当り	
0.792	3.05 4.06 4.83	Q-8266 Q-8267 Q-8100	0.012 0.016 0.019	
	5.59 6.35 7.11 7.87	Q-8268 Q-8101 Q-8269 Q-8102	0.021 0.024 0.027 0.030	
1.191	4.06 4.83 5.59	Q-8271 Q-8272 Q-8273	0.035 0.042 0.048	
	6.35 7.11 7.87	Q-8103 Q-8274 Q-8104	0.055 0.062 0.068	
	9.65 11.18	Q-8105 Q-8106	0.084 0.097	
1.588	6.35 7.11 7.87	Q-8276 Q-8277 S-1414-Q	0.098 0.110 0.120	
	9.65 11.18 12.70	Q-8107 Q-8108 Q-1821	0.150 0.170 0.195	
	14.22 15.75 19.05	Q-8109 H-368-Q Q-8284	0.220 0.245 0.295	
1.984	7.87 9.65 11.18	Q-8286 Q-8287 Q-8110	0.190 0.230 0.270	
	12.70 14.22 15.75	Q-8111 Q-8112 Q-8049	0.305 0.340 0.380	
	19.05 22.35	Q-8114 Q-8289	0.460 0.540	
2.383	9.65 11.18 12.70	Q-8290 Q-8291 Q-8292	0.335 0.390 0.440	
	14.22 15.75 19.05	Q-8115 Q-8116 H-230-Q	0.495 0.545 0.660	
	22.35 25.40	Q-8037 Q-8294	0.775 0.880	
2.779	11.18 12.70 14.22	Q-8296 Q-8297 Q-8298	0.530 0.600 0.670	
	15.75 19.05 22.35	Q-8118 Q-8119 Q-8120	0.745 0.900 1.05	
	25.40 28.45	Q-8121 Q-8303	1.20 1.35	

基 <sup>達</sup>	準値	呼び番号	質量(kg)
(m	m)		(参考)
直 径 <i>D</i> w	長 さ $L_{ m w}$	可以因为	1000個当り
3.175	12.70	M-484-Q	0.780
	14.22	Q-8304	0.875
	15.75	Q-8371	0.970
	19.05	C-407-Q	1.15
	22.35	Q-8122	1.40
	25.40	B-1316-Q	1.55
	28.45	Q-8123	1.75
	31.75	C-437-Q	1.95
	35.05	Q-8310	2.15
3.967	15.75	Q-8254	1.50
	19.05	Q-8314	1.85
	22.35	Q-8315	2.15
	25.40	Q-8124	2.45
	28.45	Q-8316	2.75
	31.75	E-151-Q	3.05
	35.05	Q-8317	3.35
	38.10	R-315-Q	3.65
4.762	19.05	Q-8320	2.66
	22.35	Q-8321	3.11
	25.40	C-436-Q	3.55
	28.45	Q-8322	3.99
	31.75	G-529-Q	4.44
	35.05	Q-8323	4.88
	38.10	P-377-Q	5.33
	44.45	C-951-Q	6.11
5.558	22.35	Q-8328	4.20
	25.40	Q-8125	4.80
	28.45	Q-8329	5.35
	31.75	Q-8126	6.00
	35.05	Q-8330	6.60
	38.10	Q-8127	7.20
	44.45	Q-8332	8.40
	50.80	Q-8334	9.60
6.350	25.40	C-435-Q	6.25
	28.45	Q-8336	7.00
	31.75	O-197-Q	7.80
	35.05	Q-8337	8.65
	38.10	F-236-Q	9.40
	44.45	C-434-Q	11.0
	50.80	W-430-Q	12.5
	57.15	G-613-Q	14.0
	63.50	Q-8340	15.5

**備 考** 1. 上表の ころ は、次の許容差で製作されている。 ころ の直径の平均値の許容差 0~-0.005mm ころ の長さの許容差 0~-0.5mm

2. 上表の ころ の端面形状は、すべて丸面形である.

B 211



球面滑り軸受は、大きなラジアル荷重、ラジアルとアキシアルの合成荷重を負荷でき、更に内輪と外輪との傾きを調節するように設計された自動調心形の滑り軸受である.

この軸受は低速揺動,低速回転などの産業機械,建設機械などに広く使用されている.

## 構造・形式

構造は簡単で、内径面を球面に研削仕上げした一つ割り又は二つ割りの外輪に、 外径面を同径の球面に仕上げた内輪を組込んだものである。 内輪・外輪はいずれ も高炭素クロム軸受鋼で、HRC 55以上の硬さに完全焼入され、精密研削仕上げ されている。 内輪・外輪の全表面は燐酸塩被膜処理され、二硫化モリブデンの被 膜で覆われている。

軸受の形式記号とその内容を**表1**に示す. 呼び番号は次のとおりに構成される. ただし, インチ系の場合には, メートル系と異なり独自の呼び番号の構成となっている.



寸法表には外輪一つ割り形式のFSF、SF形を記載しているが、外輪二つ割り形式であるFSBB、SBBも製作している.

表1 軸 受 形 式

形式記号		内 容
	FSF	外輪が一つ割りである
メートル系	FSFTT	外輪が一つ割りで、シール付きである
	FSBB	外輪が二つ割りである 内輪組込み後, 止め輪で止めてある
	SF	外輪が一つ割りである
インチ系	SFTT	外輪が一つ割りで、シール付きである
	SBB	外輪が二つ割りである 内輪組込み後, 止め輪で止めてある



B 212



## 精 度

NSK メートル系球面滑り軸受の寸法許容差は、ラジアル軸受の JIS 0 級の精度によっている (A24~A25ページ参照). ただし、寸法許容差は表面処理及び外輪割り加工前の値である. FSBB 形の場合、内輪内径と幅の寸法許容差は表面処理後の値である.

インチ系球面滑り軸受の寸法許容差を表2.1、表2.2に示す.

表 2.1 内輪の内径及び幅の寸法許容差(インチ系)

単位 µm

		受内径 $d$ nm)		平均内径 差 ⊿ <sub>dmp</sub>	内輪幅の 寸法差 <i>∆B</i> s	
	を超え	以下	上	下	上	下
Ī	11.112(7/16)	50.800(2)	0	-13	0	-130
	50.800(2)	76.200(3)	0	<b>-15</b>	0	-130
	76.200(3)	120.650(4 3/4)	0	-20	0	-130
	120.650(4 3/4)	152.400(6)	0	-25	0	-130

表 2.2 外輪の外径及び幅の寸法許容差(インチ系)

単位 µm

					+122 pritt
	受外径 <i>D</i> m)	平面内平の寸法差	型均外径(¹) ■ <i>Δ D</i> mp	外輪 寸法	幅の 差⊿ <sub>Cs</sub>
を超え	以下	上	下	上	下
20.638(13/16)	50.800(2)	0	-13	0	-130
50.800(2)	80.962 (3 3/16)	0	-15	0	-130
80.962 (3 3/16)	120.650(4 3/4)	0	-20	0	-130
120.650(4 3/4)	177.800(7)	0	-25	0	-130
177.800(7)	222.250(8 3/4)	0	-30	0	-130

注(1) 表面処理及び外輪割り加工前の値である.

## 応 用

## 動負荷容量 $(C_d)$

寸法表に示す動負荷容量は、次に示す条件において軸受の負荷できる最大の荷 重を表わしている.

- 1. 間けつ的な運動と負荷
- 2. 適正な潤滑と周期的な給油
- 3. 適正な はめあい
- 4. 軸. ハウジングの正しい設計

ただし、一定荷重で連続運転の場合には、軸受荷重を動負荷容量の75%以下にする必要がある。

軸受の許容滑り速度は、軸受荷重、潤滑、放熱条件、滑り接触面の状態などによるが、一つの目安としてのPV値を次に示す。

 $PV \leq 24.58 \text{ (N/mm}^2 \cdot \text{m/min)}$ 

 $PV \leq 2.5 \text{ {kgf/mm}}^2 \cdot \text{m/min}}$ 

ここで  $P(N/mm^2)$ : 滑り面の投影面積で軸受荷重を割った値

V (m/min): 滑り面の滑り速度

特殊な使用条件の場合、例えば、微小揺動で高サイクル運動などには潤滑、はめあいなど特別な配慮をする必要があるので、NSK にご相談ください.

## 最大許容荷重 $(C_s)$

寸法表に示した最大許容荷重は、軸受に負荷し得る静的な最大荷重である。軸 受の負荷荷重が最大許容荷重に近い場合には、軸又はハウジングに発生する応力 が限界になることがあるので注意する必要がある。

#### 許容アキシアル荷重

アキシアル荷重はラジアル荷重の50%以下でお使いください。この時の等価ラジアル荷重にもご注意ください.

## ラジアル内部すきま

取付け前の軸受のラジアル内部すきま は軸受寸法により異なり、0.09~0.27mmで製作している.

#### 許容傾き角

一般に、球面滑り軸受の許容傾き角は軸受周りの構造により制限を受ける. 球面滑り軸受単体として許容荷重の減少を生ずることなく傾けることができる角度を寸法表に示す.

B 214 B 215



## 等価ラジアル荷重

球面滑り軸受にラジアル荷重とアキシアル荷重の両方が負荷される時の等価ラジアル荷重は以下の式により計算します.

## $P_r = F_r + YF_a$

ここで $P_r$ : 等価ラジアル荷重(N)

 $F_r$ : ラジアル荷重(N)  $F_a$ : アキシアル荷重(N) Y: アキシアル荷重係数

表3 アキシアル荷重係数

$F_{\rm a}/F_{\rm r}$	0.1以下	0.2以下	0.3以下	0.4以下	0.5以下
Y	Y 1		3	4	5

#### はめあい

球面滑り軸受を使用する場合の推奨はめあいを表4に示す.

表4 推奨はめあい

荷重条件	公差域クラス				
何里木什	軸	ハウジング穴			
軽荷重	m6	Н7			
重荷重	メートル系 f6	N7			
里彻里	インチ系 g6	N7			

## 軸、ハウジングの設計

#### 軸

一般に荷重が大きくなると、軸と内輪内径面との間で揺動、回転運動をすることになるので、軸の硬さと表面粗さを正規に仕上げることが重要である。そのため、軸の硬さをHRC58以上に、粗さを0.8μmRaにする必要がある。また、軸のたわみをできるだけ小さくするために、軸の支持部は内輪に近づけるのがよい、アキシアル荷重が作用する場合、内輪側面と接する軸の肩の部分は、荷重の支持面となるので、十分な強度と硬さが必要である。回転又は揺動運動を伴う場合には内輪側面と接する面の粗さを0.8μmRaに仕上げる。

## ハウジング

ハウジングは、外部荷重による変形がないように、十分剛性のあることが必要である.

**図1**のような形状のハウジングを使用するときの設計上の要点は次のとおりである。外部荷重がX方向に作用する場合、ハウジング材料の圧縮強度は、軸受投影面積( $C \times D$ )で、荷重を割った値より大きくする。

外部荷重がY方向に作用する場合,ハウジングの引張強さは,負荷荷重に $\frac{K}{C(E-D)}$ を乗じた値より大きいことが必要である.係数Kの値を $\mathbf{表5}$ に示す.

表5 係数※の値

E/D	K	E/D	K	E/D	K
1.2	1.8	1.8	2.4	3.0	3.7
1.4	2.0	2.0	2.7	4.0	4.7
1.6	2.2	2.5	3.2	5.0	5.5

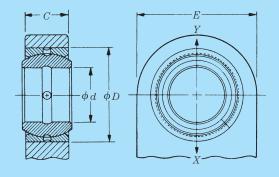


図1

#### 取付け

軸受を取付ける時には、荷重方向に外輪の割り面が無いように取付けてください.

## 潤 滑

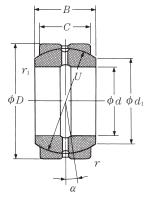
内輪・外輪には油溝と油穴が設けてあるので、軸又はハウジングのどちらかを通して、潤滑剤を軸の はめあい面及び球面部に供給する必要がある。給油の周期は、荷重の大きさ、揺動速度、揺動角度、周囲条件、密封状態などによって変わる。

使用する潤滑剤の油膜強度により軸受の負荷能力は決まるので、潤滑剤の選定は重要である。一般的に極圧添加剤入りの潤滑剤が望ましい.

B 216 B 217

**FSF** 

内径 12~65 mm



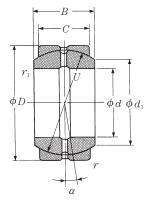
		主	要 (mm	寸 法 )			負 荷動負荷容量 (N)	最大許容荷重
d	D	C	В	ァ (最小)	ァュ (最小)	U	$C_{ m d}$	$\stackrel{ ext{(N)}}{C_{ m s}}$
12	22	7	10	0.3	0.3	18	7 350	31 000
	22	9	11	0.3	0.3	18	7 550	37 000
15	26	9	12	0.3	0.3	22	11 700	46 500
	26	11	13	0.3	0.3	22	12 600	54 000
17	30	10	14	0.3	0.3	25	16 200	56 500
20	32	14	16	0.3	0.3	28	21 100	89 000
	35	12	16	0.3	0.3	29	21 900	73 500
22	37	16	19	0.3	0.3	32	28 800	114 000
25	42	16	20	0.3	0.3	35.5	35 000	114 000
	42	18	21	0.3	0.3	36	37 500	133 000
30	47	18	22	0.3	0.3	40.7	47 500	156 000
	50	23	27	0.6	0.6	45	57 500	224 000
35	55	20	25	0.6	0.3	47	64 500	199 000
	55	26	30	0.6	0.6	50	73 500	286 000
40	62	22	28	0.6	0.3	53	83 500	243 000
	62	28	33	0.6	0.6	55	95 500	325 000
45	68	25	32	0.6	0.3	60	106 000	330 000
	72	31	36	0.6	0.6	62	116 000	385 000
50	75	28	35	0.6	0.3	66	129 000	400 000
	80	36	42	0.6	0.6	72	151 000	565 000
55	90	40	47	0.6	0.6	80	185 000	670 000
60	90	36	44	1	0.3	80	197 000	615 000
	100	45	53	0.6	0.6	90	229 000	875 000
65	105	47	55	0.6	0.6	94	259 000	940 000

呼び番号	許容傾き度 (度) α	質量 (kg)	内輪側面 の 外 径 (mm) ( <sup>d</sup> 1)
		(参考)	(参考)
12FSF22	11.5	0.017	14.9
12FSF22-1	8.5	0.019	14.2
15FSF26	9.5	0.032	18.4
15FSF26-1	7	0.035	17.7
17FSF30	11	0.049	20.7
20FSF32	5.5	0.053	22.9
20FSF35	9.5	0.065	24.1
22FSF37	7	0.085	25.7
25FSF42	8	0.11	29.3
25FSF42-1	6	0.13	29.2
30FSF47	7	0.155	34.2
30FSF50	6.5	0.235	36
35FSF55	7.5	0.235	39.7
35FSF55-1	6	0.305	40
40FSF62	7.5	0.33	45
40FSF62-1	6.5	0.395	44
45FSF68	8	0.43	50.7
45FSF72	6	0.615	50.4
50FSF75	7	0.575	55.9
50FSF80	6	0.90	58.4
55FSF90	6	1.25	64.7
60FSF90	7	1.1	66.8
60FSF100	6.5	1.7	72.7
65FSF105	6	2.05	76

B 218 B 219

**FSF** 

内径 70~160 mm



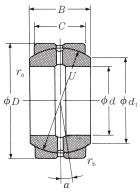
		主	要 (mm	寸 法 i)			負 荷 動負荷容量 (N)	京容量 最大許容荷重 (N)
d	D	C	В	<i>r</i> (最小)	<i>꺆</i> 1 (最小)	U	$C_{ m d}$	$\stackrel{ ext{(N)}}{C_{ m s}}$
70	105	40	49	1	0.3	92	256 000	775 000
	110	50	58	0.6	0.6	100	293 000	1 110 000
75	120	55	64	0.6	0.6	110	345 000	1 380 000
80	120	45	55	1	0.3	105	330 000	1 000 000
	130	60	70	0.6	0.6	120	410 000	1 660 000
85	135	63	74	0.6	0.6	125	455 000	1 810 000
90	130	50	60	1.1	1	115	385 000	1 220 000
	140	65	76	0.6	0.6	130	500 000	1 970 000
95	150	70	82	0.6	0.6	140	575 000	2 260 000
100	150	55	70	1.1	1	130	510 000	1 460 000
	160	75	88	1	1	150	640 000	2 580 000
110	160	55	70	1.1	1	140	560 000	1 660 000
	170	80	93	1	1	160	750 000	2 980 000
115	180	85	98	1	1	165	815 000	2 880 000
120	180	70	85	1.1	1	155	745 000	1 970 000
	190	90	105	1	1	175	925 000	3 250 000
130	200	95	110	1	1	185	1 040 000	3 600 000
140	210	70	90	2	1	180	920 000	2 610 000
150	220	105	120	1	1	205	1 330 000	4 300 000
160	230	80	105	2	1	200	1 250 000	3 250 000

呼 び 番 号	許容傾き度 (度) α	質 量 (kg) (参考)	内輪側面 の 外 径 (mm) <i>d</i> <sub>1</sub> (参考)
70FSF105	6.5	1.55	78
70FSF110	5.5	2.2	81
75FSF120	5.5	3.0	89
80FSF120	6.5	2.3	89
80FSF130	6	4.0	97
85FSF135	6	4.25	101
90FSF130	6	2.7	98
90FSF140	6	4.7	105
95FSF150	6	6.05	113
100FSF150	7.5	4.4	110
100FSF160	6	7.4	121
110FSF160	7	4.8	121
110FSF170	5.5	8.55	130
115FSF180	5.5	10.5	133
120FSF180	6.5	7.8	130
120FSF190	6	12.5	140
130FSF200	5.5	14	149
140FSF210	7	11	156
150FSF220	5	17	166
160FSF230	8	14	170

B 220 B 221

SF

内径 12.700~152.400 mm



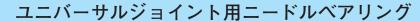
	主要寸法 (mm,inch)								
d	!	D		C	В	U	$C_{ m d}$		
12.700	0.5000	22.225	0.8750	9.52	11.10	18.26	12 000		
15.875	0.6250	26.988	1.0625	11.91	13.89	22.83	18 700		
19.050	0.7500	31.750	1.2500	14.27	16.66	27.43	27 000		
22.225	0.8750	36.512	1.4375	16.66	19.43	31.95	36 500		
25.400	1.0000	41.275	1.6250	19.05	22.22	36.50	48 000		
31.750	1.2500	50.800	2.0000	23.80	27.76	45.59	74 500		
34.925	1.3750	55.562	2.1875	26.19	30.15	49.20	89 500		
38.100	1.5000	61.912	2.4375	28.58	33.32	54.74	108 000		
44.450	1.7500	71.438	2.8125	33.32	38.89	63.88	147 000		
50.800	2.0000	80.962	3.1875	38.10	44.45	73.02	192 000		
57.150	2.2500	90.488	3.5625	42.85	50.01	82.17	243 000		
63.500	2.5000	100.012	3.9375	47.62	55.55	91.19	300 000		
69.850	2.7500	111.125	4.3750	52.37	61.11	100.33	365 000		
76.200	3.0000	120.650	4.7500	57.15	66.68	109.52	430 000		
82.550	3.2500	130.175	5.1250	61.90	72.24	118.74	505 000		
88.900	3.5000	139.700	5.5000	66.68	77.77	128.02	585 000		
95.250	3.7500	149.225	5.8750	71.42	83.34	136.91	675 000		
101.600	4.0000	158.750	6.2500	76.20	88.90	146.05	770 000		
107.950	4.2500	168.275	6.6250	80.95	94.46	155.58	865 000		
114.300	4.5000	177.800	7.0000	85.72	100.00	164.46	970 000		
120.650	4.7500	187.325	7.3750	90.47	105.56	173.36	1 080 000		
127.000	5.0000	196.850	7.7500	95.25	111.12	182.63	1 200 000		
152.400	6.0000	222.250	8.7500	104.78	120.65	207.16	1 560 000		

容量 最大許容荷重 $(N)$ $C_{\rm s}$	呼び番号	許容傾き度 (度) α	質 量 (kg) (参考)	内輪側面 の 外 径 (mm) $d_1$ (参考)	取 付 関 (m 軸の隅 の丸(1) r <sub>a</sub> (最大)	係 寸 法 nm) ハウジング の隅の丸み $r_{ m b}(最大)$
37 000	5SF8	7	0.020	14.3	-	0.6
58 000	6SF10	6.5	0.036	17.8	-	0.8
83 000	7SF12	6.5	0.057	21.4	-	0.8
113 000	8SF14	6.5	0.088	25.0	_	0.8
148 000	10SF16	6.5	0.125	28.6	_	0.8
231 000	12SF20	6.5	0.235	35.7	_	0.8
273 000	13SF22	6	0.35	38.9	_	0.8
335 000	15SF24	6.5	0.425	43.3	_	0.8
455 000	17SF28	6.5	0.65	50.0	_	0.8
590 000	20SF32	6.5	0.94	57.2	_	0.8
750 000	22SF36	6.5	1.3	65.1	_	0.8
925 000	25SF40	6.5	1.85	72.2		0.8
1 120 000	27SF44	6.5	2.45	79.4	0.6	0.8
1 330 000	30SF48	6	3.1	86.5	0.6	0.8
1 570 000	32SF52	6	3.9	94.1	0.6	0.8
1 820 000	35SF56	6	4.85	100.8	0.6	0.8
2 080 000	37SF60	6	5.9	108.0	0.6	0.8
2 370 000	40SF64	6	7.1	115.8	0.6	0.8
2 680 000	42SF68	6	8.45	122.9	0.8	1.1
2 990 000	45SF72	6	9.95	130.0	0.8	1.1
3 350 000	47SF76	6	11.5	137.4	0.8	1.1
3 700 000	50SF80	6	13.5	144.5	0.8	1.1
4 650 000	60SF96	5.5	17.5	167.4	0.8	1.1

注 (1) 呼び番号 5SF8 から 25SF40 までの軸受を使用する場合, 軸の隅の丸みをアンダーカットにする必要がある.

B 222





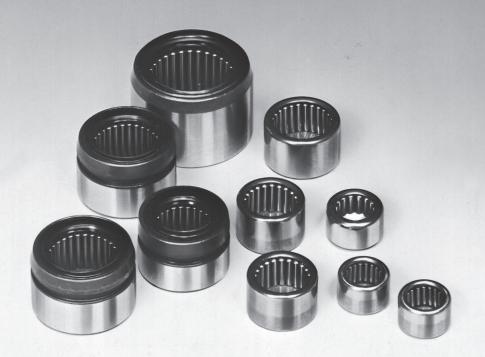
 シェル形
 内接円径 10~21.3mm
 B228~B229 ページ

 ソリッド形
 内接円径 12.170~32.600mm
 B230~B231 ページ

ユニバーサルジョイント用ニードルベアリングには、シェル形とソリッド形の 二形式がある。シェル形ニードルベアリングは、断面高さが小さいにもかかわら ず負荷容量が大きい。また、特殊合金鋼板をシェル(外輪)の材料としているので、疲労性能・耐衝撃性のよいベアリングである。このシェル形ニードルベアリングを使用すれば、コンパクトでトルク容量の大きい経済的なユニバーサルジョイントが設計できる。

シェル形ニードルベアリングをヨーク穴に固定する方法として、加締方式(ステーキング方式)がある。一部には、菊形座金によって固定する方法も用いられている。いずれにしても、それぞれの専用の組立機械によって組付けられる。

ソリッド形ニードルベアリングを使用したユニバーサルジョイントは、従来から数多くの実績があり、耐衝撃性が高いので、特に中、大形トラック用ユニバーサルジョイントに適している.



B 224 B 225



## 形式

ユニバーサルジョイント用ニードルベアリングには表1に示す形式がある.

表1 軸 受 形 式

形式記号	内 容
ZY	ー端密閉シェル形ニードルベアリングで、 加締め又は菊形座金によってヨークに固 定される.
NSA	ー端密閉ソリッド形ニードルベアリングで、止め輪又は回り止め用板によってヨークに固定される. 外輪構造はシール構造、固定方法により異なる.

### ユニバーサルジョイント用シェル形ニードルベアリング

この軸受は、独特の専用組立機械によりユニバーサルジョイントに組立てられる.

そのユニバーサルジョイントは次の特長がある.

- (1) 十字軸端面と軸受内底との間に軽い予圧を与えることができる.
- (2) 軸の回転中心に対して、十字軸の回転中心を必要に応じて一致させることができる。
- (3) 小形軽量化、作業の省力化で、コストダウンに寄与する.

### はめあい

十字軸及びヨーク穴の公差域クラスとしては、それぞれ k6 及び F7 を推奨する。

## 十字軸及びヨーク穴の精度, 粗さ, 硬さ

シェル形ニードルベアリングは、規定寸法のヨーク穴に圧入して初めてニードルローラに対する正しい軌道を形成する。したがって、規定の寸法精度にヨーク穴を仕上げることが必要である。十字軸、ヨーク穴の精度、粗さ及び硬さは、一般のシェル形ニードルベアリングの場合と同じであり、B39ページをご参照ください。ただし、ヨークの硬さはHRC23~28にする必要がある。

#### ユニバーサルジョイント用ソリッド形ニードルベアリング

従来から多くの実績のあるニードルベアリングで、止め輪又は回り止め用板によりヨーク穴に固定される. 外輪が厚肉のソリッド形なので、重荷重の作用する中、大形トラックなどのユニバーサルジョイントに適している.

## 精度

個々の軸受により各部の寸法許容差が異なるので、で使用に当っては、NSK にご相談ください。

### はめあい

軸受外径とヨーク穴との はめあい は、一般に中間ばめ又は しまりばめ を適用しており、軸径は、ラジアル内部すきま(最小)が0.005mm程度になるように決定する、個々の呼び番号については、NSK にご相談ください。

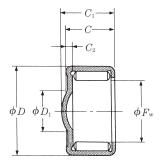
B 226 B 227



# シェル形ニードルベアリング

ΖY

内接円径 10~21.3 mm



		要 (r	基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)			
$F_{ m w}$	D	C	$C_1$	$C_2$	$D_1$	$C_{ m r}$	$P_{\mathrm{max}}$
10 12	16 15 18	8.95 9.35 9.95	10.15 9.35 10.50	1.30 1.75 1.30	11 6 7.5	6 600 5 850 8 300	3 750 3 900 5 350
14 16 18 21.3	20 22 24 29	11.85 12.97 13.85 15.80	12.09 13.35 14.35 15.80	2.25 2.37 2.25 3.00	8.1 8 9.68 10.68	9 850 11 900 13 400 17 900	6 800 8 850 10 600 14 000

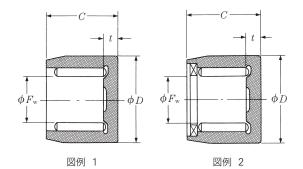
呼び番号	質 量 (g)	リングゲ ージ寸法 (mm)	ブラグゲージ寸法 (mm)		
呼 () 俄 方	(参考)	(11111)	通り側	止り側	
ZY-108	6.9	16.016	10.014	10.036	
ZY-109	6.6	15.016	10.011	10.026	
ZY-1210	10	18.020	12.073	12.095	
ZY-1411	12	20.020	14.009	14.035	
ZY-1612	14	22.020	16.009	16.035	
ZY-1813	17	24.620	18.009	18.035	
ZY-2115	37	29.002	21.316	21.337	

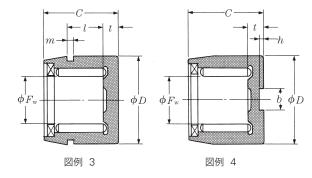
B 228

## ソリッド形ニードルベアリング

## NSA

内接円径 12.170~32.600 mm





	主 要 寸 法 (mm)			ŧ	各部寸》 (mm)	去			:格荷重 V)
$F_{ m w}$	D	C	t	l	m	b	h	$C_{ m r}$	$C_{ m or}$
12.170	20.5	16	2	_	_	_	_	11 800	18 400
14.270	26	16	4	_	_	_	_	12 200	17 400
14.724	23.813	15	2	_	_	_	_	13 400	20 000
14.800	25	16.8	3.3	8.5	2.5	_	_	11 200	18 200
17.000	29	17.5	3.5	9.5	2	_	_	16 900	24 900
17.780	28	18.5	3.5	10	2	_	_	14 600	27 100
18.460	29	17.5	3.5	9.5	2	_	_	14 900	28 000
21.941	33	21.2	4	—	_	_	_	21 400	38 500
23.020	35	23	4	—	_	_	_	23 800	47 000
26.995	40	25.5	4	_	_	_	_ 2	28 600	62 500
28.600	42	30	6	_	_	18		35 500	73 500
30.517	46	31.5	7	_	_	25	3	38 000	83 500
32.600	48	33.2	6	_	_	24	2	43 500	89 500

呼び番号	図例	質 量 (g) (参考)
NSA02001	2	24
NSA02601	2	40
NSA02424	1	28
NSA024A	3	38
NSA02901	3	54
NSA02803	3	49
NSA02903	3	54
NSA03301	2	80
NSA03501	2	90
NSA04002	2	135
NSA04204	4	165
NSA04604	4	205
NSA04803	4	225

B 230 B 231



## シェル形ローラクラッチ

 FC·FCL, RC
 軸径 4~30mm
 B240~B241 ページ

 FCB·FCBN, RCB
 軸径 4~30mm
 B242~B243 ページ

 FCP·FCPC·DF
 軸径 4~10mm
 B244~B245 ページ

シェル形ローラクラッチは、独特のシェル形外輪構造をもった非常にコンパクトなワンウェイクラッチである。軽量であり、断面高さの小さい割りには、トルク容量が大きい。

作動が正確であり、オーバーランニングの時の摩擦トルクが小さく、シェル形 ニードルベアリングと同様に取付けが容易である。

## 構造・形式

シェル形ローラクラッチは、精密な深絞り加工によりシェルの内径面にカム面を形成した外輪と ころ、保持器及びスプリングから構成されている.

シェル形ローラクラッチ形式を**表1**に示し、ローラクラッチのかみ合いとオーバーランの状況を**図1**及び**図2**に示す。

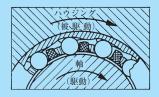
また、低トルク伝達用、プラスチックハウジング用ローラクラッチもありますので、NSK にご相談ください。

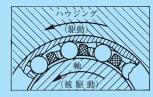
## 表1 シェル形ローラクラッチの形式

形式	記号	内 容
	FC	トルク伝達だけを目的としたもの、ステンレススプリング入り
	FCL	トルク伝達だけを目的としたもの,ステンレススプリング入り
V 1 11 77	FCB	トルク伝達とラジアル荷重を負荷するもの,ステンレススプリング入り
メートル系	FCBN	狭幅形、トルク伝達とラジアル荷重を負荷するもの、ステンレススプリング入り
	FCP FCPC DF	プラスチックハウジング用
	RC	トルク伝達だけを目的としたもの,プラスチックスプリング入り
RCB		トルク伝達とラジアル荷重を負荷するもの、プラスチックスプリング入り
インチ系 RC-F	RC-FS	トルク伝達だけを目的としたもの,ステンレススプリング入り
	RCB-FS	トルク伝達とラジアル荷重を負荷するもの、ステンレススプリング入り

**備 考** メートル系のシェル形ローラクラッチはスプリングが複数ローラを押す構造が標準である. このほかにスプリングが1本のローラを押す構造の軽量低トルクタイプがある(呼び番号の末尾にKが付く).

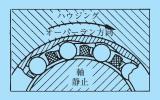


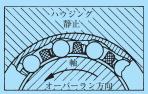




## 図1 クラッチのかみ合い時

ハウジングに取付けられたクラッチと軸との相対回転により、クラッチ内部に組込まれたスプリングの力で、ローラがくさび面に入りかみ合い状態となる.かみ合い方向は軸を駆動するときと、ハウジングを駆動するときでは、それぞれ反対方向となる.





#### 図2 クラッチのオーバーラン時

ハウジングに取付けられたクラッチと軸との相対回転で、ローラはくさび面から解放されるように働きオーバーランとなる。この場合、ハウジングとクラッチは時計方向にオーバーランとなり、軸は反対方向にオーバーランとなる。

## 応 用

## 軸及びハウジングの仕様

#### (1) 精度、粗さ及び硬さ

シェル形ローラクラッチは、内輪を用いず軸を軌道輪として使用するのが普通である。また、シェル形ローラクラッチは、薄い鋼板で作られているので、正規のハウジングに圧入されて、はじめてその機能を発揮する。したがって、軸及びハウジングの寸法精度並びに硬さは次に示す仕様を満足する必要がある(表2)。

表2 精度, 粗さ及び硬さ

区分	軸	ハウジング	
真円度公差	IT3	IT4	
円筒度公差	IT3	IT4	
粗 さ Ra	0.4	1.6	
硬さ	HRC58~64 適切な深さまで硬 化層が必要	_	

備 考 詳しくはA30ページ**5.2**項及びA31ページ**5.3**項参照のこと、

## (2) ハウジングの剛性

シェル形ローラクラッチの機能を発揮させるためには、ハウジングに十分な厚みをもたせて、トルク及びラジアル荷重がかかっても変形しないような設計にすることが必要である。特にハウジングの材質と肉厚については特別の考慮をしなければならない。一般には鋼製のハウジングを使用する。鋳鉄製ハウジングを使用する場合には、トルク容量の約70%、アルミ製のハウジングを使用する場合には、トルク容量の50%程度に負荷トルクの最大値を抑える必要がある。

また、鋼製のハウジングでも、その外径は寸法表に示されたハウジング最小外径寸法より大きくしなければならない。

#### はめあい

シェル形ローラクラッチは、正規の はめあい で使用されてはじめて所定の性能を発揮する。したがって、軸及びハウジング穴は、表3に示す推奨 はめあい の寸法に仕上げなければならない。また、表3のハウジング穴のハウジング材質が鋼の場合で、ハウジング外径寸法が寸法表に示されたハウジング最小外径寸法より大きいときの推奨値である。

使用条件によっては、はめあい を変更する必要がありますので、NSK にご相談ください。

表3 シェル形ローラクラッチの はめあい

区	分	公差域クラス		
	)J	軸	ハウジング穴	
メートル系	FC, FCL FCB, FCBN	h6	N7	
インチ系	RC(FS) RCB(FS)	h6	J7	

## 寿 命

シェル形ローラクラッチは永久に使用できるものではなく、いろいろな原因によっていつかは使用不能になる.

その原因は、磨耗やグリース劣化によるスリップ、軌道輪のフレーキングによる破損などがある.

この中でフレーキング寿命は、カタログ記載のトルク容量で噛み合い回数100 万回が基準寿命となる。

この寿命を得るためには軸、ハウジング、はめあい、潤滑、使用温度などがカタログ推奨であることが必要である。

なお、市場ではトルクオーバー、潤滑不良、ハウジング剛性不足、ラジアル荷重による破損等の使用方法の誤りで使用不能になる場合が多いのでご注意ください。

B 234 B 235



### 取付け

シェル形ローラクラッチをハウジング穴に圧入するには、**図4**に示すように、適 切な取付治具を使用して外輪の変形や損傷を防止することが必要である。次に取 付上の注意事項を示す。

(1) 圧入にはハンドプレスなどを使用し、ハンマーその他でたたいて圧入する ことを避ける。(図3)



図3

(2) ローラクラッチの刻印側の側面を取付治具の肩に当てる.正確に圧入するために、案内及び押込位置のストッパーを設ける.(図4)

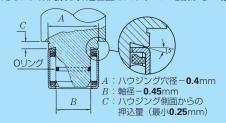
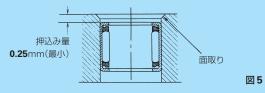
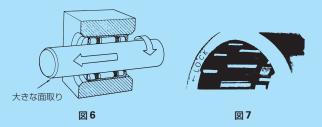


図4

(3) ローラクラッチを位置決めするための止め輪や肩は不要である。肩の付いたハウジングやめくら穴のハウジングにローラクラッチを圧入する場合には、ローラクラッチ側面が肩や底に当らないように注意する。(**図5**)



(4) 軸を組立てるとき、回しながら組込む、軸の角には大きな面取りが好ましい、(**図6**)



#### 使用温度とかみ合い速度

シェル形ローラクラッチの使用温度は、標準形のプラスチックスプリングの場合90℃以下とし、ステンレススプリングの場合120℃以下とする。

かみ合いサイクルが毎分200サイクルを超える場合と、低温(0℃以下)でスプリングの作動が損われる場合には、ステンレススプリング付きのクラッチを使用する必要がある。

低温や高温での使用に際しては潤滑剤の種類にも注意し、機能耐久性を必ず実 機で確認してください.

### 潤 滑

潤滑は油潤滑が望ましい. 特に次に示すような使用箇所には、油潤滑が必要である.

- ○オーバーランニングが主体の場合
- ○かみ合いサイクルが非常に早い場合
- ○非常に低い伝達トルクの場合
- ○かみ合い速度が非常に遅い場合
- ○ローラクラッチの使用温度が90℃以上の場合
- ○ローラクラッチの使用温度が-10℃以下の場合

実用的にはグリース潤滑が普通であるので、NSK では標準グリースを封入している。

極圧添加剤の入ったグリースはスリップの原因となるので避けねばならない. また、グリースの劣化による硬化又はスラッジの生成は、クラッチのロック機能を阻害するので、潤滑剤の劣化にも十分注意を払う必要がある.

使用潤滑剤については、NSK にご相談ください.

## かみ合い方向

シェル形外輪側面に刻印されている矢印 (←LOCK) の方向にハウジングを回そうとするとき、クラッチはかみ合う. (図7参照)

#### ラジアル荷重

ローラクラッチにラジアル荷重やモーメント荷重が負荷される場合は、ラジアル軸受内蔵タイプを使うか、別に荷重負荷用のラジアル軸受を設けてください.

#### 使用上の注意事項

ワンウェイクラッチが使用される機械の中には、運転中に慣性力を発生するものがある。このような場合にはクラッチにかかる負荷トルクを正確に求める必要がある。

クラッチに実際にかかるトルクが、モータなどの動力源又は制動力から計算した値よりはるかに大きな値を示すことがある。特にクラッチがロックする瞬間の

B 236 B 237



過度応答には、この種の過大負荷トルクを示す場合がある(これはクラッチ取付周りの運動系全体の慣性力に起因するもので計算外になりやすい).

このようなことの予想される場合には、機械による衝撃値の実測などを行い、クラッチにかかるトルクを正しく把握した上でクラッチを選定することが必要である。なお、いずれの場合にもクラッチにかかるトルクは、寸法表に示されたトルク容量を超えてはならない。

また、大きな振動を伴うような場合には、クラッチ機能を失う場合があるので使用を避けるか、他に十分な危険防止装置を付加してください。そのほか機械装備の事故が人身に危害を及ぼすことの想定される使用箇所についても、他に十分な危険防止装置を併設してください。新規採用に当たっては十分な実機評価を実施願います。

## シェル形ローラクラッチの検査

シェル形ローラクラッチの外輪は精密深絞り加工されているが、熱処理によりある程度の変形は避けられない. しかし正規のハウジングに圧入するとこの変形は矯正され所定の性能を発揮する. したがって取付け前のクラッチ寸法を検査することは不適当である. 正しい検査は次の方法で行う.

- (1) リングゲージに検査するクラッチを圧入する.
- (2) ロックゲージを挿入しロックすることを確認する.
- (3) オーバーランゲージを挿入しオーバーランすることを確認する.

表4, 表5に検査ゲージ寸法を示す.

表 4 検査ゲージ寸法(メートル系)

呼び内径 F <sub>w</sub>	リング ゲージ内径	ロック ゲージ外径	オーバーラン ゲージ外径
4	7.984	3.980	4.004
6	9.984	5.980	6.004
* 8	11.980	7.976	8.005
8	13.980	7.976	8.005
<b>*</b> 10	13.980	9.976	10.005
10	15.980	9.976	10.005
12	17.980	11.974	12.006
14	19.976	13.972	14.006
16	21.976	15.972	16.006
20	25.976	19.970	20.007
25	31.972	24.967	25.007
30	36.972	29.967	30.007

(\*) FCL, FCBLタイプに適用する.

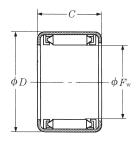
表5 検査ゲージ寸法(インチ系)

呼び内径 $F_{ m W}$	リング ゲージ内径	ロック ゲージ外径	オーバーラン ゲージ外径
6.350	11.125	6.337	6.383
9.525	15.888	9.512	9.558
12.700	19.063	12.687	12.733
15.875	22.238	15.862	15.908
19.050	25.387	19.012	19.058
25.400	33.325	25.362	25.408

B 238 B 239

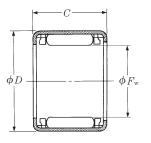
FC · FCL RC

軸径 4~30 mm



FC

		主 要 (mm	寸 法 ,inch)			トルク容量 (N·m)
F	w	L			$C_{0.25}$	
4 6		8 10 10		6 12 12		0.31 2.45 1.96
6.350	0.2500	11.112 11.112	0.4375 0.4375	12.70 12.70	0.5000 0.5000	1.96 1.96
8		12 14		12 12		3.24 4.02
9.525	0.3750	15.875 15.875	0.6250 0.6250	12.70 12.70	0.5000 0.5000	5.10 5.10
10		14 16		12 12		4.41 5.30
12		18		16		13.2
12.700	0.5000	19.050 19.050	0.7500 0.7500	12.70 12.70	0.5000 0.5000	8.34 8.34
14		20		16		14.2
15.875	0.6250	22.225 22.225	0.8750 0.8750	15.88 15.88	0.6250 0.6250	16.2 16.2
16		22		16		20.6
19.050	0.7500	25.400 25.400	1.0000 1.0000	15.88 15.88	0.6250 0.6250	22.1 22.1
20		26 26		16 16		30.9 29.4
25		32 32		20 20		68.6 65.7
25.400	1.0000	33.338 33.338	1.3125 1.3125	15.88 15.88	0.6250 0.6250	46.6 46.6
30		37		20		95.1



RC

呼 び 番 号	質 量 (g)	ハウジン グ 最 小		れる支持用 ッベアリング
メートル系 インチ系	(参考)	外径寸法 (mm)	総ころ	ケージ付き
FC-4K(¹) —	0.90	12	F-48	
FC-6 —	4.1	14	F-68	FJ-69
FC-6K(¹) —	2.7	14	F-68	FJ-69
— RC-040708	3.6	16	B-45	J-45
— RC-040708-FS( <sup>2</sup> )	3.6	16	B-45	J-45
FCL-8K(¹) — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	3.3	18	F-810	FJ-810
	6.8	20	FH-810	FJH-810
- RC-061008	7.7	22	BH-68	JH-68
- RC-061008-FS( <sup>2</sup> )	7.7	22	BH-68	JH-68
FCL-10K(1) — — FC-10 —	3.9	23	F-1010	FJ-1010
	9.1	25	FH-1010	FJH-1010
FC-12 —	12	27	FH-1212	FJH-1212
- RC-081208	9.1	28	BH-88	JH-88
- RC-081208-FS( <sup>2</sup> )	9.1	28	BH-88	JH-88
FC-14K(1) —	16	29	F-1412	FJ-1412
- RC-101410	14	30	BH-108	JH-108
- RC-101410-FS( <sup>2</sup> )	14	30	BH-108	JH-108
FC-16 —	18	31	F-1612	FJ-1612
- RC-121610	15	36	B-1210	J-1210
- RC-121610-FS( <sup>2</sup> )	15	36	B-1210	J-1210
FC-20 —	21	38	F-2012	FJ-2012
FC-20K(¹) —	16	38	F-2012	FJ-2012
FC-25 —	34	46	F-2516	FJ-2516
FC-25K(1) —	26	46	F-2516	FJ-2516
- RC-162110	26	48	BH-168	JH-1612
- RC-162110-FS(2)	26	48	BH-168	JH-1612
FC-30 —	42	51	F-3020	FJ-3020

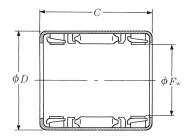
選定に際しては、必ず NSK にご相談ください.

注 (1) 呼び番号の末尾に K の付いたものは、スプリングがころ 1 本を押す軽量低トルクタイプである。 (2) 呼び番号の末尾の -FS は現品に刻印されていない場合もあるが、保持器の色が必ず赤色なので識別できる。

備 考 在庫については必ずご確認ください.

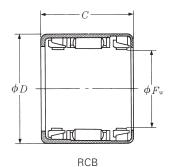
FCB · FCBN RCB

軸径 4~30 mm



FCB

		主 要 (mm	寸 法 ,inch)			トルク容量 (N·m)
F	w W	L	)		C 8.25	
4 6		10 12		9 10		0.19 0.56
8		12 14		22 20		3.24 4.02
9.525	0.3750	15.875 15.875	0.6250 0.6250	22.22 22.22	0.8750 0.8750	5.10 5.10
10		16		20		5.30
12		18		26		13.2
12.700	0.5000	19.050 19.050	0.7500 0.7500	22.22 22.22	0.8750 0.8750	8.34 8.34
15.875	0.6250	22.225 22.225	0.8750 0.8750	25.40 25.40	1.0000 1.0000	16.2 16.2
16		22		26		20.6
19.050	0.7500	25.400 25.400	1.0000 1.0000	25.40 25.40	1.0000 1.0000	22.1 22.1
20		26	1.0000	26	1.0000	30.9
25 25.400	1.0000	32 33.338 33.338	1.3125 1.3125	30 27.00 27.00	_ _	68.6 46.6 46.6
30		37		30		95.1



	び番号	基本動定格荷重 (N)	最大許容荷重 (N)	質 量 (g)	ハウジン グ 最 小 外径寸法
メートル系	インチ系	$C_{ m r}$	$P_{\mathrm{max}}$		(mm) (参考)
FCBN-4K(1) FCBN-6K(1)	=	1 770 2 440	540 740	2.7 3.8	16 18
FCBL-8K(1) FCB-8	_	3 710 4 060	1 470 1 380	8 11	18 20
_	RCB-061014 RCB-061014-FS(2)	5 970 5 970	2 230 2 230	14 14	22 22
FCB-10	_	4 710	1 670	13	25
FCB-12	_	6 230	2 490	18	27
	RCB-081214 RCB-081214-FS(2)	7 200 7 200	2 880 2 880	16 16	28 28
	RCB-101416 RCB-101416-FS(2)	8 000 8 000	3 400 3 400	23 23	30 30
FCB-16	_	6 750	2 960	24	31
  FCB-20	RCB-121616 RCB-121616-FS( <sup>2</sup> )	8 950 8 950 8 300	4 030 4 030 3 910	26 26 28	36 36 38
FCB-25 — —	RCB-162117 RCB-162117-FS(2)	11 150 15 600 15 600	5 260 7 400 7 400	48 45 45	46 48 48
FCB-30	_	11 400	5 860	54	51

注(1) 呼び番号の末尾に K の付いたものは、スプリングがころ 1 本を押す軽量低 トルクタイプである.

(2) 呼び番号の末尾の -FS は現品に刻印されていない場合もあるが、保持器の色が必ず赤色なので識別できる.

選定に際しては、必ず NSK にご相談ください.

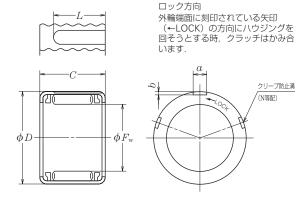
B 242 B 243

備 考 在庫については必ずご確認ください.

FCP · FCPC · DF

軸径 4~10 mm

プラスチックハウジングでも使用できるように特殊設計されたローラクラッチです.



	主要寸法			各部	付法		
$F_{ m w}$	D	C	a	b	L	N	外輪ロック方向(1)
4	8	6	1	0.25	4.0	5	←左回り
	8	6	1	0.25	4.0	5	→右回り
6	10	8	1.2	0.25	5.5	3	←左回り
	10	8	1.2	0.25	5.5	3	→右回り
	10	12	1.2	0.25	9.5	7	←左回り
	12	11	1.5	0.25	8.5	5	←左回り
	12	11	1.5	0.25	8.5	5	→右回り
8	12 12 12 12	12 12 12 12	1.2 1.2 1.2 1.2	0.25 0.25 0.25 0.25	9.5 9.5 9.5 9.5	9 9 9	←左回り →右回り ←左回り →右回り
10	14	12	1.2	0.25	9.5	5	←左回り
	14	12	1.2	0.25	9.5	5	→右回り
	14	12	1.2	0.25	9.5	5	←左回り
	14	12	1.2	0.25	9.5	5	→右回り

- 注(1) 刻印側から見たときの、外輪ロック方向である.
  - (2) プラスチックハウジングの時の負荷トルクは、安全率1.5以上でお使いください.(安全率fs=定格トルク容量/使用トルク)
  - (3) 長期にわたり高い信頼性が必要な場合はスプリング材質がステンレスのものを使う必要がある.

取付け

ローラクラッチ外径面の溝とハウジング内径の凸部の位相を合わせて刻印側から圧入してください.

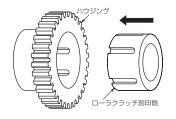


表 **1** プラスチックハウジング用 ローラクラッチの推奨はめあい

軸 (鋼製)	ハウジング穴 (プラスチック製)	
	許容易	· · · · · · ·
h6∼h9	上	下
	-0.005	-0.055

トルク容量 <sup>(2)</sup> (N·m)	呼び番号	重量 (g)	ハ ウ ジ ン グ 最小外径寸法 (mm)	スプリング材質(゚)
0.13	DF500401	0.9	13	ステンレス
0.13	DF500408	0.9	13	ステンレス
0.44	DF500609	1.6	15	プラスチック
0.44	DF500610	1.6	15	プラスチック
0.98	DF500607	2.5	15	ステンレス
0.90	FCP-6H	3.9	17	プラスチック
0.90	FCPC-6H	3.9	17	プラスチック
1.67	FCP-8H	2.1	17	プラスチック
1.67	FCPC-8H	2.1	17	プラスチック
1.67	DF500804	3.1	17	ステンレス
1.67	DF500811	3.1	17	ステンレス
2.26	FCP-10H	3.6	19	プラスチック
2.26	FCPC-10H	3.6	19	プラスチック
2.26	DF501004	3.7	19	ステンレス
2.26	DF501011	3.7	19	ステンレス

備 考 選定に際しては、必ず NSK にご相談ください.

B 244 B 245



 合成ゴム 1 枚リップ
 B250 ページ

 合成ゴム 2 枚リップ
 B250 ページ

ニードルベアリング用オイルシールは、シェル形ニードルベアリングの断面高さに合わせて製作されているので、ハウジング穴を特別に加工することなく、ニードルベアリングの側面に取付けることができる。

VC形及びKC形オイルシールは、外周がゴムのため、パッキンの役目をし、取付けも容易である。

### 形式

ニードルベアリング用オイルシールの形式を、表1に示す.

表1 オイルシールの形式

形式記号	内	]容
VC KC	合成ゴム	1枚リップ 2枚リップ

### 精度

オイルシールの寸法許容差は、JIS B 2402 に準拠している。外径の許容差及 び幅の許容差を表2、表3に示す。

#### 表2 外径の許容差

単位 mm

			+122 IIIII
- 呼び	外径	外径の	許容差
を超え	以下	上	下
	30	+0.30	+0.10
30	120	+0.35	+0.10

表3 幅の許容差

単位 mm

呼び	デ幅	幅の記	午容差
を超え	以下	上	下
	6	+0.2	-0.2

000



#### 応用

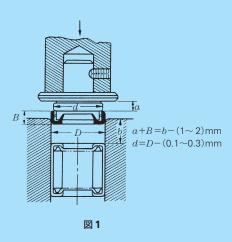
#### 取付け

1枚リップのVC形を取付ける場合、潤滑剤の漏れを防ぐためにはリップを内側に向け、外部からの異物の侵入を防ぐためには、リップを外側に向けて使用する.

2枚リップのKC形は、密封と防塵のいずれにも有効であるが外部からの異物侵入防止に主体を置き、しめしろを大きくあたえてあるので、主リップを外側に向けて使用する。

シールリップと軸との間に油膜が無いと、摩耗、発熱を起しやすいので、取付け時にシールの部分に油を塗布する必要がある.

シールを所定のハウジングに圧入する際、シールに変形を生じるような衝撃は避けるべきである。シール背面全体を等しく押すことができる圧入治具を使用するのがよい。(図1)



#### 軸への取付け

シールの内径は、軸径より小さくしてあるので、軸端に勾配のない場合やキー溝や ねじ山のある場合、図2に示すようなプッシュを使用して、リップの損傷やめくれ を防止する.

リップにグリースを塗布すると取付けが容易になり、リップを保護することができる。シールを取付ける軸端には、約30度の面取りをするのがよい。

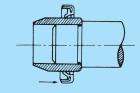


図2

#### 許容速度

リップ部の許容速度は、接触する軸の偏心、仕上面粗さにより左右されるが、一般にVC形の場合10m/sec、KC形の場合6m/secである。外輪回転の場合には、それぞれの値の1/2とする。最高運転温度は、短時間の運転時間では、およそ120℃である。

取付けの代表例を図3に示す.



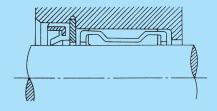
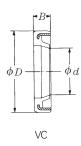
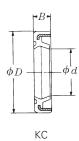


図3 オイルシールの取付け代表例

B 248 B 249







	主	要 寸 (mm)	法	呼び番	号
	d	D	B	VC	KC
	4	8	2.5	VC-4825	_
_	5	9	2.5	VC-5925	_
	6	10	2.5	VC-61025	_
	7	11	2.5	VC-71125	_
	8	12 15	2.5 3	VC-81225 VC-8153	_
	9	13 16	2.5 3	VC-91325 VC-9163	_
	10	14 17	2.5	VC-101425 VC-10173	
	12	16 18 19	2.5 3 3	VC-121625 VC-12183 VC-12193	=
_	13	19	3	VC-13193	_
	14	20 22	3	VC-14203 VC-14223	KC-14203 KC-14223
	15	21 22	3	VC-15213 VC-15223	KC-15213 KC-15223
	16	22 24	3	VC-16223 VC-16243	KC-16223 KC-16243
	17	23 24	3	VC-17233 VC-17243	KC-17233 KC-17243
	18	24 25	3	VC-18243 VC-18253	KC-18243 KC-18253
	20	26 27	4 4	VC-20264 VC-20274	KC-20264 KC-20274
	22	28 29	4 4	VC-22284 VC-22294	KC-22284 KC-22294
	25	32 33	4 4	VC-25324 VC-25334	KC-25324 KC-25334
	28	35 37	4 4	VC-28354 VC-28374	KC-28354 KC-28374
	30	37 40	4 4	VC-30374 VC-30404	KC-30374 KC-30404
	32	42	4	VC-32424	KC-32424
	35	42 45	4 4	VC-35424 VC-35454	KC-35424 KC-35454
	40	47 50	4 4	VC-40474 VC-40504	KC-40474 KC-40504
	45	52 55	4 4	VC-45524 VC-45554	KC-45524 KC-45554
	50	62	4	VC-50624	KC-50624

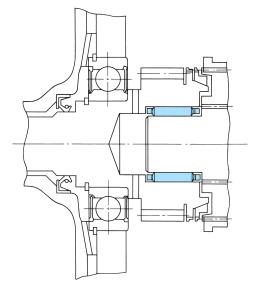
# ■図の例の集

# ■付表

図例集
~-
• 自動車 ······ C :
• 建設機械及び荷役機械 C
• 農業機械 ······ C1
• 工作機械 ····· C2
• 事務機械 ······ C2
• 電動·空気動機械 C3
• 2サイクルエンジン ······ C3
• 油圧機械 C4
• その他 ····· C4
4. ±
付 表
付表 1 国際単位系 (SI) からの換算 ······ C4
付表 2 N-kgf 換算表 ····· C5
付表 3 kg-lb 換算表 ····· C5
付表 4 °C-°F 温度換算表 ······ C5
付表 5 粘度換算表 ······ C5
付表 6 inch-mm 換算表 ······ C5-
付表 7 硬さ換算表 ······ C5
付表 8 金属材料の物理的機械的性質 C5
付表 9 軸の寸法許容差 ······ C5
付表10 ハウジング穴の寸法許容差 C6
付表11 基本公差 IT の数値 ······ C6
付表12 回転速度 $n$ と速度係数 $f_n$ C6
付表13 荷重比 $C/P$ ・疲れ寿命係数 $f_{\rm h}$ と
疲れ寿命 L·L <sub>h</sub> ······ C6
付表14 ラジアル軸受の主要寸法 · · · · C6
付表15 スラスト軸受の主要寸法 ······ C6

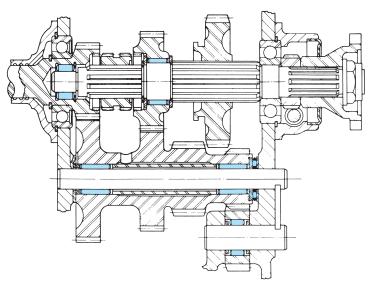
### NSK

### 自動車



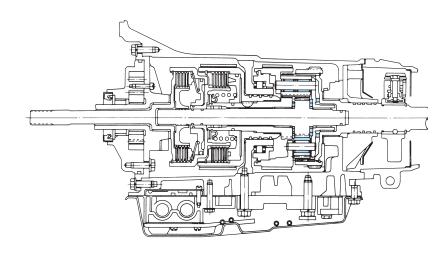
#### 図1 変速機パイロット部

トランスミッションパイロット部にケージ&ローラを使用した例である. 一般には、ミスアライメントが大きいので、少なくとも ラジアル内部 すきま を0.038mm以上とすることが望ましい.



#### 図2 常時かみ合い式変速機

カウンタシャフトや、メインアイドラギヤに、ニードルローラを使用した例である。ニードルローラの代わりに、ケージ&ローラを使用することも多い。



#### 図3 自動変速機

代表的な自動変速機の使用例である。特に出力軸からの突上げが予想されるので、出力軸には ころ径の大きいスラストニードルベアリングが使用される。遊星歯車には総ころが使用されている。通常、この ころ には特殊クラウニングが施される。

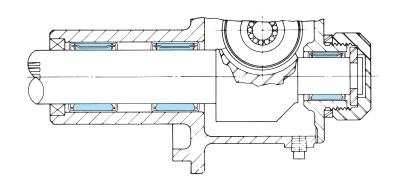


図4 マニュアルステアリング

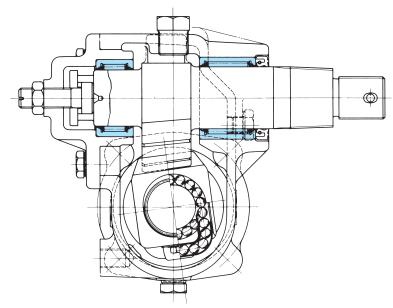


図5 ボールスクリュー式ステアリングセクターシャフト

大形バス、トラックにはソリッド形が使用されるが、乗用車の場合にはシェル形ニードルベアリングが多く使用される.

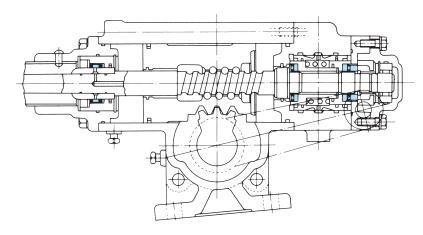


図6 パワーステアリング

パワーステアリングの油圧機構にシェル形ニードルベアリングと、スラストニードルベアリングが使用される.

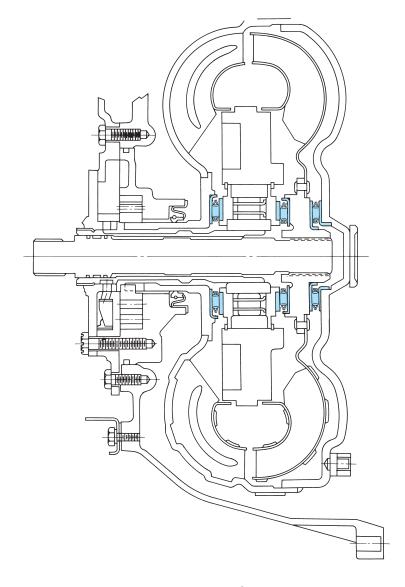
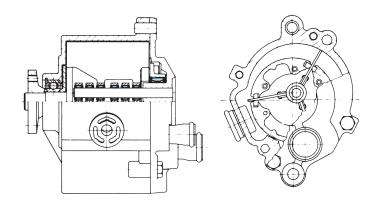


図7 トルクコンバータ

C4 C5





### 図8 エアポンプ (3ベーンタイプ)

ベーン及びロータ軸にシェル形保持器付きニードルベアリングを使用して、小形軽量化を図ったものである。また、2ベーンタイプのものもある。

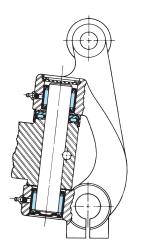


図9 キングピン

キングピンには、シェル形ニードルベアリン グが使用される. 給油ができるようにグリー スニップルを付けることもある.

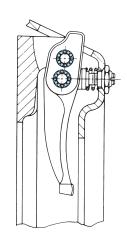
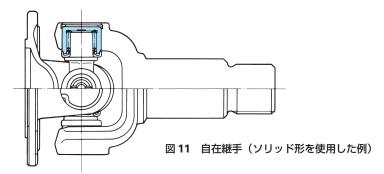


図 10 クラッチフィンガー



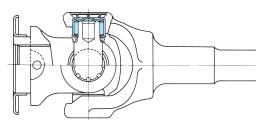


図13 自在継手(シェル形を使用した例)

シェル形ニードルベアリングを自在継手に使用して小形軽量化,低コストを目標とした使用例である.

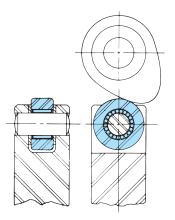


図 12 エンジンカムシャフトのフォロア

### 図14 カークーラ コンプレッサー

斜板式カークーラ用コンプレッサーの使用例で、スラストベアリングの 支持が独特な構造になっている.

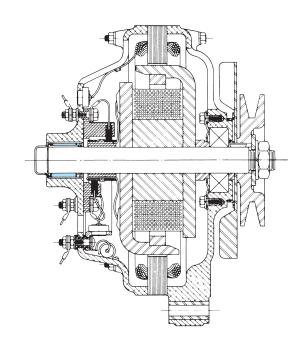
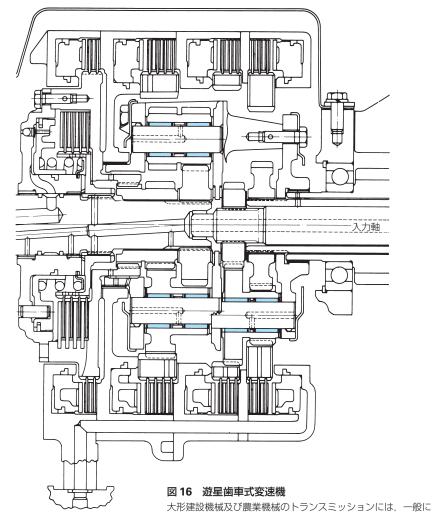


図 15 オルターネータ (交流発電機)

反プーリ側にシェル形保持器付きニードルベアリングを使用して、低コスト、小形軽量化を図ったものである.

### 建設機械及び荷役機械



大形建設機械及び農業機械のトランスミッションには、一般に 遊星歯車の中にニードルローラが使用されているが、安定性の 点からローラを2列にしている。組立上の理由からケージ&ロ ーラも使用される。

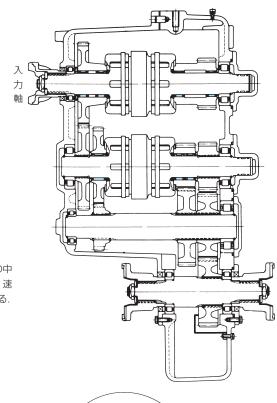
NSK 図例集

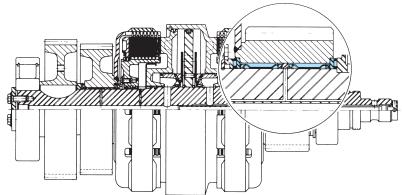


後進 アイドラ歯車

# 図 17 常時かみ合い式変速機 (クラッチパック使用)

この例は大形ゴムタイヤ式フロントエンドローダの中 間軸が常時かみ合い式トランスミッションを示す. 速 度変換は、ディスク形クラッチパックで行なわれる. この中間軸にケージ&ローラが使用される.

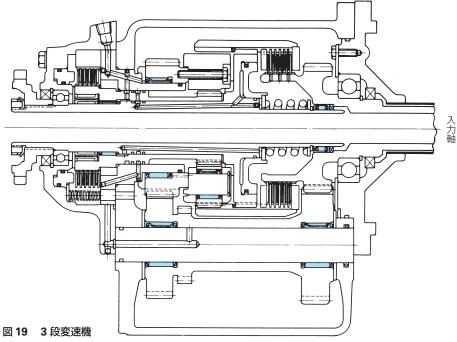




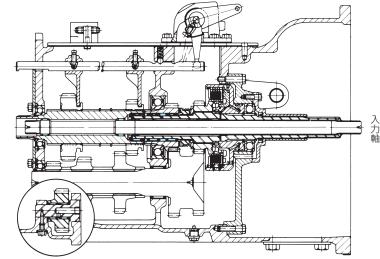
#### 図 18 クラッチパック詳細図

クラッチパックの歯車支持には一般に2個のケージ&ローラが使用され る. この軸受は通常軽荷重又は無負荷で回転し、負荷を受けるときには 軸受は回転しない.

このような使用例では、静荷重の4~7倍の静定格荷重をもっている軸 受を選定する.



図は農耕用トラクタなどの3速トランスミッションの一例である. 中間軸と遊星歯車にケージ&ローラが使用されている。また、一方向ク ラッチの右側にもクラッチ支持用として、ケージ&ローラが使用されて いる.

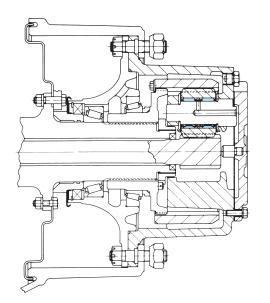


後進アイドラ歯車

#### 図 20 6 段変速機

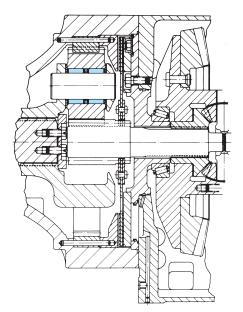
図は6速しゅう動かみ合い式トランスミッションで、基本的には前段に 2速パワーシフトの付いた3速トランスミッションである.

C 11



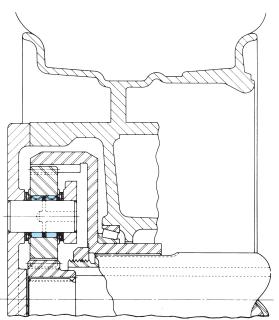
#### 図21 大形トラクタ用終減速装置

建設用ゴムタイヤ式トラクタでは、図のような遊星 歯車式終減速装置が使用される。この場合荷重が大 きく、しかも空間が限られているので、高負荷容量 でしかもコンパクト及び組立、サービスの観点から ケージ&ローラが使用される。



#### 図 23 終減速装置

終減速装置を図のように、差動歯車装置のすぐ近くに置くこともある。この例では、ケージ&ローラの代わりにニードルローラ単体を2列に組込み、ローラは硬化されたスペーサで分離しておく。ニードルローラに必ず適正なクラウニングをすることが重要である。



#### 図 22 終減速装置

図21と同じような構造である.

これも歯車の安定性から2列のケージ&ローラを使用している. ローラはクラウニングを施したものがよい.

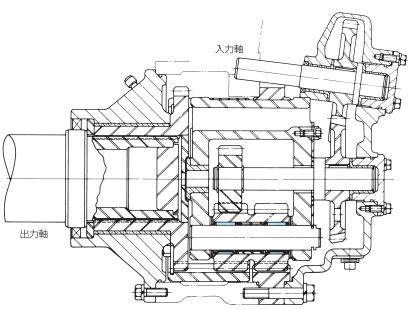
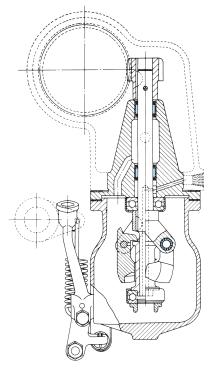


図 24 補助ギヤボックス

これは補助ギヤボックスの遊星歯車にケージ&ローラを使用した例である.



#### 図 25 ガバナー

ディーゼルエンジンのガバナーは、振動のためフレッチングコロージョンや、フォールスブリネリングの生じやすい使用箇所の一つである。図ではピボットアームにシェル形総ころのベアリングが使用されている。

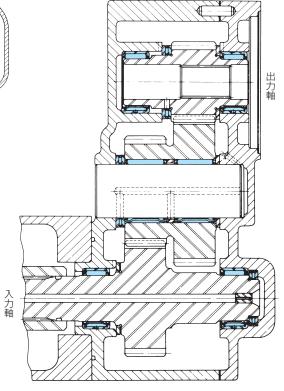
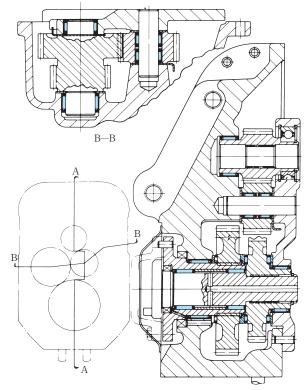


図 26 荷役車用シーブ

図 27 油圧ポンプ駆動装置

大形スクレーパなどの油圧ポンプの駆動装置では、一般にアルミ又は銅合金メタルが使用されるが、強制給油ができない場合には、図のように ニードルベアリングを使うことによって潤滑を容易にしている.



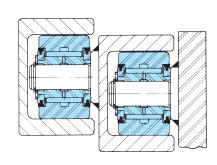


図 **29** フォークリフト昇降装置用 トラックローラ

### 図 28 2段変速PTO装置

大形農耕トラクタの2段変速動力取り出し装置 (PTO) では、シェル形 ニードルベアリングとスラストベアリングとの組合せで非常にコンパクトな設計が可能となっている.

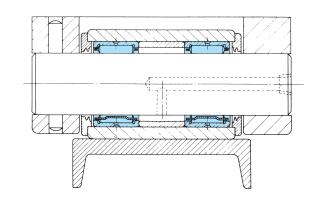


図30 フォークリフト トラックローラ

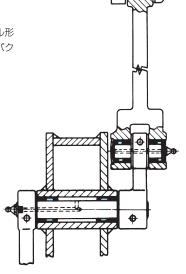
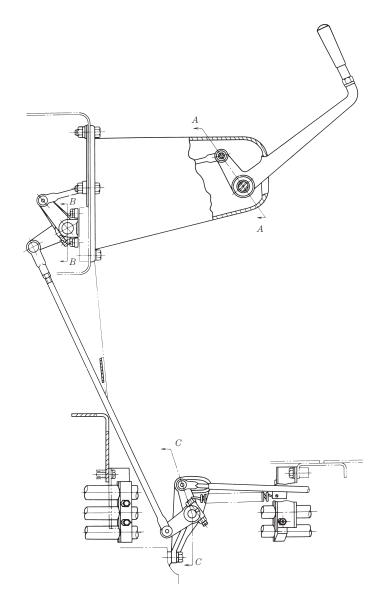


図31 コントロール系統リンケージ



#### 図32 コントロールレバー系統

建設機械等の操縦レバー系統には、円滑な作動、潤滑上の点より、プレーンメタルからニードルベアリングに切換えられている。使用箇所によっては再給油できるような配慮が望ましい。次ページに各部の詳細断面を示す。

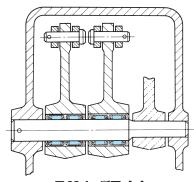
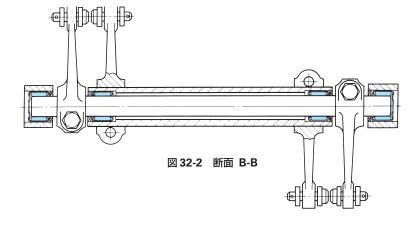


図32-1 断面 A-A



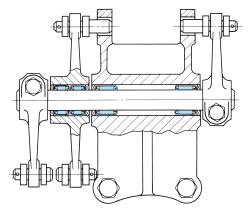


図32-3 断面 C-C

### 農業機械

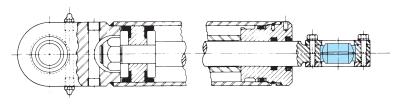


図33 ブルドーザ ブレード作動用油圧シリンダ

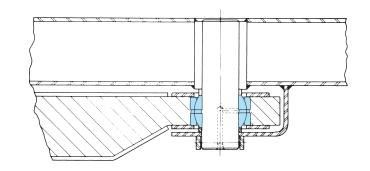


図34 スクレーパ リンケージ

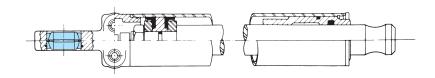


図35 ショベル作動用油圧シリンダ

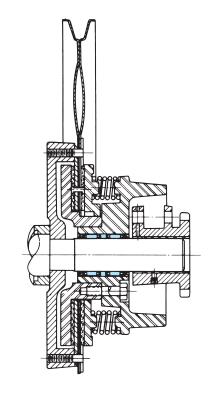


図37 トラクタ ボルスター トラクタボルスターのスラスト受けに非常にコンパクトなスラストニードルベアリングが使用されている. また, 円滑な作動を行なうためシェル形ニードルベアリングも併用される.

図36 穀物刈取機

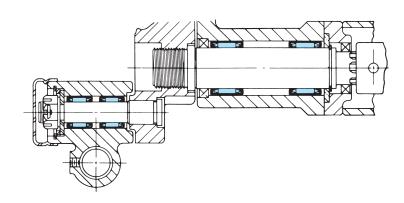
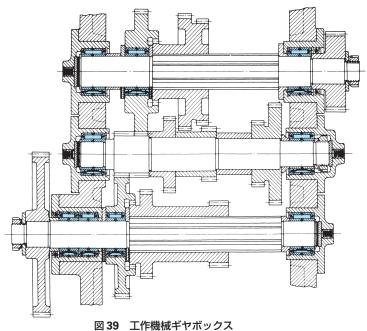


図38 ピットマン

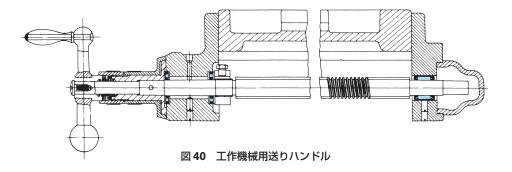
ピットマンクランクとクランクピンには、耐摩耗性、作動効率の点から シェル形ニードルベアリングが使われている. 図例集

### NSK

## 工作機械







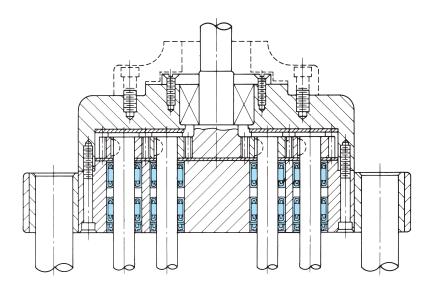
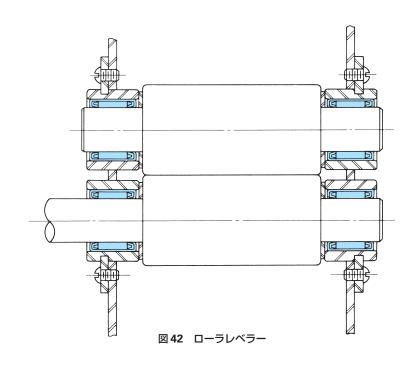


図41 多軸ドリル

多軸ボール盤のように限られたスペースの中に数多くの軸がある場合、 シェル形ニードルベアリングが最適である.



C 20 C 21

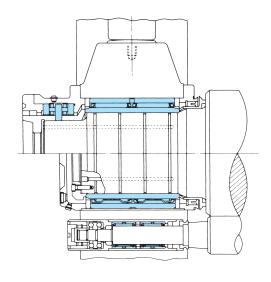


図43 バックアップロールとワークロール

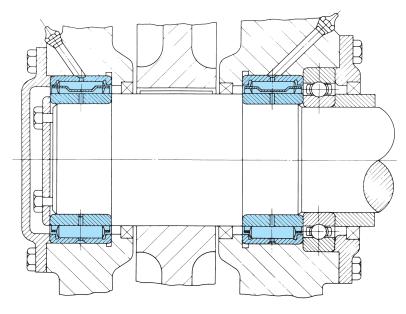
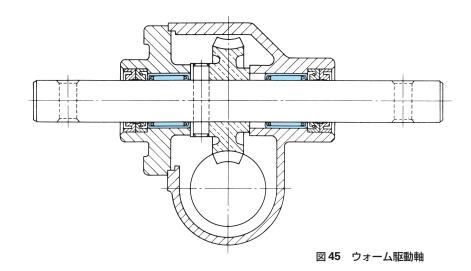
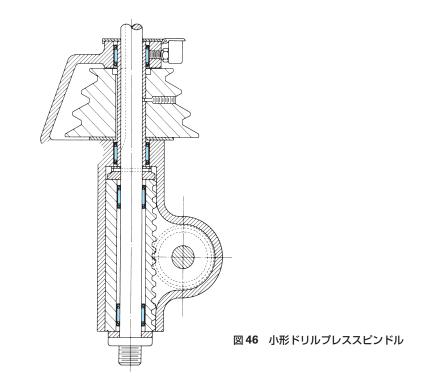


図44 クレーンホイール





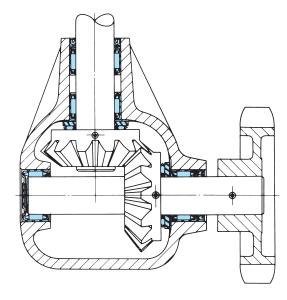


図47 ギヤボックス

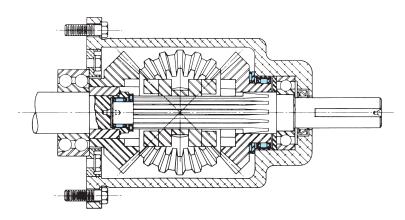


図48 ギヤボックス

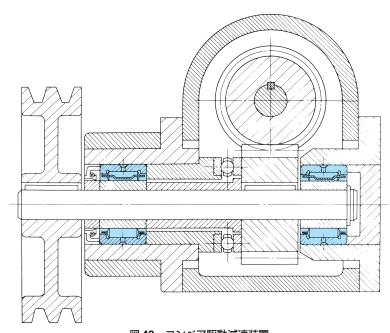


図 49 コンベア駆動減速装置

### NSK

### 事務機械

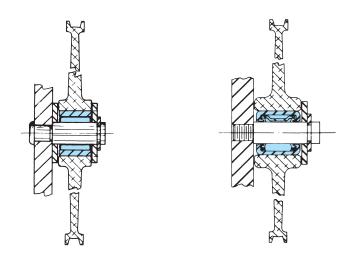


図 50 電子計算機磁気テープ駆動プーリ

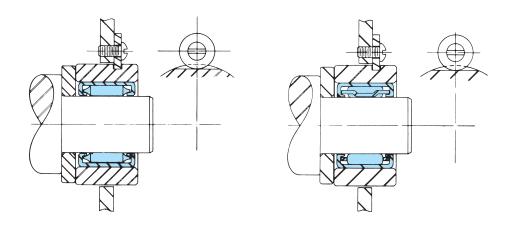


図51 複写機サイドフレーム

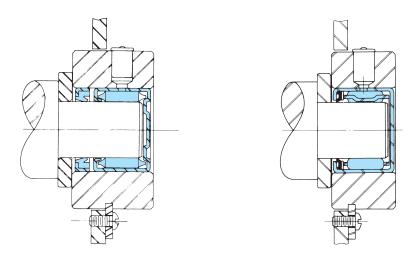
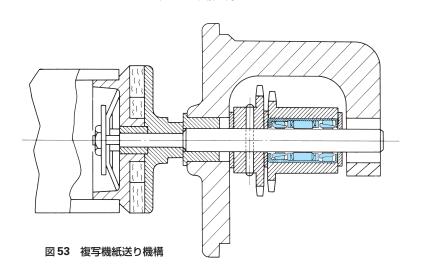
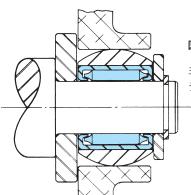


図 52 複写機サイドフレーム

図のように軸端に一端密閉シェル形ニードルベアリングを使用すると、コストダウンになり、シール性能が向上する.



C 26 C 27



### 図 54 複写機サイドフレーム (ミスアライメントの多い場合)

ミスアライメントの避けられない場合には、図のように球面ハウジングを使用することもある.

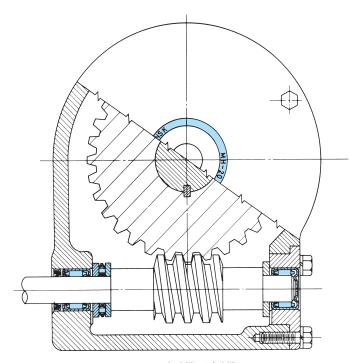


図55 事務機の減速機

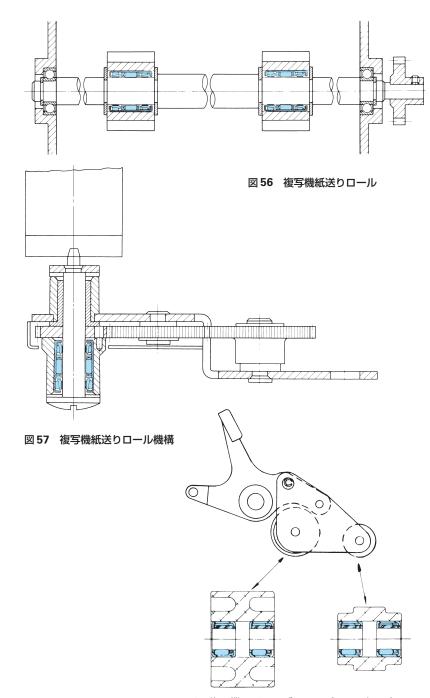
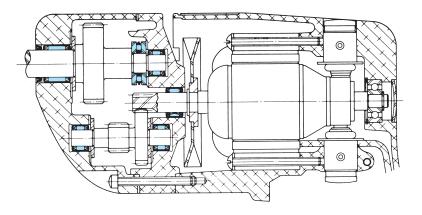


図58 複写機のドライブロール (ロール径の小さいもの)

### 電動・空気動機械



### 図 59 電動ドリル

シェル形ニードルベアリングを使用することにより軸間距離を小さくすることができ、小形軽量化が可能となる.

モータ軸には高速回転のため保持器付きニードルベアリングが使用される.

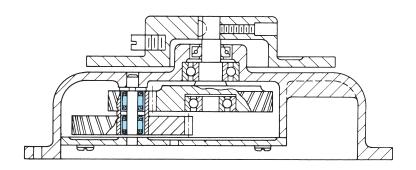
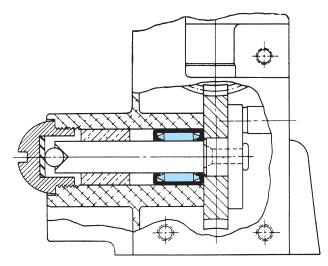
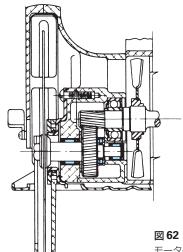


図 60 電動ポリシャー



#### 図61 ヘッジトリマー

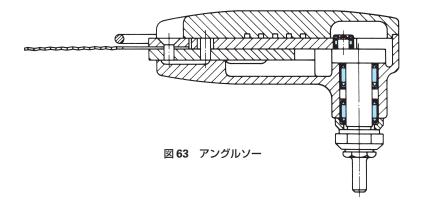
図はヘッジトリマーのクランクシャフト部を示したもので、センター軸にはウォームギヤによるアキシアル荷重をうけるため、焼入れたスチールボールを使用している.



#### 図 62 サーキュラソー

モータのファン軸には一般にボールベアリングが使用されるので、スピンドル軸の右側のハウジングのスペースは非常に小さい。このためにシェル形ニードルベアリングを使用することが多い。ギヤボックス中のグリースがモータの中に入らないように、この部分には一端密閉形のベアリングが使用される。

C 30 C 31



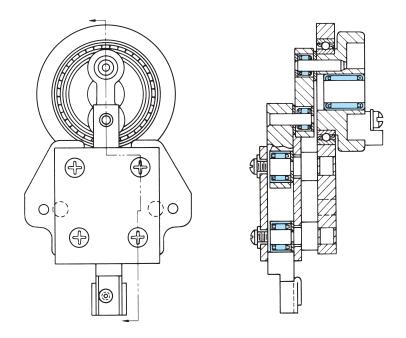


図64 セイバソー

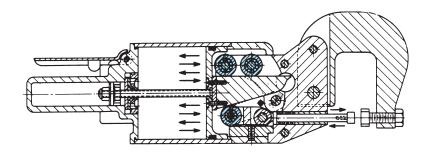


図65 リベッター

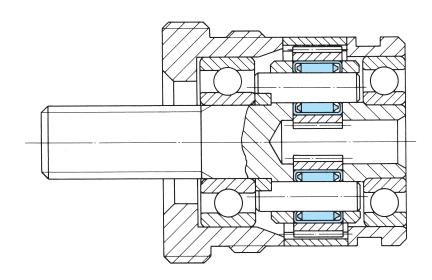


図 66 エアドリルの遊星歯車装置

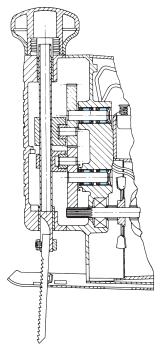


図 67 ジグソー
ブレード及びカウンタバランス駆動ギャの支持に2個のシェル形ニ

動ギヤの支持に2個のシェル形二 ードルベアリングが使用されてい る.

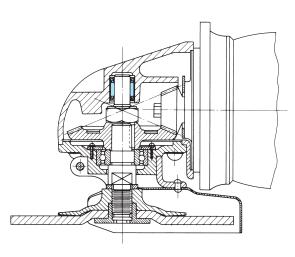


図68 ポリシヤー

スピンドル軸上部のシェル形ニードルベアリングを一端密閉形にして、ハウジングを通し穴にすることもできる.

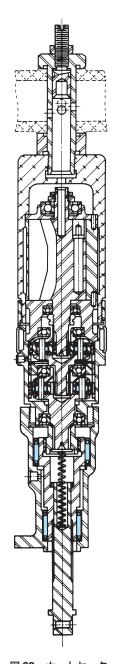


図69 ナットセッター

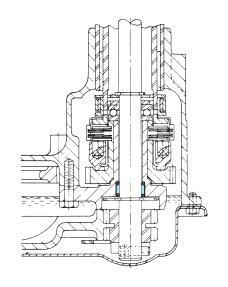


図70 アジテータシャフト

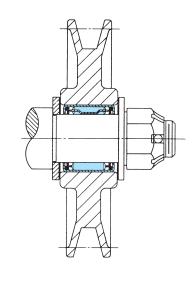


図71 プーリサポート

シール付きシェル形二一ドル軸受1個が、長期間無保守、長寿命で安定した性能を発揮している低コスト設計の好例である.

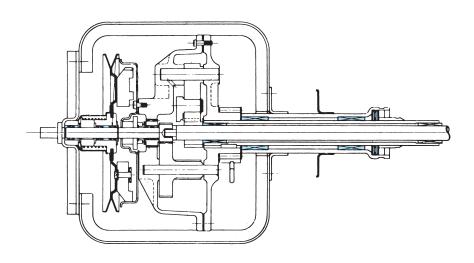
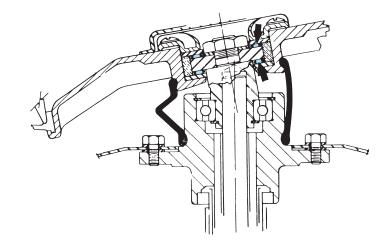


図72 アジテータシャフト



### 図 73 スパンク機構

たて形アジテータでコンパクト化のため、ボールベ アリングからニードルベアリングに切り替えた代表

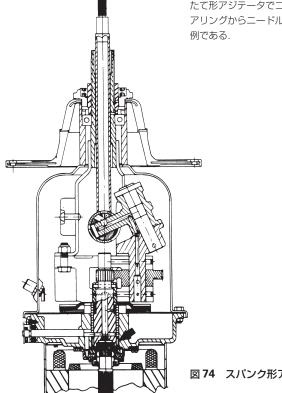


図 74 スパンク形アジテータ

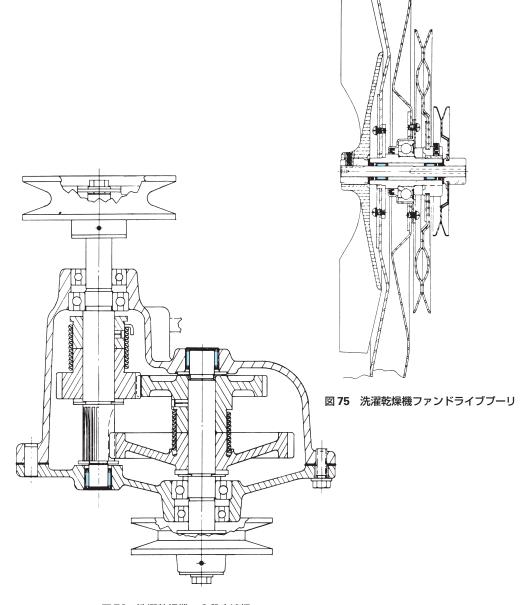


図76 洗濯乾燥機の2段変速機

C 37 C 36

### 2 サイクルエンジン

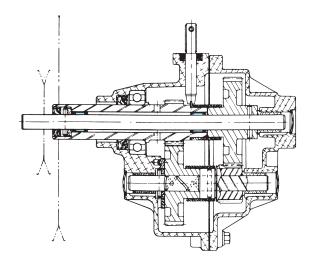


図77 洗濯乾燥機2段変速機

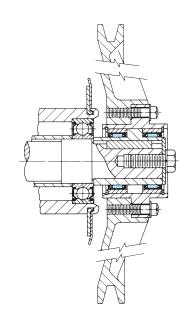


図78 洗濯機バスケット ドライブシャフト

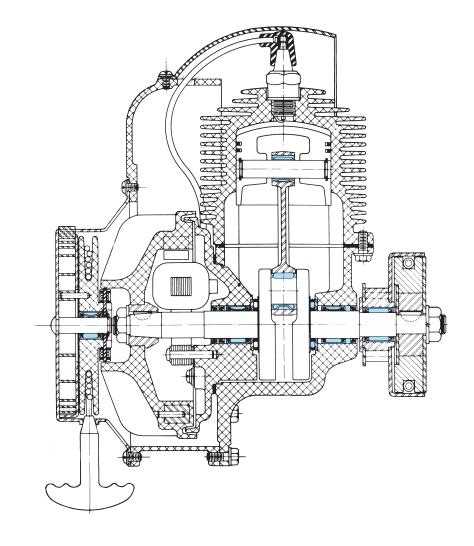


図79 チェーンソーエンジン

チェーンソーのエンジンには数多くのシェル形ニードルベアリングが使用され軽量化に寄与している. スタータには、シェル形ローラクラッチを使用すると更に簡単になる.

### 油圧機械

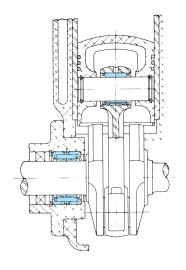


図80 2サイクルエンジン

クランク軸にソリッド形ニードルベアリングを使用 したものである. 負荷容量が大きくなり、コンパク ト化が可能となる.

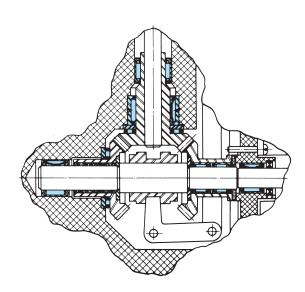
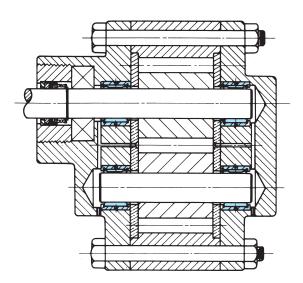
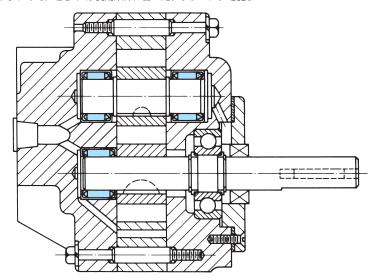


図81 船外機ローワユニット



#### 図 82 歯車ポンプ

高圧の歯車ポンプには、一般にソリッド形ニードルベアリングが使用される。 荷重が大きく、軸の たわみ によるエッジロードなどが問題となりやすいので、ころ には使用条件に合ったクラウニングを施す。



#### 図83 歯車ポンプ

比較的低圧の歯車ポンプでは、シェル形ニードルベアリングで十分である。 コストダウンを図ることができる.

C 40 C 41

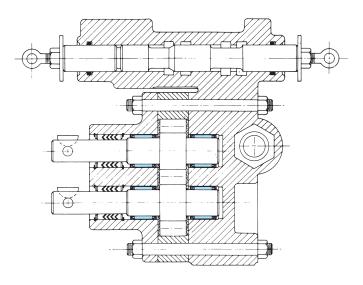


図84 歯車ポンプ

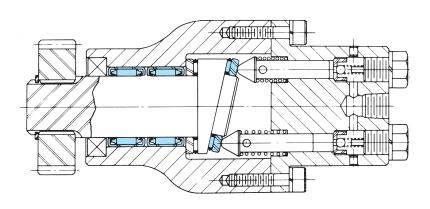
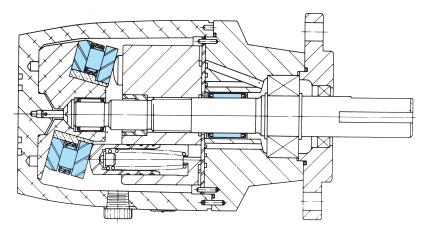


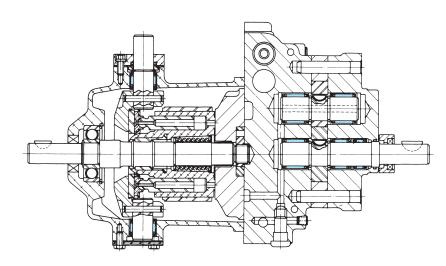
図85 アキシアルピストンポンプ



#### 図86 アキシアルピストンポンプ

高圧アキシアルピストンポンプでは、負荷容量の大きいNTH形スラストローラベアリングが最適である。

この例ではスラストローラベアリングの内径案内面を銅合金ブッシュにしているが、案内面をHRC58以上に焼入れ研削を行なえばブッシュを使用しなくてもよい.



#### 図 87 油圧式変速機

可変容量形アキシアルピストンポンプと固定容量形歯車モータを組み合わせた油圧式変速機である.

アキシアルピストンポンプの回転斜板のピボット部と歯車モータに、シェル形ニードルベアリングが使用されている.

## その他

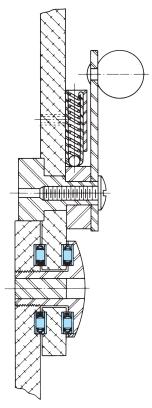


図88 マジックハンド

マジックハンドや義手に、スラストニードルベアリングを使用することにより、より円滑な作動が期待できる.

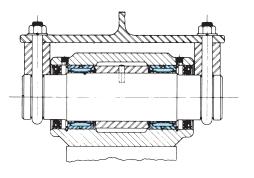


図89 油井機械(ポンプジャッキ)

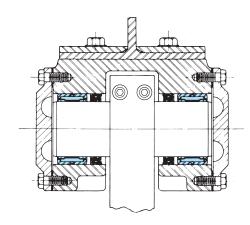


図90 油井機械(ポンプジャッキ)

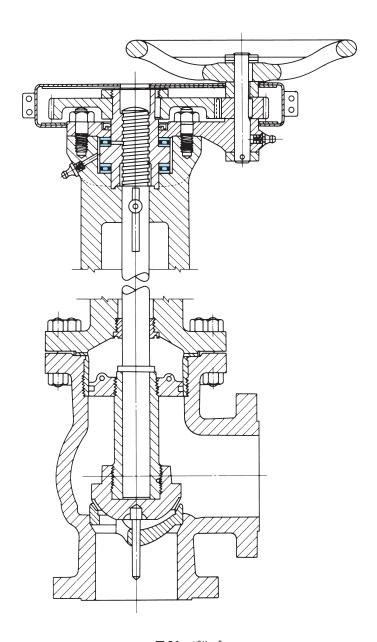


図91 バルブ

C 44 C 45

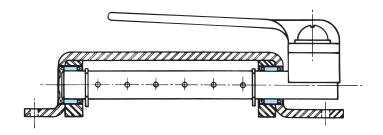


図92 エレキギター トレモロ

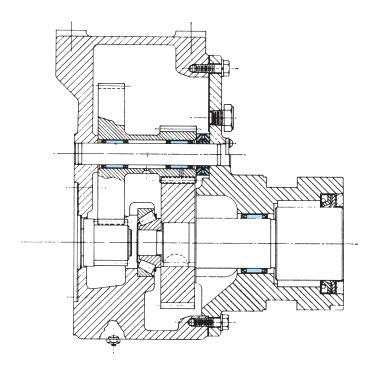


図93 ハンバーグ用肉切機械



図94 連続鋳造設備 フットロール



#### 付表 1 国際単位系 (SI) からの換算

#### SI, CGS系及び工学単位系の対照表

量単位系	長さ	質量	時間	温度	加速度	力	応力	圧力	エネルギ	仕事率
SI	m	kg	S	K	m/s <sup>2</sup>	N	Pa	Pa	J	W
CGS系 工学単位系		g kgf∙s²/m		°C	Gal m/s²	dyn kgf	dyn/cm²	dyn/cm²	erg kgf·m	erg/s kgf·m/s

#### SI単位からの換算率

量	SI単位		SI以外の単位		・ SI単位からの換算率
里	単位の名称	記号	単位の名称	記号	の日年位からの授昇率
角度	ラジアン	rad	度 分 秒	° , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	180/ π 10 800/ π 648 000/ π
長 さ	メートル	m	ミクロン オングストローム	μ Å	10 <sup>6</sup> 10 <sup>10</sup>
面積	平方メートル	m <sup>2</sup>	アール ヘクタール	a ha	10 <sup>-2</sup> 10 <sup>-4</sup>
体積	立方メートル	m³	リットル デシリットル	l, L dl, dL	10 <sup>3</sup> 10 <sup>4</sup>
時間	秒	S	分 時 日	min h d	1/60 1/3 600 1/86 400
振動数,周波数	ヘルツ	Hz	サイクル	$s^{-1}$	1
振回転数	回毎秒	$s^{-1}$	回毎分	rpm	60
速度	メートル毎秒	m/s	キロメートル毎時 ノット	km/h kn	3 600/1 000 3 600/1 852
加速度	メートル毎秒毎秒	m/s <sup>2</sup>	ガル ジー	Gal G	10 <sup>2</sup> 1/9.806 65
質 量	キログラム	kg	トン	t	10 <sup>-3</sup>
力	ニュートン	N	重量キログラム 重量トン ダイン	kgf tf dyn	1/9.806 65 1/(9.806 65×10³) 10⁵
トルク及び力の モーメント	ニュートンメートル	N∙m	重量キログラムメートル	kgf∙m	1/9.806 65
応 力	パスカル (ニュートン毎平方メートル)	Pa (N/m²)	重量キログラム毎平方センチメートル 重量キログラム毎平方ミリメートル		1/(9.806 65×10 <sup>4</sup> ) 1/(9.806 65×10 <sup>6</sup> )

#### SI単位の接頭語

単位に乗じ	接頭語	語の	単位に乗じ	接頭語	吾の
られる倍数	名称	記号	られる倍数	名称	記号
$10^{18} \\ 10^{15} \\ 10^{12}$	エクサ ペ タ テ ラ	E P T	$10^{-1} \\ 10^{-2} \\ 10^{-3}$	デ シ センチ ミ リ	d c m
$10^9$ $10^6$ $10^3$	ギ ガ メ ガ キ ロ	G M k	$10^{-6} \\ 10^{-9} \\ 10^{-12}$	マイクロ ナ ノ ピ コ	μ n p
10 <sup>2</sup>	ヘクト	h	$10^{-15} \\ 10^{-18}$	フェムト	f
10	デ カ	da		ア ト	a

#### SI単位からの換算率(続き)

	SI単位		SI以外の単位		
量	単位の名称	記号	単位の名称	記号	SI単位からの換算率
圧 力	パスカル (ニュートン毎平方メートル)	Pa (N/m²)	重量キログラム毎平方メートル 水柱メートル 水銀柱ミリメートル トル バール 気圧	kgf/m² mH <sub>2</sub> O mmHg Torr bar atm	$1/9.806 65$ $1/(9.806 65 \times 10^3)$ $760/(1.013 25 \times 10^5)$ $760/(1.013 25 \times 10^5)$ $10^{-5}$ $1/(1.013 25 \times 10^5)$
エネルギ	ジュール (ニュートンメートル)	J (N·m)	エルグ カロリ (国際) 重量キログラムメートル キロワット時 仏馬力時	erg cal <sub>rr</sub> kgf·m kW·h PS·h	$10^{7}$ 1/4.186 8 1/9.806 65 1/(3.6×10 <sup>6</sup> ) $\approx$ 3.776 72×10 <sup>-7</sup>
動力,仕事率	ワット (ジュール毎秒)	W (J/s)	重量キログラムメートル毎秒 キロカロリ毎時 仏馬力	kgf·m/s kcal/h PS	1/9.806 65 1/1.163 ≈1/735.498 8
粘度,粘度指数	パスカル秒	Pa·s	ポアズ	P	10
動粘度, 動粘度指数	平方メートル毎秒	m²/s	ストークス センチストークス	St cSt	10 <sup>4</sup> 10 <sup>6</sup>
温度,温度差	ケルビン,セルシウス度	К, ℃	セルシウス度,度	$^{\circ}$	〔注(1)参照〕
電流,起磁力	アンペア	A	アンペア	A	1
電圧,起電力	ボルト	V	(ワット毎アンペア)	(W/A)	1
磁界の強さ	アンペア毎メートル	A/m	エルステッド	Oe	4 π /10 <sup>3</sup>
磁束密度	テスラ	Т	ガウス ガンマ	Gs γ	10 <sup>4</sup> 10 <sup>9</sup>
電気抵抗	オーム	Ω	(ボルト毎アンペア)	(V/A)	1

注(<sup>1</sup>) TKから  $\theta$   $\mathbb{C}$ への温度の換算は、 $\theta=T-273.15$ とするが、温度差の場合には $\Delta T=\Delta \theta$  である、ただし、 $\Delta T$  及び $\Delta \theta$  はそれぞれケルビン及びセルシウス度で測った温度差を表わす。

備 考 丸括弧内に記した単位の名称及び記号は、その上又は左に記した単位の定義を表わす。

換算例 1N=1/9.806 65kgf

#### 付表 2 N-kgf 换 算 表

付表 3 kg-lb 换 算 表

**(表の見方)** 例えば、10N を kgf に換算するとき、第1ブロックの中央欄の10の右の kgf 欄を読めば、10N は 1.0197kgf であることがわかる。また、10kgf を N に換算するときには、その左の N 欄を読めば 98.066N であることがわ かる。

1 N=0.1019716 kgf 1 kgf=9.80665 N (表の見方) 例えば、10kg を lb に換算するとき、第1ブロックの中央欄の 10 の右のlb 欄を読めば、10kg は 22.046 lb であることがわかる。また、10 lb を kg に換算するときには、その左の kg 欄を読めば 4.536kg であることがわかる

1 kg=2.2046226 lb 1 lb=0.45359237 kg

													_				_			
N		kgf	N		kgf	N		kgf		kg		lb		kg		lb		kg		lb
9.8066 19.613 29.420 39.227 49.033	1 2 3 4 5	0.1020 0.2039 0.3059 0.4079 0.5099	333.43 343.23 353.04 362.85 372.65	34 35 36 37 38	3.4670 3.5690 3.6710 3.7729 3.8749	657.05 666.85 676.66 686.47 696.27	67 68 69 70 71	6.8321 6.9341 7.0360 7.1380 7.2400		0.454 0.907 1.361 1.814 2.268	1 2 3 4 5	2.205 4.409 6.614 8.818 11.023		15.422 15.876 16.329 16.783 17.237	34 35 36 37 38	74.957 77.162 79.366 81.571 83.776	_	30.391 30.844 31.298 31.751 32.205	67 68 69 70 71	147.71 149.91 152.12 154.32 156.53
58.840 68.647 78.453 88.260 98.066	6 7 8 9 10	0.6118 0.7138 0.8158 0.9177 1.0197	382.46 392.27 402.07 411.88 421.69	39 40 41 42 43	3.9769 4.0789 4.1808 4.2828 4.3848	706.08 715.89 725.69 735.50 745.31	72 73 74 75 76	7.3420 7.4439 7.5459 7.6479 7.7498		2.722 3.175 3.629 4.082 4.536	6 7 8 9 10	13.228 15.432 17.637 19.842 22.046		17.690 18.144 18.597 19.051 19.504	39 40 41 42 43	85.980 88.185 90.390 92.594 94.799		32.659 33.112 33.566 34.019 34.473	72 73 74 75 76	158.73 160.94 163.14 165.35 167.55
107.87 117.68 127.49 137.29 147.10	11 12 13 14 15	1.1217 1.2237 1.3256 1.4276 1.5296	431.49 441.30 451.11 460.91 470.72	44 45 46 47 48	4.4868 4.5887 4.6907 4.7927 4.8946	755.11 764.92 774.73 784.53 794.34	77 78 79 80 81	7.8518 7.9538 8.0558 8.1577 8.2597		4.990 5.443 5.897 6.350 6.804	11 12 13 14 15	24.251 26.455 28.660 30.865 33.069		19.958 20.412 20.865 21.319 21.772	44 45 46 47 48	97.003 99.208 101.41 103.62 105.82		34.927 35.380 35.834 36.287 36.741	77 78 79 80 81	169.76 171.96 174.17 176.37 178.57
156.91 166.71 176.52 186.33 196.13	16 17 18 19 20	1.6315 1.7335 1.8355 1.9375 2.0394	480.53 490.33 500.14 509.95 519.75	49 50 51 52 53	4.9966 5.0986 5.2006 5.3025 5.4045	804.15 813.95 823.76 833.57 843.37	82 83 84 85 86	8.3617 8.4636 8.5656 8.6676 8.7696		7.257 7.711 8.165 8.618 9.072	16 17 18 19 20	35.274 37.479 39.683 41.888 44.092		22.226 22.680 23.133 23.587 24.040	49 50 51 52 53	108.03 110.23 112.44 114.64 116.84		37.195 37.648 38.102 38.555 39.009	82 83 84 85 86	180.78 182.98 185.19 187.39 189.60
205.94 215.75 225.55 235.36 245.17	21 22 23 24 25	2.1414 2.2434 2.3453 2.4473 2.5493	529.56 539.37 549.17 558.98 568.79	54 55 56 57 58	5.5065 5.6084 5.7104 5.8124 5.9144	853.18 862.99 872.79 882.60 892.41	87 88 89 90	8.8715 8.9735 9.0755 9.1774 9.2794		9.525 9.979 10.433 10.886 11.340	21 22 23 24 25	46.297 48.502 50.706 52.911 55.116		24.494 24.948 25.401 25.855 26.308	54 55 56 57 58	119.05 121.25 123.46 125.66 127.87		39.463 39.916 40.370 40.823 41.277	87 88 89 90	191.80 194.01 196.21 198.42 200.62
254.97 264.78 274.59 284.39 294.20	26 27 28 29 30	2.6513 2.7532 2.8552 2.9572 3.0591	578.59 588.40 598.21 608.01 617.82	59 60 61 62 63	6.0163 6.1183 6.2203 6.3222 6.4242	902.21 912.02 921.83 931.63 941.44	92 93 94 95 96	9.3814 9.4834 9.5853 9.6873 9.7893		11.793 12.247 12.701 13.154 13.608	26 27 28 29 30	57.320 59.525 61.729 63.934 66.139		26.762 27.216 27.669 28.123 28.576	59 60 61 62 63	130.07 132.28 134.48 136.69 138.89		41.730 42.184 42.638 43.091 43.545	92 93 94 95 96	202.83 205.03 207.23 209.44 211.64
304.01 313.81 323.62	31 32 33	3.1611 3.2631 3.3651	627.63 637.43 647.24	64 65 66	6.5262 6.6282 6.7301	951.25 961.05 970.86	97 98 99	9.8912 9.9932 10.095	•	14.061 14.515 14.969	31 32 33	68.343 70.548 72.753		29.030 29.484 29.937	64 65 66	141.10 143.30 145.51	_	43.998 44.452 44.906	97 98 99	213.85 216.05 218.26

#### 付表 **4** ℃-°F 温度換算表

[表の見方] 例えば、38℃ を °F に換算するとき、第 2 ブロックの中央欄の 38 の右の°F 欄を読めば、38℃は100.4°Fであることがわかる. また、38°Fを℃に換 算するときには、その左の $^{\circ}$ 0 欄を読めば $3.3^{\circ}$ 0 であることがわかる.

$$C = \frac{5}{9} (F - 32)$$

$$C = \frac{5}{9}(F - 32)$$
  
 $F = 32 + \frac{9}{5}C$ 

$^{\circ}$		°F	$^{\circ}$		°F	°C		°F	$^{\circ}$		°F
-73.3	-100	-148.0	0.0	32	89.6	21.7	71	159.8	43.3	110	230
-62.2	- 80	-112.0	0.6	33	91.4	22.2	72	161.6	46.1	115	239
-51.1	- 60	- 76.0	1.1	34	93.2	22.8	73	163.4	48.9	120	248
-40.0	- 40	- 40.0	1.7	35	95.0	23.3	74	165.2	51.7	125	257
-34.4	- 30	- 22.0	2.2	36	96.8	23.9	75	167.0	54.4	130	266
-28.9 -23.3 -17.8 -17.2 -16.7	- 20 - 10 0 1	- 4.0 14.0 32.0 33.8 35.6	2.8 3.3 3.9 4.4 5.0	37 38 39 40 41	98.6 100.4 102.2 104.0 105.8	24.4 25.0 25.6 26.1 26.7	76 77 78 79 80	168.8 170.6 172.4 174.2 176.0	57.2 60.0 65.6 71.1 76.7	135 140 150 160 170	275 284 302 320 338
-16.1	3	37.4	5.6	42	107.6	27.2	81	177.8	82.2	180	356
-15.6	4	39.2	6.1	43	109.4	27.8	82	179.6	87.8	190	374
-15.0	5	41.0	6.7	44	111.2	28.3	83	181.4	93.3	200	392
-14.4	6	42.8	7.2	45	113.0	28.9	84	183.2	98.9	210	410
-13.9	7	44.6	7.8	46	114.8	29.4	85	185.0	104.4	220	428
-13.3	8	46.4	8.3	47	116.6	30.0	86	186.8	110.0	230	446
-12.8	9	48.2	8.9	48	118.4	30.6	87	188.6	115.6	240	464
-12.2	10	50.0	9.4	49	120.2	31.1	88	190.4	121.1	250	482
-11.7	11	51.8	10.0	50	122.0	31.7	89	192.2	148.9	300	572
-11.1	12	53.6	10.6	51	123.8	32.2	90	194.0	176.7	350	662
-10.6	13	55.4	11.1	52	125.6	32.8	91	195.8	204	400	752
-10.0	14	57.2	11.7	53	127.4	33.3	92	197.6	232	450	842
- 9.4	15	59.0	12.2	54	129.2	33.9	93	199.4	260	500	932
- 8.9	16	60.8	12.8	55	131.0	34.4	94	201.2	288	550	1 022
- 8.3	17	62.6	13.3	56	132.8	35.0	95	203.0	316	600	1 112
- 7.8	18	64.4	13.9	57	134.6	35.6	96	204.8	343	650	1 202
- 7.2	19	66.2	14.4	58	136.4	36.1	97	206.6	371	700	1 292
- 6.7	20	68.0	15.0	59	138.2	36.7	98	208.4	399	750	1 382
- 6.1	21	69.8	15.6	60	140.0	37.2	99	210.2	427	800	1 472
- 5.6	22	71.6	16.1	61	141.8	37.8	100	212.0	454	850	1 562
- 5.0	23	73.4	16.7	62	143.6	38.3	101	213.8	482	900	1 652
- 4.4	24	75.2	17.2	63	145.4	38.9	102	215.6	510	950	1 742
- 3.9	25	77.0	17.8	64	147.2	39.4	103	217.4	538	1 000	1 832
- 3.3	26	78.8	18.3	65	149.0	40.0	104	219.2	593	1 100	2 012
- 2.8	27	80.6	18.9	66	150.8	40.6	105	221.0	649	1 200	2 192
- 2.2	28	82.4	19.4	67	152.6	41.1	106	222.8	704	1 300	2 372
- 1.7	29	84.2	20.0	68	154.4	41.7	107	224.6	760	1 400	2 552
- 1.1	30	86.0	20.6	69	156.2	42.2	108	226.4	816	1 500	2 732
- 0.6	31	87.8	21.1	70	158.0	42.8	109	228.2	871	1 600	2 912

付	耒	5	粘	度	拖	質	耒	

動粘度 mm²/s	セイァ ユニバ SUS	ドルト ーサル (秒)	1 号 レッド R(	号 形 ウッド 秒)	エングラ E(度)	動粘度 mm²/s	セイデ ユニバ SUS	ドルト ーサル (秒)	1 5 レッド R(i	号 形 ウッド 秒)	エングラ E(度)
111111 /3	100°F	210°F	50℃	100℃	上(反)	111111 /3 .	100°F	210°F	50℃	100℃	上(反)
2	32.6	32.8	30.8	31.2	1.14	35	163	164	144	147	4.70
3	36.0	36.3	33.3	33.7	1.22	36	168	170	148	151	4.83
4	39.1	39.4	35.9	36.5	1.31	37	172	173	153	155	4.96
5	42.3	42.6	38.5	39.1	1.40	38	177	178	156	159	5.08
6	45.5	45.8	41.1	41.7	1.48	39	181	183	160	164	5.21
7	48.7	49.0	43.7	44.3	1.56	40	186	187	164	168	5.34
8	52.0	52.4	46.3	47.0	1.65	41	190	192	168	172	5.47
9	55.4	55.8	49.1	50.0	1.75	42	195	196	172	176	5.59
10	58.8	59.2	52.1	52.9	1.84	43	199	201	176	180	5.72
11	62.3	62.7	55.1	56.0	1.93	44	204	205	180	185	5.85
12	65.9	66.4	58.2	59.1	2.02	45	208	210	184	189	5.98
13	69.6	70.1	61.4	62.3	2.12	46	213	215	188	193	6.11
14	73.4	73.9	64.7	65.6	2.22	47	218	219	193	197	6.24
15	77.2	77.7	68.0	69.1	2.32	48	222	224	197	202	6.37
16	81.1	81.7	71.5	72.6	2.43	49	227	228	201	206	6.50
17	85.1	85.7	75.0	76.1	2.54	50	231	233	205	210	6.63
18	89.2	89.8	78.6	79.7	2.64	55	254	256	225	231	7.24
19	93.3	94.0	82.1	83.6	2.76	60	277	279	245	252	7.90
20	97.5	98.2	85.8	87.4	2.87	65	300	302	266	273	8.55
21	102	102	89.5	91.3	2.98	70	323	326	286	294	9.21
22	106	107	93.3	95.1	3.10	75	346	349	306	315	9.89
23	110	111	97.1	98.9	3.22	80	371	373	326	336	10.5
24	115	115	101	103	3.34	85	394	397	347	357	11.2
25	119	120	105	107	3.46	90	417	420	367	378	11.8
26	123	124	109	111	3.58	95	440	443	387	399	12.5
27	128	129	112	115	3.70	100	464	467	408	420	13.2
28	132	133	116	119	3.82	120	556	560	490	504	15.8
29	137	138	120	123	3.95	140	649	653	571	588	18.4
30	141	142	124	127	4.07	160	742	747	653	672	21.1
31	145	146	128	131	4.20	180	834	840	734	757	23.7
32	150	150	132	135	4.32	200	927	933	816	841	26.3
33	154	155	136	139	4.45	250	1 159	1 167	1 020	1 051	32.9
34	159	160	140	143	4.57	300	1 391	1 400	1 224	1 241	39.5

備 考 1 mm<sup>2</sup>/s= 1 cSt

C 52 C 53 付表 6 inch - mm

換 算 表

ir	nch	7	8	9	10	11	1" = 25.4r
 分数	小数	-			m		
<b>0 0</b> 1/64 0 1/32 0	.00000 .015625 .031250 .046875	<b>177.800</b> 178.197 178.594 178.991	<b>203.200</b> 203.597 203.994 204.391	<b>228.600</b> 228.997 229.394 229.791	<b>254.000</b> 254.397 254.794 255.191	<b>279.400</b> 279.797 280.194 280.591	<b>304.800</b> 305.197 305.594 305.991
<b>1/16 0</b> 5/64 0 3/32 0	. <b>062500</b> .078125 .093750 .109375	<b>179.388</b> 179.784 180.181 180.578	<b>204.788</b> 205.184 205.581 205.978	<b>230.188</b> 230.584 230.981 231.378	<b>255.588</b> 255.984 256.381 256.778	<b>280.988</b> 281.384 281.781 282.178	<b>306.388</b> 306.784 307.181 307.578
9/64 0 5/32 0	. <b>125000</b> .140625 .156250 .171875	<b>180.975</b> 181.372 181.769 181.166	<b>206.375</b> 206.772 207.169 207.566	<b>231.775</b> 232.172 232.569 232.966	<b>257.175</b> 257.572 257.969 258.366	<b>282.575</b> 282.972 283.369 283.766	<b>307.975</b> 308.372 308.769 309.166
3/64 0 7/32 0	. <b>187500</b> .203125 .218750 .234375	<b>182.562</b> 182.959 183.356 183.753	<b>207.962</b> 208.359 208.756 209.153	<b>233.362</b> 233.759 234.156 234.553	<b>258.762</b> 259.159 259.556 259.953	<b>284.162</b> 284.559 284.956 285.353	<b>309.562</b> 309.959 310.356 310.753
7/64 0 9/32 0	. <b>250000</b> .265625 .281250 .296875	<b>184.150</b> 184.547 184.944 185.341	<b>209.550</b> 209.947 210.344 210.741	<b>234.950</b> 235.347 235.744 236.141	<b>260.350</b> 260.747 261.144 261.541	<b>285.750</b> 286.147 286.544 286.941	<b>311.150</b> 311.547 311.944 312.341
21/64 0 11/32 0	. <b>312500</b> .328125 .343750 .359375	<b>185.738</b> 186.134 186.531 186.928	<b>211.138</b> 211.534 211.931 212.328	<b>236.538</b> 236.934 237.331 237.728	<b>261.938</b> 262.334 262.731 263.128	<b>287.338</b> 287.734 288.131 288.528	<b>312.738</b> 313.134 313.531 313.928
25/64 0 3/32 0	. <b>375000</b> .390625 .406250 .421875	<b>187.325</b> 187.722 188.119 188.516	<b>212.725</b> 213.122 213.519 213.916	<b>238.125</b> 238.522 238.919 239.316	<b>263.525</b> 263.922 264.319 264.716	<b>288.925</b> 289.322 289.719 290.116	<b>314.325</b> 314.722 315.119 315.516
29/64 0 15/32 0	. <b>437500</b> .453125 .468750 .484375	<b>188.912</b> 189.309 189.706 190.103	<b>214.312</b> 214.709 215.106 215.503	<b>239.712</b> 240.109 240.506 240.903	<b>265.112</b> 265.509 265.906 266.303	<b>290.512</b> 290.909 291.306 291.703	<b>315.912</b> 316.309 316.706 317.103
33/64 0 17/32 0	. <b>500000</b> .515625 .531250 .546875	<b>190.500</b> 190.897 191.294 191.691	<b>215.900</b> 216.297 216.694 217.091	<b>241.300</b> 241.697 242.094 242.491	<b>266.700</b> 267.097 267.494 267.891	<b>292.100</b> 292.497 292.894 293.291	<b>317.500</b> 317.897 318.294 318.691
37/54 0 19/32 0	. <b>562500</b> .578125 .593750 .609375	<b>192.088</b> 192.484 192.881 193.278	<b>217.488</b> 217.884 218.281 218.678	<b>242.888</b> 243.284 243.681 244.078	<b>268.288</b> 268.684 269.081 269.478	<b>293.688</b> 294.084 294.481 294.878	<b>319.088</b> 319.484 319.881 320.278
11/64 0 21/32 0	. <b>625000</b> .640625 .656250 .671875	<b>193.675</b> 194.072 194.469 194.866	<b>219.075</b> 219.472 219.869 220.266	<b>244.475</b> 244.872 245.269 245.666	<b>269.875</b> 270.272 270.669 271.066	<b>295.275</b> 295.672 296.069 296.466	<b>320.675</b> 321.072 321.469 321.866
15/64 0 23/32 0	. <b>687500</b> .703125 .718750 .734375	<b>195.262</b> 195.659 196.056 196.453	<b>220.662</b> 221.059 221.456 221.853	<b>246.062</b> 246.459 246.856 247.253	<b>271.462</b> 271.859 272.256 272.653	<b>296.862</b> 297.259 297.656 298.053	<b>322.262</b> 322.659 323.056 323.453
19/64 0 25/32 0	. <b>750000</b> .765625 .781250 .796875	<b>196.850</b> 197.247 197.644 198.041	<b>222.250</b> 222.647 223.044 223.441	<b>247.650</b> 248.047 248.444 248.841	<b>273.050</b> 273.447 273.844 274.241	<b>298.450</b> 298.847 299.244 299.641	<b>323.850</b> 324.247 324.644 325.041
53/64 0 27/32 0 55/64 0	. <b>812500</b> .828125 .843750 .859375	<b>198.438</b> 198.834 199.231 199.628	<b>223.838</b> 224.234 224.631 225.028	<b>249.238</b> 249.634 250.031 250.428	<b>274.638</b> 275.034 275.431 275.828	<b>300.038</b> 300.434 300.831 301.228	<b>325.438</b> 325.834 326.231 326.628
57/64 0 29/32 0 59/64 0	. <b>875000</b> .890625 .906250 .921875	<b>200.025</b> 200.422 200.819 201.216	<b>225.425</b> 225.822 226.219 226.616	<b>250.825</b> 251.222 251.619 252.016	<b>276.225</b> 276.622 277.019 277.416	<b>301.625</b> 302.022 302.419 302.816	<b>327.050</b> 327.422 327.819 328.216
61/64 0 31/32 0	. <b>937500</b> .953125 .968750 .984375	<b>201.612</b> 202.009 202.406 202.803	<b>227.012</b> 227.409 227.806 228.203	<b>252.412</b> 252.809 253.206 253.603	277.812 278.209 278.606 279.003	<b>303.212</b> 303.609 304.006 304.403	<b>328.612</b> 329.009 329.406 329.803

							付表 6	inch - mi
	inch	0	1	2	3	4	5	6
分数	小数				mm			
0 1/64 1/32 3/64	<b>0.000000</b> 0.015625 0.031250 0.046875	<b>0.000</b> 0.397 0.794 1.191	<b>25.400</b> 25.797 26.194 26.591	<b>50.800</b> 51.197 51.594 51.991	<b>76.200</b> 76.597 76.994 77.391	<b>101.600</b> 101.997 102.394 102.791	<b>127.000</b> 127.397 127.794 128.191	<b>152.400</b> 152.797 153.194 153.591
1/16 5/64 3/32 7/64	<b>0.062500</b> 0.078125 0.093750 0.109375	<b>1.588</b> 1.984 2.381 2.778	<b>26.988</b> 27.384 27.781 28.178	<b>52.388</b> 52.784 53.181 53.578	<b>77.788</b> 78.184 78.581 78.978	<b>103.188</b> 103.584 103.981 104.378	<b>128.588</b> 128.984 129.381 129.778	<b>153.988</b> 154.384 154.781 155.178
<b>1/8</b> 9/64 5/32 11/64	<b>0.125000</b> 0.140625 0.156250 0.171875	<b>3.175</b> 3.572 3.969 4.366	<b>28.575</b> 28.972 29.369 29.766	<b>53.975</b> 54.372 54.769 55.166	<b>79.375</b> 79.772 80.169 80.566	<b>104.775</b> 105.172 105.569 105.966	<b>130.175</b> 130.572 130.969 131.366	<b>155.575</b> 155.972 156.369 156.766
<b>3/16</b> 13/64 7/32 15/64	<b>0.187500</b> 0.203125 0.218750 0.234375	<b>4.762</b> 5.159 5.556 5.953	<b>30.162</b> 30.559 30.956 31.353	<b>55.562</b> 55.959 56.356 56.753	<b>80.962</b> 81.359 81.756 82.153	<b>106.362</b> 106.759 107.156 107.553	<b>131.762</b> 132.159 132.556 132.953	<b>157.162</b> 157.559 157.956 158.353
1/4 17/64 9/32 19/64	<b>0.250000</b> 0.265625 0.281250 0.296875	<b>6.350</b> 6.747 7.144 7.541	<b>31.750</b> 32.147 32.544 32.941	<b>57.150</b> 57.547 57.944 58.341	<b>82.550</b> 82.947 83.344 83.741	<b>107.950</b> 108.347 108.744 109.141	<b>133.350</b> 133.747 134.144 134.541	<b>158.750</b> 159.147 159.544 159.941
<b>5/16</b> 21/64 11/32 23/64	<b>0.312500</b> 0.328125 0.343750 0.359375	<b>7.938</b> 8.334 8.731 9.128	<b>33.338</b> 33.734 34.131 34.528	<b>58.738</b> 59.134 59.531 59.928	<b>84.138</b> 84.534 84.931 85.328	<b>109.538</b> 109.934 110.331 110.728	<b>134.938</b> 135.334 135.731 136.128	<b>160.338</b> 160.734 161.131 161.528
<b>3/8</b> 25/64 13/32 27/64	<b>0.375000</b> 0.390625 0.406250 0.421875	<b>9.525</b> 9.992 10.319 10.716	<b>34.925</b> 35.322 35.719 36.116	<b>60.325</b> 60.722 61.119 61.516	<b>85.725</b> 86.122 86.519 86.916	<b>111.125</b> 111.522 111.919 112.316	<b>136.525</b> 136.922 137.319 137.716	<b>161.925</b> 162.322 162.719 163.116
<b>7/16</b> 29/64 15/32 31/64	<b>0.437500</b> 0.453125 0.468750 0.484375	<b>11.112</b> 11.509 11.906 12.303	<b>36.512</b> 36.909 37.306 37.703	<b>61.912</b> 62.309 62.706 63.103	<b>87.312</b> 87.709 88.106 88.503	<b>112.712</b> 113.109 113.506 113.903	<b>138.112</b> 138.509 138.906 139.303	<b>163.512</b> 163.909 164.306 164.703
<b>1/2</b> 33/64 17/32 35/64	<b>0.500000</b> 0.515625 0.531250 0.546875	<b>12.700</b> 13.097 13.494 13.891	<b>38.100</b> 38.497 38.894 39.291	<b>63.500</b> 63.897 64.294 64.691	<b>88.900</b> 89.297 89.694 90.091	<b>114.300</b> 114.697 115.094 115.491	<b>139.700</b> 140.097 140.494 140.891	<b>165.100</b> 165.497 165.894 166.291
<b>9/16</b> 37/54 19/32 39/64	<b>0.562500</b> 0.578125 0.593750 0.609375	<b>14.288</b> 14.684 15.081 15.478	<b>39.688</b> 40.084 40.481 40.878	<b>65.088</b> 65.484 65.881 66.278	<b>90.488</b> 90.884 91.281 91.678	<b>115.888</b> 116.284 116.681 117.078	<b>141.288</b> 141.684 142.081 142.478	<b>166.688</b> 167.084 167.481 167.878
<b>5/8</b> 41/64 21/32 43/64	<b>0.625000</b> 0.640625 0.656250 0.671875	<b>15.875</b> 16.272 16.669 17.066	<b>41.275</b> 41.672 42.069 42.466	<b>66.675</b> 67.072 67.469 67.866	<b>92.075</b> 92.472 92.869 93.266	<b>117.475</b> 117.872 118.269 118.666	<b>142.875</b> 143.272 143.669 144.066	<b>168.275</b> 168.672 169.069 169.466
<b>11/16</b> 45/64 23/32 47/64	<b>0.687500</b> 0.703125 0.718750 0.734375	<b>17.462</b> 17.859 18.256 18.653	<b>42.862</b> 43.259 43.656 44.053	<b>68.262</b> 68.659 69.056 69.453	<b>93.662</b> 94.059 94.456 94.853	<b>119.062</b> 119.459 119.856 120.253	<b>144.462</b> 144.859 145.256 145.653	<b>169.862</b> 170.259 170.656 171.053
<b>3/4</b> 49/64 25/32 51/64	<b>0.750000</b> 0.765625 0.781250 0.796875	<b>19.050</b> 19.447 19.844 20.241	<b>44.450</b> 44.847 45.244 45.641	<b>69.850</b> 70.247 70.644 71.041	<b>95.250</b> 95.647 96.044 96.441	<b>120.650</b> 121.047 121.444 121.841	<b>146.050</b> 146.447 146.844 147.241	<b>171.450</b> 171.847 172.244 172.641
<b>13/16</b> 53/64 27/32 55/64	<b>0.812500</b> 0.828125 0.843750 0.859375	<b>20.638</b> 21.034 21.431 21.828	<b>46.038</b> 46.434 46.831 47.228	<b>71.438</b> 71.834 72.231 72.628	<b>96.838</b> 97.234 97.631 98.028	<b>122.238</b> 122.634 123.031 123.428	<b>147.638</b> 148.034 148.431 148.828	<b>173.038</b> 173.434 173.831 174.228
<b>7/8</b> 57/64 29/32 59/64	<b>0.875000</b> 0.890625 0.906250 0.921875	<b>22.225</b> 22.622 23.019 23.416	<b>47.625</b> 48.022 48.419 48.816	<b>73.025</b> 73.422 73.819 74.216	<b>98.425</b> 98.822 99.219 99.616	<b>123.825</b> 124.222 124.619 125.016	<b>149.225</b> 149.622 150.019 150.416	<b>174.625</b> 175.022 175.419 175.816
15/16 61/64 31/32 63/64	<b>0.937500</b> 0.953125 0.968750 0.984375	<b>23.812</b> 24.209 24.606 25.003	<b>49.212</b> 49.609 50.006 50.403	<b>74.612</b> 75.009 75.406 75.803	100.012 100.409 100.806 101.203	<b>125.412</b> 125.809 126.206 126.603	<b>150.812</b> 151.209 151.606 152.003	<b>176.212</b> 176.609 177.006 177.403

#### 付表 7 硬 さ換算表(参考)

ロックウェル Cスケール硬さ	ビッカース	ブリネ	い硬さ	ロックウ Aスケール 荷重 {60kgf}	エル硬さ Bスケール 980.7N 荷重 {100kgf}	> 7/m-t-
(1 471N) {150kgf}	硬さ	標準球	タングステン カーバイト球	何里 {60kgf} brale圧子 名	<sup>何里</sup> {100kgf} 1.588mm球 <sup>至</sup> (1/16in)	ショア硬さ
68 67 66 65 64	940 900 865 832 800	_ _ _ _		85.6 85.0 84.5 83.9 83.4	= = =	97 95 92 91 88
63 62 61 60 59	772 746 720 697 674	_ _ _ _	705 688 670 654 634	82.8 82.3 81.8 81.2 80.7		87 85 83 81 80
58 57 56 55 54	653 633 613 595 577	_ _ _ _	615 595 577 560 543	80.1 79.6 79.0 78.5 78.0		78 76 75 74 72
53 52 51 50 49	560 544 528 513 498	500 487 475 464	525 512 496 481 469	77.4 76.8 76.3 75.9 75.2		71 69 68 67 66
48 47 46 45 44	484 471 458 446 434	451 442 432 421 409	455 443 432 421 409	74.7 74.1 73.6 73.1 72.5		64 63 62 60 58
43 42 41 40 39	423 412 402 392 382	400 390 381 371 362	400 390 381 371 362	72.0 71.5 70.9 70.4 69.9		57 56 55 54 52
38 37 36 35 34	372 363 354 345 336	353 344 336 327 319	353 344 336 327 319	69.4 68.9 68.4 67.9 67.4	(109.0) (108.5) (108.0)	51 50 49 48 47
33 32 31 30 29	327 318 310 302 294	311 301 294 286 279	311 301 294 286 279	66.8 66.3 65.8 65.3 64.7	(107.5) (107.0) (106.0) (105.5) (104.5)	46 44 43 42 41
28 27 26 25 24	286 279 272 266 260	271 264 258 253 247	271 264 258 253 247	64.3 63.8 63.3 62.8 62.4	(104.0) (103.0) (102.5) (101.5) (101.0)	41 40 38 38 37
23 22 21 20	254 248 243 238	243 237 231 226	243 237 231 226	62.0 61.5 61.0 60.5	100.0 99.0 98.5 97.8	36 35 35 34
(18) (16) (14) (12)	230 222 213 204	219 212 203 194	219 212 203 194	_ _ _	96.7 95.5 93.9 92.3	33 32 31 29
(10) (8) (6) (4) (2) (0)	196 188 180 173 166 160	187 179 171 165 158 152	187 179 171 165 158 152	_ _ _ _ _	90.7 89.5 87.1 85.5 83.5 81.7	28 27 26 25 24 24

#### 付表 8 金属材料の物理的機械的性質

材 料	比 重	線膨張係数 (0°~100℃) (K <sup>-1</sup> )	硬 さ (ブリネル)	縦弾性係数 (MPa) {kgf/mm²}	引張強さ (MPa) {kgf/mm²}	降 伏 点 (MPa) {kgf/mm²}	伸 び (%)
軸 受 鋼(焼 入)	7.83	12.5×10 <sup>-6</sup>	650~740	208 000 {21 200}	1 570~1 960 {160~200}	_	_
マルテンサイト系 ス テ ン レ ス 鋼 SUS 440C	7.68	10.1×10 <sup>-6</sup>	580	200 000 {20 400}	1 960 {200}	1 860 {190}	_
軟鋼(C=0.12~0.20%)	7.86	11.6×10 <sup>-6</sup>	100~130	206 000 {21 000}	373~471 {38~48}	216~294 {22~30}	24~36
硬鋼(C=0.3~0.5%)	7.84	11.3×10 <sup>-6</sup>	160~200	206 000 {21 000}	539~686 {55~70}	333~451 {34~46}	14~26
オーステナイト系 ス テ ン レ ス 鋼 SUS 304	8.03	16.3×10 <sup>-6</sup>	150	193 000 {19 700}	588 {60}	245 {25}	60
ねずみ鋳鉄 FC 200	7.3	10.4×10 <sup>-6</sup>	223以下	98 100	200 以上 {20} 以上	_	_
鋳 鉄 球状黒鉛鋳鉄 FCD 400	7.0	11.7×10 <sup>-6</sup>	201以下	{10 000}	400 以上 {41}	_	12 以上
アルミニウム	2.69	23.7×10 <sup>-6</sup>	15~26	70 600 {7 200}	78 {8}	34 {3.5}	35
亜 鉛	7.14	31×10 <sup>-6</sup>	30~60	92 200 {9 400}	147 {15}	_	30~40
銅	8.93	16.2×10 <sup>-6</sup>	50	123 000 {12 500}	196 {20}	69 {7}	15~20
(焼 鈍) 黄 銅 (加 工)	8.5	19.1×10 <sup>-6</sup>	約 45 85~130	103 000 {10 500}	294~343  30~35  363~539  37~55	_	65~75 15~50

**備 考** 焼入された軸受鋼及びマルテンサイト系ステンレス鋼の硬さは、ロックウェル C スケール硬さで表わされるのが普通であるが、比較のためブリネル硬さに換算して示した。

### 付表 9 軸

### の寸法許容差

	D区分 m)	軸受の平面 内平均内径 の寸法差	a	С	d	е	:	f		g			1	h		
を超え	以下	(0級) <i>A</i> <sub>dmp</sub>	a13	c12	d6	е6	f5	f6	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	h10
3	6	- 8	- 270 - 450		- 30 - 38	- 20 - 28	-10 -15	- 10 - 18	- 4 - 9	- 4 -12	0 - 5	- 8	0 -12	0 -18	0 - 30	0 - 48
6	10	0 - 8	- 280 - 500	- 80 - 230		- 25 - 34	-13 -19	- 13 - 22	- 5 -11	- 5 -14	- 6	- 9	0 -15	0 -22	0 - 36	0 - 58
10	14	0	- 290	- 95	- 50	- 32 - 43	-16	- 16 - 27	- 6	- 6	0	0	0	0	0	0
14	18	- 8	- 560	- 275	- 61	- 43	-24	- 27	-14	-17	- 8	-11	-18	-27	- 43	- 70
18	24	0	- 300	- 110		- 40 - 53	-20	- 20 - 33	- 7	- 7	0	0	0	0	0	0
24	30	-10	- 630	- 320	- 78	- 53	-29	- 33	-16	-20	- 9	-13	-21	-33	- 52	- 84
30	40	0	- 310 - 700				-25	- 25 - 41	- 9	- 9	0	0	0	0	0	0
40	50	-12	- 320 - 710		- 96	- 66	-36	- 41	-20	-25	-11	-16	-25	-39	- 62	-100
50	65	0	- 340 - 800		100	- 60	-30	- 30 - 49	-10	-10	0	0	0	0	0	0
65	80	-15	- 360 - 820		-119	- 79	-43	- 49	-23	-29	-13	-19	-30	-46	- 74	-120
80	100	0	- 380 - 920	- 520			-36	- 36 - 58	-12	-12	0	0	0	_0	0	0
100	120	-20	- 410 - 959	- 530	-142	- 94	-51	- 58	-27	-34	-15	-22	-35	-54	- 87	-140
120	140		- 460 -1 090	- 600												
140	160	0 -25	- 520 -1 150	- 610		- 85 -110		- 43 - 68	-14 -32	-14 -39	0 -18	0 -25	0 -40	-63	-100	0 -160
160	180		- 580 -1 210	- 630												
180	200		- 660 -1 380	- 700												
200	225	-30 0	- 740 -1 460	- 720		-100 -129	-50 -70	- 50 - 79	-15 -35	-15 -44	-20	-29	-46	-72	0 -115	0 -185
225	250		- 820 -1 540	- 740												
250	280	0	- 920 -1 730				-56 -79	- 56 - 88	-17 -40	-17 -49	0	0 -32	0 -52	0	0	0
280	315	-35	-1 050 -1 860	- 850	-222	142	- /9 	- 88	-40	-49	-23	-32	-52	-81	- 130	-210
315	355	0	-1 200 -2 090	- 930	210		-62 -87	- 62 - 98	-18 -43	-18 -54	0	0	0 -57	0	0 -140	0 -230
355	400	-40	-1 350 -2 240	- 970	-246	- 101	-8/	- 98	-43	-54	-25	-36	-5/	-89	- 140	-230
400	450	0 -45		-1070		-135 -175	-68 -95	- 68 -108	-20 -47	-20 -60	0 -27	0 -40	0 -63	0 -97	0 -155	0 -250
450	500	-45	-1 650 -2 620	- 480 -1 110	-2/0	-1/5	-95	-108	-4/	-60	-21	-40	-63	-97	- 155	-250

The image															単 <sup>·</sup>	位 µm
$\begin{array}{c} \pm 2.5 \ \pm 4 \ + \frac{3}{2} \ + \frac{6}{6} \ + \frac{6}{6} \ + \frac{1}{6} \ + \frac{1}{6} \ + \frac{1}{9} \ + \frac{9}{4} \ + \frac{1}{4} \ + \frac{1}{4} \ + \frac{1}{4} \ + \frac{1}{8} \ + \frac{11}{8} \ + \frac{11}{12} \ + \frac{12}{15} \ + \frac{15}{15} \ + \frac{15}{15} \ + \frac{15}{16} \ + \frac{19}{19} \ + \frac{19}{10} \ + \frac{11}{10} \ + $	j	S	į	i	ŀ	ζ	n	n	1	ı	]	p	:	r		
\$\frac{\pmatrix}{2.5} \frac{\pmatrix}{4} - 2 - 2 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	js5	js6	j5	j6	k5	k6	m5	m6	n5	n6	р5	р6	r6	r7	を超え	以下
## 3 #4.5	±2.5	± 4	+ 3 - 2												3	6
± 4       ±5.5       + 5       + 8       + 9       +12       +15       + 18       +20       +23       +26       + 29       + 34       + 41       18         ±4.5       ±6.5       + 5       + 9       +11       +15       +17       +21       +24       +28       +31       +35       +41       +49       18       24       30         ±5.5       ± 8       + 6       +11       +13       +18       +20       +25       +28       +33       +37       +42       +50       +59       30       40         ±6.5       ± 9.5       + 6       +11       +13       +18       +20       +25       +28       +33       +37       +42       +50       +59       30       40         ±6.5       ± 9.5       + 6       +12       +15       +21       +24       +30       +33       +33       +43       +41       +49       50	± 3	±4.5	+ 4 - 2												6	10
## 15.5			+ 5	+ 8	+ 9	+12	+15	+18	+20	+23	+26	+ 29	+ 34	+ 41	10	14
	± 4	±5.5		- 3		+ 1	+ 7	+ 7			+18			+ 23	14	18
			+ 5	+ 9	+11	+15	+17	+21	+24	+28	+31	+ 35	+ 41	+ 49	18	24
	±4.5	±6.5													24	30
\$\frac{\pmatrix}{\pmatrix} \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc			+ 6	+11	+13	+18	+20	+25	+28	+33	+37	+ 42	+ 50	+ 59	30	40
	±5.5	± 8	- 5												40	50
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			+ 6	+12	+15	+21	+24	+30	+33	+39	+45	+ 51	1		50	65
	±6.5	±9.5	- 7										+ 62		65	80
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			+ 6	+13	+18	+25	+28	+35	+38	+45	+52	+ 59			80	100
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	±7.5	±11	- 9										+ 76		100	120
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$															120	140
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	± 9	±12.5											+ 90	+105	140	160
$ \pm 10  \pm 14.5  + 7 \\ -13  - 13  + 4 \\ - 13  + 4  + 4  + 4 \\ + 4  + 4  + 17  + 17  + 31 \\ + 10  \pm 11.5  \pm 16  + 7 \\ - 16  \pm 16  + 27 \\ - 16  \pm 18  + 29 \\ - 18  + 4  + 4  + 4  + 4  + 21 \\ - 18  \pm 20  + 7 \\ - 20  \pm 20  + 5  + 5 \\ - 20  \pm 20  + 5  + 5  + 5 \\ - 20  \pm 20  + 5  + 63 \\ - 20  \pm 20  + 63 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  + 60  + 60  + 60  + 60 \\ - 20  \pm 20  + 60  +$													+ 93	+108	160	180
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$													+106	+123	180	200
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	±10	±14.5											+109	+126	200	225
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$													+113	+130	225	250
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			+ 7		+27	+36	+43	<b>+52</b>	+57	+66	±79	+ 88	+126	+146	250	280
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	±11.5	±16	-16	±16								+ 56	+130	+150	280	315
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$					±20	±40	±16	<b>⊥</b> 57	±62	±72	⊥07	T 00	+144	+165	315	355
±13.5 ±20 +7 -20 ±20 +32 +45 +50 +63 +67 +80 +95 +108 +126 +126 400 450	±12.5	±18	18	±18									+150	+171	355	400
±13.5   ±20   -20   ±20   + 5   + 5   +23   +23   +40   +40   +68   + 68   +172   +195   450   500					⊥22	<b>1</b> /5		T63	<b>⊥</b> 67		OE		+166	+189	400	450
	±13.5	±20	-20	±20	+ 5									+195	450	500

### NSK

### 付表 10 ハウジング穴

### の寸法許容差

寸法の (m	D区分 m)	軸受の平面 内平均外径 の寸法差	F	Ē			I	?			(	3			I	Н		
を超え	以下	(0級) <i>A</i> <sub>Dmp</sub>	E10	E11	F	6	F	7	F	8'	G6	G7	Н5	Н6	Н7	Н8	Н9	H10
3	6	- 8		+ 95 + 20		18 10		22 10			+12 + 4	+16 + 4	+ 5 0	+ 8	+12 0	+18 0	+ 30	+ 48 0
6	10	- 8		+115 + 25		22 13		28 13			+14 + 5	+20 + 5	+ 6	+ 9	+15 0	+22	+ 36 0	+ 58 0
10	14	0	+102	+142	+	27	+	34	+	43	+17	+24	+ 8	+11	+18	+27	+ 43	+ 70
14	18	- 8		+ 32							+ 6	+ 6	0	0	0	0	0	0
18	24	0	+124	+170	+	33	+	41	+	53	+20	+28	+ 9	+13	+21	+33	+ 52	+ 84
24	30	- 9	+ 40	+ 40	+	20	+	20	+	20	+ 7	+ 7	+ 0	0	0	0	0	0
30	40	0	+150	+210	+	41	+	50	+	64	+25	+34	+11	+16	+25	+39	+ 62	+100
40	50	-11		+ 50							+ 9	+ 9	0	0	0	0	0	0
50	65	0	+180	+250	+	49	+	60	+	76	+29	+40	+13	+19	+30	+46	+ 74	+120
65	80	-13		+ 60							+10	+10	0	0	0	0	0	0
80	100	0	+212	+292	+	58	+	71	+	90	+34	+47	+15	+22	+35	+54	+ 87	+140
100	120	<b>−15</b>	+ 72	+ 72	+	36	+	36	+	36	+12	+12	0	0	0	0	0	0
120	140	0 -18																
140	160	(D≦150) 0		+335 + 85							+39 +14	+54 +14	+18	+25 0	+40 0	+63	+100 0	+160 0
160	180	-25 (D>150)																
180	200																	
200	225	-30 0		+390 +100							+44 +15	+61 +15	+20	+29 0	+46 0	+72 0	+115 0	+185 0
225	250																	
250	280	0		+430							+46	+69	+23	+32	+52	+81	+130	+210
280	315	-35	+110	+110	+	56	+	56	+	56	+17	+17	0	0	0	0	0	0
315	355	0		+485							+54	+75	+25	+36	+57	+89	+140	+230
355	400	-40	+125	+125	+	62	+	62	+	62	+18	+18	0	0	0	0	0	0
400	450	0		+535							+60	+83	+27	+40	+63	+97		+250
450	500	-45	+135	+135	+	68	+	68	+	68	+20	+20	0	0	0	0	0	0

															単位	位 µm
J	S	į	ī	k	ζ	N	Л	1	J	I			F	?	寸法 <i>0</i> . (m:	)区分 m)
JS6	JS7	J6	J7	К6	K7	М6	M7	N6	N7	Р6	Р	7	R6	R7	を超え	以下
± 4	± 6	+ 5 - 3	± 6	+ 2 - 6	+ 3 - 9	- 1 - 9	0 -12	- 5 -13	- 4 -16	- 9 -17	_	8 20	- 12 - 20		3	6
±4.5	± 7	+ 5 - 4	+ 8 - 7	+ 2 - 7	+ 5 -10	- 3 -12	0 -15	- 7 -16	- 4 -19	-12 -21	_	9 24	- 16 - 25	- 13 - 28	6	10
±5.5	± 9	+ 6	+10	+ 2	+ 6	- 4	0	- 9	- 5	-15	_	11	- 20	- 16	10	14
⊥5.5	⊥ 9	- 5	- 8	- 9	-12	-15	-18	-20	-23	-26	_	29	- 31	- 34	14	18
±6.5	±10.5	+ 8	+12	+ 2	+ 6	- 4	0	-11	- 7	-18	_	14	- 24 - 37	- 20	18	24
±0.5	⊥10.5	- 5	- 9	-11	-15	-17	-21	-24	-28	-31	_	35	- 37	- 41	24	30
± 8	±12.5	+10	+14	+ 3	+ 7	- 4	0	-12	- 8	-21	_	17	- 29 - 45	- 25	30	40
	14.5	- 6	-11	-13	-18	-20	-25	-28	-33	-37	_	42	- 45	- 50	40	50
±9.5	±15	+13	+18	+ 4	+ 9	- 5	0	-14	- 9	-26	_	21 51	- 35 - 54		50	65
±9.5	113	- 6	-12	-15	-21	-24	-30	-33	-39	-45	_	51	- 37 - 56	- 32 - 62	65	80
±11	±17.5	+16	+22	+ 4	+10	- 6	0	-16	-10	-30	_	24	- 44 - 66	- 38 - 73	80	100
	17.5	- 6	-13	-18	-25	-28	-35	-38	-45	-52	_	59	- 69	- 41 - 76	100	120
													- 56 - 81	- 48 - 88	120	140
±12.5	±20	+18 - 7	+26 -14	+ 4 -21	+12 -28	- 8 -33	0 -40	-20 -45	-12 -52	-36 -61	_ _	28 68	- 58 - 83	- 50 - 90	140	160
													- 61 - 86	- 53 - 93	160	180
													- 68 - 97	- 60 -106	180	200
±14.5	±23	+22 - 7	+30 -16	+ 5 -24	+13 -33	- 8 -37	0 -46	-22 -51	-14 -60	-41 -70	_ _	33 79	- 71 -100	- 63 -109	200	225
													- 75 -104	- 67 -113	225	250
±16	±26	+25 - 7	+36	+ 5	+16	- 9	0	-25 -57	-14	-47	_	36	- 85 -117	- 74 -126	250	280
±10	±20	- 7	-16	-27	-36	-41	-52	-57	-66	-79	_	88	-117 - 89 -121	- 78 -130	280	315
±18	+20 E	+29	+39	+ 7	+17	-10	0	-26	-16	-51	_	41	- 97 -133	- 87 -144	315	355
⊥1δ	±28.5	- 7	-18	-29	-40	-46	-57	-62	-73	-87	_	98	-103 -139	- 93 -150	355	400
±20	±31.5	+33	+43	+ 8	+18	-10	0	-27	-17	-55	_	45	-113 -153	-103 -166	400	450
±2U	⊥01.0	- 7	-20	-32	-45	-50	-63	<del>-67</del>	-80	-95	-1	80	-119 -159		450	500

### 付表 11 基本公差 [T

基準、	寸法の									公		差
	(mm)	IT1	IT2	IT3	IT4	IT5	IT6	IT7	IT8	IT9	IT10	IT11
を超え	以下					基本公	差の数値	(μm)				
_	3	0.8	1.2	2	3	4	6	10	14	25	40	60
3	6	1	1.5	2.5	4	5	8	12	18	30	48	75
6	10	1	1.5	2.5	4	6	9	15	22	36	58	90
10	18	1.2	2	3	5	8	11	18	27	43	70	110
18	30	1.5	2.5	4	6	9	13	21	33	52	84	130
30	50	1.5	2.5	4	7	11	16	25	39	62	100	160
50	80	2	3	5	8	13	19	30	46	74	120	190
80	120	2.5	4	6	10	15	22	35	54	87	140	220
120	180	3.5	5	8	12	18	25	40	63	100	160	250
180	250	4.5	7	10	14	20	29	46	72	115	185	290
250	315	6	8	12	16	23	32	52	81	130	210	320
315	400	7	9	13	18	25	36	57	89	140	230	360
400	500	8	10	15	20	27	40	63	97	155	250	400
500	630	9	11	16	22	32	44	70	110	175	280	440
630	800	10	13	18	25	36	50	80	125	200	320	500
800	1 000	11	15	21	28	40	56	90	140	230	360	560
1 000	1 250	13	18	24	33	47	66	105	165	260	420	660
1 250	1 600	15	21	29	39	55	78	125	195	310	500	780
1 600	2 000	18	25	35	46	65	92	150	230	370	600	920
2 000	2 500	22	30	41	55	78	110	175	280	440	700	1 100
2 500	3 150	26	36	50	68	96	135	210	330	540	860	1 350

#### の数値

等			級					基準工	法の
	IT12	IT13	IT14	IT15	IT16	IT17	IT18	区分(	mm)
			基本公	差の数値	(mm)			を超え	以下
	0.10	0.14	0.25	0.40	0.60	1.00	1.40	_	3
	0.12	0.18	0.30	0.48	0.75	1.20	1.80	3	6
	0.15	0.22	0.36	0.58	0.90	1.50	2.20	6	10
	0.18	0.27	0.43	0.70	1.10	1.80	2.70	10	18
	0.21	0.33	0.52	0.84	1.30	2.10	3.30	18	30
	0.25	0.39	0.62	1.00	1.60	2.50	3.90	30	50
	0.30	0.46	0.74	1.20	1.90	3.00	4.60	50	80
	0.35	0.54	0.87	1.40	2.20	3.50	5.40	80	120
	0.40	0.63	1.00	1.60	2.50	4.00	6.30	120	180
	0.46	0.72	1.15	1.85	2.90	4.60	7.20	180	250
	0.52	0.81	1.30	2.10	3.20	5.20	8.10	250	315
	0.57	0.89	1.40	2.30	3.60	5.70	8.90	315	400
	0.63	0.97	1.55	2.50	4.00	6.30	9.70	400	500
	0.70	1.10	1.75	2.80	4.40	7.00	11.00	500	630
	0.80	1.25	2.00	3.20	5.00	8.00	12.50	630	800
	0.90	1.40	2.30	3.60	5.60	9.00	14.00	800	1 000
	1.05	1.65	2.60	4.20	6.60	10.50	16.50	1 000	1 250
	1.25	1.95	3.10	5.00	7.80	12.50	19.50	1 250	1 600
	1.50	2.30	3.70	6.00	9.20	15.00	23.00	1 600	2 000
	1.75	2.80	4.40	7.00	11.00	17.50	28.00	2 000	2 500
	2.10	3.30	5.40	8.60	13.50	21.00	33.00	2 500	3 150

C 62 C 63

<sup>### # 1.</sup> 公差等級IT14~IT18は,基準寸法 1 mm以下には適用しない.
2. 500mmを超える基準寸法に対する公差等級IT1~IT5の公差の値は,実験的使用のために含める.

### 付表 12 回転速度nと速度係数 $f_n$

玉 軸 受  $f_n$ =  $(0.03n)^{-1/3}$ ころ軸受  $f_n$ =  $(0.03n)^{-3/10}$ 

						ころ細さ	z J <sub>n</sub> — (0.0	(3n)
回転速度	速度低	系 数 fn	回転速度	速度係	系 数 fn	回転速度	速度低	系数 f <sub>n</sub>
$n \text{ (min}^{-1})$	玉軸受	ころ軸受	$n \text{ (min}^{-1})$	玉軸受	ころ軸受	$n \text{ (min}^{-1})$	玉軸受	ころ軸受
10	1.49	1.44	180	0.570	0.603	3 000	0.223	0.259
11	1.45	1.39	190	0.560	0.593	3 200	0.218	0.254
12	1.41	1.36	200	0.550	0.584	3 400	0.214	0.250
13	1.37	1.33	220	0.533	0.568	3 600	0.210	0.245
14	1.34	1.30	240	0.518	0.553	3 800	0.206	0.242
15	1.30	1.27	260	0.504	0.540	4 000	0.203	0.238
16	1.28	1.25	280	0.492	0.528	4 200	0.199	0.234
17	1.25	1.22	300	0.481	0.517	4 400	0.196	0.231
18	1.23	1.20	320	0.471	0.507	4 600	0.194	0.228
19	1.21	1.18	340	0.461	0.498	4 800	0.191	0.225
20	1.19	1.17	360	0.452	0.490	5 000	0.188	0.222
21	1.17	1.15	380	0.444	0.482	5 200	0.186	0.220
22	1.15	1.13	400	0.437	0.475	5 400	0.183	0.217
23	1.13	1.12	420	0.430	0.468	5 600	0.181	0.215
24	1.12	1.10	440	0.423	0.461	5 800	0.179	0.213
25	1.10	1.09	460	0.417	0.455	6 000	0.177	0.211
26	1.09	1.08	480	0.411	0.449	6 200	0.175	0.209
27	1.07	1.07	500	0.405	0.444	6 400	0.173	0.207
28	1.06	1.05	550	0.393	0.431	6 600	0.172	0.205
29	1.05	1.04	600	0.382	0.420	6 800	0.170	0.203
30	1.04	1.03	650	0.372	0.410	7 000	0.168	0.201
31	1.02	1.02	700	0.362	0.401	7 200	0.167	0.199
32	1.01	1.01	750	0.354	0.393	7 400	0.165	0.198
<b>33.3</b>	<b>1.00</b>	<b>1.00</b>	800	0.347	0.385	7 600	0.164	0.196
34	0.993	0.994	850	0.340	0.378	7 800	0.162	0.195
36	0.975	0.977	900	0.333	0.372	8 000	0.161	0.193
38	0.957	0.961	950	0.327	0.366	8 500	0.158	0.190
40	0.941	0.947	1 000	0.322	0.360	9 000	0.155	0.186
42	0.926	0.933	1 050	0.317	0.355	9 500	0.152	0.183
44	0.912	0.920	1 100	0.312	0.350	10 000	0.149	0.181
46	0.898	0.908	1 150	0.307	0.346	11 000	0.145	0.176
48	0.886	0.896	1 200	0.303	0.341	12 000	0.141	0.171
50	0.874	0.885	1 250	0.299	0.337	13 000	0.137	0.167
55	0.846	0.861	1 300	0.295	0.333	14 000	0.134	0.163
60	0.822	0.838	1 400	0.288	0.326	15 000	0.130	0.160
65	0.800	0.818	1 500	0.281	0.319	16 000	0.128	0.157
70	0.781	0.800	1 600	0.275	0.313	17 000	0.125	0.154
75	0.763	0.784	1 700	0.270	0.307	18 000	0.123	0.151
80	0.747	0.769	1 800	0.265	0.302	19 000	0.121	0.149
85	0.732	0.755	1 900	0.260	0.297	20 000	0.119	0.147
90	0.718	0.742	2 000	0.255	0.293	22 000	0.115	0.143
95	0.705	0.730	2 100	0.251	0.289	24 000	0.112	0.139
100	0.693	0.719	2 200	0.247	0.285	26 000	0.109	0.136
110	0.672	0.699	2 300	0.244	0.281	28 000	0.106	0.133
120	0.652	0.681	2 400	0.240	0.277	30 000	0.104	0.130
130	0.635	0.665	2 500	0.237	0.274	32 000	0.101	0.127
140	0.620	0.650	2 600	0.234	0.271	34 000	0.099	0.125
150	0.606	0.637	2 700	0.231	0.268	36 000	0.097	0.123
160	0.593	0.625	2 800	0.228	0.265	38 000	0.096	0.121
170	0.581	0.613	2 900	0.226	0.262	40 000	0.094	0.119

### 付 表 $\mathbf{13}$ 荷重比C/P・疲れ寿命係数 $f_{ m h}$ と疲れ寿命L・ $L_{ m h}$

玉 軸 受  $L = (C/P)^3$   $L_h = 500 f_h^3$   $C = C(C/P)^{103}$   $L_h = 500 f_h^{103}$ 

荷重比C/P	玉軸受の	疲れ寿命	ころ軸受の	D疲れ寿命	荷重比C/P	玉軸受の	疲れ寿命	ころ軸受の	D疲れ寿命
何重比U/F 又は 疲れ寿命係数f <sub>h</sub>	L (10 <sup>6</sup> rev)	L <sub>h</sub> (h)	$L$ (10 $^6$ rev)	<i>L</i> <sub>h</sub> (h)	可量比C/F 又は 疲れ寿命係数f <sub>h</sub>	L (10 <sup>6</sup> rev)	L <sub>h</sub> (h)	$L$ (10 $^6$ rev)	<i>L</i> <sub>h</sub> (h)
0.70	0.34	172	0.30	152	3.45	41.1	20 500	62.0	31 000
0.75	0.42	211	0.38	192	3.50	42.9	21 400	65.1	32 500
0.80	0.51	256	0.48	238	3.55	44.7	22 400	68.2	34 100
0.85	0.61	307	0.58	291	3.60	46.7	23 300	71.5	35 800
0.90	0.73	365	0.70	352	3.65	48.6	24 300	74.9	37 400
0.95	0.86	429	0.84	421	3.70	50.7	25 300	78.3	39 200
<b>1.00</b>	<b>1.00</b>	<b>500</b>	<b>1.00</b>	<b>500</b>	3.75	52.7	26 400	81.9	41 000
1.05	1.16	579	1.18	588	3.80	54.9	27 400	85.6	42 800
1.10	1.33	665	1.37	687	3.85	57.1	28 500	89.4	44 700
1.15	1.52	760	1.59	797	3.90	59.3	29 700	93.4	46 700
1.20	1.73	864	1.84	918	3.95	61.6	30 800	97.4	48 700
1.25	1.95	977	2.10	1 050	4.00	64.0	32 000	102	50 800
1.30	2.20	1 100	2.40	1 200	4.05	66.4	33 200	106	52 900
1.35	2.46	1 230	2.72	1 360	4.10	68.9	34 500	110	55 200
1.40	2.74	1 370	3.07	1 530	4.15	71.5	35 700	115	57 400
1.45	3.05	1 520	3.45	1 730	4.20	74.1	37 000	120	59 800
1.50	3.38	1 690	3.86	1 930	4.25	76.8	38 400	124	62 200
1.55	3.72	1 860	4.31	2 150	4.30	79.5	39 800	129	64 600
1.60	4.10	2 050	4.79	2 400	4.35	82.3	41 200	134	67 200
1.65	4.49	2 250	5.31	2 650	4.40	85.2	42 600	140	69 800
1.70	4.91	2 460	5.86	2 930	4.45	88.1	44 100	145	72 500
1.75	5.36	2 680	6.46	3 230	4.50	91.1	45 600	150	75 200
1.80	5.83	2 920	7.09	3 550	4.55	94.2	47 100	156	78 000
1.85	6.33	3 170	7.77	3 890	4.60	97.3	48 700	162	80 900
1.90	6.86	3 430	8.50	4 250	4.65	101	50 300	168	83 900
1.95	7.41	3 710	9.26	4 630	4.70	104	51 900	174	87 000
2.00	8.00	4 000	10.1	5 040	4.75	107	53 600	180	90 100
2.05	8.62	4 310	10.9	5 470	4.80	111	55 300	187	93 300
2.10	9.26	4 630	11.9	5 930	4.85	114	57 000	193	96 600
2.15	9.94	4 970	12.8	6 410	4.90	118	58 800	200	99 900
2.20	10.6	5 320	13.8	6 920	4.95	121	60 600	207	103 000
2.25	11.4	5 700	14.9	7 460	5.00	125	62 500	214	107 000
2.30	12.2	6 080	16.1	8 030	5.10	133	66 300	228	114 000
2.35	13.0	6 490	17.3	8 630	5.20	141	70 300	244	122 000
2.40	13.8	6 910	18.5	9 250	5.30	149	74 400	260	130 000
2.45	14.7	7 350	19.8	9 910	5.40	157	78 700	276	138 000
2.50	15.6	7 810	21.2	10 600	5.50	166	83 200	294	147 000
2.55	16.6	8 290	22.7	11 300	5.60	176	87 800	312	156 000
2.60	17.6	8 790	24.2	12 100	5.70	185	92 600	331	165 000
2.65	18.6	9 300	25.8	12 900	5.80	195	97 600	351	175 000
2.70	19.7	9 840	27.4	13 700	5.90	205	103 000	371	186 000
2.75	20.8	10 400	29.1	14 600	6.00	216	108 000	392	196 000
2.80	22.0	11 000	30.9	15 500	6.50	275	137 000	513	256 000
2.85	23.1	11 600	32.8	16 400	7.00	343	172 000	656	328 000
2.90	24.4	12 200	34.8	17 400	7.50	422	211 000	826	413 000
2.95 3.00 3.05 3.10 3.15	25.7 27.0 28.4 29.8 31.3	12 800 13 500 14 200 14 900 15 600	36.8 38.9 41.1 43.4 45.8	18 400 19 500 20 600 21 700 22 900	8.00 8.50 9.00 9.50 10.0	512 614 729 857 1 000	256 000 307 000 365 000 429 000	1 020 1 250 1 520 1 820 2 150	512 000 627 000 758 000 908 000
3.20 3.25 3.30 3.35 3.40	32.8 34.3 35.9 37.6 39.3	16 400 17 200 18 000 18 800 19 700	48.3 50.8 53.5 56.3 59.1	24 100 25 400 26 800 28 100 29 600	11.0 12.0 13.0 14.0 15.0	1 330 1 730 2 200 2 740 3 380	_ _ _ _	2 960 3 960 5 170 6 610 8 320	=======================================

付表 14 ラジアル軸受の主要寸法

					ניו	20 17		,	7V +H	, <u>v</u> .	<i>,</i>	安 リ	冱				単位	ī mm
呼び		直	径	系	列 8			直	径	系	列 9			直	径	系	列 0	
軸受	呼び		寸	法 系	列		呼び 軸受		4	法 系	列		呼び軸受		寸	法 系	列	
内径	軸受外径	38	48	58	68	38~68	外径	39	49	59	69	39~69	外径	30	40	50	60	30~60
d	D		呼び軸	受幅 <i>E</i>	3	面取寸法 r(最小)	D	I	呼び軸	受幅 <i>E</i>	3	面取寸法 r (最小)	D		呼び軸	受幅 <i>E</i>	3	面取寸法 r (最小)
0.6	2.5	1.4 1.5	_	_	=	0.05	_ 4	2.3	_	_	_	0.1_(1)	_	_	_	_	_	_
1.5 2 2.5	4 5 6	2 2.3 2.6	_	_		0.05 0.08 0.08	5 6 7	2.6 3 3.5		_		0.15(1) 0.15(1) 0.15(1)	6 7 8	3 3.5 4	_	_		0.15 0.15 0.15
3	7 9	3 4	_	-	_	0.1	8	4 5	_	_	_	0.15(1)	9	5	_	_	_	0.15
4 5	11 13	5 6				0.1 0.15 0.15	11 13 15	6 7	10 10			0.15(1) 0.15(2) 0.15(2)	14 17	6 7 9	_		_	0.2
6 7	14	6	_	-	_	0.15	17	7	10	-	_	0.15(4)	19	10	_	_	_	0.3
8 9 10	16 17	6	8			0.2	19 20 22	9 9 10	11	_ _ 16	_  22	0.2 (2) 0.3 0.3	22 24 26	11 12 12	14 15	19 20 21	25 27 29	0.3
12 15	19 21 24	7 7 7	9 9			0.3 0.3 0.3	24 28	10 10 10	13 13 13	16	22 23	0.3	28 32	12 13	16 16 17	21 23	29 29 30	0.3 0.3 0.3 0.3 0.3
17	26	7	9			0.3	30	10	13 17	18	23	0.3	35	14	18	24	32	0.3
20 22 25	32 34 37	10 10 10	12 — 12	16 16 16	22 22 22	0.3 0.3 0.3	37 39 42	13 13 13	17 17 17	23 23 23	30 30 30	0.3 0.3 0.3	42 44 47	16 16 16	22 22 22	30 30 30	40 40 40	0.6 0.6 0.6
28	40	10	_	16	22	0.3	45	13	17	23	30	0.3	52	18	24	32	43	0.6
30 32 35	42 44 47	10 10 10	12 — 12	16 16 16	22 22 22	0.3 0.3 0.3	47 52 55	13 15 15	17 20 20	23 27 27	30 36 36	0.3 0.6 0.6	55 58 62	19 20 20	25 26 27	34 35 36	45 47 48	1 1 1 1
40 45	52 58	10 10 10	12	16	22 23	0.3	62 68	16 16	22 22 22	30 30	40 40	0.6	68 75	21 23	28 30	38 40	50 54	
50 55	65 72	12 13	15 17	20 23	27 30	0.3	72 80	16 19	22 25	30 34	40 45	0.6	80 90	23 26	30 35	40 46	54 63	1
60 65	78 85	14 15	18	24 24 27	32 36	0.3	85 90	19 19 19	25 25 25	34	45 45 45	1	95 100	26 26	35 35	46 46 46	63	1.1 1.1 1.1
70	90 95	15	20 20 20	27 27	36 36	0.6	100	23	30	40	54 54	1	110	30 30	40 40	54 54	71	1.1
75 80 85	100 110	15 15 19	20 20 25	27 27 34	36 45	0.6	110 110 120	23 23 26	30 35 35	40 40 46	54 54 63	1 1.1	115 125 130	34 34	45 45 45	60 60	80 80	1.1 1.1 1.1
90 95	115 120	19 19	25 25 25	34	45 45 45	1	125 130	26 26	35 35	46 46	63 63	1.1	140 145	37 37	50 50	67 67	90	1.5
100 105	125 130	19 19	25 25	34 34	45 45	1	140 145	30 30	40 40	54 54	71 71	1.1 1.1	150 160	37 41	50 56	67 75	90	1.5
110 120	140 150	23 23	30 30	40 40	54 54		150 165	30 34	40 40 45	54 60	71 80	1.1	170 180	45 46	60 60	80 80	109	2 2 2 2
130	165 175	26	35 35	46	63	1.1	180 190	37 37	50	67	90	1.5	200	52	69	95 95	125	1
150 160	190 200	26 30 30	40 40	46 54 54	63 71 71	1.1 1.1 1.1	210 220	45 45	50 60 60	67 80 80	109	2	225 240	53 56 60	69 75 80	100	136	2 2.1 2.1
170 180	215 225	34 34	45 45	60 60	80 80	1.1	230 250	45 52	60 69	80 95	109	2 2	260 280	67 74	90	122	160	2.1
190 200	240 250	37 37	50 50	67 67	90 90	1.5 1.5	260 280	52 60	69 80	95 109	125 145	2 2.1	290 310	75 82	100 109	136 150	180 200	2.1
220 240	270 300	37 45	50 60	67 80	90	1.5	300 320	60 60	80 80	109	145	2.1	340 360	90 92	118	160 160	218 218	3
260 280	320 350	45 52	60 69	80 95	109	2 2	360 380	75 75	100	136	180	2.1	400 420	104 106	140	190	250 250	4
300 320	380 400	60 60	80	109	145	2 2.1 2.1	420 440	90 90	118	160 160	218	2.1 3 3	460 480	118 121	160 160	218 218	290 290 290	4 4
340 360	420 440	60 60	80 80	109	145 145	2.1	460 480	90 90	118	160 160	218 218	3	520 540	133 134	180 180	243 243	325 325	5 5
380 400	480 500	75 75	100 100	136 136	180 180	2.1 2.1	520 540	106 106	140 140	190 190	250 250	4	560 600	135 148	180 200	243 272	325 355	5
420 440	520 540	75 75	100	136 136	180 180	2.1	560 600	106 118	140 160	190 218	250 290	4	620 650	150 157	200 212	272 280	355 375	5

注 (1) 寸法系列 39 のみの面取寸法である.

#### 付表 15 スラスト軸受の主要寸法

														単位	立 mm
呼び	Ē	径	系	列	0	Ē	至 径	系	列	1	<u>I</u>	直 径	系	列	2
	呼び	寸	法 系	列	面取	呼び	寸	法 系	列	面取	呼び	寸	法 系	列	面取
軸受内径	軸受 外径	70	90	10	寸法	軸受外径	71	91	11	寸法	軸受 外径	72	92	12	寸法
d	D	呼び	軸受高さ	H	r (最小)	D	呼び	軸受高さ	5 H	r(最小)	D		軸受高さ	H	ァ(最小)
4 6 8 10 12	12 16 18 20 22	4 5 5 5 5	_ _ _	6 7 7 7 7	0.3 0.3 0.3 0.3 0.3	   24 26	           	_ _ _ _	  -   9 9	  0.3 0.3	16 20 22 26 28	6 6 7 7	_ _ _ _	8 9 9 11 11	0.3 0.3 0.3 0.6 0.6
15 17 20 25 30	26 28 32 37 42	5 5 6 6	_ _ _ _	7 7 8 8 8	0.3 0.3 0.3 0.3 0.3	28 30 35 42 47	6 6 7 8	_ _ _ _	9 9 10 11 11	0.3 0.3 0.3 0.6 0.6	32 35 40 47 52	8 9 10 10	_ _ _ _	12 12 14 15 16	0.6 0.6 0.6 0.6 0.6
35 40 45 50 55	47 52 60 65 70	6 6 7 7 7	_ _ _ _	8 9 10 10	0.3 0.3 0.3 0.3 0.3	52 60 65 70 78	8 9 9 9	_ _ _ _	12 13 14 14 16	0.6 0.6 0.6 0.6 0.6	62 68 73 78 90	12 13 13 13 16	_ _ _ _ 21	18 19 20 22 25	1 1 1 1
60 65 70 75 80	75 80 85 90 95	7 7 7 7 7	_ _ _ _	10 10 10 10 10	0.3 0.3 0.3 0.3 0.3	85 90 95 100 105	11 11 11 11 11	_ _ _ _	17 18 18 19 19	1 1 1 1	95 100 105 110 115	16 16 16 16 16	21 21 21 21 21 21	26 27 27 27 27 28	1 1 1 1
85 90 100	100 105 120	7 7 9	_ _ _	10 10 14	0.3 0.3 0.6	110 120 135	11 14 16	— — 21	19 22 25	1 1 1	125 135 150	18 20 23	24 27 30	31 35 38	1 1.1 1.1

C 66 C 67

<sup>(&</sup>lt;sup>2</sup>) 寸法系列 **39** では、内径 **5**, 6mmに対して面取寸法は **0.2**mm、内径 **7**, 8mmに対して **0.3**mmである.



### 日本精工株式会社

www.nsk.com

本 社	TEL.03-3779-7111(代)	FAX.03-3779-7431	東京都品川区大崎 1-6-3 (日精ビル) 〒141-8560
産業機械事業本部	TEL.03-3779-7227(代)	FAX.03-3779-7432	東京都品川区大崎 1-6-3 (日精ビル) 〒141-8560
自動車事業本部	TEL.03-3779-7189(代)	FAX.03-3779-7917	東京都品川区大崎 1-6-3 (日精ビル) 〒141-8560
営業 本部			
販 売 技 術 統 括 部	TEL.03-3779-7315(代)	FAX.03-3779-8698	東京都品川区大崎 1-6-3 (日精ビル) 〒141-8560
東北支社	TEL.022-261-3735(代)	FAX.022-261-3768	宮城県仙台市青葉区一番町 4-1-25 (東二番丁スクエア 3F) 〒980-0811
日 立 支 社	TEL.029-222-5660(代)	FAX.029-222-5661	茨城県水戸市城南 1-4-7 (第 5 プリンスビル 6F) 〒310-0803
北 関 東 支 社	TEL.027-321-2700(代)	FAX.027-321-2666	群馬県高崎市栄町 16-11 (高崎イーストタワー 2F) 〒370-0841
長 岡 営 業 所	TEL.0258-36-6360(代)	FAX.0258-36-6390	新潟県長岡市東坂之上町 2-1-1(三井生命長岡ビル 7F) 〒940-0066
東京支社 営業部	TEL.03-3779-7302(代)	FAX.03-3779-7437	東京都品川区大崎 1-6-3 (日精ビル) 〒141-8560
東京支社 販売店営業部	TEL.03-3779-7251(代)	FAX.03-3495-8241	東京都品川区大崎 1-6-3 (日精ビル) 〒141-8560
東京支社 販売技術部	TEL.03-3779-7307(代)	FAX.03-3495-8241	東京都品川区大崎 1-6-3 (日精ビル) 〒141-8560
札 幌 営 業 所	TEL.011-231-1400(代)	FAX.011-251-2917	北海道札幌市中央区北五条西 6-2-2(札幌センタービル 16F) 〒060-0005
宇都宮営業所	TEL.028-610-8701(代)	FAX.028-610-8717	栃木県宇都宮市東宿郷 2-2-1 (ビッグ・ビースクエア 7F) 〒321-0953
西 関 東 支 社	TEL.046-223-9911(代)	FAX.046-223-9910	神奈川県厚木市中町 2-6-10 (東武太朋ビル 5F) 〒243-0018
長 野 支 社	TEL.0266-58-8800(代)	FAX.0266-58-7817	長野県諏訪市中洲 5336-2 (諏訪貿易流通会館轟ビル 4F) 〒392-0015
上田営業所	TEL.0268-26-6811(代)	FAX.0268-26-6813	長野県上田市大手 1-6-4 〒386-0024
静岡支社	TEL.054-253-7310(代)	FAX.054-275-6030	静岡県静岡市葵区紺屋町 17-1 (葵タワー 22F) 〒420-0852
名古屋支社 営業部	TEL.052-249-5749(代)	FAX.052-249-5826	愛知県名古屋市中区新栄 2-1-9 (雲竜フレックスビル西館 2F) 〒460-0007
名古屋支社 販売店営業部	TEL.052-249-5750(代)	FAX.052-249-5751	愛知県名古屋市中区新栄 2-1-9 (雲竜フレックスビル西館 2F) 〒460-0007
名古屋支社 販売技術部	TEL.052-249-5720(代)	FAX.052-249-5711	愛知県名古屋市中区新栄 2-1-9 (雲竜フレックスビル西館 2F) 〒460-0007
北 陸 支 社	TEL.076-260-1850(代)	FAX.076-260-1851	石川県金沢市藤江南 1-40 〒920-0346
関西支社 営業部	TEL.06-6945-8236(代)	FAX.06-6945-8174	大阪府大阪市中央区北浜東 1-26 (大阪日精ビル 6F) 〒540-0031
関西支社 販売店営業部	TEL.06-6945-8158(代)	FAX.06-6945-8175	大阪府大阪市中央区北浜東 1-26 (大阪日精ビル 8F) 〒540-0031
関西支社 販売技術部	TEL.06-6945-8168(代)	FAX.06-6945-8178	大阪府大阪市中央区北浜東 1-26 (大阪日精ビル 7F) 〒540-0031
京滋営業所	TEL.077-564-7551(代)	FAX.077-564-7623	滋賀県草津市若竹町 8-4 〒525-0031
兵庫 支社	TEL.079-289-1521(代)	FAX.079-289-1675	兵庫県姫路市南駅前町 100(パラシオ第 2 ビル 8F) 〒670-0962
中国支社	TEL.082-285-7760(代)	FAX.082-283-9491	広島県広島市南区大州 3-7-19 (広島日精ビル) 〒732-0802
福山営業所	TEL.084-954-6501(代)	FAX.084-954-6502	広島県福山市曙町 5-29-10 〒721-0952
九州支社	TEL.092-451-5671(代)	FAX.092-474-5060	福岡県福岡市博多区博多駅東 2-6-1 (九勧筑紫通ビル 7F) 〒812-0013
熊本営業所	TEL.096-337-2771(代)	FAX.096-348-0672	熊本県熊本市北区楠 8-16-50 〒861-8003
東日本自動車第一部(厚木)	TEL.046-223-8881(代)	FAX.046-223-8880	神奈川県厚木市中町 2-6-10 (東武太朋ビル 5F) 〒243-0018
東日本自動車第一部(富士)	TEL.0545-57-1311(代)	FAX.0545-57-1310	静岡県富士市永田町 1-124-2 (EPO 富士ビル 2F) 〒417-0055
東日本自動車第一部(日立)	TEL.029-222-5660(代)	FAX.029-222-5661	茨城県水戸市城南 1-4-7 (第 5 プリンスビル 6F) 〒310-0803
東日本自動車第一部(東海)	TEL.0566-71-5351(代)	FAX.0566-71-5365	愛知県安城市三河安城町 1-9-2 (第 2 東祥ビル 5F) 〒446-0056
東日本自動車第二部(大崎)	TEL.03-3779-7892(代)	FAX.03-3779-7439	東京都品川区大崎 1-6-3 (日精ビル) 〒141-8560
東日本自動車第三部(宇都宮)	TEL.028-610-9805(代)	FAX.028-610-9806	栃木県宇都宮市東宿郷 2-2-1 (ビッグ・ビースクエア 7F) 〒321-0953
東日本自動車第三部(東海)	TEL.0566-71-5260(代)	FAX.0566-71-5365	愛知県安城市三河安城町 1-9-2(第 2 東祥ビル 5F) 〒446-0056
東日本自動車第四部(高崎)	TEL.027-321-3434(代)	FAX.027-321-3476	群馬県高崎市栄町 16-11 (高崎イーストタワー 3F) 〒370-0841
中部日本自動車部(豊田)	TEL.0565-31-1920(代)	FAX.0565-31-3929	愛知県豊田市下市場町 5-10 〒471-0875
中部日本浜松自動車部	TEL.053-456-1161(代)	FAX.053-453-6150	静岡県浜松市中区板屋町 111-2 (浜松アクトタワー 19F) 〒430-7719
西日本自動車部(大阪)	TEL.06-6945-8169(代)	FAX.06-6945-8179	大阪府大阪市中央区北浜東 1-26 (大阪日精ビル 3F) 〒540-0031
西日本自動車部(広島)	TEL.082-284-6501(代)	FAX.082-284-6533	広島県広島市南区大州 3-7-19 (広島日精ビル) 〒732-0802
西日本自動車部(姫路)	TEL.079-289-1530(代)	FAX.079-289-1675	兵庫県姫路市南駅前町 100 (パラシオ第 2 ビル 8F) 〒670-0962

〈2017年7月現在〉

最新情報はNSKホームページでご覧いただけます。

お問合せ: 製品については、お近くの支社・営業所にお申し付けください。

製品の技術的な内容 ■ベアリング・精機製品関連(ボールねじ・リニアガイド・モノキャリア) 🔯 0120-502-260 🖘 メガトルクモータ・XYモジュール

日本精工株式会社は、外国為替及び外国貿易法等により規制されている製品・技術については、法令に違反して輸出しないことを基本方針としております。 規制に該当する当社製品を輸出される場合は、同法に基づく輸出許可を取得されますようお願い致します。 なお、当社製品の輸出に際しては、兵器・武器関連用途に使用されることのないよう十分留意下さるよう併せてお願い致します。

無断転載を禁ずる このカタログの内容については、技術的進歩及び改良に対応するため製品の外観、仕様などは予告なしに変更することがあります。 なお、カタログの制作には正確を期するために細心の注意を払いましたが、誤記脱漏による損害については責任を負いかねます。

