超低フリクションT-HUB(円すいころ)ユニット軸受

Ultra Low Friction T-HUB (Tapered Roller) Unit Bearing)











開発の狙い Aims of Development

- ・シールグリース、シール仕様、内輪大つば部・ころ頭部の表面粗さの最適化により、フリクション低減を実現
 Friction reduction by optimizing seal grease selection, seal specification and surface roughness of the inner ring large rib and roller head.
- ・第2.5世代から第3世代へ変更により、予圧範囲縮小や内輪一体化によるキャビティ軽量化が可能
 Preload range reduction and weight reduction from expanding cavity as inner ring integration by changing from 2.5th generation to 3rd generation.

製品の概要と特長(構造・原理) Products Overview and Features (Structure and Principle) 約52%減 Approx, ▲52% 第2.5世代 2.5th Generation 第3世代 3rd Generation リップ数を減らし フリクション低減 回転トルク比@1000rpm 内輪一体化 Friction reduction by reducing number of lips Inner Ring Integration ratio@1000rpm 予圧範囲縮小によるフリクション低減 予圧 Friction reduction by reducing preload range Preload キャビティ軽量化(約100g減) **Torque** Weight reduction by Expanding cavity (Approx, ▲100g) リップ数を減らし フリクション低減 内輪大つば部・ころ頭部の表面粗さの 円すいころ/内輪 2.5th Gen 3rd Gen Friction reduction by 最適化によりフリクション低減 Tapered Roller reducing number of lips Inner Rina Friction reduction by optimizing the surface 耐熱・低フリクショ 円すいころHUB軸受の低フリクション化と roughness of the inner ring large rib and roller head 低フリクションアイテム Low friction items グリース (RW2) 軽量化の両立が可能 シールグリース Heat resistance and low 基油粘度を下げ シール摺動抵抗を低減 Improved low friction and weight reduction of Seal Grease friction grease Seal drag reduction by lower viscosity for base oil tapered roller hub unit bearings Weight reduction

