

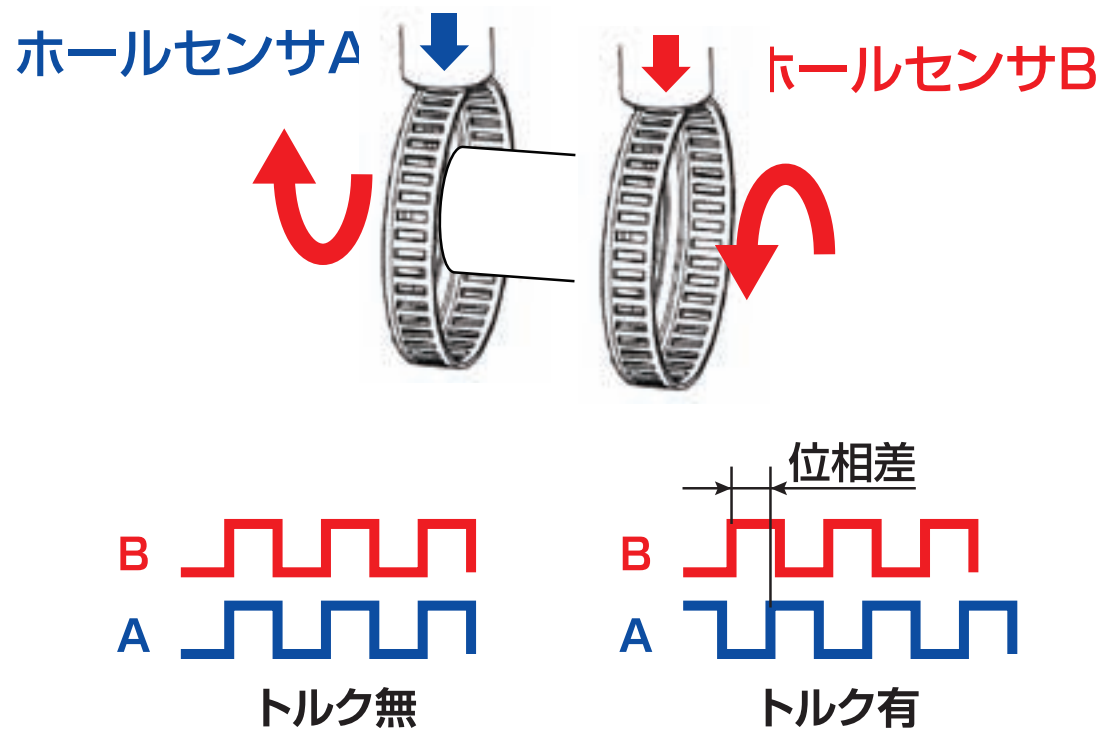
# トランスミッション内蔵トルクセンサ

## 製品のポイント

- トルクの直接測定
  - ホールセンサ
  - マグネットエンコーダ
- ➡ シフトクオリティの向上

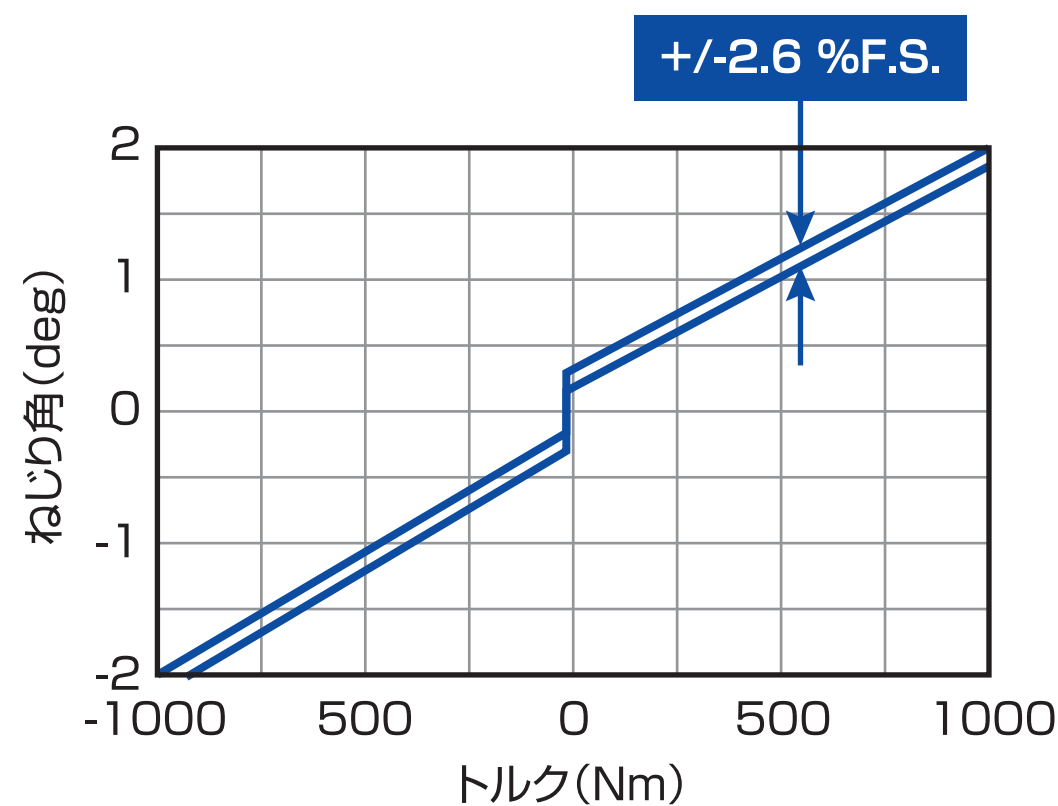
## 製品の概要と特長(構造・原理)

### 測定原理



位相差はねじり角に比例

### 測定結果



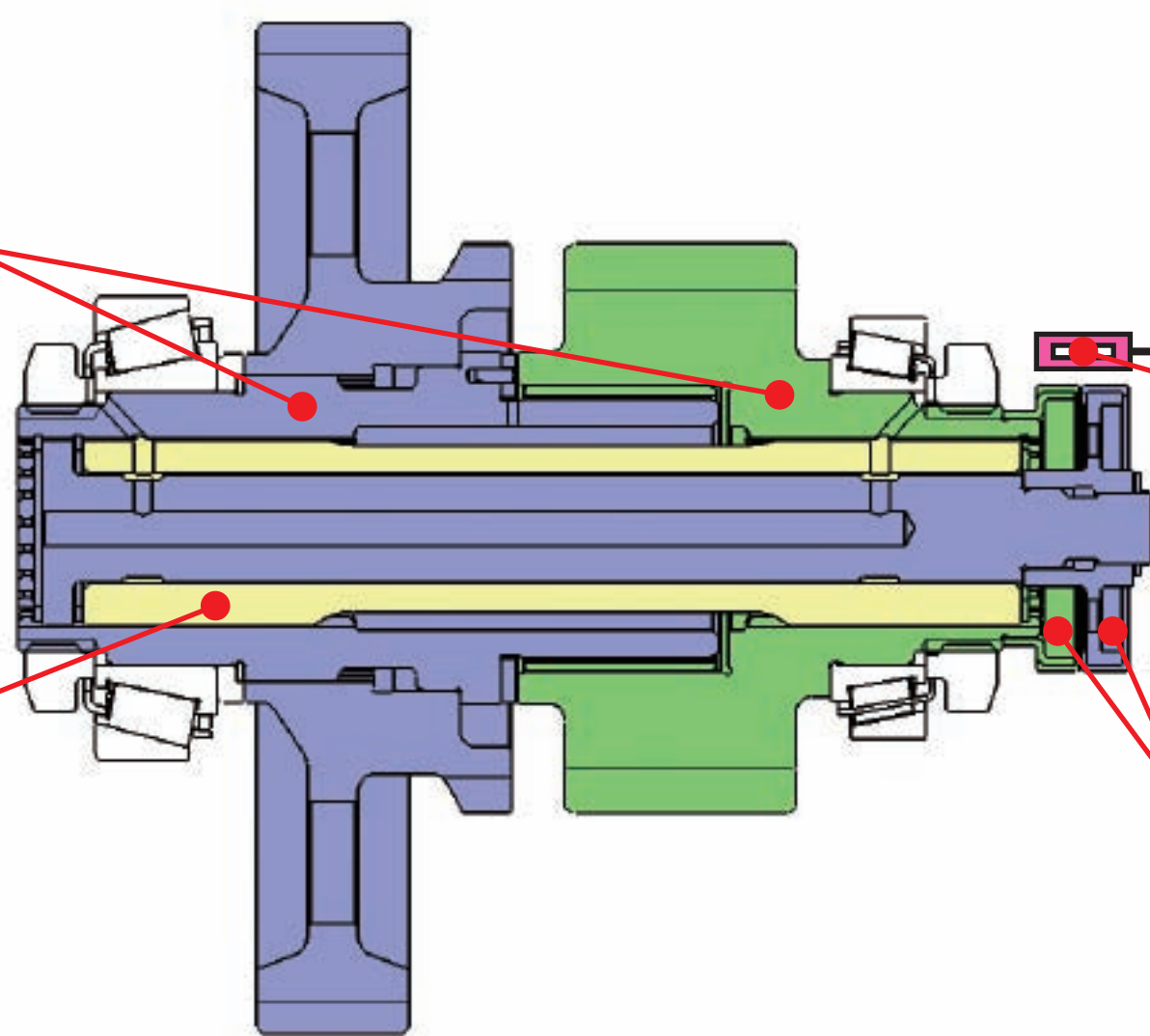
### 仕組み

#### カウンターシャフト

シャフトは、2部品に分割

#### トーションスプリング

2部品は、トーションスプリングで結合されている。トルクに応じたねじり角の予測が容易。



#### 特徴

対象部位: カウンターシャフト  
許容トルク: +/-1000Nm  
分解能: +/-2.6 %F.S.

#### ホールセンサ

2つのホールセンサを内蔵するセンサ筐体が、分割された2部品のねじり角を検出。

#### マグネットエンコーダ

2つのマグネットエンコーダを片側に集めて設置。