

高機能ハブユニット用グリース

製品のポイント

- 耐水グリース(RW1)の採用 → 耐水性向上
- 高機能グリース(RW2)の採用 → 耐水性向上、軸受の低フリクション化、信頼性向上
耐フレッチング性向上(常温・低温下)

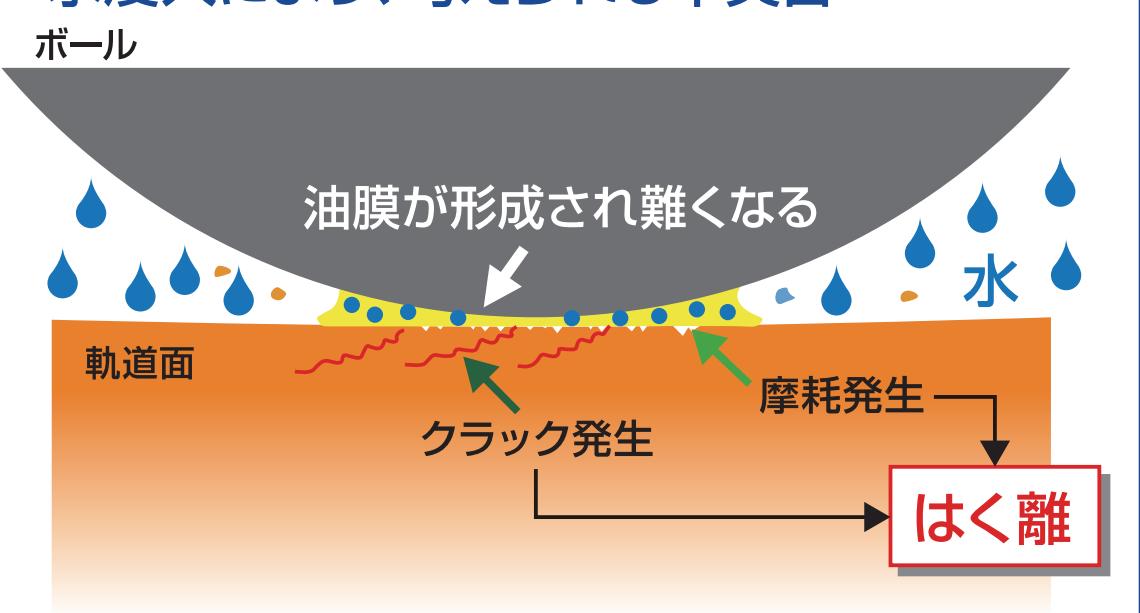
製品の概要と特長(構造・原理)

高機能グリース(RW2)

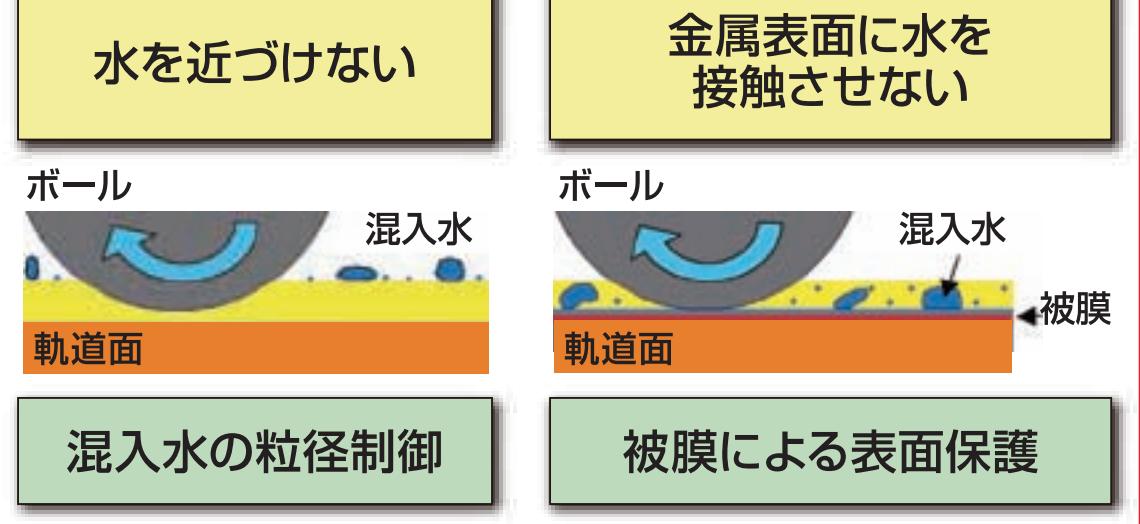
耐水グリース(RW1)

水の無害化技術

水浸入により、考えられる不具合



水の無害化技術

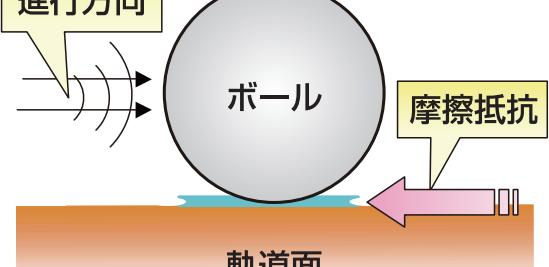


水が浸入した環境下で寿命延長が可能

低フリクション化、信頼性向上

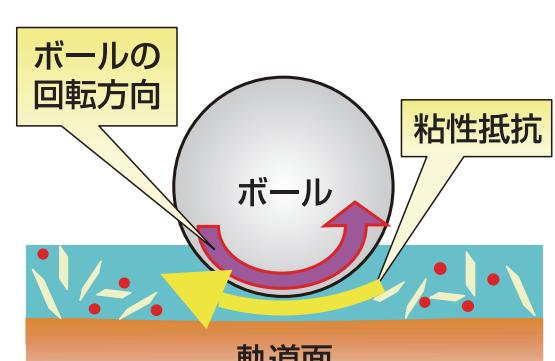
$$\text{軸受フリクション} = \text{摩擦フリクション} + \text{粘性フリクション}$$

ボールと軌道面との接触面で、基油せん断によって生じるフリクション



軸受への入力荷重が大きくなると増大

ボールがグリースを掻き分ける時に発生する粘性抵抗によって、生じるフリクション



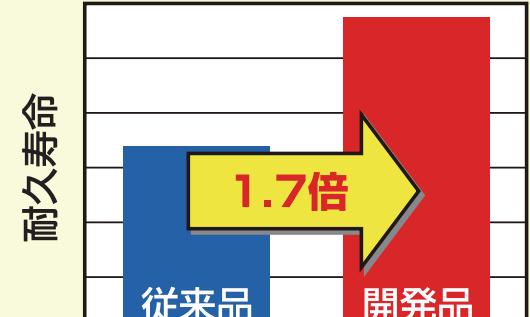
軸受の回転数が大きくなると増大

ハブユニット軸受は、低速・重荷重環境で使用される為
ハブユニット軸受のフリクションは、摩擦フリクションの影響が大

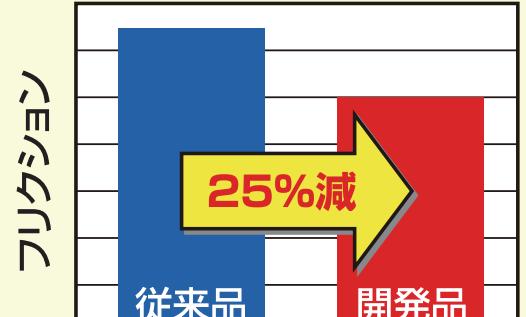
グリースの摩擦係数に影響が大きい、
基油粘度の最適化により、信頼性向上

新開発グリースの適用効果 (従来比)

軸受内部への水浸入状態での耐久寿命



フリクション



高温高荷重条件での耐久寿命



低温下(-20°C)でのフレッチング磨耗量

