

高機能ハブユニット用グリース

製品のポイント

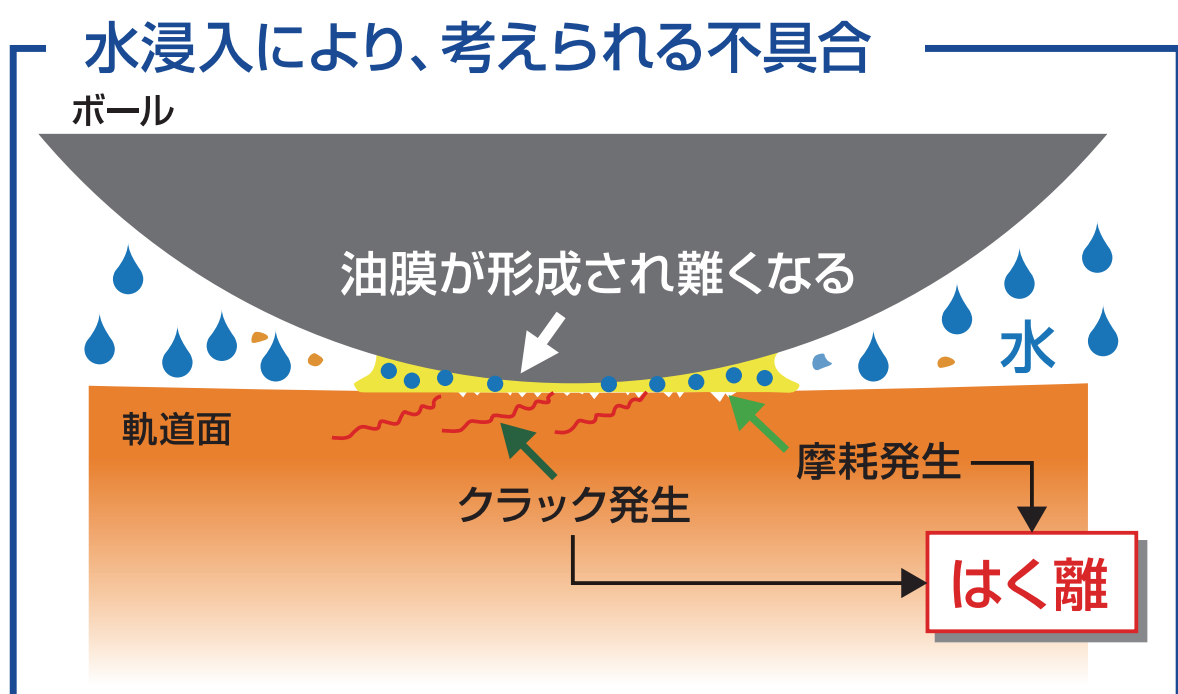
- 耐水グリース (RW1) の採用 → 耐水性向上
- 高機能グリース (RW2) の採用 → 耐水性向上、軸受の低フリクション化、信頼性向上
耐フレッチング性向上 (常温・低温下)

製品の概要と特長 (構造・原理)

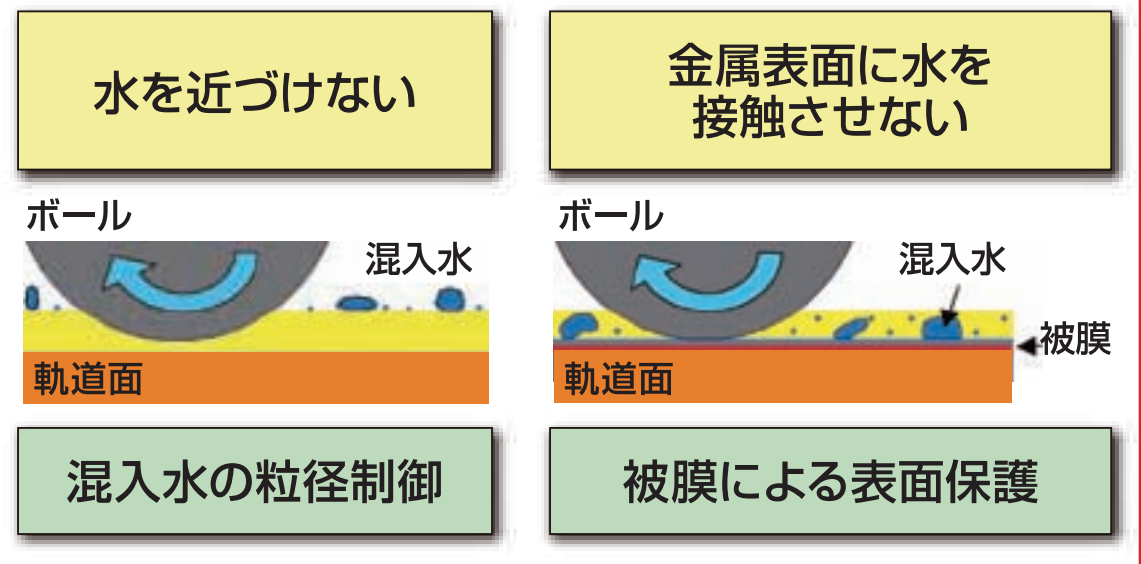
高機能グリース (RW2)

耐水グリース (RW1)

水の無害化技術



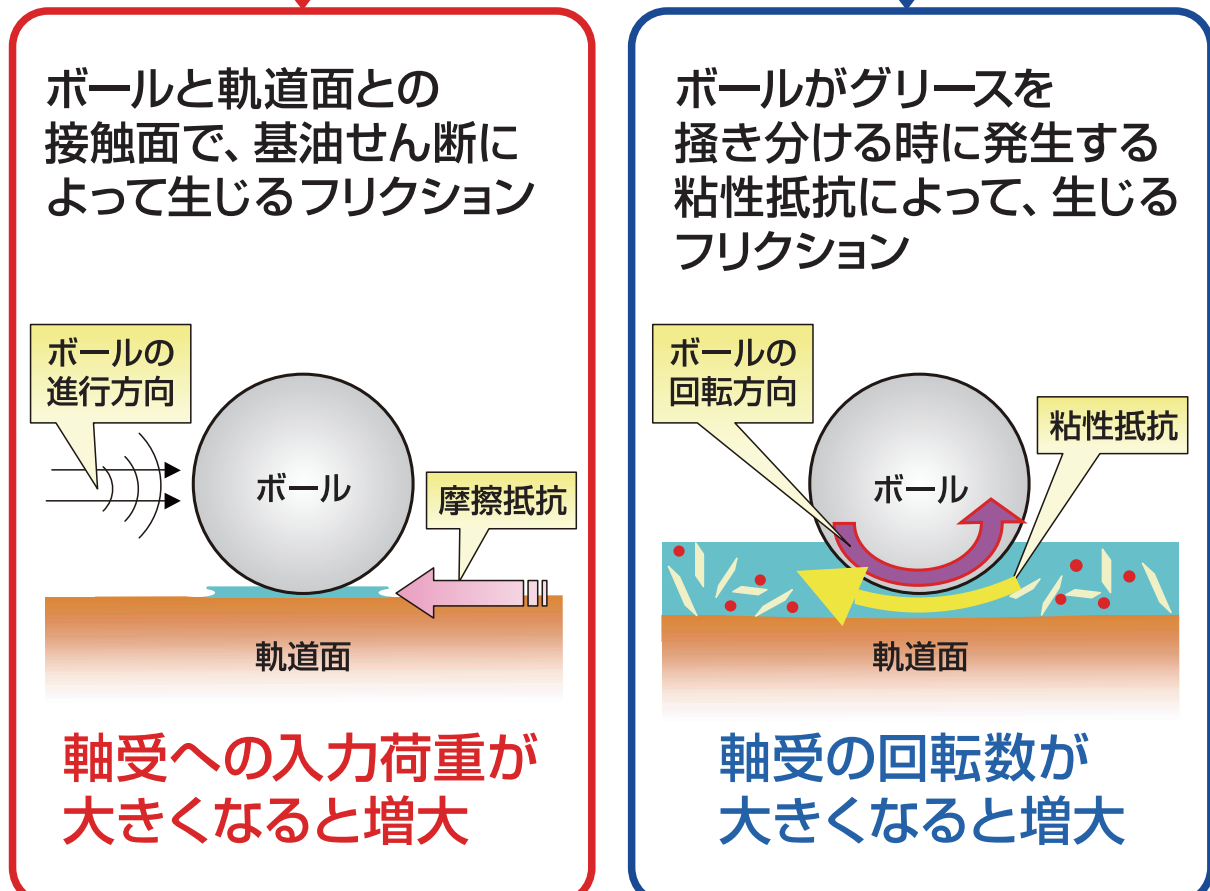
水の無害化技術



水が浸入した環境下で寿命延長が可能

低フリクション化、信頼性向上

$$\text{軸受フリクション} = \text{摩擦フリクション} + \text{粘性フリクション}$$

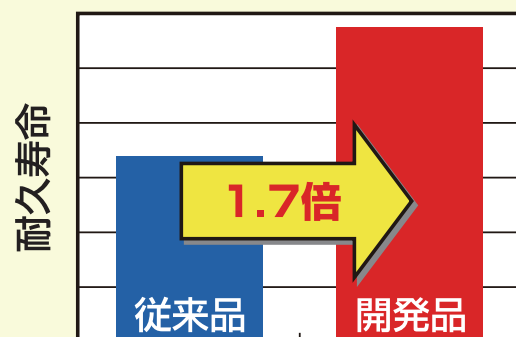


ハブユニット軸受は、低速・重荷重環境で使用される為
ハブユニット軸受のフリクションは、摩擦フリクションの影響が大

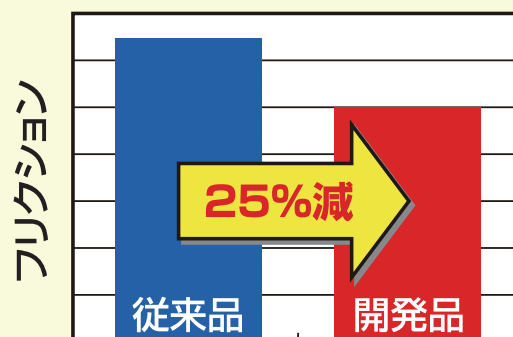
グリースの摩擦係数に影響が大きい、
基油粘度の最適化により、信頼性向上

新開発グリースの適用効果 (従来比)

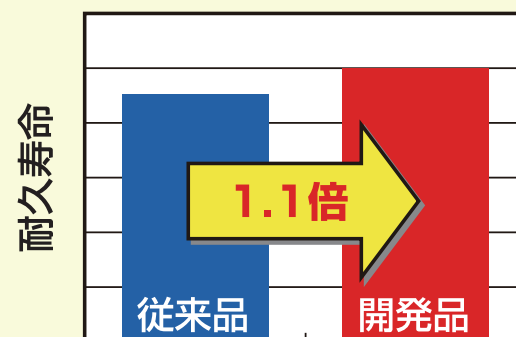
軸受内部への水浸入状態での耐久寿命



フリクション



高温高荷重条件での耐久寿命



低温下 (-20°C) でのフレッチング磨耗量

